



LAVORAZIONE DELL' ALLUMINIO

ALUMINIUM PROCESSING
PROCESAMIENTO DE ALUMINIO
USINAGE DE L'ALUMINIUM

CATALOGO
CATALOGUE
CATÁLOGO
CATALOGUE
2020/21

 **UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS





L'AZIENDA

THE COMPANY LA EMPRESA LA SOCIÉTÉ



UTENSILTECNICA nasce nel 1973 a Montegridolfo, grazie all'esperienza di UGUCCIONI MAURO e della sua famiglia; rappresenta una realtà importante per la produzione di utensili speciali per la lavorazione di legno, alluminio e pvc.

UTENSILTECNICA was founded in 1973 in Montegridolfo (RN), thanks to the experience and determination of its founder Mauro Uguccioni and his family members. The Company represents an important point of reference for the production of customized high standard quality tools, for wood, aluminium and pvc processing.



UTENSILTECNICA fue fundada en 1973 en Montegridolfo (RN), gracias a la experiencia y determinación de su fundador Mauro Uguccioni y sus familiares. La empresa representa un importante punto de referencia para la producción de herramientas personalizadas de alta calidad, para madera, aluminio y procesamiento de PVC.

UTENSILTECNICA a été fondée en 1973 à Montegridolfo, grâce à l'expérience de UGUCCIONI MAURO et de sa famille, elle représente une réalité importante pour la production d'outils spéciaux pour le usinage du bois, de l'aluminium et du PVC.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS





REPARTO MECCANICA



Macchinari tecnologicamente all'avanguardia e operatori altamente specializzati sono la nostra garanzia per fornirvi un utensile perfetto e duraturo. Siamo anche specializzati nella produzione di utensili per il settore dei serramenti: grazie al nostro know-how possiamo fornirvi non solamente soluzioni utili per tutte le fasi di costruzione dell'infisso, ma anche una costante assistenza tecnica per ogni vostra esigenza.

MECHANICAL DEPARTMENT

Technologically advanced machinery and highly specialized operators are our guarantee for providing you perfect and long lasting tools. We are also specialized in the production of tools for the window frame sector: thanks to our know-how we can provide you not only useful solutions for the construction phases, but also a constant technical assistance for all your needs.



DEPARTAMENTO MECANICO

La maquinaria tecnológicamente avanzada y los operadores altamente especializados son nuestra garantía para proporcionarle herramientas perfectas y duraderas. También estamos especializados en la producción de herramientas para el sector de ventanas: gracias a nuestro know-how, podemos proporcionarle no solo soluciones útiles para las fases de construcción, sino también una asistencia técnica importante para todas sus necesidades.



DÉPARTEMENT MÉCANIQUE

Des machines technologiquement avancées et des opérateurs hautement spécialisés sont notre garantie pour vous fournir un outil parfait et durable. Nous sommes également spécialisés dans la production d'outils pour le secteur des fenêtres et des portes : grâce à notre know-how, nous pouvons vous fournir des solutions utiles pour toutes les phases de la construction de fenêtres et de portes, ainsi qu'une assistance technique constante pour tous vos besoins.





REPARTO DIAMANTE



Grazie alle nostre macchine di ultima generazione possiamo produrre utensili in PCD sia speciali che standard di altissimo livello e offrire un preciso e puntuale servizio di affilatura. Per riuscire a raggiungere la qualità che contraddistingue i nostri utensili ci sono voluti anni di affinamento ed esperienza che ci hanno fatto guadagnare la reputazione che oggi ci rende orgogliosamente un punto di riferimento nel settore.

PCD DEPARTMENT

Thanks to our new generation machines we can produce both special and standard PCD tools of the highest level and offer a precise and punctual sharpening service. In order to achieve the quality that distinguishes our tools, it took years of refinement and experience that have assured us the reputation that today makes us proudly a point of reference in the sector.



DEPARTAMENTO DE DIAMANTE

Gracias a nuestras máquinas de nueva generación, podemos producir herramientas PCD especiales y especiales del más alto nivel y ofrecer un servicio de afilado preciso y puntual. Para lograr la calidad que distingue nuestras herramientas, se necesitaron años de refinamiento y experiencia que nos han asegurado la reputación que hoy nos hace orgullosamente un punto de referencia en el sector.



DÉPARTEMENT DIAMANT POLYCRISTALLIN (PCD)

Grâce à nos machines de dernière génération nous pouvons produire des outils spéciaux et de très haute qualité en PCD et offrir un service d'affûtage précis et ponctuel. Pour atteindre la qualité qui distingue nos outils, il a fallu des années de raffinement et d'expérience qui nous ont valu la réputation qui fait aujourd'hui fièrement de nous un point de référence dans l'industrie.

REPARTO COLTELLI PUNTE IN HW



Con il nostro reparto preposto alla produzione e all'affilatura di coltellini, punte e frese in HM offriamo una produzione attenta al minimo dettaglio e sempre disponibile a progettare e studiare soluzioni personalizzate per ogni tipo di lavorazione e necessità. Anche in questo settore le nostre macchine sommate all'esperienza maturata negli anni e all'efficienza dei nostri operatori specializzati assicurano un servizio di primissima qualità e un'assistenza tecnica costante per i nostri clienti.

HW (SOLID CARBIDE) KNIVES AND DRILLS DEPARTMENT

With our department dedicated at the production and sharpening of HW (solid carbide) knives, drills and cutters, we offer production that is focused on the smallest details and always available to design and study customized solutions for every type of processing and need. Even in this sector, our machines added to the experience gained over the years and the efficiency of our specialized operators ensure top quality service and constant technical assistance for our customers.



DEPARTAMENTO DE CUCHILLAS Y BROCAS EN HW (WIDIA)

Con nuestro departamento dedicado a la producción y afilado de cuchillas, taladros y cortadores en HM (WIDIA), ofrecemos una producción centrada en los detalles más pequeños y siempre disponible para diseñar y estudiar soluciones personalizadas para cada tipo de procesamiento y necesidad. Incluso en este sector, nuestras máquinas se suman a la experiencia adquirida a lo largo de los años y la eficiencia de nuestros operadores especializados aseguran un servicio de alta calidad y asistencia técnica constante para nuestros clientes.

DÉPARTEMENT DES COUTEAUX ET DES MÈCHES EN CARBURE SOLIDE

Avec notre département chargé de la production et de l'affûtage des couteaux, des mèches et des fraises en carbure solide, nous offrons une production attentive au moindre détail et toujours disponible pour concevoir et étudier des solutions personnalisées pour chaque type de usinage et de besoins. Dans ce secteur également, nos machines, combinées à l'expérience acquise au fil des ans et à l'efficacité de nos opérateurs spécialisés, garantissent un service de haute qualité et une assistance technique constante à nos clients.



CONTROLLO QUALITA' MARCATURA LASER



La società vanta di un solido reparto produttivo che le permette di proporsi con tutte le migliori credenziali sul mercato nazionale e internazionale, sia in termini di affidabilità, precisione e rapporto qualità-prezzo.

La nostra qualità è il risultato dell'unione tra innovazione tecnologica, esperienza maturata in quarantacinque anni di attività e attenzione costante verso la produzione di ogni singolo utensile.

QUALITY CONTROL/LASER MARKING

The company has advanced machinery and latest technological production solutions in order to compete with national and international markets, both in terms of reliability, accuracy, durability, and as well with an excellent price/quality ratio.

Our quality is the result of technological innovation, forty-five years of experience, constant attention to every details of each tool produced.

CONTROL DE CALIDAD/MARCADO LÁSER

Con nuestro departamento dedicado a la producción y afilado de cuchillas, taladros y cortadores en HM (VIDIA), ofrecemos una producción centrada en los detalles más pequeños y siempre disponible para diseñar y estudiar soluciones personalizadas para cada tipo de procesamiento y necesidad. Incluso en este sector, nuestras máquinas se suman a la experiencia adquirida a lo largo de los años y la eficiencia de nuestros operadores especializados aseguran un servicio de alta calidad y asistencia técnica constante para nuestros clientes.

LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET LE MARQUAGE LASER

L'entreprise dispose d'un solide département de production qui lui permet d'offrir toutes les meilleures références sur le marché national et international, tant en termes de fiabilité, de précision que de rapport qualité/prix. Notre qualité est le résultat de l'union entre l'innovation technologique, l'expérience acquise en plus de quarante-cinq ans d'activité et une attention constante à la production de chaque outil.

PCD dry

Art.



8L.1001

LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA SENZA LUBRIFICAZIONE DI PROFILATI IN ALLUMINIO (H=6)
PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6)

SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6) / LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)

15



8P.1001

FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA
PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HW BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION

FRESA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA
FRAISE PCD AVEC CORPS HW POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION LONGUE.

16



8P.1002

FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE CORTA
PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HW BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION

FRESA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA
FRAISE PCD AVEC CORPS HW POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION COURTE.

17



8P.1011

PUNTA IN PCD A DOPPIO DIAMETRO PER FORARE E SVASARE PROFILATI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE
PCD DOUBLE DIAMETER ROUTER BIT FOR DRILLING AND COUNTER-SINKING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION

BROCA PCD DE DOBLE DIÁMETRO PARA TALADRAR Y AVELLANAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN / MÈCHE EN PCD À DOUBLE DIAMÈTRE POUR LE PERÇAGE ET LE CHANFREINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION

18



8F.1001

FRESA PCD SAGOMATA PER INTESTARE E SMUSSARE SENZA LUBRIFICAZIONE PROFILATI DI ALLUMINIO PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC
PCD CHAMFERING AND END-MILLING PROFILED CUTTER FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINING CENTERS

FRESA ESPECIAL PCD PARA BISELAR Y RETESTAR SIN LUBRICACIÓN DE PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTROS DE MECANIZADO CNC
FRAISE PCD PROFILÉE POUR CHANFREINER ET FRAISER SANS LUBRIFICATION DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE

19



8F.1002

GRUPPO FRESA PCD AD INTESTARE PROFILI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC
PCD END-MILLING CUTTER SET FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINING CENTERS

GRUPO FRESA PCD PARA RETESTAR EN SECO DE PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTROS DE MECANIZADO CNC
GROUPE FRAISE PCD POUR FRAISER À SEC DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE

20



8P.3001

FRESE PCD PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND etc) SU MACCHINE CNC
PCD V-GROOVING CUTTERS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-S TACBOND ecc.) PANELS ON CNC MACHINING CENTERS

FRESAS EN PCD PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND ecc.) PARA CENTROS DE TRABAJO
FRAISES À RAINURES EN V EN PCD POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM (ALUCOBOND-DIABOND-ALPOLIC-LARSON-REYNOBOND-ALUBOND-ALBOND-TRESPA-STACBOND ecc.) SUR DES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE

23



0.53

PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
PROFILED V-GROOVING HW ROUTER BITS Z=2 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

FRESAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO
FRAISES PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

24

Alucobond

Art.

Alucobond



0.54

PUNTE IN PCD/HM SAGOMATE Z=2 PER SMUSSARE E CONTORNARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
PROFIED PCD/HW ROUTER BITS Z=2 FOR BEVELING AND CONTOURING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

BROCAS ESPECIAL EN PCD/WIDIA Z=2 PARA EL BISELADO Y EL CONTORNO DE LOS PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO
MÈCHES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=2 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

25



0.55

TESTE PORTACOLTELLI HM SAGOMATE PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
PROFIED V-GROOVING HW CUTTER HEADS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

CABEZALES DE CORTE PERFILADAS EN WIDIA PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO
TÊTES DE COUTEAUX PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

26



0.56

FRESE IN PCD/HM SAGOMATE Z=12 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
PROFIED V-GROOVING PCD/HW CUTTERS Z=12 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

FRESAS ESPECIAL EN PCD/WIDIA Z=12 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO
FRAISES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=12 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

27



0.57/01 -
0.57/02

PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER ESEGUIRE RIPASSI O FORI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
PROFIED HW ROUTER BITS Z=2 FOR DRILLING OR REFINING MILLINGS ON COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

BROCAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA TALADRAR O REFINACIONES DE LAS OPERACIONES DE FRESADO EN LOS PANELES COMPUESTOS DE ALUMINIO
MÈCHES PROFILÉES EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR LE PERÇAGE OU LES RAFFINAGES DES OPÉRATIONS DE FRAISAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

28



0.60

LAMA IN HW PER TAGLIO E TRONCATURA DI PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO
HW SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS

SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO
LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM

29



9.61

LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO
HW SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES

SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO
LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM

31



PA040

FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA
HW HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS, SHORT VERSION

FRESA HELICOIDALE Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS, SERIE CORTA
FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE

32



PA041

FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA
HW HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS, LONG VERSION

FRESA HELICOIDALE Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS, SERIE LARGA
FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE

33



PA043

FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE CORTA
HW HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS – SHORT VERSION

FRESA HELICOIDALE Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS – SERIE CORTA
FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION COURTE

34



PA044

FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA
HW HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS – LONG VERSION

FRESA HELICOIDALE Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS – SERIE LARGA
FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE

35

HM / WIDIA

pag.

Art.			
HM / WIDIA		PA045 PUNTE ELICOIDALI IN HM A DOPPIO DIAMETRO Z=2 PER ESEGUIRE FORI SVASATI O FORI LAMATI SU PROFILATI IN ALLUMINIO PER MACCHINE CNC DOUBLE DIAMETER HW ROUTER BIT Z=2 FOR DRILLING COUNTERSINK HOLES OR LAMINATED HOLES ON ALUMINIUM PROFILES BROCAS HELICOIDALES EN WIDIA DE DOBLE DIÁMETRO Z=2 PARA AGUJEROS AVELLANADOS O LAMINADOS EN PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS MÈCHES À DOUBLE DIAMÈTRE EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR TROUS FRAISÉS OU TROUS LAMINÉS SUR LE PROFILS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE	37
		0.21 FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90° HW CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90° FRESA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90° FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90	38
		0.22 FRESA SAGOMATA IN HM Z=8 PER L'INTESTATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO HW PROFILED CUTTER Z=8 FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES FRESA ESPECIAL EN WIDIA Z=8 PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO FRAISE EN CARBURE SOLIDE PROFILÉE Z=8 POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM	42
ACCESSORI / ACCESSORIES		0.61 CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE E PULIRE COMPLETI DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE MANUALI SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING CUTTER SETS WITH NUT AND RINGS FOR MILLING MACHINES WITH MANUAL CHANGING OF THE TOOL MANGUITOS PARA CONJUNT DE FRESAS A RETESTAR Y LIMPIAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MAQUINAS CON CAMBIO MANUAL PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEUX DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT MANUEL DE L'OUTIL	45
		0.62 CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE COMPLETO DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE A CAMBIO RAPIDO SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING CUTTER SET WITH NUT AND RINGS FOR MILLING MACHINES WITH AUTOMATIC CHANGING OF THE TOOL MANGUITOS PARA CONJUNT DE FRESAS A RETESTAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MAQUINAS CON CAMBIO RAPIDO PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEU DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT RAPIDE DE L'OUTIL	46
		5.221 CHIAVE PER MONTAGGIO GHIERE WRENCH FOR COLLET NUTS LLAVE DE MONTAJE PARA TUERCAS CLÉ DE MONTAGE POUR ÉCROUS	47
		5.222 CHIAVE A GANCIO PER MONTAGGIO GHIERE HOOK WRENCH FOR COLLET NUTS LLAVE DE GANCHO PARA EL MONTAJE DE TUERCAS CLÉ À CROCHET POUR LE MONTAGE DE ÉCROUS	48
		5.301 ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESA SU MANGUITOS ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON	49
		5.411 MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI GHIERA COLLET CHUCK WITH HSK SHANK COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINING CENTERS MANDRIL DE PINZA ELÀSTICA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETA CON TUERCA ANULAR MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC ÉCROU À ANNEAU	52
		5.412 MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI FLANGIA CUTTER ARBOR WITH HSK TAPERED SHANK COMPLETE WITH FLANGE FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES MANDRIL PORTAFRESA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA QUEUE CONIQUE HSK POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE	53

Art.			
	5.413	MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI GHIERA E TIRANTE COLLET CHUCK ISO 30 COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES MANDRIL DE PINZA ELÀSTICA ISO 30 COMPLETA CON TUERCA ANULAR PARA CNC Y VARIAS MÁQUINAS MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE AVEC ÉCROU À ANNEAU POUR MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES	54
	5.414	MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI FLANGIA CUTTER ARBOR WITH ISO 30 TAPERED SHANK COMPLETE WITH FLANGE FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES MANDRIL PORTAFRESA CON CONEXIÓN CÓNICA ISO 30 PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA QUEÛE CONIQUE ISO 30 POUR PANTOGAPHE, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE	55
	5.416	MANDRINO PORTALAMA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE SAW-BLADES CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES MANDRIL DE SIERRA PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS MANDRIN POUR LAMES POUR PANTOGAPHE, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES	56
	5.425	PINZA ELASTICA SU MANDRINI ARTT. 5.411-5.413 COLLET FOR CHUCK ARTT. 5.411-5.413 PINZA ELÀSTICA PARA MANDRIL ARTT.5.411-5.41 COLLET POUR MANDRIN ARTT.5.411-5.413	57

LAVORAZIONE PROFILATI D'ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE? ECCO LE NOSTRE RIVOLUZIONARIE SOLUZIONI IN PCD!

THE PROCESSING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION?
HERE ARE OUR REVOLUTIONARY PCD SOLUTIONS!

MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN? AQUÍ
ESTÁN NUESTRAS REVOLUCIONARIAS SOLUCIONES EN PCD!

L'USINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS
LUBRIFICATION? VOICI NOS SOLUTIONS PCD
REVOLUTIONNAIRES!

Niente lubrificazione

No lubrication

Sin lubricación

Pas de lubrification



Niente fumi tossici

No toxic fumes

Sin humos tóxicos

Pas de fumées

toxiques

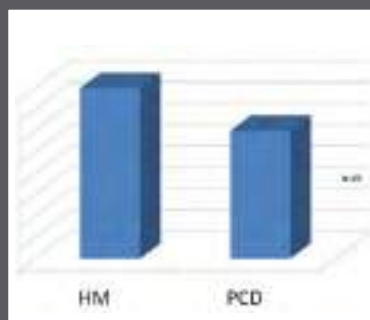


Niente pulizia pezzo

No cleaning needed

Sin limpieza de la pieza

Pas de nettoyage de pièces

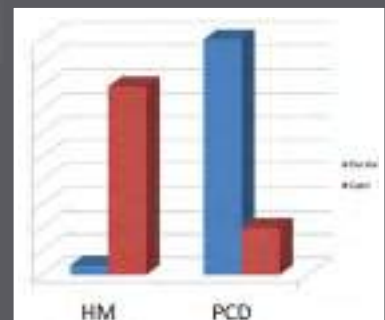


Meno rumorosità

Less noise

Menos ruido

Moins de bruit



Durata 50 volte superiore

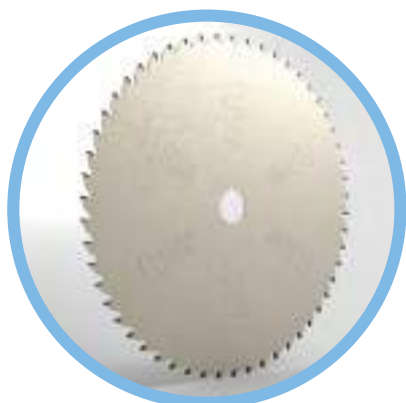
50 times longer lasting

50 veces más duración

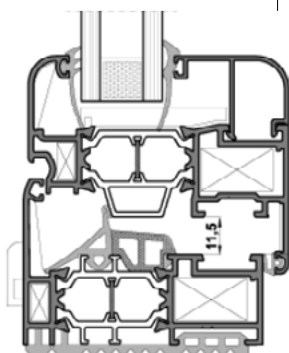
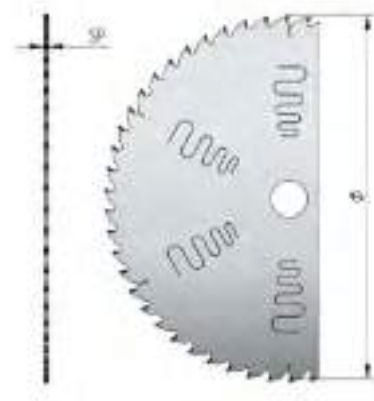
Durée 50 fois plus longue

8L.1001

-  **LAMA PCD PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE (H=6)**
-  **PCD SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION (H=6)**
-  **SIERRA EN PCD PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN (H=6)**
-  **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION (H=6)**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/ Épaisseur	Z
8L.1001-400X4.0Z84	400	4.0	84
8L.1001-400X4.4Z84	400	4.4	84
8L.1001-400X4.0Z96	400	4.0	96
8L.1001-400X4.4Z96	400	4.4	96
8L.1001-450X4.0Z96	450	4.0	96
8L.1001-450X4.4Z96	450	4.4	96
8L.1001-450X4.0Z108	450	4.0	108
8L.1001-450X4.4Z108	450	4.4	108
8L.1001-500X4.0Z120	500	4.0	120
8L.1001-500X4.4Z120	500	4.4	120
8L.1001-500X4.0Z132	500	4.0	132
8L.1001-500X4.4Z132	500	4.4	132
8L.1001-550X4.0Z120	550	4.0	120
8L.1001-550X4.4Z120	550	4.4	120
8L.1001-550X4.0Z138	550	4.0	138
8L.1001-550X4.4Z138	550	4.4	138
8L.1001-600X4.0Z132	600	4.0	132
8L.1001-600X4.4Z132	600	4.4	132
8L.1001-600X4.0Z140	600	4.0	140
8L.1001-600X4.4Z140	600	4.4	140
8L.1001-650X4.4Z140	650	4.4	140
8L.1001-650X4.8Z140	650	4.8	140

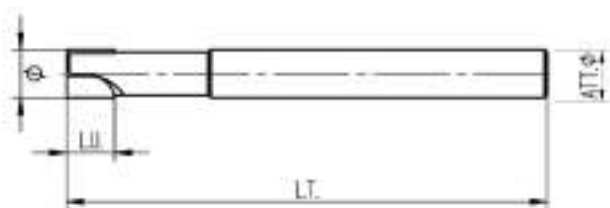


Lama in diamante policristallino per la lavorazione di taglio SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, massime prestazioni, qualità e durata!!!

- PCD saw-blade for dry cutting aluminium profiles for the door and window sector: high performance, quality and lasting
- Serra de diamante policristalino para mecanizado de corte en seco en perfiles de aluminio para el sector de ventanas, máximo rendimiento, calidad y durabilidad.
- Lame PCD pour la coupe à sec de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, haute performance, qualité et durabilité

8P.1001

-  **FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE LUNGA**
-  **PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HW BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – LONG VERSION**
-  **FRESA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN LARGA**
-  **FRAISE PCD AVEC CORPS HW POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION LONGUE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Z
8P.1001-6X8Z1	6	8	80	6	1
8P.1001-7X8Z1	7	8	80	8	1
8P.1001-8X8Z1	8	8	80	8	1
8P.1001-8X8Z2	8	8	80	8	2
8P.1001-10X10Z1	10	10	80	10	1
8P.1001-10X10Z2	10	10	80	10	2
8P.1001-10X15Z2	10	15	80	10	2
8P.1001-12X10Z1	12	10	80	12	1
8P.1001-12X10Z2	12	10	80	12	2
8P.1001-12X15Z2	12	15	80	12	2

PARAMETRI DI LAVORO INDICATIVI / Indicative processing parameters Parámetros de trabajo indicativos / Paramètres de usinage indicatifs

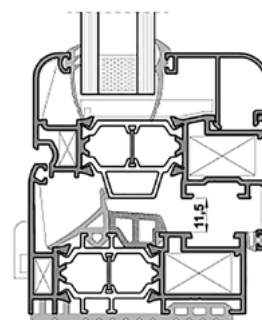
Ø	RPM	Velocità di avanzamento mm/dente – mm/min Feed-speed mm/tooth – mm/min	
		Velocidad de alimentación mm/diente – mm/min Vitesse d'alimentation mm/dent – mm/min	
6	18.000	0.18	- 3240
8	18.000	0.20	- 7200
10	18.000	0.23	- 8280
12	18.000	0.25	- 9000

LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

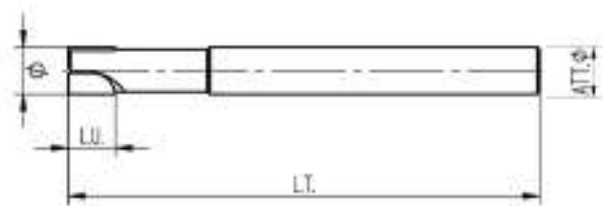
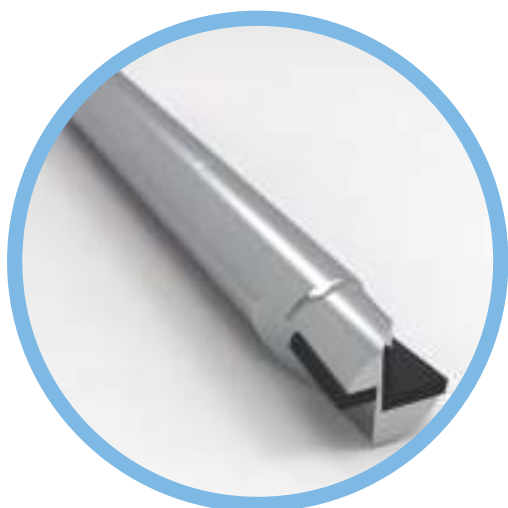
Fresa in diamante policristallino saldobrasato su corpo in HM per lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HW body for drilling and milling aluminium profiles without lubrication for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!
- Fresa en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar en seco perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.
- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage à sec de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1002

- FRESA PCD CON CORPO IN HM PER ESEGUIRE SENZA LUBRIFICAZIONE ASOLE E CANALI SU PROFILI DI ALLUMINIO – VERSIONE CORTA**
- PCD GROOVING AND COUNTER-SINKING ROUTER BIT WITH HW BODY FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION – SHORT VERSION**
- FRESA PCD CON CUERPO EN WIDIA PARA REALIZAR RANURAS Y CANALES EN PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN - VERSIÓN CORTA**
- FRAISE PCD AVEC CORPS HW POUR LA RÉALISATION SANS LUBRIFICATION DE RAINURES ET DE CANAUX DANS DES PROFILS EN ALUMINIUM - VERSION COURTE**



Articolo /Article Artículo / Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Z	Att.Ø/ ShankØ EjeØ/ ShankØ
8P.1002-8X8Z1	8	8	100	1	8
8P.1002-8X8Z2	8	8	100	2	8
8P.1002-10X10Z1	10	10	100	1	10
8P.1002-10X10Z2	10	10	100	2	10
8P.1002-10X15Z2	10	15	100	2	10
8P.1002-12X10Z1	12	10	100	1	12
8P.1002-12X10Z2	12	10	100	2	12
8P.1002-12X15Z2	12	15	100	2	12

PARAMETRI DI LAVORO INDICATIVI / Indicative processing parameters Parámetros de trabajo indicativos / Paramètres de usinage indicatifs

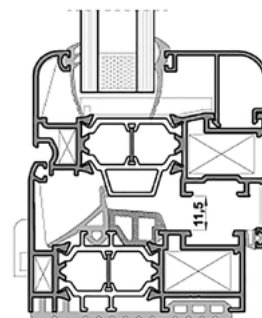
Ø	RPM	Velocità di avanzamento mm/dente – mm/min Feed-speed mm/tooth – mm/min Velocidad de alimentación mm/diente – mm/min Vitesse d'alimentation mm/dent – mm/min		
8	18.000	0.20	-	7200
10	18.000	0.23	-	8280
12	18.000	0.25	-	9000
-	-	-	-	-

LU = Lunghezza Utile
LOC = Lenght Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Lenght
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

Fresa in diamante policristallino saldobrasato su corpo in HM per lavorazione di foratura e fresatura SENZA LUBRIFICAZIONE su profilati di alluminio per il settore del serramento, una combinazione vincente per avere il massimo delle prestazioni con la massima qualità e durata!!!

- PCD router bit with HW body for drilling and milling aluminium profiles without lubrication for the door and window sector, a winning combination for high performance and durability!!!
- Fresa en PCD con cuerpo en widia para taladrar y fresar en seco perfiles de aluminio para el sector de puertas y ventanas, una combinación ganadora para un alto rendimiento y durabilidad.
- Fraise PCD avec corps en carbure de tungstène pour le perçage et le fraisage à sec de profilés en aluminium pour le secteur des portes et fenêtres, une combinaison gagnante pour des performances et une durabilité élevée



8P.1011

- 🇮🇹 **PUNTA IN PCD A DOPPIO DIAMETRO PER FORARE E SVASARE PROFILATI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE**
- 🇬🇧 **PCD DOUBLE DIAMETER ROUTER BIT FOR DRILLING AND COUNTER-SINKING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION**
- 🇩🇪 **BROCA PCD DE DOBLE DIÁMETRO PARA TALADRAR Y AVELLANAR PERFILES DE ALUMINIO SIN LUBRICACIÓN**
- 🇫🇷 **MÈCHE EN PCD À DOUBLE DIAMÈTRE POUR LE PERÇAGE ET LE CHANFREINAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM SANS LUBRIFICATION**



Articolo / Article Artículo / Article	Ø1	Ø2	L1	LT	S	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
8P1011						

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE

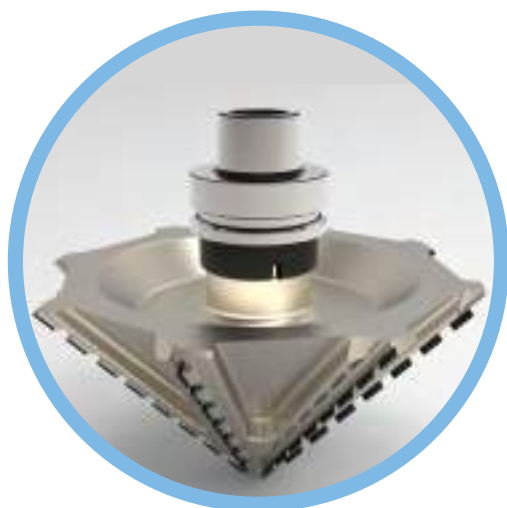
Tools made on request – fill in all the quotes indicated .

Herramientas hechas a pedido – llene todas las cuotas indicadas.

Outils fabriqués sur demande - veuillez remplir toutes les dimensions indiquées.

8F.1001

-  **FRESA PCD SAGOMATA PER INTESTARE E SMUSSARE SENZA LUBRIFICAZIONE PROFILATI DI ALLUMINIO PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC**
-  **PCD CHAMFERING AND END-MILLING PROFILED CUTTER FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINING CENTERS**
-  **FRESA ESPECIAL PCD PARA BISELAR Y RETESTAR SIN LUBRICACIÓN DE PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTROS DE MECANIZADO CNC**
-  **FRAISE PCD PROFILÉE POUR CHANFREINER ET FRAISER SANS LUBRIFICATION DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



CODICE CODE / CODIGO CODE	Ø	S	Z	Listino Price List / Lista de Precios Liste des Prix
8F.1001				SU RICHIESTA ON REQUEST / A PEDIDO SUR DEMANDE

Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com

- Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com
- Envíe los datos para la oferta con los files de perfil en formato DWG o DXF a: export@utetrading.com
- Envoyez les données pour l'offre avec des files de profil au format DWG ou DXF à : export@utetrading.com".

8F.1002

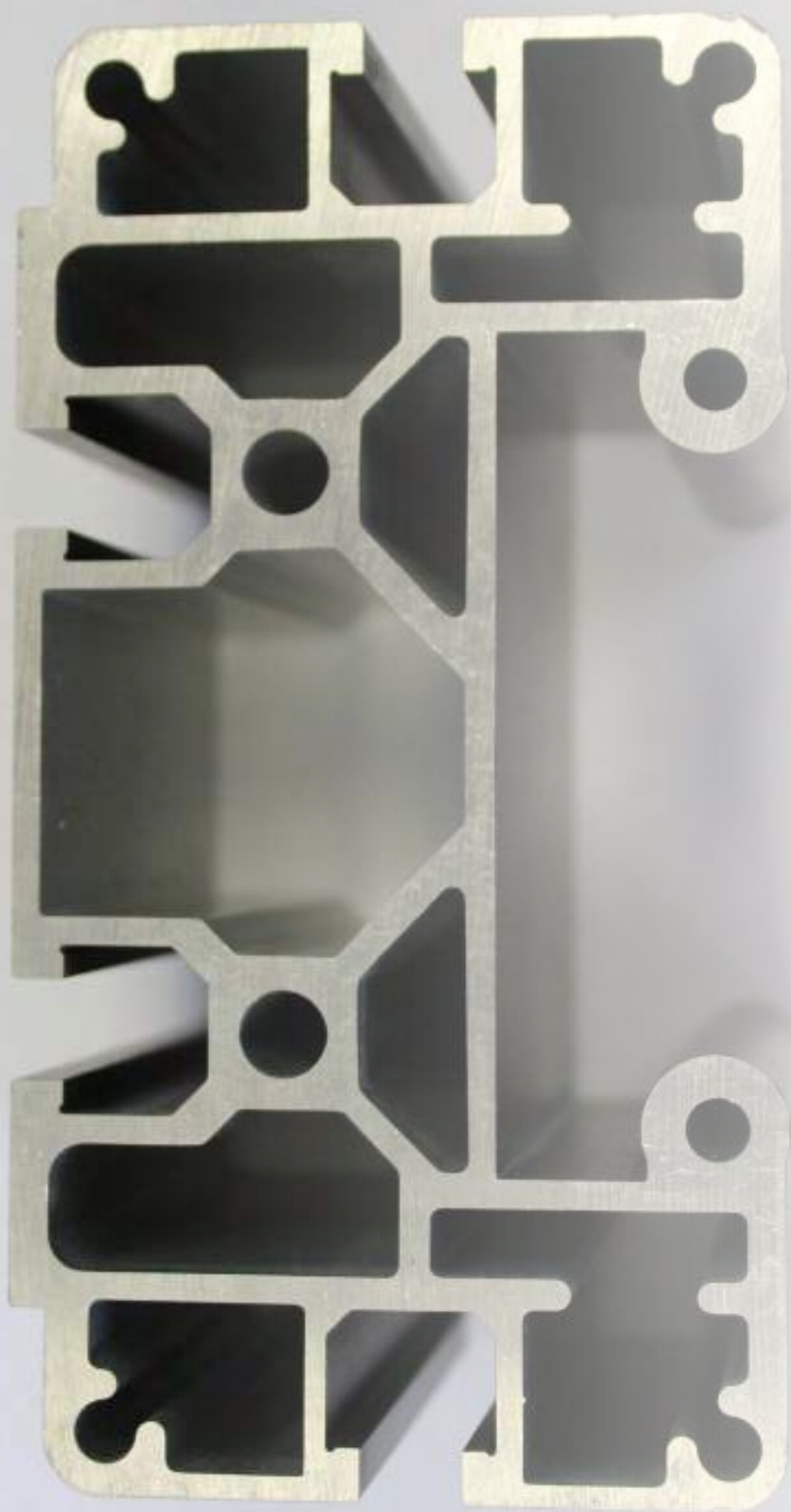
-  **GRUPPO FRESA PCD AD INTERSTARE PROFILI DI ALLUMINIO SENZA LUBRIFICAZIONE PER CENTRI DI LAVORO, MACCHINE CNC**
-  **CUTTER SET FOR PROCESSING ALUMINIUM PROFILES WITHOUT LUBRICATION FOR CNC MACHINING CENTERS**
-  **GRUPO FRESA PCD PARA RETESTAR SIN LUBRICACIÓN DE PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTROS DE MECANIZADO CNC**
-  **JEU DE FRAISE PCD POUR FRAISER SANS LUBRIFICATION DE PROFILÉS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



CODICE CODE / CODIGO CODE	Ø	S	Z	Listino Price List / Lista de Precios Liste des Prix
8F.1002				SU RICHIESTA ON REQUEST / A PEDIDO SUR DEMANDE

Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com

- Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com
- Envíe los datos para la oferta con los files de perfil en formato DWG o DXF a: export@utetrading.com
- Envoyez les données pour l'offre avec des files de profil au format DWG ou DXF à : export@utetrading.com".





Utensili per la lavorazione di Pannelli in Alluminio Composito (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® Ecc.) su macchine Cnc

Tools for processing composite Aluminium (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® etc.) panels on CNC machines.

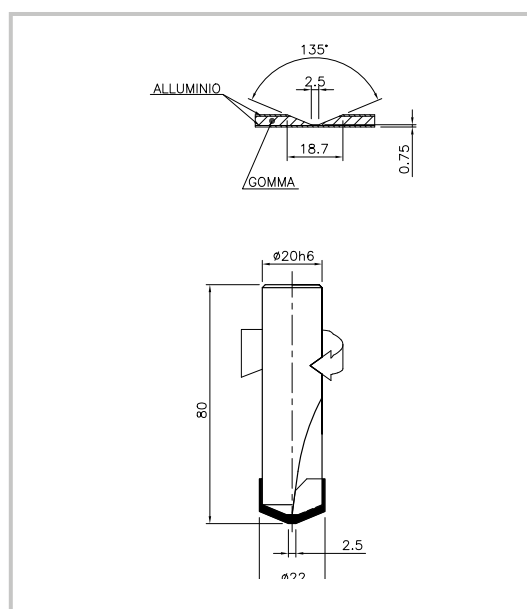
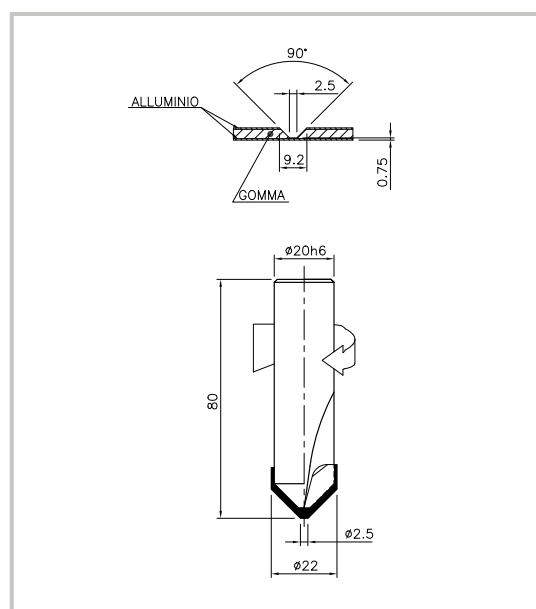
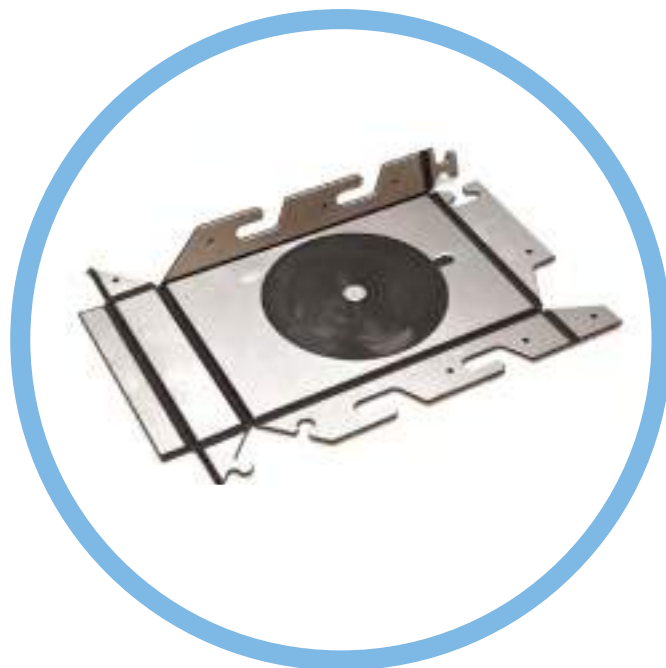
Herramientas para procesar paneles de Aluminio compuesto (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® ecc.) en máquinas CNC.

Outils pour l'usinage de panneaux composites en Aluminium (Alucobond®-Alpolic®-Trespa® ecc.) sur des machines CNC.



8P.3001

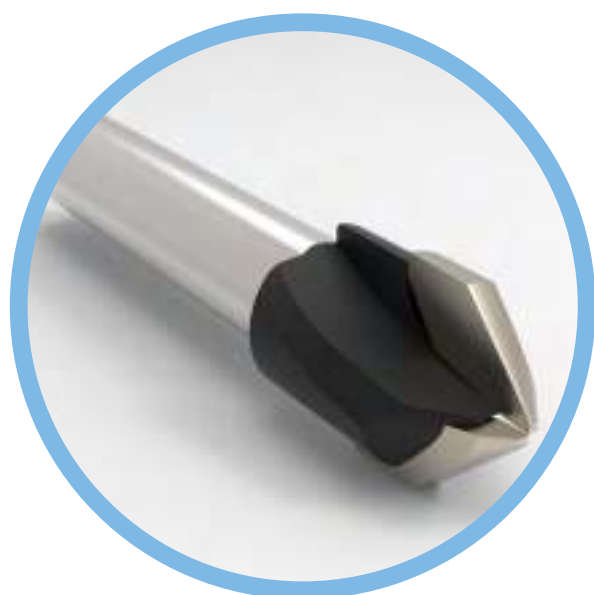
-  **FRESE PCD PER INCISIONI SU PANNELLI ALLUMINIO COMPOSITO (ALUCOBOND® - DIABOND®-ALPOLIC® LARSON® - REYNOBOND® - ALUBOND® - ALBOND® - TRESPA® - STACBOND® ecc.) SU MACCHINE CNC**
-  **PCD V-GROOVING CUTTERS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) PANELS ON CNC MACHINING CENTERS**
-  **FRESAS EN PCD PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) PARA CENTROS DE TRABAJO**
-  **FRAISES À RAINURES EN V EN PCD POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM (ALUCOBOND®-DIABOND®-ALPOLIC®-LARSON®-REYNOBOND®-ALUBOND®-ALBOND®-TRESPA®-STACBOND® ecc.) SUR DES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**



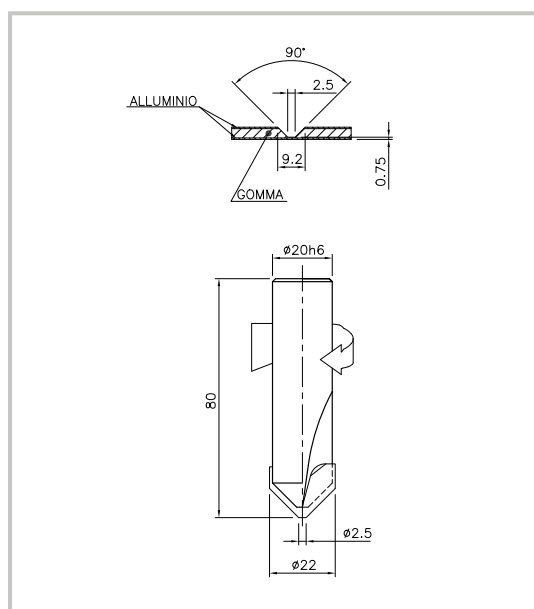
Articolo / Article Artículo / Article	Angolo in °/Angle ° Angulo en °/ Angle en °	Z=
8P.3001-030	30°	2
8P.3001/090	90°	2
8P.3001/135	135°	2

0.53

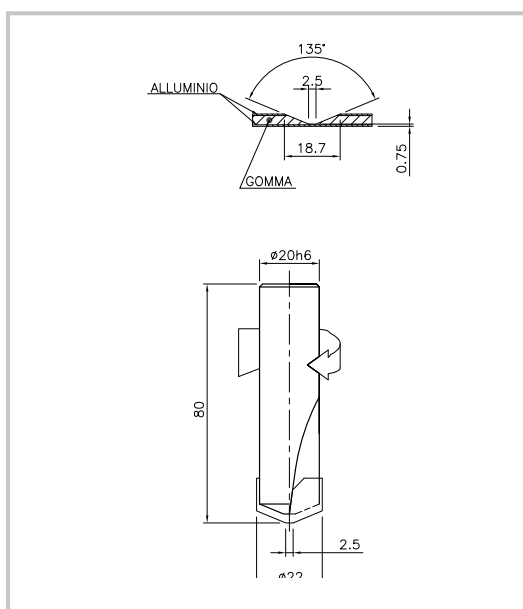
-  **PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING HW ROUTER BITS Z=2 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.53/01



0.53/02



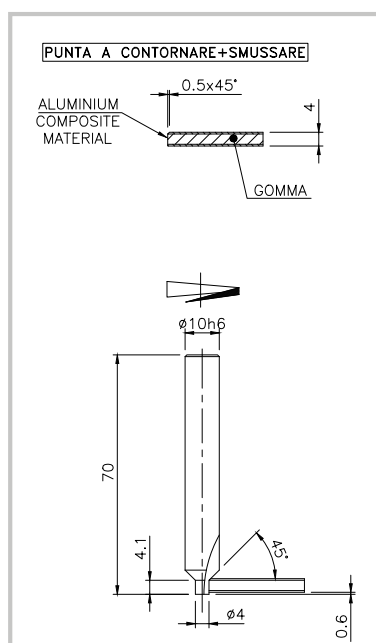
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	Angolo in °/Angle ° Angulo en °/ Angle en °
0.53/01	22x80	20	90°
0.53/02	22x80	20	135°

0.54

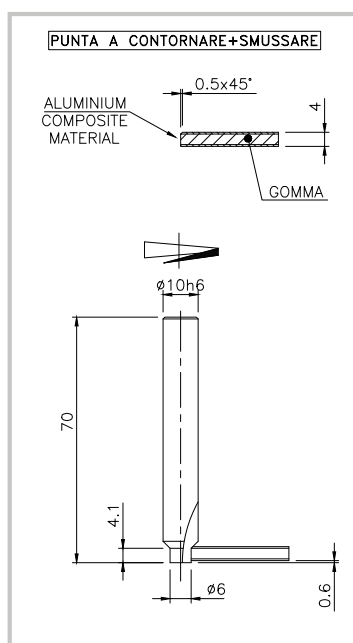
-  **PUNTE IN PCD/HM SAGOMATE Z=2 PER SMUSSARE E CONTORNARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFIED PCD/HW ROUTER BITS Z=2 FOR BEVELING AND CONTOURING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **BROCAS ESPECIAL EN PCD/WIDIA Z=2 PARA EL BISELADO Y EL CONTORNO DE LOS PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **MÈCHES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=2 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



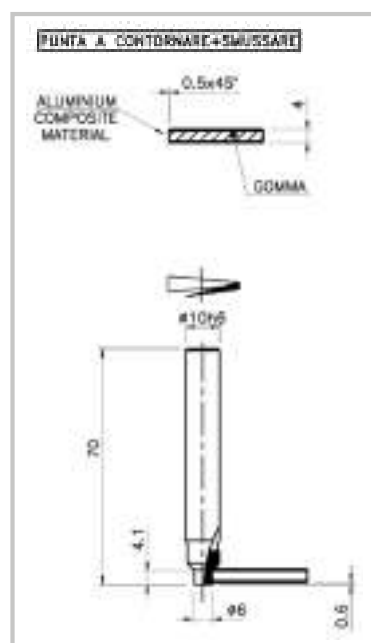
0.54/01



0.54/02



0.54/03



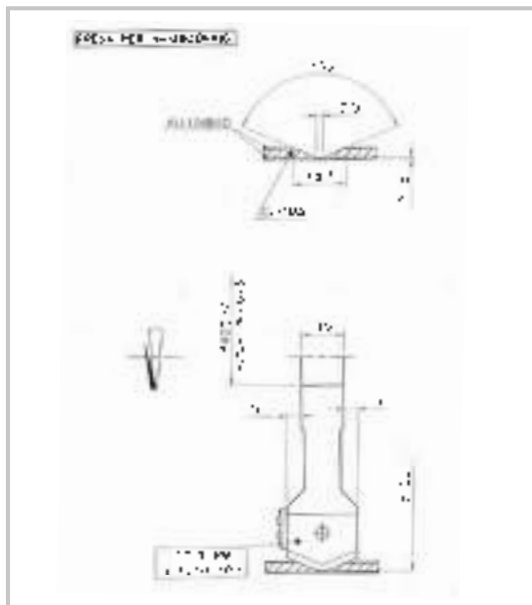
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ	
0.54/01	4x70	10	
0.54/02	6x70	10	
0.54/03 DIA H4	6x70	10	Z=1

0.55

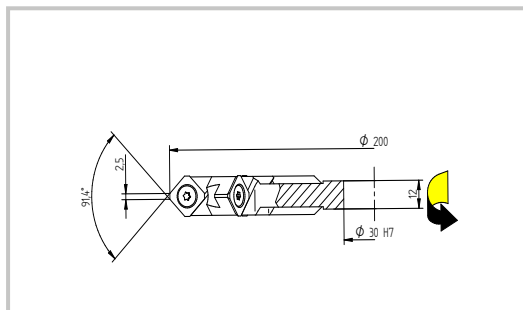
- 🇮🇹 **TESTE PORTACOLTELLI HM SAGOMATE PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
- 🇬🇧 **PROFILED V-GROOVING HW CUTTERHEADS FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
- 🇪🇸 **CABEZALES DE CORTE PERFILADAS EN WIDIA PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUEST**
- 🇫🇷 **TÊTES DE COUTEAUX PROFILÉES À RAINURES EN V EN CARBURE SOLIDE POUR L'USINAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.55/01



0.55/02



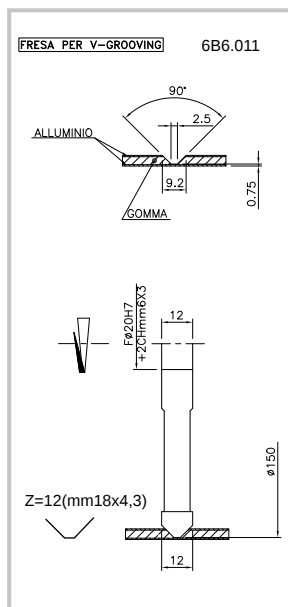
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	F Ø	Z	Angolo in °/Angle ° Angulo en °/ Angle en °
0.55/01	150x22	20	12	135°
0.55/02	200	20	8	91,4

0.56

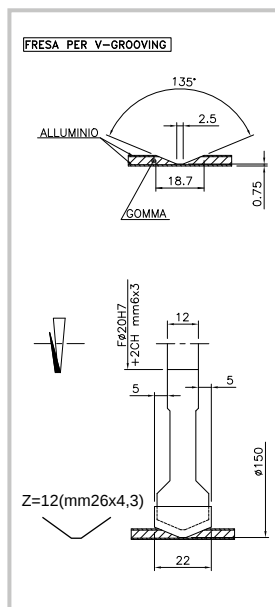
-  **FRESE IN PCD/HM SAGOMATE Z=12 PER INCISIONI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING PCD/HW CUTTERS Z=12 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESAS ESPECIAL EN PCD/WIDIA Z=12 PARA INCISIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES EN PCD/CARBURE SOLIDE PROFILÉES Z=12 POUR LE BISEAUTAGE ET LE PROFILAGE DES PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



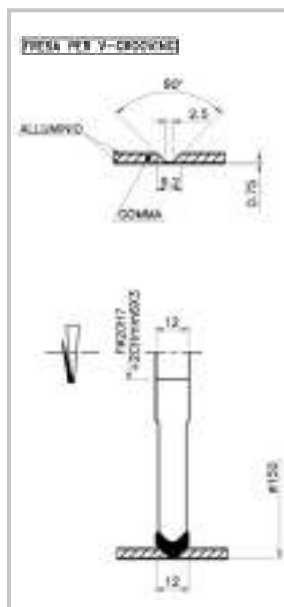
0.56/01



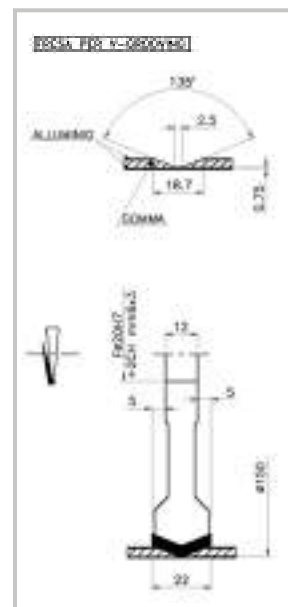
0.56/02



0.56/01 DIA



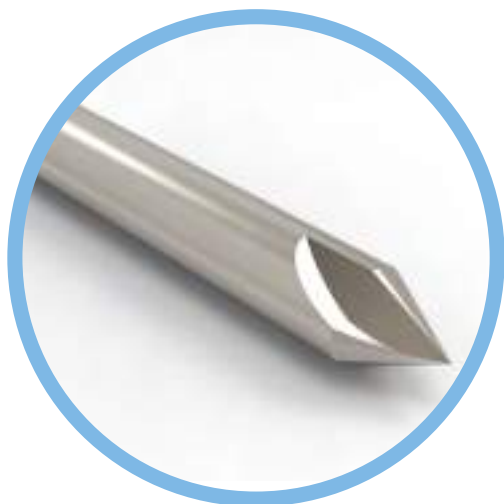
0.56/02 DIA



Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	Z	Angolo in °/Angle ° Angulo en °/ Angle en °
0.56/01 HM	150x12	20	12	90°
0.56/02 HM	150x22	20	12	135°
0.56/01 DIA	150x12	20	12	90°
0.56/02 DIA	150x22	20	12	135°

0.57/01

-  **PUNTE IN HM SAGOMATE Z=2 PER ESEGUIRE RIPASSI SU PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **PROFILED V-GROOVING AND REFINING HW ROUTER BITS Z=2 FOR PROCESSING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **FRESAS ESPECIALES EN WIDIA Z=2 PARA INCISIONES Y REFINACIONES DE PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
-  **FRAISES PROFILÉES EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR LES RAFFINAGES ET LES RAINURES EN V DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



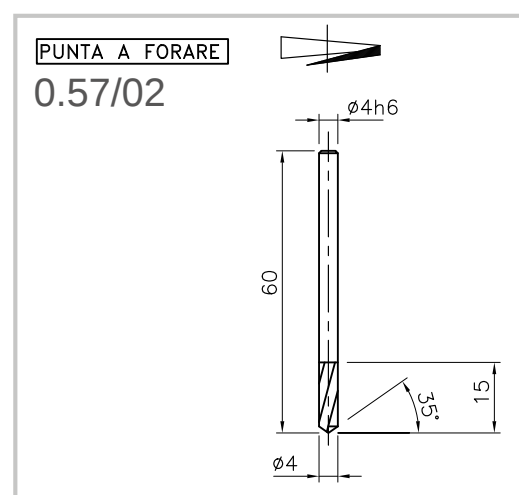
Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
0.57/01	10x60	10

0.57/02

-  **PUNTE IN HM Z=2 PER FORARE PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
-  **HW ROUTER BITS FOR DRILLING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
-  **TALADRAR DE PANELES COMPUESTOS DE ALUMINIO**
-  **MÈCHES EN CARBURE SOLIDE POUR LE PERÇAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**

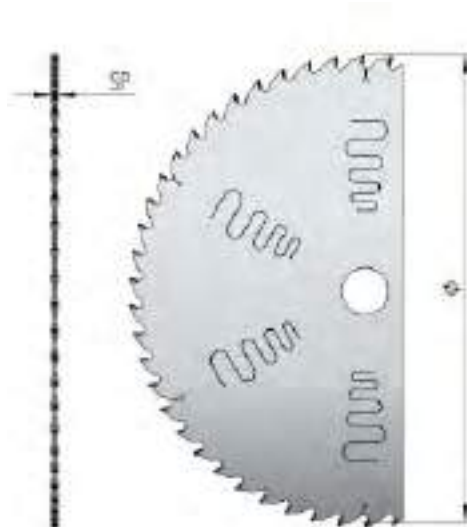
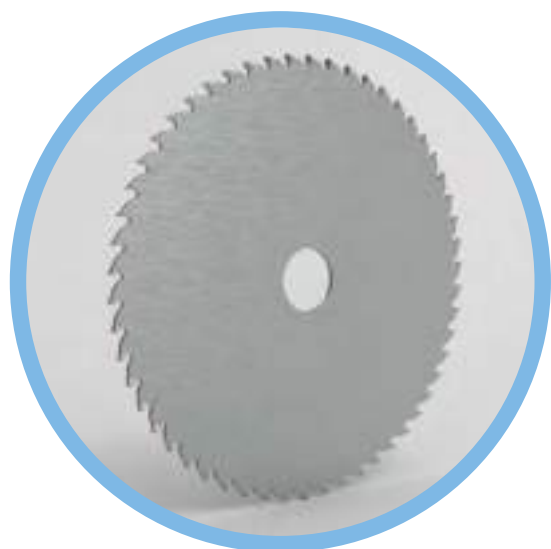


Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
0.57/02	4x15x60	4

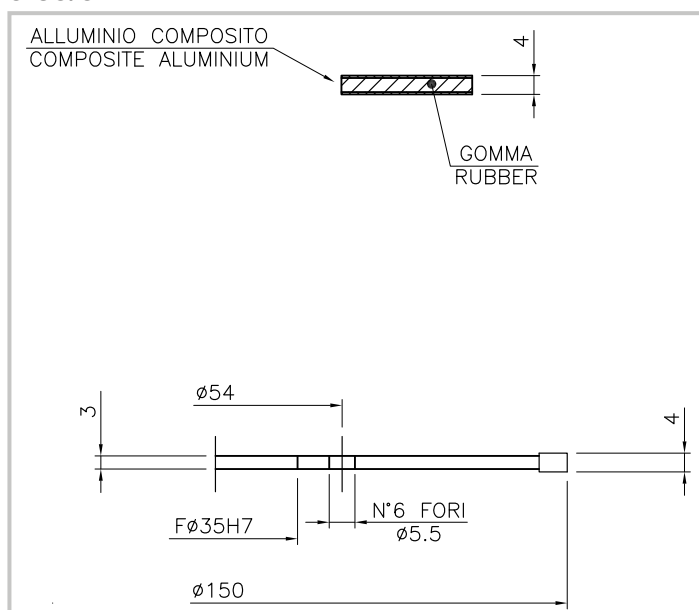


0.60

- 🇮🇹 **LAMA IN HW PER TAGLIO E TRONCATURA DI PANNELLI DI ALLUMINIO COMPOSITO**
- 🇬🇧 **HW SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING COMPOSITE ALUMINIUM PANELS**
- 🇪🇸 **SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO**
- 🇮🇹 **LAME PCD DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PANNEAUX COMPOSITES EN ALUMINIUM**



0.60/02



Articolo / Article Artículo / Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	Z
0.60/01	150	3.5	30/32/35	24
0.60/02	150	4.0	30/32/35	30



Utensili in HM per la lavorazione di alluminio

HW tools for processing aluminium
herramientas en widia para procesar aluminio
Outils en carbure solide pour l'usinage de l'aluminium



9.61

🇮🇹 **LAMA IN HM PER TAGLIO E TRONCATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**

🇬🇧 **HW SAW-BLADE FOR CUTTING AND SIZING OF ALUMINIUM PROFILES**

🇩🇪 **SIERRA EN WIDIA PARA CORTAR Y DIMENSIONAR DE PERFILES DE ALUMINIO**

🇫🇷 **LAME EN CARBURE SOLIDE DE COUPE ET TRONÇONNAGE DE PROFILÉS EN ALUMINIUM**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	Z
9.61/150x48	150	3,2	20/30	48
9.61/160x48	160	3,2	20/30	48
9.61/180x40	180	3,2	20/30	40
9.61/180x56	180	3,2	20/30	56
9.61/200x48	200	3,2	30/32	48
9.61/200x64	200	3,2	30/32	64
9.61/225x72	225	3,2	30/32	72
9.61/250x60	250	3,2	20/32	60
9.61/250x80	250	3,2	20/32	80
9.61/275x84	275	3,2	30/32	84
9.61/300x72	300	3,2	30/32	72
9.61/300x84	300	3,2	32	84
9.61/300x96	300	3,2	20/32	96
9.61/330x80	330	3,5	20/32	80
9.61/330x100	330	3,5	20/32	100
9.61/350x84	350	3,5	30/32	84
9.61/350x96	350	3,5	32	96
9.61/350x108	350	3,5	20/32	108
9.61/370x108	370	3,8	32/40	108
9.61/400x96	400	3,8	32/40	96
9.61/400x108	400	3,8	32/40	108
9.61/420x96	420	3,8	32/40	96
9.61/450x108	450	4,0	32/40	108
9.61/500x100	500	4,0	32/40	100
9.61/500x120	500	4,0	32/40	120
9.61/530x120	530	4,0	30+2	120
9.61/530x120S	530	4,2	30+2	120 sil
9.61/550x120	550	4,6	30/32	120
9.61/550x140	550	4,6	30/32	140
9.61/600x120	600	4,6	30/32	120
9.61/600x140	600	4,6	30/32	140
9.61/650x140	650	5	30/32	140
9.61/700x140	700	5	30/32	140

PA040

-  **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE CORTA**
-  **HW HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS, SHORT VERSION**
-  **FRESA ELICOIDALE Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS, SERIE CORTA**
-  **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION COURTE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/TL	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA040/03A1	3	12	50	3
PA040/04A1	4	12	60	4
PA040/05A1	5	20	60	5
PA040/06A1	6	20	60	6
PA040/07A1	7	40	90	7
PA040/08A1	8	20	60	8
PA040/08B1	8	20	80	8
PA040/10A1	10	25	70	10
PA040/10B1	10	25	80	10

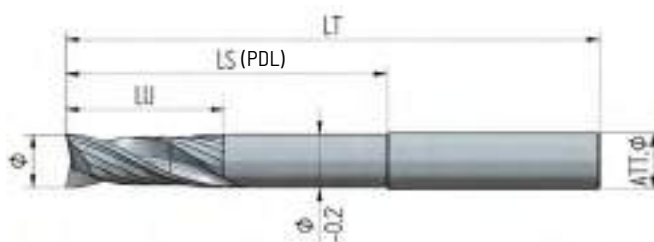
LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

***Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio**
 Specific coating for processing aluminium on request
 Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza a petición
 Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

PA041

- 🇮🇹 **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=2 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC, SERIE LUNGA**
- 🇬🇧 **HW HELICOIDAL CUTTER Z=2 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS, LONG VERSION**
- 🇩🇪 **FRESA ELICOIDALE Z=2 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS, SERIE LARGA**
- 🇫🇷 **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE, VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA041/05B1	5	15	35	80	8
PA041/05C1	5	30	60	100	8
PA041/06B1	6	20	35	80	8
PA041/06C1	6	30	60	100	8
PA041/08A1	8	15	45	80	8
PA041/08B1	8	15	50	95	8
PA041/08C1	8	20	75	100	8
PA041/10A1	10	12	80	110	10
PA041/10B1	10	15	30	80	10
PA041/10C1	10	15	61	90	10
PA041/10D1	10	15	50	95	10
PA041/10E1	10	25	75	100	10
PA041/12A1	12	20	60	100	12
PA041/12B1	12	35	75	100	12
PA041/12C1	12	35	95	120	12
PA041/14A1	14	35	75	100	14
PA041/14B1	14	35	95	120	14
PA041/16A1	16	20	60	115	16
PA041/16B1	16	25	55	95	16
PA041/20A1	20	20	70	125	20

*Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio
Specific coating for processing aluminium on request
Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza a petición
Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

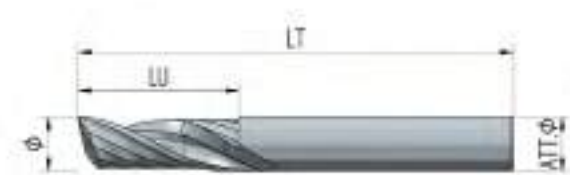
LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PA043

-  **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE CORTA**
-  **HW HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS – SHORT VERSION**
-  **FRESA HELICOIDALE Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS – SERIE CORTA**
-  **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION COURTE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA043/03A1	3	12	50	3
PA043/04A1	4	12	60	4
PA043/05A1	5	20	50	5
PA043/05B1	5	20	60	5
PA043/05D1	5	20	50	8
PA043/05E1	5	20	60	8
PA043/06A1	6	20	60	6
PA043/06B1	6	20	80	6
PA043/06C1	6	20	60	8
PA043/08A1	8	22	65	8
PA043/08B1	8	25	80	8
PA043/10A1	10	25	65	10
PA043/10B1	10	27	75	10
PA043/10C1	10	30	85	10

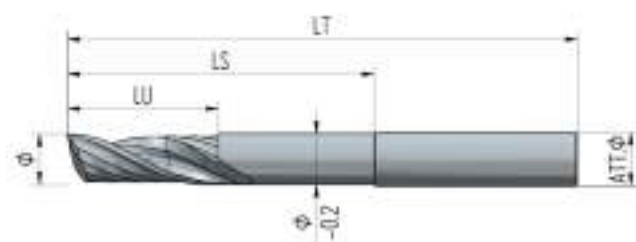
***Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio**
 Specific coating for processing aluminium on request
 Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza a petición
 Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

LU = Lunghezza Utile
 LOC = Length Of Cut
 LDC = Longitud De Corte
 LDC = Longueur De Coupe

LT = Lunghezza Totale
 TL = Total Length
 LT = Longitud Total
 LT = Longueur Totale

PA044

-  **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA**
-  **HW HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS – LONG VERSION**
-  **FRESA ELICOIDALE Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS – SERIE LARGA**
-  **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ e
PA044/03B1	3	12	35	80	6
PA044/03C1	3	12	35	80	8
PA044/04B1	4	12	30	80	8
PA044/04C1	4	12	40	80	8
PA044/04D1	4	20	35	70	8
PA044/05B1	5	15	30	80	8
PA044/05C1	5	15	50	100	8
PA044/05D1	5	20	35	80	8
PA044/05E1	5	20	45	80	8
PA044/05F1	5	20	40	90	8
PA044/05G1	5	20	50	100	8
PA044/05H1	5	20	60	100	8
PA044/05I1	5	25	30	80	8
PA044/05L1	5	25	55	100	8
PA044/06B1	6	10	40	80	8
PA044/06C1	6	20	35	70	8
PA044/06D1	6	20	35	80	8

*Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio
Specific coating for processing aluminium on request
Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza a petición
Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

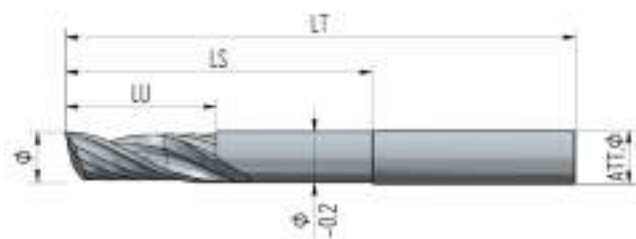
LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PA044

-  **FRESA ELICOIDALE IN HM Z=1 PER LAVORARE ALLUMINIO SU MACCHINE CNC – SERIE LUNGA**
-  **HW HELICOIDAL CUTTER Z=1 FOR PROCESSING ALUMINIUM ON CNC MACHINING CENTERS – LONG VERSION**
-  **FRESA HELICOIDALE Z=1 EN WIDIA PARA TRABAJAR ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS – SERIE LARGA**
-  **FRAISE HÉLICOÏDAL EN CARBURE SOLIDE Z=1 POUR L'USINAGE DES PROFILS EN ALUMINIUM SUR DE MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE - VERSION LONGUE**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	LU/LOC LDC/LDC	PDL/PD PDP/PDT	LT/TL LT/LT	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA044/08A1	8	15	45	80	8
PA044/08B1	8	20	60	100	8
PA044/08C1	8	20	75	100	8
PA044/08D1	8	22	40	80	8
PA044/08E1	8	27	40	80	8
PA044/08F1	8	27	60	100	8
PA044/10A1	10	20	75	100	10
PA044/10B1	10	25	60	100	10
PA044/10C1	10	25	95	120	10
PA044/12A1	12	35	60	100	12
PA044/12B1	12	35	75	100	12
PA044/12C1	12	35	80	120	12
PA044/12D1	12	35	95	120	12
PA044/14A1	14	35	60	100	14
PA044/14B1	14	35	75	100	14
PA044/14C1	14	35	80	120	14
PA044/14D1	14	35	95	120	14

*Su richiesta si esegue rivestimento specifico per alluminio
Specific coating for processing aluminium on request
Revestimiento específico para el mecanizado de aluminio se realiza a petición
Un revêtement spécifique pour l'usinage de l'aluminium est effectué sur demande

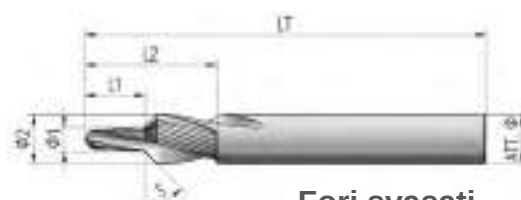
LU = Lunghezza Utile
LOC = Length Of Cut
LDC = Longitud De Corte
LDC = Longueur De Coupe

PDL = Profondità di lavorazione
PD = Processing depth
PDP = Profundidad de procesamiento
PDT = Profondeur de traitement

LT = Lunghezza Totale
TL = Total Length
LT = Longitud Total
LT = Longueur Totale

PA045

-  **PUNTE ELICOIDALI IN HM A DOPPIO DIAMETRO Z=2 PER ESEGUIRE FORI SVASATI O FORI LAMATI SU PROFILATI IN ALLUMINIO PER MACCHINE CNC**
-  **DOUBLE DIAMETER HW ROUTER BIT Z=2 FOR DRILLING COUNTERSINK HOLES OR LAMINATED HOLES ON ALUMINIUM PROFILES**
-  **BROCAS HELICOIDALES EN WIDIA DE DOBLE DIÁMETRO Z=2 PARA AGUJEROS AVELLANADOS O LAMINADOS EN PERFILES DE ALUMINIO PARA CENTRO DE TRABAJOS**
-  **MÈCHES À DOUBLE DIAMÈTRE EN CARBURE SOLIDE Z=2 POUR TROUS FRAISÉS OU TROUS LAMINÉS SUR LE PROFILS EN ALUMINIUM POUR LES MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE**


A

Fori svasati
Countersink holes
Agujeros avellanados
Trous fraisés


B

Fori lamati
Laminated holes
Agujeros laminados
Trous laminés

Articolol/Article Artículo/Article	Ø1	Ø2	L1	L2	LT	S	Att.Ø/ShankØ EjeØ/ShankØ
PA045A							
PA045B							

UTENSILI REALIZZATI SU RICHIESTA – COMPILARE TUTTE LE QUOTE INDICATE E DEFINIRE SE SERVE LA FIGURA A OPPURE B

Tools made on request – fill in all the quotes indicated and specify if you need the figure A or B.

Herramientas hechas a pedido – llene todas las cuotas indicadas y define si necesita la figura A o B.

Outils faits sur demande - remplissez toutes les dimensions indiquées et définissez si vous avez besoin de la figure A ou B

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90**
-  **HW CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**



Denti inclinati e alternati

Tilted and alternate teeth

Dientes inclinados y alternados

Dents inclinées et alternées

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/01	50-59	3-5	6
0.21/02		6-7	6
0.21/03		8-9	6
0.21/04		10-11	6
0.21/05		12-13	6
0.21/06		14-15	6
0.21/07		16-17	6
0.21/08	60-69	18-19	6
0.21/09		20-21	6
0.21/10		3-5	6
0.21/11		6-7	6
0.21/12		8-9	6
0.21/13		10-11	6
0.21/14		12-13	6
0.21/15	70-79	14-15	6
0.21/16		16-17	6
0.21/17		18-19	6
0.21/18		20-21	6
0.21/19		3-5	8
0.21/20		6-7	8
0.21/21		8-9	8
0.21/22		10-11	8
0.21/23		12-13	8
0.21/24		14-15	8
0.21/25		16-17	8
0.21/26		18-19	8

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HW CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90°**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/27	80-89	20-21	8
0.21/28		3-5	8
0.21/29		6-7	8
0.21/30		8-9	8
0.21/31		10-11	8
0.21/32		12-13	8
0.21/33		14-15	8
0.21/34	90-99	16-17	8
0.21/35		18-19	8
0.21/36		20-21	8
0.21/37		3-5	8
0.21/38		6-7	8
0.21/39		8-9	8
0.21/40		10-11	8
0.21/41	90-99	12-13	8
0.21/42		14-15	8
0.21/43		16-17	8
0.21/44		18-19	8
0.21/45		20-21	8
0.21/46	100-109	3-5	10
0.21/47		6-7	10
0.21/48		8-9	10
0.21/49		10-11	10
0.21/50		12-13	10
0.21/51		14-15	10
0.21/52		16-17	10
0.21/53	110-119	18-19	10
0.21/54		20-21	10
0.21/55		3-5	12
0.21/56		6-7	12
0.21/57		8-9	12
0.21/58		10-11	12
0.21/59		12-13	12
0.21/60	120-129	14-15	12
0.21/61		16-17	12
0.21/62		18-19	12
0.21/63		20-21	12
0.21/64		3-5	14

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90°**
-  **HW CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90°**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/65		6-7	14
0.21/66		8-9	14
0.21/67		10-11	14
0.21/68		12-13	14
0.21/69		14-15	14
0.21/70		16-17	14
0.21/71		18-19	14
0.21/72		20-21	14
0.21/73	130-139	3-5	16
0.21/74		6-7	16
0.21/75		8-9	16
0.21/76		10-11	16
0.21/77		12-13	16
0.21/78		14-15	16
0.21/79		16-17	16
0.21/80		18-19	16
0.21/81		20-21	16
0.21/82	140-149	3-5	16
0.21/83		6-7	16
0.21/84		8-9	16
0.21/85		10-11	16
0.21/86		12-13	16
0.21/87		14-15	16
0.21/88		16-17	16
0.21/89		18-19	16
0.21/90		20-21	16
0.21/91	150-159	3-5	18
0.21/92		6-7	18
0.21/93		8-9	18
0.21/94		10-11	18
0.21/95		12-13	18
0.21/96		14-15	18
0.21/97		16-17	18
0.21/98		18-19	18
0.21/99		20-21	18
0.21/100	160-169	3-5	18
0.21/101		6-7	18
0.21/102		8-9	18

0.21

-  **FRESA IN HM A DENTI INCLINATI E ALTERNATI PER L'INTESTATURA DI PROFILI IN ALLUMINIO A 90**
-  **HW CUTTER WITH TILTED AND ALTERNATED TEETH FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES AT 90°**
-  **FRESA EN WIDIA CON DIENTES INCLINADOS Y ALTERNADOS PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO DE 90°**
-  **FRAISE EN CARBURE SOLIDE À DENTS INCLINÉES ET ALTERNÉES POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM À 90**

Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Z=
0.21/103		10-11	18
0.21/104		12-13	18
0.21/105		14-15	18
0.21/106		16-17	18
0.21/107		18-19	18
0.21/108		20-21	18
0.21/109	170-179	3-5	18
0.21/110		6-7	18
0.21/111		8-9	18
0.21/112		10-11	18
0.21/113		12-13	18
0.21/114		14-15	18
0.21/115		16-17	18
0.21/116		18-19	18
0.21/117		20-21	18
0.21/118	180-189	3-5	20
0.21/119		6-7	20
0.21/120		8-9	20
0.21/121		10-11	20
0.21/122		12-13	20
0.21/123		14-15	20
0.21/124		16-17	20
0.21/125		18-19	20
0.21/126		20-21	20
0.21/127	190-200	3-5	20
0.21/128		6-7	20
0.21/129		8-9	20
0.21/130		10-11	20
0.21/131		12-13	20
0.21/132		14-15	20
0.21/133		16-17	20
0.21/134		18-19	20
0.21/135		20-21	20

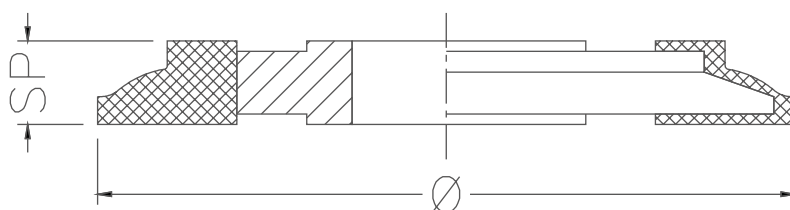
0.22

 **FRESA SAGOMATA IN HM Z=8 PER L'INTESTATURA DI PROFILATI IN ALLUMINIO**

 **HW PROFILED CUTTER Z=8 FOR END MILLING ALUMINIUM PROFILES**

 **FRESA ESPECIAL EN WIDIA Z=8 PARA RETESTAR DE PERFILES DE ALUMINIO**

 **FRAISE EN CARBURE SOLIDE PROFILÉE Z=8 POUR FRAISER DE PROFILÉS D'ALUMINIUM**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur
0.22/104x12	95÷104	12
0.22/104x14	95÷104	14
0.22/104x16	95÷104	16
0.22/104x18	95÷104	18
0.22/104x20	95÷104	20
0.22/104x22	95÷104	22
0.22/119x12	105÷119	12
0.22/119x14	105÷119	14
0.22/119x16	105÷119	16
0.22/119x18	105÷119	18
0.22/119x20	105÷119	20
0.22/119x22	105÷119	22
0.22/129x12	120÷129	12
0.22/129x14	120÷129	14
0.22/129x16	120÷129	16
0.22/129x18	120÷129	18
0.22/129x20	120÷129	20
0.22/129x22	120÷129	22

HAIMER®

ool Dyn
200





RICAMBI ACCESSORI

Ricambi e accessori

Spare parts and accessories

Repuestos y accesorios

Pièces détachées et accessoires



0.61

-  **CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE E PULIRE COMPLETI DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE MANUALI**
-  **SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING AND CLEANING CUTTER SETS WITH NUT AND RINGS FOR MILLING MACHINES WITH MANUAL CHANGING OF THE TOOL**
-  **MANGUITOS PARA CONJUNT DE FRESAS A RETESTAR Y LIMPIAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MAQUINAS CON CAMBIO MANUAL**
-  **PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEUX DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT MANUEL DE L'OUTIL**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou	H
0.61/01	16,0	22,0	70,0
0.61/02	16,0	22,0	120,0
0.61/03	22,0	32,0	80,0
0.61/04	22,0	32,0	110,0
0.61/05	27,0	32,0	80,0
0.61/06	27,0	32,0	95,0
0.61/07	27,0	32,0	110,0

Per misure speciali, prezzi a consuntivo
For special measures, prices on request
Para medidas especiales, precios a pedido
Pour les mesures spéciales, prix sur demande

0.62

-  **CANOTTO PER GRUPPO FRESA A INTESTARE COMPLETO DI GHIERA ED ANELLI PER MACCHINE A CAMBIO RAPIDO**
-  **SLEEVE TOOL-HOLDER FOR END MILLING CUTTER SET WITH NUT AND RINGS FOR MILLING MACHINES WITH AUTOMATIC CHANGING OF THE TOOL**
-  **MANGUITOS PARA CONJUNT DE FRESAS A RETESTAR CON ANILLOS Y CASQUILLOS PARA MAQUINAS CON CAMBIO RAPIDO**
-  **PORTE-OUTILS À MANCHON POUR JEU DE FRAISE AVEC ÉCROU ET BAGUES POUR LES MACHINES À FRAISER AVEC CHANGEMENT RAPIDE DE L'OUTIL**



Articolo/ Article Artículo/ Article	Ø Esterno Outer Ø Ø Exterior Ø Extérieur	Ø Foro Bore Ø Ø Taladro Ø Trou	H	Macchina intestatrice End milling machine Retestadora Fraiseuses à abouter.
0.62/01	32,0	27,0	97,0	M.L.A.M10/M7
0.62/02	32,0	27,0	100,0	Rinaldi 1M/P, Pertici ML120, M.L.A. H100
0.62/03	32,0	27,0	117,5	Lisi
0.62/04	32,0	27,0	120,0	Comall, M.L.A.H120
0.62/05	32,0	22,0	130,0	PDP, Wegoma H130, O.M.C., TIGRA, STB 130
0.62/06	32,0	22,0	160,0	STB H160
0.62/07	32,0	27,0	135,0	Rinaldi 9M-10A Omga, MG Work 150, Pertici ML124, ABCD/ALTECH GEMMA GROUP
0.62/08	32,0	25,0	140,0	LGF, Oemme
0.62/09	32,0	27,0	145,0	Tekna - MLA
0.62/10	32,0	27,0	150,0	Mecal 702
0.62/11	32,0	25,0	155,0	Infismac IMCRS
0.62/12	32,0	25,0	165,0	Rinaldi 350A, Infismac ICRP, Wegoma H160, Pertici, Green it250
0.62/13	32,0	25,0	173,0	Fom Jet, Mistral e Marak
0.62/14	32,0	27,0	180,0	Rinaldi 400V
0.62/15	32,0	25,0	203,0	Fom Falcon e Mistral
0.62/19	40	30	157	Urban Rotox 363
0.62/20	40,0	30,0	166,5	ELUMATEC
0.62/22	32	25	162	ALTECH LIBRA/MECAL FR 711
0.62/23	32	19	156	ALTECH-ABCD-PHOBOBOS
0.62/24	32		174	KABAN

5.221

🇮🇹 **CHIAVE PER MONTAGGIO GHIERE**

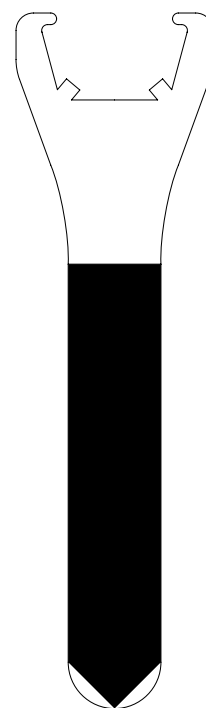
🇬🇧 **WRENCH FOR COLLET NUTS**

🇩🇪 **LLAVE DE MONTAJE PARA TUERCAS**

🇫🇷 **CLÉ DE MONTAGE POUR ÉCROUS**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description
5.221/ER32	Per ghiera ER32 For collet nut ER32 Para ER32 tuerca Pour écrou ER32
5.221/ER40	Per ghiera ER40 For collet nut ER40 Para ER40 tuerca Pour écrou ER40



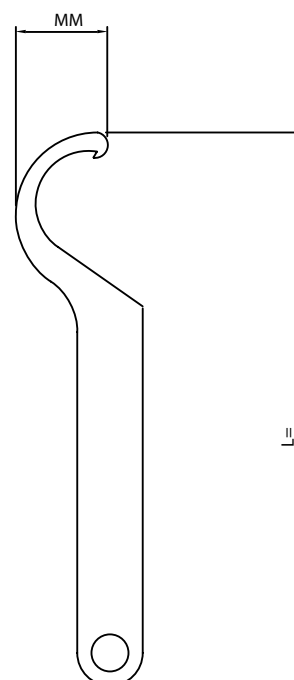
5.222

 **CHIAVE A GANCIO PER MONTAGGIO GHIERE**

 **HOOKE WRENCH FOR COLLET NUTS**

 **LLAVE DE GANCHO PARA EL MONTAJE DE TUERCAS**

 **CLÉ À CROCHET POUR LE MONTAGE DE ÉCROUS**



ARTICOLO Article/Artículo/ Article	GHIERA DA MM. A MM Collet nut from mm. to mm. Tuerca de mm. a mm. / Écrou de mm. à mm	LUNGHEZZA Lenght Longitud / Longueur
5.222/01	68-75	240
5.222/02	80-90	280

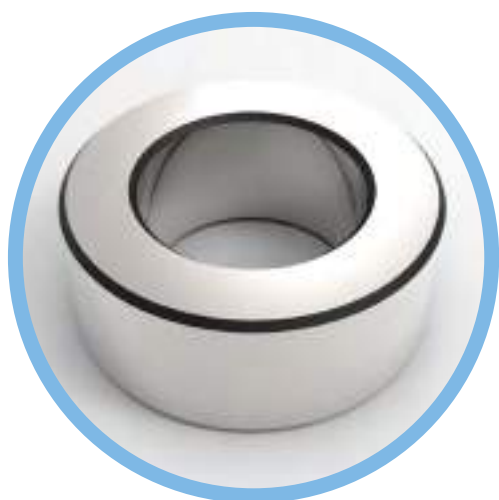
5.301

🇮🇹 **ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI**

🇬🇧 **RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS**

🇪🇸 **ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESA SU MANGUITOS**

🇫🇷 **ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON**



Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/45x0,1	45	0,1	32
5.301/45x0,3	45	0,3	
5.301/45x0,5	45	0,5	
5.301/45x1	45	1	
5.301/45x16	45,0	16,0	
5.301/45x17	45,0	17,0	
5.301/45x19	45,0	19,0	
5.301/45x21	45,0	21,0	
5.301/45x22	45,0	22,0	
5.301/45x23	45,0	23,0	
5.301/45x30	45,0	30,0	
5.301/45x34	45,0	34,0	
5.301/45x38	45,0	38,0	
5.301/38x16	38	16	
5.301/38x17	38	17	
5.301/38x19	38	19	
5.301/38x21	38	21	
5.301/38x22	38	22	
5.301/38x23	38	23	
5.301/38x30	38	30	
5.301/38x34	38	34	
5.301/38x39	38	39	
5.301/50x0,1	50	0,1	30
5.301/50x0,3	50	0,3	
5.301/50x0,5	50	0,5	
5.301/50x1	50	1	

5.301

ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI

RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS

ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESA SU MANGUITOS

ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/55x0,1	55	0,1	35
5.301/55x0,3	55	0,3	
5.301/55x0,5	55	0,5	
5.301/55x1	55	1	
5.301/60x0,1	60	0,1	40
5.301/60x0,3	60	0,3	
5.301/60x0,5	60	0,5	
5.301/60x1	60	1	

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/50x4	50	4	30
5.301/55x4	55	4	35
5.301/60x4	60	4	40
5.301/50x6	50	6	30
5.301/55x6	55	6	35
5.301/60x6	60	6	40
5.301/50x7	50	7	30
5.301/55x7	55	7	35
5.301/60x7	60	7	40
5.301/50x10	50	10	30
5.301/55x10	55	10	35
5.301/60x10	60	10	40
5.301/50x15	50	15	30
5.301/55x15	55	15	35
5.301/60x15	60	15	40
5.301/50x20	50	20	30
5.301/55x20	55	20	35
5.301/60x20	60	20	40

5.301

ANELLI E BOCCOLE DISTANZIALI PER GRUPPI FRESA SU CANOTTI

RINGS AND SPACERS FOR MILLING CUTTER SETS ON SLEEVE TOOL-HOLDERS

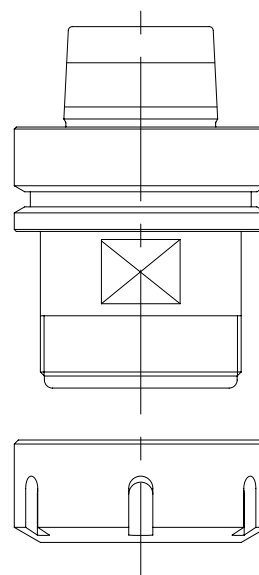
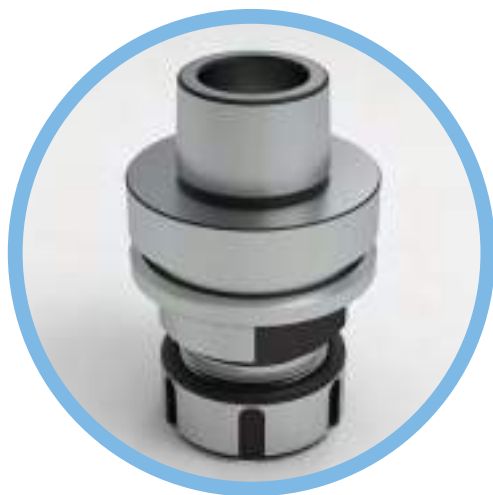
ANILLOS Y CASQUILLOS SEPARADORES PARA GRUPOS DE FRESA SU MANGUITOS

ANNEAUX ET BAGUES D'ESPACEMENT POUR LES JEUX DE FRAISES SUR PORTE-OUTILS À MANCHON

Articolo/Article Artículo/Article	Ø Esterno/Outer Ø Ø Exterior/Ø Extérieur	Spessore/Thickness Espesor/Épaisseur	Ø Foro/Bore Ø Ø Taladro/Ø Trou
5.301/70x0,1	70	0,1	50
5.301/70x0,3	70	0,3	
5.301/70x0,5	70	0,5	
5.301/70x1	70	1	
5.301/70x4	70	4	
5.301/70x6	70	6	
5.301/70x7	70	7	
5.301/70x10	70	10	
5.301/70x15	70	15	
5.301/70x20	70	20	
5.301/80x0,1	80	0,1	60
5.301/80x0,3	80	0,3	
5.301/80x0,5	80	0,5	
5.301/80x1	80	1	
5.301/80x4	80	4	
5.301/80x6	80	6	
5.301/80x7	80	7	
5.301/80x10	80	10	
5.301/80x15	80	15	
5.301/80x20	80	20	

5.411

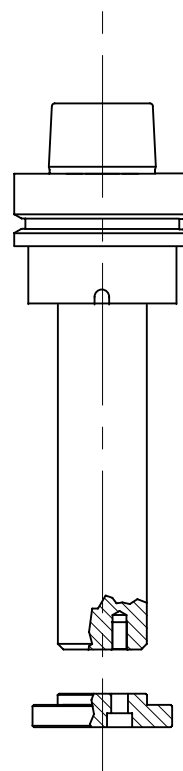
-  **MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI GHIERA**
-  **COLLET CHUCK WITH HSK SHANK COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINING CENTERS**
-  **MANDRIL DE PINZA ELÀSTICA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETA CON TUERCA ANULAR**
-  **MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE POUR PANTOGRAPHES, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC ÉCROU À ANNEAU**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description	
5.411/ER32	HSK-F63 ER32	Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio To be installed in CNC machining centers for processing aluminium
5.411/ER40	HSK-F63 ER40	Para montar en centros de mecanizado CNC para el procesamiento de aluminio
5.411/EOC20	HSK-F63 DIN6388	Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium

5.412

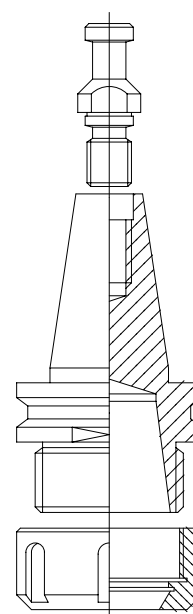
-  **MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO HSK COMPLETO DI FLANGIA**
-  **CUTTER ARBOR WITH HSK TAPERED SHANK COMPLETE WITH FLANGE FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES**
-  **MANDRIL PORTAFRESA CON CONEXIÓN CÓNICA HSK PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA**
-  **QUEUE CONIQUE HSK POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE**



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description	
5.412/30x70	HSK-F63 Ø30x70	Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio To be installed in CNC machining centers for processing aluminium Para montar en centros de mecanizado CNC para el procesamiento de aluminio Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium
5.412/30x100	HSK-F63 Ø30x100	
5.412/35x100	HSK-F63 Ø35x100	
5.412/40x100	HSK-F63 Ø40x100	

5.413

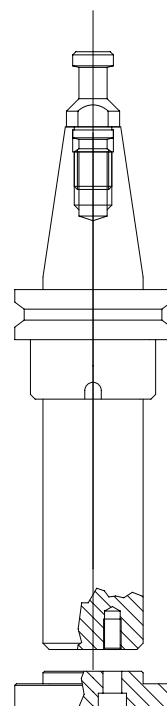
-  **MANDRINO PORTAPINZA ELASTICA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI GHIERA E TIRANTE**
-  COLLET CHUCK ISO 30 COMPLETE WITH CLAMPING NUT FOR CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES
-  MANDRIL DE PINZA ELÀSTICA ISO 30 COMPLETA CON TUERCA ANULAR PARA CNC Y VARIAS MÁQUINAS
-  MANDRIN À PINCE ÉLASTIQUE AVEC ÉCROU À ANNEAU POUR MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRE MACHINES



Articolo/Article Artículo/Article	Descrizione / Description Descripción / Description	
5.413/ER32	ISO 30 ER32	Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio To be installed in CNC machining centers for processing aluminium Para montar en centros de mecanizado CNC para el procesamiento de aluminio Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium
5.413/ER40	ISO 30 ER40	

5.414

-  **MANDRINO PORTAUTENSILI PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE CON ATTACCO ISO 30 COMPLETO DI FLANGIA**
-  **CUTTER ARBOR WITH ISO 30 TAPERED SHANK COMPLETE WITH FLANGE FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES**
-  **MANDRIL PORTAFRESA CON CONEXIÓN CÓNICA ISO 30 PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS COMPLETO CON BRIDA**
-  **QUEUE CONIQUE ISO 30 POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES AVEC SERRAGE HSK COMPLET AVEC BRIDE**



Articolo/Article
Artículo/Article

Descrizione / Description
Descripción / Description

5.414/30x70	ISO30 30x70
5.414/30x100	ISO30 30x100

Da montare in macchine CNC per la lavorazione dell'alluminio

To be installed in CNC machining centers for processing aluminium

Para montar en centros de mecanizado CNC para el procesamiento de aluminio

Pour le montage sur des machines à commande numérique pour l'usinage de l'aluminium

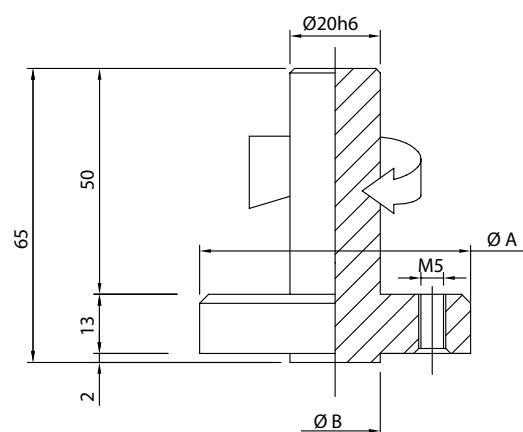
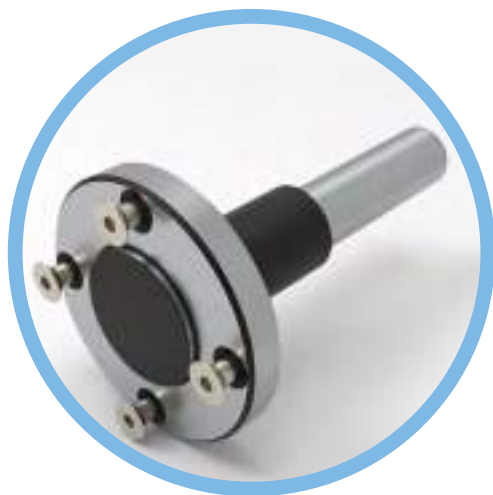
5.416

 **MANDRINO PORTALAMA PER PANTOGRAFO, CNC E MACCHINE VARIE**

 SAW-BLADES CHUCK FOR PANTOGRAPH, CNC MACHINING CENTERS AND OTHER MACHINES

 MANDRIL DE SIERRA PARA PANTÓGRAFO, CNC Y VARIAS MÁQUINAS

 MANDRIN POUR LAMES POUR PANTOGRAPH, MACHINES À COMMANDE NUMÉRIQUE ET AUTRES MACHINES



Articolo/Article Artículo/Article	ØA	ØB
5.416/50	50	20
5.416/60	60	30

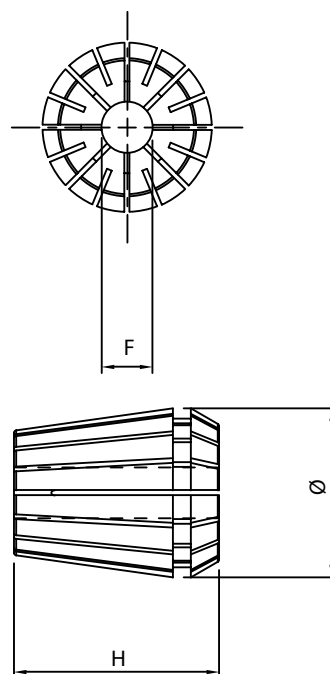
5.425

 **PINZA ELASTICA SU MANDRINI ARTT. 5.411-5.413**

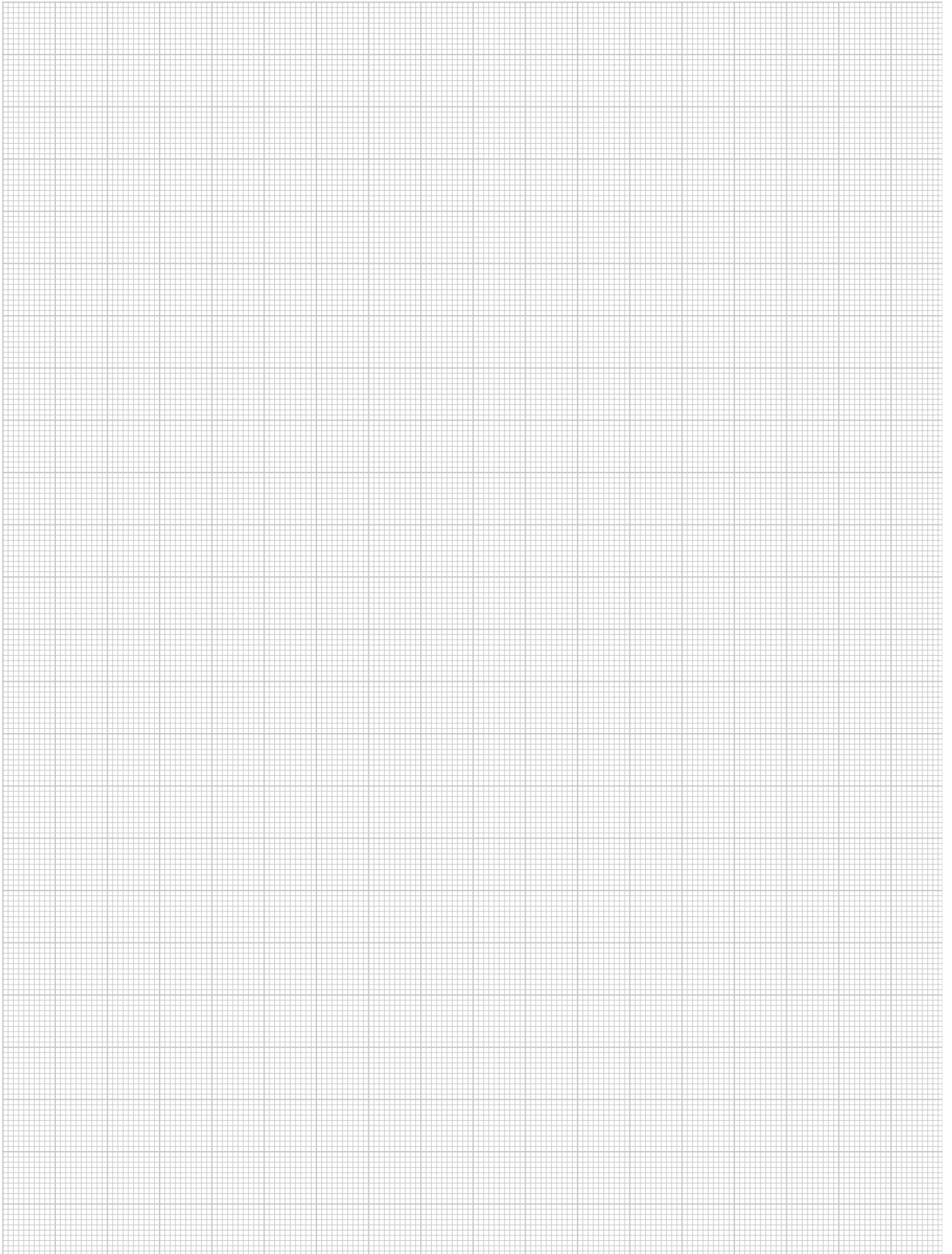
 **COLLET FOR CHUCK ARTT. 5.411-5.413**

 **PINZA ELÀSTICA PARA MANDRIL ARTT.5.411-5.41**

 **COLLET POUR MANDRIN ARTT.5.411-5.413**



Articolo/Article Artículo/Article	Tipo / Type Tipo / Type	Ø	H	“Ø Foro / Bore Ø Ø Taladro / Ø Trou
5.425/ER20	ER 20	21	31	3÷12,7
5.425/ER25	ER 25	26	35	6÷16
5.425/ER32	ER 32	33	40	3÷20
5.425/ER40	ER 40	41	46	4÷45





Questo catalogo è di proprietà della Utensiltecnica. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma delle convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questo catalogo è vietata, salvo caso di preventiva autorizzazione scritta della Utensiltecnica.

I disegni, le fotografie ed i dati relativi agli utensili illustrati in questo catalogo sono da intendersi come indicativi e possono subire modifiche.



This catalogue belongs only to Utensiltecnica. All rights are reserved according to law and to international conventions.

Full or partial reproducing of this catalogue is forbidden if there is not a preventive written authorization from Utensiltecnica.

Drawings, pictures and specifications regarding the tools shown in this catalogue are approximate and may be changed, even without notice.

Questa brochure è di proprietà esclusiva di Utensiltecnica. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma delle convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questa brochure è vietata, salvo caso di preventiva autorizzazione scritta da Utensiltecnica.

This brochure belongs only to Utensiltecnica. All rights are reserved according to law and to international conventions. Full or partial reproduction of this brochure is forbidden if there is not a preventive written authorization from Utensiltecnica.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

Via Ca' Giorgino, 2 - 47837 Montegridolfo (RN)
Tel. 0541.855202 - 855274 - Fax. 0541.855255
utensiltecnica@utensiltecnica.com

Export Sales Department
UTENSILTECNICA TRADING Ltd
Phone +39.0541-1860191
export@utetrading.com - Skype: export.utetrading

www.utensiltecnica.com