



excellent in
quality



Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

ATEMAG

Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Aggregate heads for the machining of wood, plastics and aluminium.
Competence in **consulting, production** and **service**.

ATEMAG stands for:

- **Innovative engineering**
- **Unmatched performance and value**
- **Excellence in quality**

Who are the people who created the ATEMAG aggregate heads? We are engineers with the know-how that only comes from many years experience in research and development of aggregates for CNC machines. Turn to ATEMAG for aggregate head consulting, products, and service. We take great pride in our knowledge of aggregate products and their applications. If you want to know how to choose and use aggregates, we are here to help!

Challenge us!

*We appreciate your interest in our products.
Please contact us for more information.*



ATEMAG

Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Aggregate für die Zerspanung von Holz, Kunststoff und Aluminium.
Kompetenz in **Beratung, Herstellung** und **Service**.

ATEMAG steht für:

- **Innovatives Engineering** unter Berücksichtigung neuester Technologien
- **Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis**
- **Kompromisslose Qualität**

Hinter der Marke ATEMAG verbirgt sich jahrelang erworbenes Know-how in der Entwicklung und Konstruktion von Zerspanungsaggregaten sowie erfahrene und kompetente Beratung mit den Produkt-, Anwendungs- und Marktkenntnissen.

Fordern Sie uns!

Wir freuen uns auf eine gute **Zusammenarbeit**.



ATEMAG Imagefilm



excellent in
quality

Inhalt Contents

Ihre Bearbeitung, unsere Lösung / <i>Your Application, Our Solution</i>	10
Produkt- und Anwendungsübersicht / <i>Products and Applications</i>	14
Aggregatebeschreibung / <i>Aggregate Terminology</i>	26
Technische Daten / <i>Technical Specification</i>	36
Unser Kundenservice / <i>ATEMAG Service for you</i>	38

Pictogramme

Pictograms



Bohren
Drilling



Fräsen
Milling



Sägen
Sawing



Ölschmierung
Oil Lubrication



ROTA LUBE



SIMA LUBE



Hobeln
Moulding



Schleifen / Polieren
Sanding / Polishing



Fettschmierung
Grease Lubrication



Schneiden
Cutting



ATEMAG CONTROL 4.0

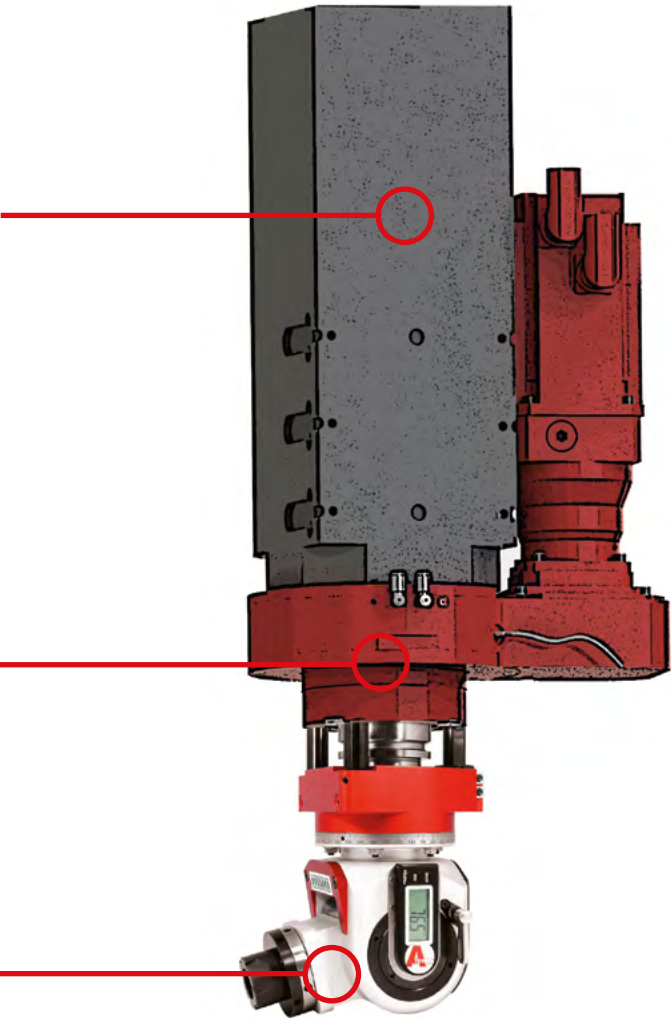
Was ist ein Aggregat?

What Is An Aggregate?

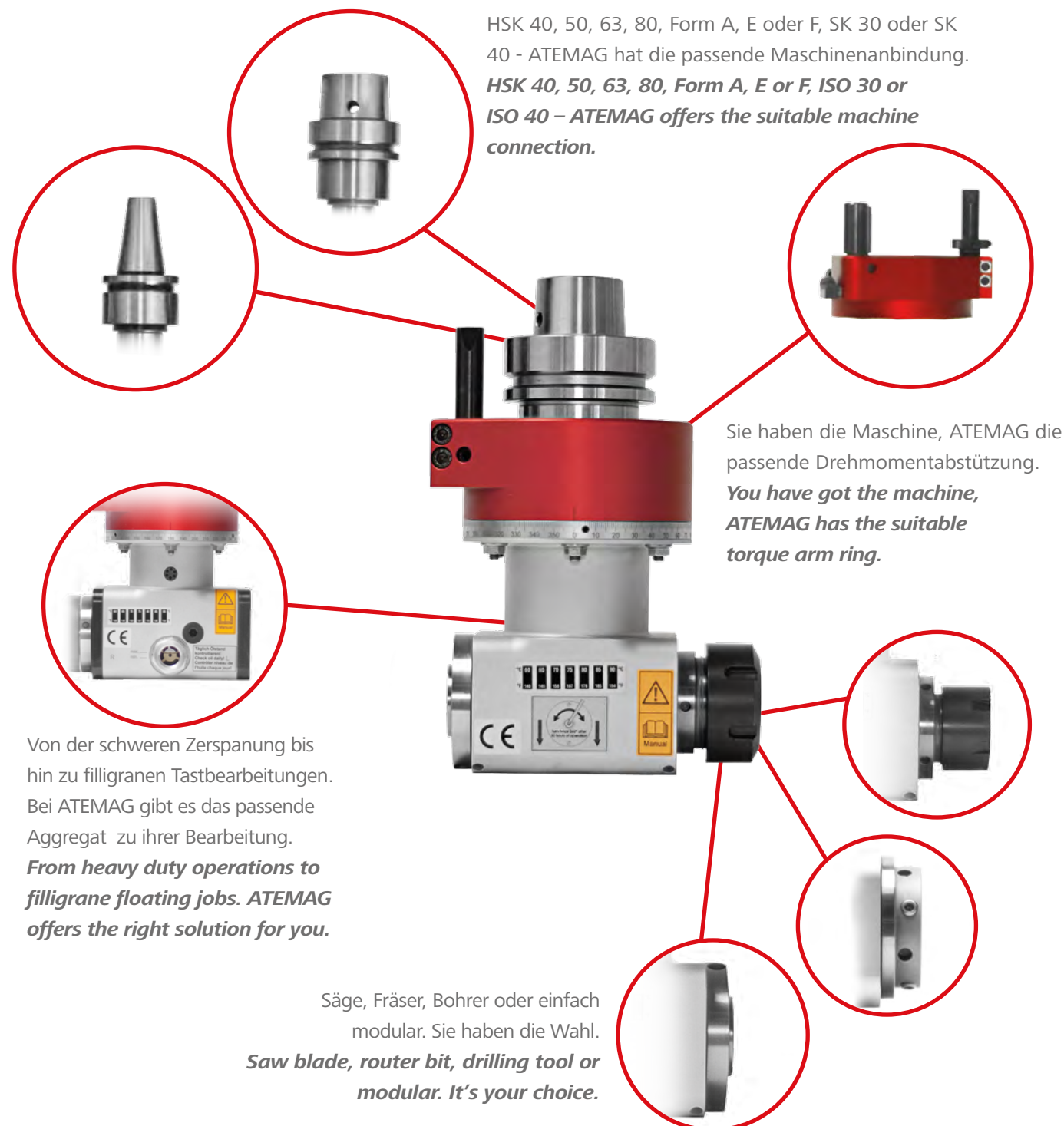
Motorspindel
Motor spindle

C-Achse
C-axis

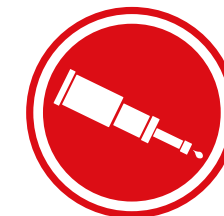
Aggregat
Aggregate



Modular



Fett oder Öl? Grease or Oil?



Fettschmierung
Grease Lubrication

Fettschmierung mit Hochleistungsfett für hohe Geschwindigkeiten.
Grease lubrication with high performance grease for high speed.



ROTA LUBE

Manuell, einfach und effektiv. Das Rota Lube finden Sie in allen ATEMAG MONO,DUO, EXTRA und QUATTRO Aggregaten.
Manual, easy and effective. You will find the Rota Lube system in all ATEMAG MONO, DUO, EXTRA and QUATTRO aggregates.



SIMA LUBE

Automatische Schmierpatrone, die bei Mehrspindel Aggregaten für eine optimale Nachschmierung sorgt.
Automatic lubrication cartridge used with multi spindle heads for optimum lubrication.



Ölschmierung
Oil Lubrication

Ölschmierung bei hohem Drehmoment, schwerer Zerspanung und Sägebearbeitungen.
Oil lubrication for high torque, heavy duty and sawing operations.

Ihre Bearbeitung, unsere Lösung



		Smart Line	Function Line				
 Bohren / Drilling	3000 - 9000 min ⁻¹ (RPM)		●	●	●	●	●
	Mehrspindler / Bohrbilder multispindle head / hole patterns		○	○	○	○	○
 Fräsen / Milling	bis zu 8.100 min ⁻¹ (RPM)		●	●	●	●	●
	bis zu 12.000 min ⁻¹ (RPM)		●	●	●	●	●
	bis zu 15.000 min ⁻¹ (RPM)		●	●	●	●	●
	bis zu 18.000 min ⁻¹ (RPM)		○	●	○	●	○
 Sägen / Sawing	Werkzeug Ø / Schnitttiefe / Drehzahl / Tool Ø / Cutting depth / Speed	Ø 150mm / max. 45mm / 7000 - 10000 min ⁻¹ (RPM)	●	●	●	●	●
		Ø 200mm / max. 70mm / 5200 - 7000 min ⁻¹ (RPM)	○	●	●	●	●
		Ø 250mm / max. 95mm / 4300 - 6000 min ⁻¹ (RPM)	○	○	●	○	○
		Ø 300mm / max. 120mm / 3500 - 4500 min ⁻¹ (RPM)	○	○	○	○	○
 Hobeln / Moulding			○	○	○	○	○
 Schleifen / Polieren / Sanding / Polishing			●	●	●	●	●
 Bearbeitungsrichtung / Working direction	horizontal / horizontal		✓	✓		✓	✓
	vertikal / vertical		✓				✓
	verstellbar / variable		✓				✓
	fest / fix			✓	✓	✓	
	Unterflur / Operation underneath						
 Anzahl Werkzeug- ausgänge / Number of tooloutputs			1	1	1	2	4
 Getriebe- stufe / gear ratio			1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1

sehr gut geeignet / very suitable ● teilweise geeignet / partly suitable ◐ nicht geeignet / not suitable ○

Your Application, Our Solution



Function Line							Ultra Line				
●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
○	○	○	○	◐	●	●	○	○	○	○	○
◐	●	●	◐	●	●	●	●	●	●	●	○
●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	○
●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
◐	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	●	◐	○	○	○	◐	◐	◐	◐	●
○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○
○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○	○
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
○	○	○	○	○	○	○	◐	◐	◐	◐	●
◐	○	●	◐	◐	○	○	●	●	●	●	●
✓		✓	✓			✓	✓		✓	✓	✓
	✓	✓		✓	✓					✓	
										✓	
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
			✓	✓							
2	1	1	1	1	variabel	variabel	1	1	2	1	1
1 : 1,15	1 : 1	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	variabel	variabel	1 : 0,67	1 : 1	1 : 0,67	1 : 0,97	1 : 0,67



CE

⚠

Manual

TEMAB

147001ULHN12030

Maximale Eingangsrehzahl: 11.380 min⁻¹

Maximale Ausgangsrehzahl: 7.690 min⁻¹

Übersetzung: 1:0.641

Maximales Drehmoment: 22Nm

Zulässige Betriebstemperatur: 85°C

MADE IN GERMANY

excellent in
operation

Küchen Kitchen



Innenausbau Interior Finishing



VERTI
Topfbandbohrungen in
einem Arbeitsgang.
*Drilling hinges in one
step operation.*



SOTTO
Ausfräsung für
Küchenplattenverbinder.
*Cutout for kitchenboard
connectors.*



MEGA CUTTER
Nuten mit Sägepaket für
Formteile.
*Sawing grooves for curved
wood elements.*



VERTI
Bohrbilder für
Akkustikplatten.
*Hole patterns for
accoustic panels.*



Möbelfertigung *Furniture Production*



DUO CLAMEX P

Setzen von Clamex
P-Verbindern.
*Cutout for Clamex P
joining elements.*



DUO

Setzen von Dübelbohrungen.
Drilling dowel holes.



SOFT TOUCH PRO

Kantenbearbeitung mit
Radiusfräser.
*Edge banding with radius
cutter.*



VARIO VISO

Winkelschnitte,
-fräsungen,
-bohrungen 0°-100°.
*Milling, sawing, drilling
in angels from 0°- 100°*



Türen Doors



Fenster Windows



EXTRA 2
Eckenausklinken auf kleinstem Raum.
Corner notching.



EXTRA
Schlosskasten fräsen.
Doorlock recess.



FITSCHEN
Schlitz für Fitschenband stemmen bei z.B. Restaurierungsprojekten.
Mortising slots e.g. for hinges.

VERTI
Olivenbohrungen in einem Arbeitsgang.
Drilling of handle holes in one step operation.



Oberflächen- und Kantenbearbeitung



Surface and Edge Processing



BÜNDIGFRÄSAGGREGAT
Bündigfräsen von angeleimten Kanten.
Milling of glued edges.

SOFT TOUCH 360°
Radien- und Fasenbearbeitung von Kanten. Tastung 360° in radialer Richtung.
Milling radius and chamfer on glued edges. Floating 360° in radial direction.



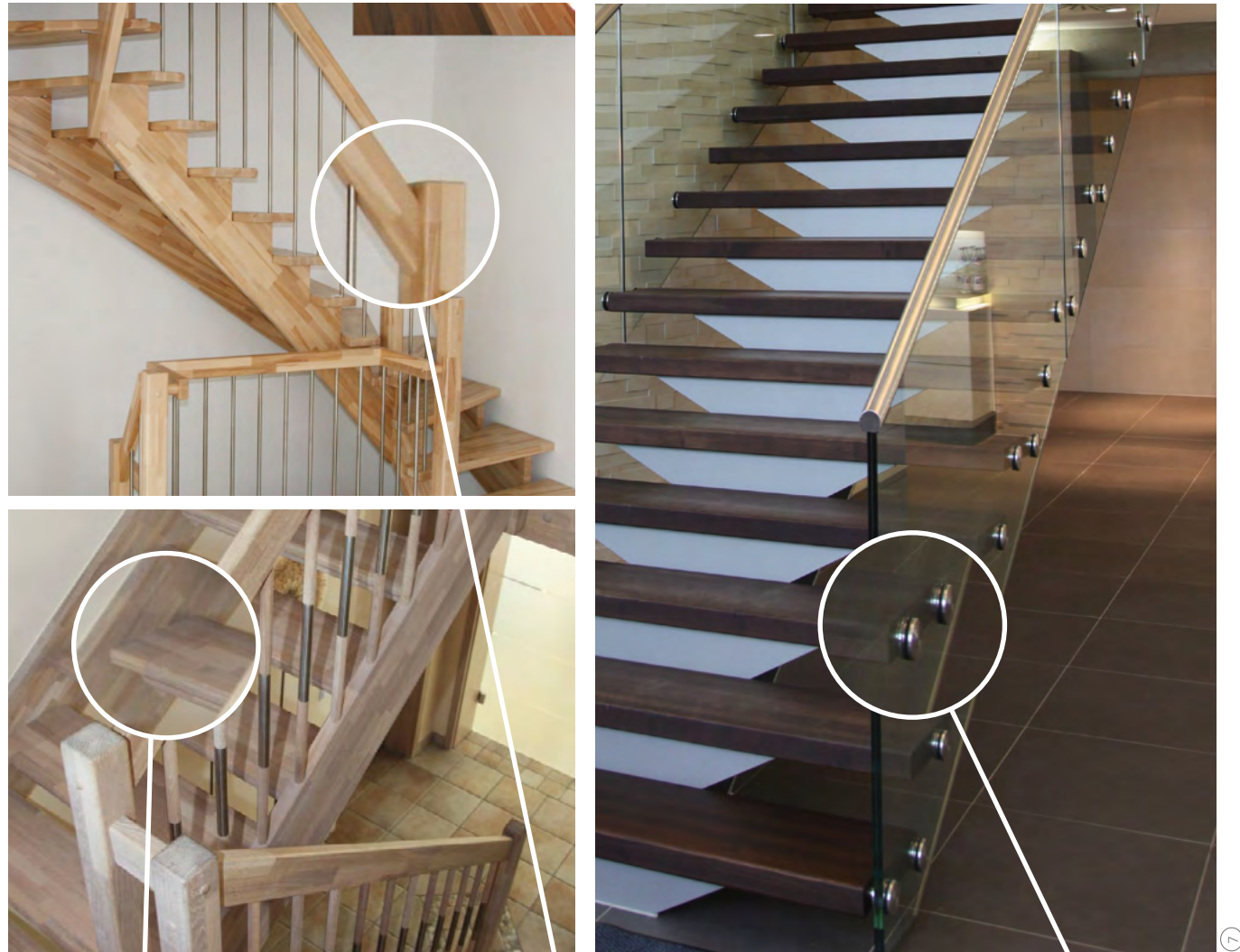
MEGA CUTTER
Erzeugen hochqualitativer Oberflächen durch Hobeln, Schleifen, Bürsten.
Generating high quality surfaces with moulding, sanding, brushing.



SOFT TOUCH PRO
Schleifen von Oberflächen, Inlay - Bearbeitung.
Sanding of surfaces, inlay operation.



Treppenfertigung *Stair Manufacturing*



HOHLSTEMMER

Eckenstemmen für Treppenstufen.
Chisel mortising for stairs.



QUATTRO

Taschenfräsung für Stufenhalterung.
Milling pockets for stair clamping



EXTRA

Stachetenbohrungen mit langem Werkzeug setzen.
Milling holes for bars with long cutting tools.



Zubehör für 5-Achs *Accessories for 5-axis*

MEGA CUTTER

Stabilere Bearbeitung durch bessere Abstützung.
More rigid operation because of better stability.



SOFT TOUCH PRO

Tast- oder Schleifbearbeitungen in jedem Winkel.
Floating or sanding operations in any angle.



DUO

Duo Function Line mit Clamex P: einfacheres Setzen von Clamex P Verbindern wegen kleinerer Störkontur als beim 5-Achs Kopf.
Better setting of Clamex P joining elements with smaller interference contour.



VERTI

Einsparung Werkzeugwechsel bei kombinierter Bearbeitung wie z. B. Beschlagbohrungen oder Griffoliven.
Saving on tool changes in combined operations as hinges or olives.



EXTRA 2

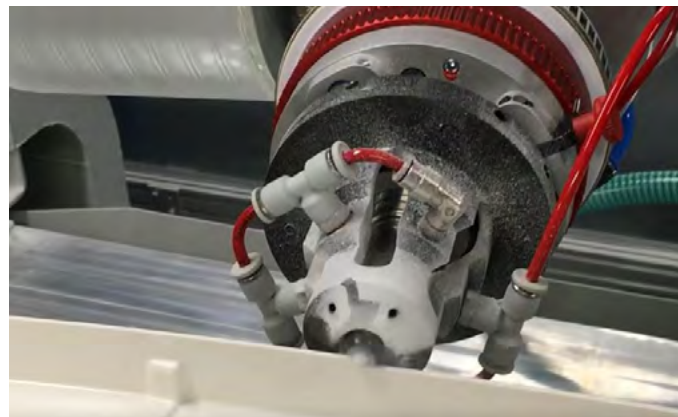
Dank schlankem Designs sehr gut bei Unterflurbearbeitungen und Eckenausklüngen auf engstem Raum.
Because of slim design very good in operations underneath and for corner notching.



QUATTRO

Einsparung Werkzeugwechsel.
Reducing tool changing times.

ATEMAG nonwood



SOFT TOUCH PRO

Für die tastende Bearbeitung von kohlenstoff- und glasfaserverstärkten Kunststoffen.
For the floating application on carbon fiber and glass fiber composites.



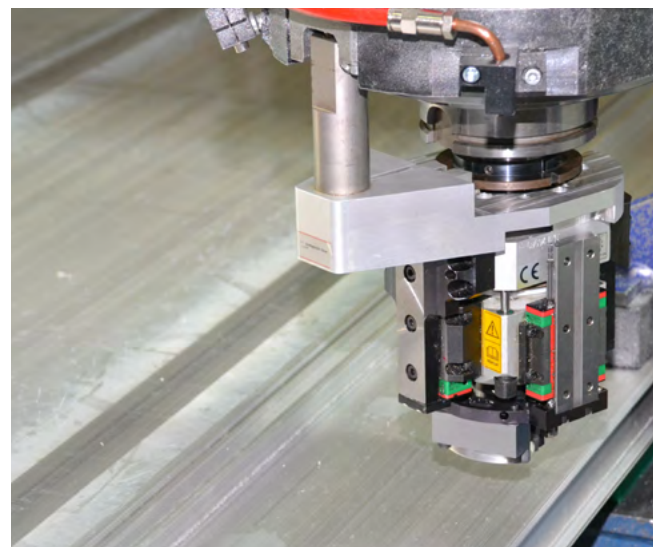
MONO INNENKÜHLUNG / INTERNAL COOLANT

Für die Stahlzerspanung mit Innenkühlung.
For the machining of steel with internal coolant.



DUO ÖLBAD / OIL BATH

Fräsen einer Riffelung für Auffahrrampe.
Milling ripples for a ramp.



SOFT TOUCH CUBE

Für die getastete Bearbeitung von Aluminium.
For the floating application on aluminum.



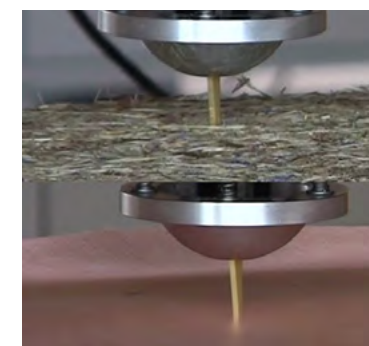
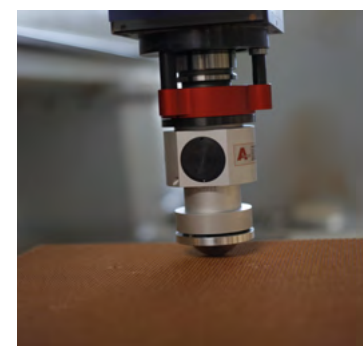
SOFT CUTTER PRO

Bezeichnung / Identification

Aggregat zum Schneiden von weichen Werkstoffen.
Aggregate for the cutting of soft materials.

BESONDERHEITEN / Features

1. Mechanische Ausführung.
Mechanical version.
2. Sehr kurzes Z-Maß.
Very short z-stroke.
3. Sehr niedriges Gewicht.
Very low weight.
4. Spindel mit hoher Frequenz (150Hz).
Spindle with high frequency (150Hz).
5. Aggregat auch für 5-Achs Maschinen geeignet, für Schrägschnitte.
Aggregate suitable for 5-axes machines, for cuts in any angle.





excellent in
individuality

Tastaggregate Floating Heads

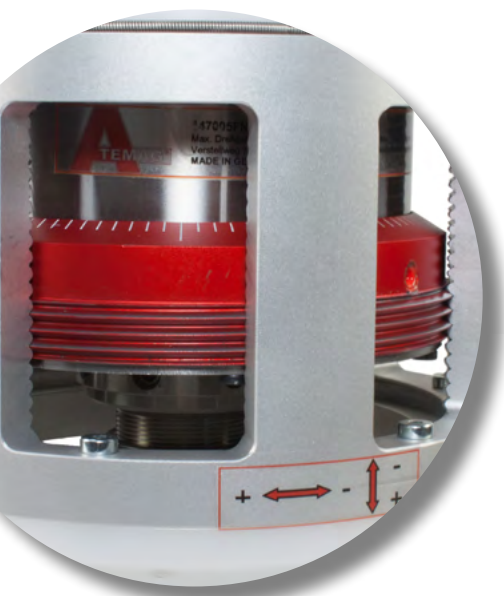
SOFT TOUCH ONE

Bezeichnung / Identification

Aggregat zum Kopieren und Abtasten der Bearbeitungsoberfläche
Floating Head to Copy the Material Surface

BESONDERHEITEN / Features

1. Tastkapazität 10mm.
Floating capacity 10mm.
2. Spielarme Drehmomentübertragung.
Low-backlash torque transfer.
3. Feste Tastglocke mit großem Verstellbereich von 70mm
(65mm Grobverstellung und 5mm Feinverstellung).
*Fix bell with large adjustment range of 70mm
(65mm coarse adjustment and 5mm accurate adjustment).*
4. Spannzangenaufnahme ER25.
Collet ER25 connection.
5. Universal Tastring.
One bell version only.



Modulare Schnittstelle mit Adapter,
sowie Bajonettverschluss
*Modular interface with adapters,
also bayonet catch.*

SOFT TOUCH PRO

Bezeichnung / Identification

Aggregat zum Kopieren und Abtasten der Bearbeitungsoberfläche
Floating Head to Copy the Material Surface

BESONDERHEITEN / Features

1. Verschiedene Tastglocken erhältlich, sowie schneller Wechsel durch Bajonettverschluss.
Different kind of bells available, also fast floating element change with bayonet catch.
2. Aggregat mit modularer Werkzeugspindel zum schnellen und einfachen Wechseln verschiedener Werkzeugadapter.
Aggregate with modular interface, for fast and easy change of adapters.
3. Einstellgenauigkeit 0,001mm mit Arretierung.
Adjustment precision 0,01mm with lock.
4. Extreme Steifigkeit durch Rollenführung.
Extreme rigidity with roller guiding system.
5. Schneller Umbau auf SOFT TOUCH PRO HORI.
Fast conversion to SOFT TOUCH PRO HORI.
6. Auch mit Schleifaufsatz erhältlich.
Also available with sanding unit.



SOFT TOUCH PRO HORI

Tastaggregat mit Werkzeugausgang in horizontaler Richtung z.B. für V-Nuten.
Floating aggregate with horizontal tool output , e.g. for v-grooving.

Tastaggregate *Floating Heads*



Version MONO - Vertikal

SOFT TOUCH COMPACT

Tastaggregat mit schmaler Bauform.
Floating aggregate with slim body.



SOFT TOUCH PRO COMPACT

Tastaggregat mit extrem niedrigem
Z-Maß und hoher Steifigkeit.
*Floating aggregate with extremely
short Z-stroke and high rigidity.*



SOFT TOUCH PRO COMPACT

Tastaggregat mit extrem niedrigem
Z-Maß und hoher Steifigkeit.
*Floating aggregate with extremely
short Z-stroke and high rigidity.*



Version DUO - Horizontal

SOFT TOUCH 360°

Radien- und Fasenbearbeitung von Kanten.
Tastung 360° in radialer Richtung.
Aggregat in 2 Versionen erhältlich.
*Milling radius and chamfer on glued edges.
Floating 360° in radial direction.
Aggregate available in 2 versions.*

VARIO



VARIO VISO ULTRA LINE

VISO Aggregat mit
Ölbadschmierung für
wichtigere Werkzeuge.
*VISO aggregate with oil
bath lubrication for
more solid tools.*



VARIO CLASSIC SMART LINE

Aggregat ohne
Digitalanzeige, mit
niedrigem Z-Maß.
*Aggregate without
digital display and with
compact Z-dimension.*



VARIO VISO FUNCTION LINE

BEZEICHNUNG / IDENTIFICATION

Schwenkaggregat mit neuartiger, digitalisierter Winkelverstellung.
Aggregate with Manual Angle Adjustment and Digital Display.

BESONDERHEITEN / FEATURES

1. Spielend leichte Winkelverstellung mit Sechskantschlüssel.
Easy angle adjustment with hexagonal key.
2. Eine zentrale Klemmschraube, statt bisher 3.
One central clamping screw instead of 3.
3. Gut leserliche und hochpräzise Digitalanzeige.
Large scale and precise digital display.
4. Akkurate und wiederholgenaue Winkelverstellung.
Accurate adjustment with excellent repeatability.



MONO, DUO, QUATTRO Function Line



DUO FUNCTION LINE

BEZEICHNUNG / IDENTIFICATION

Aggregat mit zwei Werkzeugausgängen 90°.
Aggregate with two tool exits 90°.

BESONDERHEITEN / FEATURES

1. Flexible Ausführung der Werkzeugausgänge in ER 32; ER 25; modulare Werkzeugschnittstelle, Sägeflansch mit Weldon.
Flexible combination of tool connections: ER 32; ER 25; modular tool interface, saw blade flange with Weldon.
2. Drehzahl bis max. 18.000 min⁻¹.
Speed up to max. 18,000 RPM.
3. Sehr hohe Steifigkeit aufgrund einer durchgehenden Spindel für anspruchsvolle Aufgaben im Dauerbetrieb.
Very high rigidity due to one solid spindle for challenging operations in 100 % duty cycle.
4. Auch in den Versionen QUATTRO, MONO, MONO fester Winkel und DUO Smart Line erhältlich.
Also available in the versions QUATTRO, MONO, MONO fixed angle and DUO Smart Line.

QUATTRO

Aggregat mit 4
Werkzeugausgängen.
Aggregate with 4 tool outputs.



MONO

Aggregat mit einem
Werkzeugausgang.
Aggregate with one tool output.



MONO R, DUO R Ultra Line



MONO 45°

Aggregat mit festem Winkel.
Erhältlich 0-100°.
*Aggregate with fixed angle
available from 0-100°.*



MONO

Aggregat mit einem
Werkzeugausgang.
Aggregate with one tool output.



DUO ULTRA LINE

BEZEICHNUNG / IDENTIFICATION

Aggregat mit zwei Werkzeugausgängen 90°.
Aggregate with two tool exits 90°.

BESONDERHEITEN / FEATURES

1. Hohes übertragbares Drehmoment bis max. 22 Nm.
Maximum torque 22 Nm.
2. In drei verschiedenen Baulängen erhältlich.
Available in three different programming lengths.
3. Mit permanenter Ölbadschmierung.
With permanent oil bath lubrication.
4. Sehr hohe Spindelsteifigkeit durch größeren Lagerabstand.
High rigidity of spindle due to large bearing distance.
5. Auch in den Versionen MONO, MONO fester Winkel erhältlich.
Also available in the versions MONO, MONO fixed angle.



Hobelwellenaggregat *Moulding aggregate*



MEGA CUTTER

BEZEICHNUNG / IDENTIFICATION

Aggregat für schwere Bearbeitungen.
Aggregate for Heavy Duty Operation.

BESONDERHEITEN / FEATURES

1. Für Hobelwelle und Sägepaket.
For moulder tool and saw blade package.
2. Nahezu spielfreier Antrieb für Gleichlaufbearbeitung.
Almost play-free drive for operation conform to feed direction.
3. Kegelräder in Ölbadschmierung.
Oil bath lubricated bevel gears.
4. Extrem kompakt und leicht.
Extremely compact and light.
5. Vereinfachter Werkzeugwechsel.
Simplified tool change.

EXTRA



EXTRA

BEZEICHNUNG / IDENTIFICATION

Aggregat für Schlosskastenbearbeitung.
Lock Recess Router Aggregate.

BESONDERHEITEN / FEATURES

1. Sehr hohe Laufruhe durch Qualitätskegelräder.
Smooth operation with high quality bevel gear sets.
2. Max. Drehzahl bis 18.000 min.⁻¹.
Max. speed up to 18,000 RPM.
3. Schlosskasten- und Stulpbearbeitung mit nur einem Aggregat möglich.
One aggregate only for lock recess milling and locking plate holes.

EXTRA 2

Eckenausklinkaggregat und Unterflurbearbeitung bei 5-Achs.
Corner notching aggregate and underneath operations on 5-axis.



EXTRA PLUS

Weiterentwicklung des EXTRA mit vielfach höherer Schnittgeschwindigkeit.
Further development of EXTRA with much higher cutting speed.



ATEMAG Anwendungslösungen *ATEMAG Application Solutions*

Spindelanzahl, Spindelanordnung und Raster sind anwendungsbezogen.
Spindel number, pattern and distances are related to application.



HORI



VERTI



ATEMAG Spezial *ATEMAG Special*



MONO LOW LEVEL

Kompakter Aufbau für Nesting-Bearbeitungen.
Compact setup for nesting.



TRIO

Spezieller Aufbau für Schlitz- Zapfenverbindungen.
Special setup for plug tech connections.

Dimensionen und Richtung der Werkzeugausgänge anwendungsbezogen.
Aggregate dimensions and direction of tool outputs are related to application.



SOTTO



**KETTENSÄGE
CHAINSAW**



FITSCHENAGGREGAT

Schlitz für Fitschenband stemmen bei z.B. Restaurierungsprojekten.
Mortising slots e.g. for hinges.



SPEEDER

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Kunststoff mit kleinem Werkzeugdurchmesser.
High speed machining of plastics with small tool diameter.



Technische Daten / Technical Specifications

						
	VARIO CLASSIC	MONO	MONO FEST / FIX	DUO	QUATTRO	VARIO VISO
	Smart Line	Function Line				
max. Antriebsdrehzahl (min ⁻¹) / max. speed input (RPM)	15.000	10.000 - 12.000	15.000	10.000 - 12.000	10.000 - 12.000	15.000
max. Ausgangsdrehzahl (min ⁻¹) / max. speed output (RPM)	15.000	15.000 - 18.000	15.000	15.000 - 18.000	15.000 - 18.000	15.000
max. Drehmoment (Nm) / max. torque (Nm)	20	20	20	20	20	20
Schmierung / lubrication						
Nachschmiersystem / local lubrication	*LDS		*LDS			*LDS
Besonderheiten / specifics	niedriges Z-Maß / small size in Z-stroke	niedriges X-Maß / small size in X-stroke	erhältlich in beliebigem Winkel / available in requested angle	universell einsetzbar / all-purpose	4 Wkzausgänge / 4 tool outputs	Digitalanzeige / digital display
Getriebestufe / gear ratio	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1,5	1 : 1

*LDS: Lebensdauerschmierung / life time lubrication **OBS: Ölbadschmierung / oil bath lubrication

										
EXTRA	SOFT TOUCH PRO/ONE	EXTRA 2	SOTTO	VERTI	HORI	MONO R	MONO FEST / FIX	DUO R	VARIO VISO	MEGA CUTTER
Function Line						Ultra Line				
10.000 - 12.000	18.000	8.100	12.000	5.000 - 9.000	3.000 - 9.000	12.000	12.000	12.000	13.760	11.380
15.000 - 18.000	18.000	12.000	12.000	5.000 - 9.000	5.000 - 9.000	8.100	12.000	8.100	15.000	7.980
20	10	4	4	1,0 - 5,0	1,0 - 5,0	22	20	22	20	22
										
	*LDS	*LDS	*LDS			**OBS	**OBS	**OBS	**OBS	**OBS
Schlosskasten bearbeitung / door lock recess	mit Tastfunktion / with floating function	schmale Bauform zum Ecken ausklinken / small body for corner notching	für Unterflur- bearbeitung / For operations from undemeath	verschiedene Bohrbilder umsetzbar / different hole pattern available	verschiedene Bohrbilder umsetzbar / different hole pattern available	verschiedene Längen erhältlich / available in different lengths	erhältlich in beliebigem Winkel / available in requested angle	verschiedene Längen erhältlich / available in different lengths	für wuchtigere Werkzeuge / for more solid tools	hobeln, sägen, schleifen, bürsten / shaping, sawing, grinding, brushing
1 : 1,5	1 : 1	1 : 1,5	1 : 1	variabel	variabel	1 : 0,67	1 : 1	1 : 0,67	1 : 0,97	1 : 0,67

ATEMAG CONTROL 4.0

Performancesteigerung:

- Betrieb der Aggregate über der Leistungsangabe möglich, z.B. Drehzahl 20.000 U/min-1, aufgrund permanenter Überwachung der Parameter

Steigerung der Aggregatlebensdauer durch:

- Exakt planbare Wartungs- und Schmierungsintervalle
- Optimal eingestellte Bearbeitungsparameter aufgrund Vibrationskontrolle in Echtzeit
- Vorbeugung von Werkzeugbrüchen mit Hilfe einer Standzeitkontrolle
- Frühwarnsystem bei Überlast

Kostensenkung durch:

- Frühe Erkennung von Schäden mit Hilfe der Echtzeitkontrolle aller relevanter Einsatzdaten
- Einsatz von optimierten Bearbeitungsparametern bei Werkzeug und Aggregat
- Applikation für mobile Endgeräte
- Geringe Ausfallzeiten durch exakt getimte Wartungen

Ausgestattet mit Hightech-Sensoren:

- Infrarotsensor
- Magnetsensor
- Stoppuhr
- Beschleunigungssensor
- Speichereinheit
- Kontroll-LED



ATEMAG CONTROL 4.0

Increased performance:

- Aggregate operations over performance specification, for example 20.000 RPM, due to permanent control of parameters

Increased Aggregate Lifetime With:

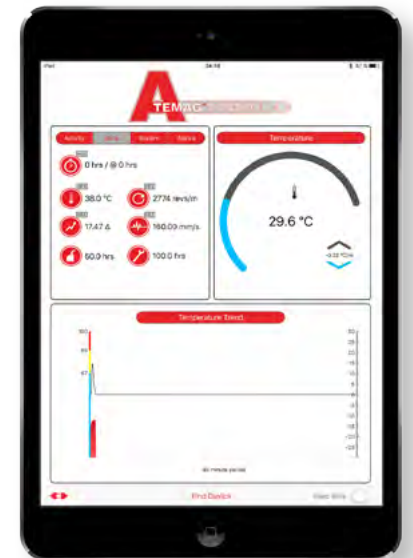
- Exactly projectable lubrication and maintenance intervalls
- Perfect preset of operation parameters due to real time vibration control.
- Prevention of tool failure due tool endurance control
- Early warning system on overload

Cost Reduction With:

- Early detection of damages due to the permanent control of significant parameters
- Working with optimum operation parameters of aggregate and tool
- Application for mobile devices
- Low idle time due to accurately projected services

Equipped With Hightech Sensors:

- Infrared Sensor
- Magnetic Sensor
- Stop Watch
- Accelerometer
- Internal Memory
- Control LED



powered by



excellent in service

Flexibility, Responsiveness, Quality, Expertise, Friendly Service

Service of a Special Kind

You already know that ATEMAG provides the **expert advice** you need to select the correct aggregate head for your application.

But did you know that we provide even more?

- Preventive maintenance that **keeps your aggregate running smoothly.**
- Complete repair and rebuild service – **even for competitor's products.**
- Stocking all the spare parts you need for ATEMAG products.

Our service experts are specialists at repairing or rebuilding aggregate heads. All service work is backed by our manufacturer's warranty so you are assured "like new" performance.

Service of a Special Kind includes:

- **Fast and free quotes:** usually you will receive your quote within **24 hours.**
- **Worry-free aggregate service** from pick-up to delivery. You can rest assured, knowing that your aggregate head will soon be repaired and restored to top performance.
- Repaired aggregates are fully tested and backed by our manufacturer's warranty to perform like new.
- **Going on vacation?** That is a great time to send in your aggregate heads for inspection and overhaul service.

Once you try ATEMAG **Service of a Special Kind** you will never be satisfied with anything less.

Flexibilität, Schnelligkeit, Qualität, Kompetenz, Kundenfreundlichkeit

Service der besonderen Art

Selbstverständlich erfahren Sie bei ATEMAG eine **kompetente Beratung**, wenn es darum geht, das für Ihre Anwendung geeignete Aggregat auszuwählen.

Aber auch danach sind Sie bei ATEMAG bestens aufgehoben.

Unser Angebot für Sie:

- Vorbeugende Instandhaltung zur **Werterhaltung** Ihres Aggregates
- Reparaturen und Überholungen sowie Austausch von Verschleißteilen, **auch für Fremdfabrikate**
- Uneingeschränkte Verfügbarkeit von Ersatzteilen für ATEMAG-Produkte

Kompetent und professionell von erfahrenen Fachmonteuren durchgeführt, mit der Garantie des Herstellers.

Wir setzen Maßstäbe – Service individuell auf Sie abgestimmt

- **Kundenorientierte Abwicklung:** Vom Wareneingang zur Schadensanalyse bis hin zur Angebotserstellung vergehen in der Regel **24 Std.**
- Ausgezeichneter Komfort durch **vor Ort Abholung** von ATEMAG.
- Die Aggregate sind nach der Reparatur technisch qualitativ mit einem Neuaggregat gleichstellbar.
- **Reparaturservice zwischen den Jahren oder im Sommer?** Während Sie in den wohlverdienten Urlaub gehen, kümmern Wir uns um Ihre Aggregate. Für einen erfolgreichen Start in das neue Jahr nach den Ferien!

Lassen auch Sie sich von der einmaligen Serviceleistung der ATEMAG überzeugen!



Service Document





Besuchen Sie uns einfach.
Just visit us.

ATEMAG

Aggregatetechnologie und
Manufaktur AG

Mühlenmatten 2
D-77716 Hofstetten

FON +49 (0) 7832 9997-0
Service FON +49 (0) 7832 9997-25
FAX +49 (0) 7832 9997-12

info@atemag.de
www.atemag.de



www.atemag.de



Design, Layout, Fotos © ATEMAG, D-77716 Hofstetten,
außer/except 1. Pfister Möbelwerkstatt GdbR, D-74918 Angelbachtal, 2. Moser GmbH, D-77716 Haslach, 3.
seetal swiss Möbelfabrik Seon AG, CH-5703 Seon, 4. iStock Inc., 5. Sanas a.s., SK-08301 Sabinov, 6. Ziegler
Holz- und Kunststofftechnik GmbH, D-72290 Loßburg, 7. FHS Treppen GmbH, D-83224 Grassau