



G3

tools at your side

C A T A L O G O

C a t a l o g

Frese saldobrasate - *Brazed cutters*

A0005 - Frese sagomate saldobrasate <i>A0005 - Profiled brazed cutters</i>	pag. 1
A0006 - Frese sagomate per quarti di tondo concavi <i>A0006 - Profiled cutters for concave quarter circles</i>	pag. 4
A0007 - Frese sagomate per quarti di tondo convessi <i>A0007 - Profiled cutters for convex quarter circles</i>	pag. 6
A0008 - Frese sagomate per mezzi tondi concavi <i>A0008 - Profiled cutters for concave half circles</i>	pag. 8
A0009 - Frese sagomate per mezzi tondi convessi <i>A0009 - Profiled cutters for convex half circles</i>	pag. 10
A0035 - Frese per giunzioni <i>A0035 - Joint cutters</i>	pag. 12
A0040 - Gruppo frese per giunzioni regolabili <i>A0040 - Adjustable joint cutters</i>	pag. 13
A0050 - Frese per incastri <i>A0050 - Grooving cutters</i>	pag. 14
A0051 - Frese per incastri con rasanti <i>A0051 - Grooving cutters with spurs</i>	pag. 15
A0080 - Gruppo frese per tenonatrice stondante singola <i>A0080 - Cutter set for single tenoning machine</i>	pag. 17
A0085 - Gruppo frese per tenonatrice stondante doppia <i>A0085 - Cutter set for double tenoning machine</i>	pag. 18
A0086 - Gruppo frese per tenonare per centro di lavoro cnc <i>A0086 - Cnc router cutter set for tenoning for cnc</i>	pag. 20

Frese elicoidali multitaglienti - *Multicut spiral cutters*

- A0105 - Frese elicoidali multitaglienti per piallare $z=12$ pag. 22
A0105 - Multicut spiral cutters for planing $z=12$
- A0106 - Frese elicoidali multitaglienti per piallare $z=16$ pag. 24
A0106 - Multicut spiral cutters for planing $z=16$
- A0245 - Frese elicoidali multitaglienti con placchette piane/scanalate
rompitruciolo e limitatore di truciolo $z=12$ pag. 26
*A0245 - Multicut spiral cutters with altern. straight and chip-breaker tips
and cut lim. device*
- A0251 - Frese elicoidali multitaglienti con placchette scanalate pag. 28
rompitruciolo $z=16$
A0251 - Multicut spiral cutters
- A0252 - Frese elicoidali multitaglienti placchette piane pag. 30
A0252 - Multicut spiral cutters
- A0122 - Frese elicoidali multitaglienti con placchette piane sistema hydro pag. 32
A0122 - Hydro system - multicut spiral cutters for planing
- A0125 - Frese elicoidali multitaglienti con limitatore di truciolo per pag. 34
battuta
A0125 - Multicut spiral cutters with cut lim. device for rebating

Teste portacoltelli - *Insert cutters*

A0300 - Teste portacoltelli sagomate <i>A0300 - Insert profiled cutters</i>	pag. 35
A0301 - Frese sagomate per quarti di tondo concavi <i>A0301 - Profiled cutters for concave quarter circles</i>	pag. 38
A0302 - Frese sagomate per quarti di tondo convessi <i>A0302 - Profiled cutters for convex quarter circles</i>	pag. 40
A0303 - Frese sagomate per mezzi tondi concavi <i>A0303 - Profiled cutters for concave half circles</i>	pag. 42
A2135 - Gruppo frese registrabili per contornature raggiate o smussate <i>A2135 - Tool set for adjustable rounded or bevelling contouring proces</i>	pag. 44
A0305 - Frese sagomate per mezzi tondi convessi <i>A0305 - Profiled cutters for convex half circles</i>	pag. 45
A2125 - Testa portacoltelli per spine rotonde <i>A2125 - Woden round pins cutterheads</i>	pag. 47
A0308 - Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo <i>A0308 - Profile and counter profile insert cutter set</i>	pag. 48
A0309 - Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo <i>A0309 - Profile and counter profile insert cutter set</i>	pag. 50
A0310 - Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo <i>A0310 - Profile and counter profile insert cutter set</i>	pag. 53
A0316 - Testa portacoltelli per piattabanda multiprofilo <i>A0316 - Panel rising insert cutters multiprofile</i>	pag. 55
A0318 - Testa portacoltelli per piattabanda multiprofilo <i>A0318 - Panel rising insert cutters multiprofile</i>	pag. 57
A0321 - Teste portacoltelli per smussi variabili con ghiera <i>A0321 - Adjustable bevels cutterheads with ring nut</i>	pag. 59
A0322 - Teste portacoltelli per smussi variabili <i>A0322 - Adjustable bevels cutterheads</i>	pag. 61
A0324 - Teste portacoltelli per giunzione a 45° <i>A0324 - Insert joint cutters 45°</i>	pag. 62
A0328 - Teste portacoltelli per giunzioni profondità 2,5 mm <i>A0328 - Insert joint cutters 2,5 mm deep</i>	pag. 64
A0329 - Teste portacoltelli per giunzioni profondità 5 mm <i>A0329 - Insert joint cutters 5 mm deep</i>	pag. 66
A0330 - Teste portacoltelli per giunzioni profondità 8 mm	pag. 68

A0330 - *Insert joint cutters 8 mm deep*

A0331 - Teste portacoltelli per giunzioni profondità 10 mm pag. 70
A0331 - Insert joint cutters 10 mm deep

A0332 - Teste portacoltelli per giunzioni regolabili pag. 72
A0332 -

A0335 - Teste rasanti per scorniciatrice pag. 74
A0335 - Scoring tool for moulder machine

A0340 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 4-7,5 pag. 75
A0340 - Adjus. insert grooving cutters thickness 4-7,5

A0343 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 8-15,5 pag. 77
A0343 - Adjus. insert grooving cutters thickness 8-15,5

A0351 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 12-23,5 pag. 79
A0351 - Adjus. insert grooving cutters thickness 12-23,5

A0352 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 15-29,5 pag. 81
A0352 - Adjus. insert grooving cutters thickness 15-29,5

A0353 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 20-39,5 pag. 83
A0353 - Adjus. insert grooving cutters thickness 20-39,5

A0356 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 30-59,5 pag. 85
A0356 - Adjus. insert grooving cutters thickness 30-59,5

A0357 - Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 50-99,5 pag. 87
A0357 - Adjus. insert grooving cutters thickness 50-99,5

A0344 - Teste portacoltelli per battuta a tagli diritti pag. 89
A0344 - Insert rebate cutters with straight cutting angles

A2157 - Teste portacoltelli per battuta inclinati assialmente pag. 96
A2157 - Insert rebate cutters with shear cutting angles

A0347 - Teste portacoltelli per lavorazione travi pag. 100
A0347 - Cutterheads set for wood beams processing

A0346 - Gruppo multilavorazione per incastri, battute, tenoni, perline, spigolature pag. 101
A0346 - Cutterheads set for grooving, rebates, tenons, tongue and groove and chamfers

A0349 - Gruppo teste portacoltelli sagomati per antiscivolo pag. 103

A0349 - Cutterheads set for non-slip floor

A0360 - Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 30x12x1,5 pag. 105

A0360 - insert spiral planing cutters - light alloy body 30x12x1,5 knives

A0361 - Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 24,70x12x1,5 pag. 108

A0361 - Insert spiral planing cutters - light alloy body 24,70x12x1,5 knives

A0362 - Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 14x14x2 pag. 111

A0362 - insert spiral planing cutters - light alloy body 14x14x2 knives

A0363 - Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 15x15x2,5 pag. 114

A0363 - insert spiral planing cutters - light alloy body 15x15x2,5 knives

A0370 - Teste portacoltelli diritti per piallare corpo in lega leggera con coltello 30x3 pag. 117

A0370 - insert spiral planing cutters light alloy body 30x3 knives

A0371 - Teste portacoltelli diritti per piallare sistema hydro-corpo in acciaio pag. 120

A0371 - Hydro system - insert planing cutters steel body

A2144 - Alberi piallatori multitaglienti pag. 123

A2144 - Planer multicut tool

A0372 - Teste portacoltelli diritti per piallare corpo in lega leggera con coltello centrolock pag. 124

A0372 - Insert planing cutters light alloy body with centrolock knives

A0375 - Teste portacoltelli rigati per profilare pag. 127

A0375 - serrated back cutter block

A0376 - Teste portacoltelli rigati sistema hydro pag. 130

A0376 - Hydro system serrated back insert cutters

A0378 - Portabicchierini pag. 133

A0378 - Cups holder

A0385 - Gruppo a coltelli per tenonatrice stondante singola pag. 134

A0385 - Cutterheads set for single tenoning machine

A0390 - Gruppo a coltelli per tenonatrice stondante pag. 136

A0390 - Insert cutter set for tenoning machine

A0393 - Gruppo a coltellini per tenonatrice stondante doppia e centro di lavoro pag. 138

A0393 - Insert cutter set for double tenoning machine and cnc router

A0395 - Gruppo a coltelli per tenonatrice stondante doppia pag. 140

A0395 - Insert cutter set for double tenon. machine

Utensili per pantografo - Router tools

A0410 - Punta elicoidali multitaglienti per forare e contornare <i>A0410 - Multicut spiral router bits to drill and edge</i>	pag. 142
A0415 - Punta elicoidali multitaglienti per contornare <i>A0415 - Multicut spiral router bits to edge</i>	pag. 143
A0440 - Punta sagomate saldobrasate <i>A0440 - Profiled router tools</i>	pag. 144
A0460 - Punta a coltelli per forare e contornare $z=2+1$ <i>A0460 - Insert router cutters to drill and edge $z=2+1$</i>	pag. 148
A0465 - Punta a coltelli per contornare $z=2+2$ ri <i>A0465 - Insert router cutters to edge $z=2+2$ ri</i>	pag. 150
A0470 - Punta a coltelli per smussi variabili <i>A0470 - Vari-angle bevelling insert router cutters</i>	pag. 152
A0471 - Punta a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 24,7x12x1,5 <i>A0471 - Insert multicut router cutters to edge 24,7x12x1,5 knives</i>	pag. 153
A0472 - Punta a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 20x12x1,5 <i>A0472 - Insert multicut router cutters to edge 20x12x1,5 knives</i>	pag. 155
A0473 - Punta a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 12x12x1,5 <i>A0473 - Insert multicut router cutters to edge 12x12x1,5 knives</i>	pag. 157
A2123 - Punta a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli raggiati 15x15x2,5 <i>A2123 - Insert multicut router cutters to edge rounded 15x15x2,5 knives</i>	pag. 159
A0474 - Punta a coltellini multitaglienti con coltelli 14x14x2 <i>A0474 - Insert multicut router cutters to edge 14x14x2 knives</i>	pag. 161
A0396 - gruppo a coltellini per tenonare <i>A0396 - router cutters set for tenoning</i>	pag. 163
A0475 - Punta a coltelli sagomati $z=2$ inserto verticale <i>A0475 - Insert router cutters simple shapes $z=2$</i>	pag. 165
A0476 - Punta a coltelli sagomati $z=2$ inserto orizzontale <i>A0476 - Profiled cnc router cutters with orizontal insert position</i>	pag. 167
A0477 - Punta a coltellini per giunzioni a 45° <i>A0477 - Router cutters for joint 45°</i>	pag. 168
A0482 - Punta a coltellini per piattabanda <i>A0482 - Panel rising router cutters</i>	pag. 170
A0484 - Punta a coltelli multisagoma jolly	pag. 171

A0484 - Jolly multiprofile router cutters	
A0485 - Ponte a coltellini multisagoma	pag. 174
A0485 - Multiprofile insert router cutters	
A0486 - Ponte a coltellini per smussi e incisioni	pag. 175
A0486 - Bevelling and carving insert router cutters	
A0492 - Punta portacoltelli sagomata semisferica	pag. 177
A0492 - Bull nose insert router bits	
A0491 - Punta sagomata per squadratura e contornatura a 1/4 di tondo concavo	pag. 179
A0491 - Quarter circle squaring and contouring insert router bits	
A0481 - Ponte a coltelli per quarti di tondo concavo	pag. 181
A0481 - Quarter circle insert router bits	
A0488 - Ponte a coltelli per mezzo tondo	pag. 183
A0488 - Half circle insert router bits	
A0493 - Ponte a coltelli per spianare	pag. 185
A0493 - Planing insert router bits	
A2149 - Ponte per contornatura registrabile	pag. 187
A2149 - Adjustabel contouring router tool	
A0494 - Ponte a coltelli per canali a v	pag. 188
A0494 - V groove insert router bits	
A0490 - Set completo per esecuzione antina in legno massello	pag. 190
A0490 - Insert router cutter set for solid wood door exec.	
A2124 - Ponte per esecuzione sede maniglia	pag. 191
A2124 - Handle seat router tools	
A2128 - Ponte portacoltelli per raggiare spigoli	pag. 193
A2128 - Router insert tools for rounfing edges	
A2141 - Punta portacoltelli a palla	pag. 195
A2141 - router cutter ball shape	
A2137 - Gruppo lama con attacco cilindrico	pag. 197
A2137 - Saw blade set with cylindrical shank	
A0495 - Set completo per esecuzione antina in m.d.f.	pag. 198
A0495 - Insert router cutter set for m.d.f. door exec.	
A2134 - Kit completo per lavorazione sedie in legno su macchina cnc	pag. 200
A2134 - Complete kit for wooden chairs processing on cnc machine	
A2140 - Kit completo startup per macchina cnc	pag. 202
A2140 - Complete kit startup for cnc machine	

Coltelli e coltellini - *Inserts and knives*

A0510 - Coltelli pialla in acciaio hss <i>A0510 - Hss steel planing knives</i>	pag. 204
A0505 - Coltelli rigati in hs (hss) <i>A0505 - Hs (hss) serrated back knives</i>	pag. 206
A0506 - Coltelli profilati rigati in acciaio hss <i>A0506 - Profiled hss steel serrated back knives</i>	pag. 208
A0515 - Coltello pialla con hm (riportato) <i>A0515 - Hm brazed planing knives</i>	pag. 210
A0511 - Coltelli tipo centrolock hss <i>A0511 - Centrolock hss knives</i>	pag. 212
A0512 - Coltello tipo centrolock hw <i>A0512 - Centrolock hw knives</i>	pag. 214
A2158 - Coltelli tipo tersa hss <i>A2158 - Tersa hss knives</i>	pag. 215
A0535 - Coltelli reversibili in hw (hm integrale) a botte <i>A0535 - Hw (integral tungsten carbide) reversible inserts with bevelled angles</i>	pag. 217
A0540 - Rasanti quadrati in hw (hm integrale) <i>A0540 - Hw (integral tungsten carbide) square spurs</i>	pag. 218
A0541 - Rasanti romboidali piani in hw (hm integrale) <i>A0541 - Hw (integral tungsten carbide) rhomboidal spurs</i>	pag. 219
A0542 - Rasanti triangolari in hw (hm integrale) <i>A0542 - Hw (integral tungsten carbide) triangular spurs</i>	pag. 220
A0543 - Coltelli per teste per incastri in hw (hm integrale) <i>A0543 - Hw (integral tungsten carbide) inserts for grooving cutters</i>	pag. 221
A0544 - Spigolatori integrali ambidestri in hw (hm integrale) <i>A0544 - Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous chamfers</i>	pag. 222
A0545 - Raggiatori ambidestri in hw (hm integrale) <i>A0545 - Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous radius shavers</i>	pag. 223
A0546 - Dentini ambidestri in hw (hm integrale) per canale guarnizione <i>A0546 - Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous inserts for gasket groove</i>	pag. 224
A0547 - Coltelli raggiati in hw (hm integrale) <i>A0547 - Rounded knife in hw (integral tungsten carbide)</i>	pag. 225
A0548 - Dentini in hw (hm integrale) per canali profondi <i>A0548 - Hw (integral tungsten carbide) inserts for deep grooves</i>	pag. 226

A0550 - Coltelli sagomati in hw (hm integrale) spessore 1,5 mm <i>A0550 - Hw (integral tungsten carbide) profiled inserts - 1,5 mm thickness</i>	pag. 227
A0559 - Coltelli da sagomare in hw (hm integrale) <i>A0559 - Hw (integral tungsten carbide) blanks for profiling</i>	pag. 229
A2155 - Guidalame per macchine segatrici a nastro <i>A2155 - Blade guide for band saw machines</i>	pag. 231
A0560 - Coltelli sagomati in hw (hm integrale) spessore 2mm <i>A0560 - Hw (integral tungsten carbide) profiled inserts 2mm thickness</i>	pag. 232
A0575 - Bicchierini in hs (hss) per tornio copiativo <i>A0575 - Hs (hss) cups for copying lathe</i>	pag. 237
A0580 - Piattelli in hs (hss) per tornio copiativo <i>A0580 - Hs (hss) plates for copying lathe</i>	pag. 238
A0520 - Coltelli reversibili in hw (hm integrale) <i>A0520 - Hw (integral tungsten carbide) reversible inserts</i>	pag. 239

Punte - Bits

A0600 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1 <i>A0600 - Hs carving bits flat bottom z=1</i>	pag. 241
A0602 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1 <i>A0602 - Hs carving bits round bottom z=1</i>	pag. 243
A0605 - Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2 <i>A0605 - Hs carving bits flat bottom z=2</i>	pag. 245
A0608 - Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2 <i>A0608 - Hs carving bits round bottom z=2</i>	pag. 246
A0610 - Punte per scolpitrice a lancia in hs <i>A0610 - Punte per scolpitrice a lancia in hs</i>	pag. 247
A0668 - Punte elicoidali per piccoli fori ciechi <i>A0668 - Spiral drill bits for small holes</i>	pag. 248
A0685 - Punte levanodi <i>A0685 - Hinge drill bits</i>	pag. 249
A0694 - Punte componibili per fori ciechi <i>A0694 - Slot dowel drill bits</i>	pag. 251
A0696 - Punte componibili per fori passanti <i>A0696 - Through hole dowel drill bits</i>	pag. 253
A0698 - Svasatore per punta componibile <i>A0698 - Countersink for dowel drill bit</i>	pag. 254

Lame - Saw blades

A0781 - Lame circolari universali affilatura alternata <i>A0781 - Circular saw blades alternate grinding</i>	pag. 255
A0784 - Lame circolari incisori conici <i>A0784 - Circular scoring blades conical grinding</i>	pag. 261
A0788 - Lame circolari universali affilatura piano trapezio <i>A0788 - Circular saw blades flat trapezoidal grinding</i>	pag. 263
A0782 - Lame circolari per sezionatrice silenziate affilatura alternata <i>A0782 - Circular saw blades for panel saw machine alternate grinding</i>	pag. 264
A0783 - Lame circolari per sezionatrice silenziate affilatura piano trapezio <i>A0783 - Circular saw blades for panel saw machine flat trapezoidal grinding</i>	pag. 265
A0785 - Lame circolari incisori a spessore regolabile <i>A0785 - Circular scoring blades adjustable thickness</i>	pag. 266
A0786 - Lame circolari per multilama <i>A0786 - Circular sawblades for multiripsaws</i>	pag. 267
A0787 - Lame circolari per multilama per limitatore di truciolo <i>A0787 - Circular sawblades for multiripsaws with chip limiter</i>	pag. 268
A0789 - Lame circolari per canali affilatura piatta <i>A0789 - Circular saw blades for grooving flat grinding</i>	pag. 269
A2145 - Lame a nastro tipo banso <i>A2145 - Lame a nastro tipo banso</i>	pag. 270
A2146 - Lame a nastro al carbonio tipo flexback dente temprato <i>A2146 - Lame a nastro al carbonio tipo flexback dente temprato</i>	pag. 271
A2147 - Lame a nastro al carbonio tipo saw gt ripper dente temprato e rettificato <i>A2147 - Lame a nastro al carbonio tipo saw gt ripper dente temprato e rettificato</i>	pag. 272
A2148 - Lame a nastro tipo bimetallico <i>A2148 - Lame a nastro tipo bimetallico</i>	pag. 273

Gruppi per porte e finestre - *Doors and windows tools*

A0850 - Gruppo programmato di frese ad inserti per porte e portoni senza recupero listello pag. 274

A0850 - Insert tools set for doors and main doors (glass to thread)

A0855 - Gruppo programmato di frese ad inserti per porte e portoni con recupero listello pag. 276

A0855 - Insert tools set for doors and main doors (glass fixing lath regaining)

A0897 - Gruppo frese per porte ad alzante scorrevole pag. 278

A0897 - Tools insert set for sliding doors

Utensili in diamante - *Diamond tools*

A2058 - Lame in diamante trapezoidale placchetta h4 mm <i>A2058 - Pcd saw blade h4</i>	pag. 280
A2059 - Lame in diamante placchetta h6 mm <i>A2059 - Pcd saw blade h6</i>	pag. 281
A2060 - Lame in diamante sezionatrice placchetta h4 mm <i>A2060 - Pcd saw blade for panel sizing machine h4</i>	pag. 282
A2061 - Lame in diamante sezionatrice placchetta h6 mm <i>A2061 - Pcd saw blade for panel sizing machine h6</i>	pag. 285
A2126 - Gruppo in diamante per tenonatrice stondante <i>A2126 - Diamond cutter set for tenoning machine</i>	pag. 288
A2064 - Frese per bordatrice in diamante d60 placchetta h2,5 30° <i>A2064 - Diamond joint cutter d60 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 289
A2065 - Frese per bordatrice in diamante d60 placchetta h4,5 30° <i>A2065 - Diamond joint cutter d60 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 291
A2066 - Frese per bordatrice in diamante d70 placchetta h2,5 30° <i>A2066 - Diamond joint cutter d70 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 293
A2067 - Frese per bordatrice in diamante d70 placchetta h4,5 30° <i>A2067 - Diamond joint cutter d70 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 295
A2068 - Frese per bordatrice in diamante d80/85 placchetta h2,5 30° <i>A2068 - Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 297
A2069 - Frese per bordatrice in diamante d80/85 placchetta h4,5 30° <i>A2069 - Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 300
A2070 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h2,5 30° <i>A2070 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 303
A2071 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h4,5 30° <i>A2071 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 306
A2072 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h2,5 30° <i>A2072 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h2,5 mm axial 30°</i>	pag. 309
A2073 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 30° <i>A2073 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 30°</i>	pag. 311
A2074 - Frese per bordatrice in diamante d80 placchetta h2,5 45° <i>A2074 - Diamond joint cutter d80 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	pag. 313
A2075 - Frese per bordatrice in diamante d100 placchetta h4,5 45° <i>A2075 - Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	pag. 316
A2076 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 45°	pag. 319

<i>A2076 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 45°</i>	
A2077 - Frese per bordatrice in diamante d125/150 placchetta h4,5 54,9° <i>A2077 - Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5 mm axial 54,9°</i>	pag. 321
A2129 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 60 30° <i>A2129 - Diamond edge banding insert cutter 60 mm diameter 30°</i>	pag. 323
A2130 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 70 30° <i>A2130 - Diamond edge banding insert cutter 70 mm diameter 30°</i>	pag. 325
A2131 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 80 30° <i>A2131 - Diamond edge banding insert cutter 70 mm diameter 30°</i>	pag. 327
A2132 - Fresa per bordatrici con inserti in diamante diametro 100 30° <i>A2132 - Diamond edge banding insert cutter 1000 mm diameter 30°</i>	pag. 328
A2082 - Frese per bordatrice in diamante per rifilare il bordo <i>A2082 - Dia adjustable grooving cutter with adjustable chanfering knife</i>	pag. 330
A2083 - Frese per bordatrice in diamante per contornare hsk25 <i>A2083 - Pre finishing edge trimming cutter hsk25</i>	pag. 331
A2084 - Frese per bordatrice in diamante per contornare per macchine stefani fraval <i>A2084 - Pre finishing edge trimming cutter stefani-fraval machines</i>	pag. 332
A2086 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her <i>A2086 - Diamond edge rounding cutters for holz-her</i>	pag. 333
A2087 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1832 con air system <i>A2087 - Diamond edge rounding cutters for holz-her 1832 with air system</i>	pag. 334
A2088 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1827 <i>A2088 - Diamond edge rounding cutters for holz-her 1827</i>	pag. 335
A2089 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her fr201 con air system <i>A2089 - Diamond edge rounding cutters for holz-her fr201 with air system</i>	pag. 336
A2090 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1833 con air system <i>A2090 - Diamond edge rounding cutters for holz-her 1833 with air system</i>	pag. 337
A2091 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1826 <i>A2091 - Diamond edge rounding and chamfering cutters for holz-her 1826</i>	pag. 338
A2092 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her fr 701	pag. 339

A2092 - *Diamond edge rounding and chamfering cutters for holz-her fr701*

A2093 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm
stefani round k con air system pag. 340

*A2093 - Diamond edge rounding cutters for scm - stefani roundk air
system z3*

A2094 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm
macchina scm - idm c1/c2 con air system pag. 341

A2094 - Diamond edge rounding cutters for scm - idm with air system

A2095 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine
biesse ergo akron pag. 342

A2095 - Diamond edge z6 rounding cutters for biesse ergo akron

A2096 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine
biesse pag. 343

A2096 - Diamond edge rounding z6 cutters for biesse

A2097 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine
homag ff - ima pag. 344

A2097 - Diamond edge rounding cutters for homag ff - ima

A2098 - Frese per bordatrice in diamante per smussare per macchine
homag pag. 346

A2098 - Diamond edge chamfering cutters for homag

A2099 - Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine
homag pag. 347

A2099 - Diamond edge rounding cutters for homag

A2100 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in hw z1 pag. 349

A2100 - Pcd shank cutter straight cut z1 hw body

A2150 - Punta per foratrice fondo piatto per pannelli fonoassorbenti pag. 350

A2150 - Flat shape drilling bits for acustic panels

A2101 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in hw z1 pag. 351

A2101 - Pcd shank cutter negative cut z1 hw body

A2102 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in hw z2 pag. 352

A2102 - Pcd shank cutter straight cut z2 hw body

A2103 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in hw z2 pag. 354

A2103 - Pcd shank cutter negative cut z2 hw body

A2106 - Punta in diamante tagliente alternato corpo in hw z2 pag. 355

A2106 - Pcd shank cutter with alternate cut positive/negative z2 hw body

A2104 - Punta in diamante tagliente dritto corpo in acciaio z2 pag. 356

A2104 - Pcd shank cutter straight cut z2 steel body

A2105 - Punta in diamante tagliente negativo corpo in acciaio z2 pag. 358

A2105 - Pcd shank cutter negative cut z2 steel body

A2107 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 360

A2107 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing

A2109 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 361

A2109 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing

A2108 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche z1+1 pcd h2,5 mm pag. 363

A2108 - Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 3 helicoidal wing

A2110 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h2,5 mm pag. 365

A2110 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h2,5 mm 4 helicoidal wing

A2111 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche z2+2 pcd h4,5 mm pag. 366

A2111 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing

A2112 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 30° z2+2 pcd h 4,5 mm pag. 368

A2112 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 30° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing

A2113 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 45° z2+2 pcd h 4,5 mm pag. 371

A2113 - Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 45° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing

A2114 - Punta nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z2+2 pcd h 3,5 pag. 373

A2114 - Pcd helicoidal shank cutter for nesting z2+2 hdm body pcd h3,5 mm 2 helicoidal wing

A2115 - Punta nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z3+3 pag. 375

A2115 - Pcd helicoidal shank cutter for nesting z3+3 hdm body

A2116 - Punta elicoidali in diamante corpo in acciaio 3 eliche doppia rotazione z3 pag. 376

A2116 - Pcd helicoidal shank cutters z3+3 double rotation 3 helicoidal wing

A2117 - Punta in diamante per spianare pag. 377

A2117 - Planing diamond cutter

Accessori - Accessories

A1047 - Anelli di riduzione per lame <i>A1047 - Reduction rings for saw blades</i>	pag. 378
A1020 - Mandrini porta pinza hsk 63f <i>A1020 - Hsk 63f collet holders</i>	pag. 379
A1015 - Alberini attacco cilindrico <i>A1015 - Tool holders</i>	pag. 380
A1016 - Alberino porta lama con foro centrale porta punta <i>A1016 -</i>	pag. 381
A2142 - Mandrino alberato hsk 63 f <i>A2142 - Hsk 63f shank</i>	pag. 382
A1070 - Grani di serraggio con codolo cilindrico <i>A1070 - Cylindrical shank grub screw</i>	pag. 385
A1072 - Viti testa svasata con esagono incassato <i>A1072 - Flared head screw with hexag. recess</i>	pag. 386
A1075 - Viti a testa bombata con impronta torx <i>A1075 - Convex head screws with torx recess</i>	pag. 387
A1078 - Viti testa conica per tasselli radiali <i>A1078 - Conical head screws for radial edges</i>	pag. 388
A1024 - Mandrini porta pinza iso 30 <i>A1024 - Collet holders iso 30</i>	pag. 389
A1026 - Mandrini porta pinza iso 40 <i>A1026 - Collet holders iso 40</i>	pag. 390
A1030 - Pinze elastiche er <i>A1030 - Er collects</i>	pag. 391
A2143 - Mandrino alberato iso 30 <i>A2143 - Iso 30 shank</i>	pag. 393
A2136 - Pinze elastiche eoc <i>A2136 - Eoc collects</i>	pag. 395
A2139 - Convogliatore a ghiera <i>A2139 - Conveyor clamping nut</i>	pag. 396
A2153 - Chiave smonta ghiera <i>A2153 - Ring remover key</i>	pag. 397
A2127 - Morsa smontaconi per mandrini portapinza <i>A2127 - Adjustable demount devices for tool holders</i>	pag. 398
A1043 - Boccole di assemblaggio	pag. 399

A1043 - Sleeves

A1058 - Tasselli di bloccaggio frontali <i>A1058 - Front locking wedges</i>	pag. 400
A1045 - Bussole di riduzione con flangia <i>A1045 - Reduction bushes with flange</i>	pag. 401
A1046 - Bussole di riduzione a tubo <i>A1046 - Cylindrical reduction bushes</i>	pag. 402
A1057 - Tasselli di bloccaggio radiale <i>A1057 - Wedges for radial clamping</i>	pag. 403
A1059 - Tasselli di bloccaggio trafilati 15° <i>A1059 - Drawn locking wedges 15°</i>	pag. 405
A2118 - Tasselli di bloccaggio trafilati 36° <i>A2118 - Drawn locking wedges 36°</i>	pag. 407
A1060 - Blocchetti regolabili porta inserti <i>A1060 - Adjustable insert holder</i>	pag. 408
A1065 - Ghiere per frese a spessore sottile <i>A1065 - Locking nuts for thin cutter blocks</i>	pag. 409
A1077 - Viti di battuta <i>A1077 - Screws for insert location</i>	pag. 410
A1079 - Viti a testa bombata con esagono incassato <i>A1079 - Convex head screw with hexagonal recess</i>	pag. 411
A1080 - Viti a testa cilindrica con esagono incassato <i>A1080 - Cylindrical head screw with hexagonal recess</i>	pag. 412
A1081 - Vite testa svasata con impronta torx <i>A1081 - Flared head screw with torx recess</i>	pag. 413
A1082 - Viti testa svasata con impronta torx e codolo di centraggio <i>A1082 - Flared head screw with torx recess and centring shank</i>	pag. 414
A2121 - Pompe ad alta pressione per sistema hydro <i>A2121 - Hydro pumps</i>	pag. 415
A2119 - Ingrassatori con guarnizione per sistema hydro <i>A2119 - Hydro elements</i>	pag. 416
A2120 - Valvole di deflusso per sistema hydro <i>A2120 - Hydro elements</i>	pag. 417
A2122 - Cartucce di grasso per pompa sistema hydro <i>A2122 - Grease for hydro pump</i>	pag. 418
A1090 - Chiavi a brugola a	pag. 419

A1090 - Allen

A1091 - Chiavi a brugola forma a "t"

pag. 420

A1091 - Allen

A1094 - Chiavi torx a cacciavite

pag. 421

A1094 - Torx key screwdriver

Punte HM Integrali - Solid carbide tools

A2154 - Punte da foratrice per fori passanti ad alte prestazioni <i>A2154 - High performance trough hole drill bits</i>	pag. 422
A2152 - Bulini per incisioni <i>A2152 - Burin for engraving</i>	pag. 423
A2000 - Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte s=6 per legno <i>A2000 - Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 s=6 for wood</i>	pag. 424
A2001 - Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=6 per legno <i>A2001 - Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=6 for wood</i>	pag. 425
A2002 - Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte s=8 per legno <i>A2002 - Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 s=8 for wood</i>	pag. 426
A2003 - Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=8 per legno <i>A2003 - Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=8 for wood</i>	pag. 427
A0420 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per legno <i>A0420 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1</i>	pag. 428
A0423 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per legno <i>A0423 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2</i>	pag. 430
A2004 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo a finire per legno <i>A2004 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for finishing for wood</i>	pag. 433
A2005 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo a semifinire per legno <i>A2005 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for semi- finishing for wood</i>	pag. 436
A2006 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo per sgrossatura per legno <i>A2006 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for wood</i>	pag. 439
A2007 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con testa sferica per legno <i>A2007 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=2 for wood</i>	pag. 442
A2008 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con testa torica per legno	pag. 444

A2008 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 toroidal for wood

A2009 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo a finire per legno pag. 446

A2009 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker for finishing

A0425 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per legno pag. 448

A0425 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3

A2010 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo a semifinire per legno pag. 451

A2010 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker for semi- finishing for wood

A2011 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con testa sferica per legno pag. 453

A2011 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 spherical for wood

A0428 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo per sgrossatura per legno pag. 455

A0428 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker

A2012 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con testa torica per legno pag. 458

A2012 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 toroidal for wood

A2013 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 coniche per legno pag. 460

A2013 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 conical for wood

A2014 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=4 per legno pag. 462

A2014 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=4 for wood

A2015 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=4 con rompitruciolo per sgrossatura per legno pag. 465

A2015 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=4 with chipbreaker for wood

A2016 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=2+2 lisce rompitruciolo a semifinire per legno pag. 468

A2016 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2+2 finish with chipbreaker.semi-finishing operation for wood

A0430 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=1+1 con elica positiva e negativa per legno. pag. 470

A0430 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=1+1

A2017 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3+3 con elica positiva e negativa per legno <i>A2017 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=3+3</i>	pag. 473
A2018 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3+3 con elica positiva e negativa con rompitrucciolo per legno <i>A2018 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=3+3 with chipbreaker for wood</i>	pag. 475
A2019 - Punta hw (hm integrale) z=1 per incisioni per legno <i>A2019 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for engraving z=1 for wood</i>	pag. 476
A2020 - Punta hw (hm integrale) z=2 per coda di rondine per legno <i>A2020 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for dovetail z=2 for wood</i>	pag. 477
A0435 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature <i>A0435 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for locks</i>	pag. 478
A0436 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature con elica convessa <i>A0436 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for locks</i>	pag. 479
A2021 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature testa smussata per legno z=3 <i>A2021 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits v-point lock sets for wood z=3</i>	pag. 480
A2022 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per fori ciechi per legno <i>A2022 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for dowel holes for wood</i>	pag. 481
A2023 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per fori passanti per legno <i>A2023 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for through holes for wood</i>	pag. 482
A2024 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per foratrice fori ciechi s=10 per legno <i>A2024 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for dowel holes s=10 for wood</i>	pag. 483
A2027 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per anube per legno <i>A2027 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for anuba</i>	pag. 484
A2029 - Punta in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass <i>A2029 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for plexiglass z=1</i>	pag. 485
A2030 - Punta in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass elica 10 gradi <i>A2030 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for</i>	pag. 487

plexiglass z=1 helix 10 grades

A2031 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass elica 15 gradi pag. 489

A2031 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for plexiglass helix 15 grades

A2032 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass elica 25 gradi pag. 491

A2032 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for plexiglass helix 25 grades

A2033 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass elica 30 gradi pag. 493

A2033 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for plexiglass helix 30 degrees

A2034 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 testa sferica per plexiglass elica 25 gradi pag. 495

A2034 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=1 for plexiglass helix 25 grades

A2036 - Punte in hw (hm integrale) z=1 per plastica pag. 497

A2036 - Hw (integral tungsten carbide) router bits z=1 for plastic

A2037 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per plastica elica 25 gradi pag. 499

A2037 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for plastic helix 25 grades

A2038 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per plastica elica 25 gradi pag. 501

A2038 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for plastic helix 25 grades

A2039 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per plastica elica 35 gradi pag. 503

A2039 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for plastic helix 35 grades

A2040 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per foam pag. 505

A2040 - Hw (integral tungsten carbide) z1 router bits for foam

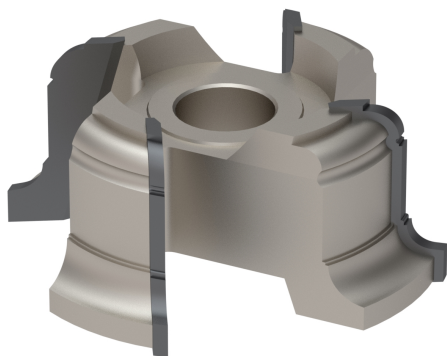
A2042 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per alluminio elica 30 gradi pag. 506

A2042 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for aluminium helix 30 grades

A2043 - Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per alluminio elica 45 gradi pag. 508

A2043 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=1 for aluminium helix 45 grades

A2045 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per alluminio elica 45 gradi <i>A2045 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for aluminium elix 45 grades</i>	pag. 509
A2046 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=2 testa sferica per alluminio <i>A2046 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=2 for aluminium</i>	pag. 510
A2044 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per alluminio elica 30 gradi <i>A2044 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for aluminium hhhhhhhhhhheliox 30 grades</i>	pag. 511
A2047 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per alluminio elica 30 gradi <i>A2047 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 for aluminium elix 30 grades</i>	pag. 512
A2048 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per alluminio elica 45 gradi <i>A2048 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 for aluminium elix 45 grades</i>	pag. 513
A2049 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=3 testa sferica for aluminium <i>A2049 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=3 for aluminium</i>	pag. 514
A2025 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) per foratrice fori passanti s=10 per legno <i>A2025 - Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for through holes s=10 for wood</i>	pag. 515
A2035 - Punta elicoidali in hw (hm integrale) z=1 testa smussata per plexiglass elica 25 gradi <i>A2035 - Hw (integral tungsten carbide) helical router bits chamfered head z=1 for plexiglass helix 25 grades</i>	pag. 516



A0005

Frese sagomate saldobrasate
Profiled brazed cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare la sagoma del legno richiesta attraverso immagine scansionata, disegno Cad, campione legno. Specificare nell'ordine il materiale dei taglienti Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile.

Indicate the required wood shape through scanned image, Cad drawing, wood sample. Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

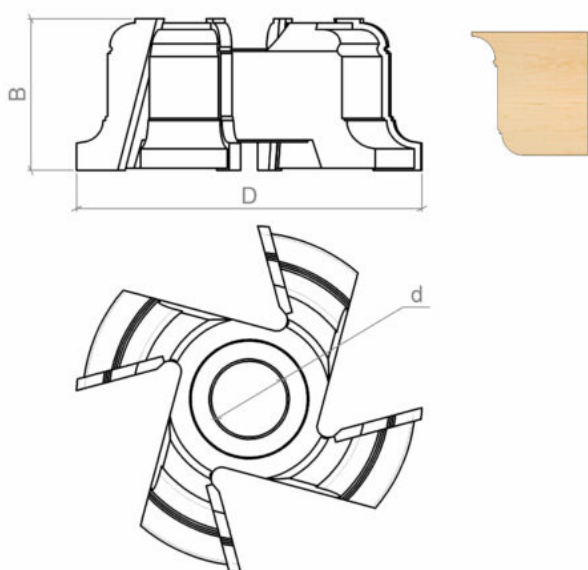
Fresa saldobrasata a 4 taglienti a disegno. I taglienti possono essere paralleli all'asse o inclinati assialmente in base al tipo di sagoma che l'utensile deve riprodurre. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo. Sono producibili dimensioni maggiori di quelle indicate nella tabella fino D 350 B 240.

Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges as drawing. The cutting edges (Z) can be parallel to the axis or positioned axially inclined according to the type of shape the tool has to reproduce. It is possible to choose between the standard Hc(Hm reported) cutting edges suitable for hard wood, abrasive or those in Hs (Hss) indicated for soft and knotty woods for which the price is on request

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20% discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

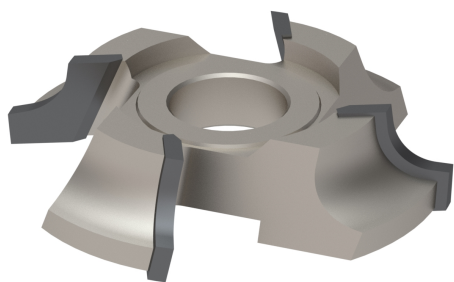
ART	COD	D	B	Z	d
A0005	004	120	15	4	30-35-40-50

ART	COD	D	B	Z	d
A0005	005	140	15	4	30-35-40-50
A0005	006	160	15	4	30-35-40-50
A0005	007	180	15	4	30-35-40-50
A0005	008	200	15	4	30-35-40-50
A0005	014	120	20	4	30-35-40-50
A0005	015	140	20	4	30-35-40-50
A0005	016	160	20	4	30-35-40-50
A0005	017	180	20	4	30-35-40-50
A0005	018	200	20	4	30-35-40-50
A0005	024	120	25	4	30-35-40-50
A0005	025	140	25	4	30-35-40-50
A0005	026	160	25	4	30-35-40-50
A0005	027	180	25	4	30-35-40-50
A0005	028	200	25	4	30-35-40-50
A0005	034	120	30	4	30-35-40-50
A0005	035	140	30	4	30-35-40-50
A0005	036	160	30	4	30-35-40-50
A0005	037	180	30	4	30-35-40-50
A0005	038	200	30	4	30-35-40-50
A0005	044	120	35	4	30-35-40-50
A0005	045	140	35	4	30-35-40-50
A0005	046	160	35	4	30-35-40-50
A0005	047	180	35	4	30-35-40-50
A0005	048	200	35	4	30-35-40-50
A0005	054	120	40	4	30-35-40-50
A0005	055	140	40	4	30-35-40-50
A0005	056	160	40	4	30-35-40-50
A0005	057	180	40	4	30-35-40-50
A0005	058	200	40	4	30-35-40-50
A0005	064	120	45	4	30-35-40-50
A0005	065	140	45	4	30-35-40-50
A0005	066	160	45	4	30-35-40-50
A0005	067	180	45	4	30-35-40-50
A0005	068	200	45	4	30-35-40-50
A0005	074	120	50	4	30-35-40-50
A0005	075	140	50	4	30-35-40-50
A0005	076	160	50	4	30-35-40-50
A0005	077	180	50	4	30-35-40-50
A0005	078	200	50	4	30-35-40-50
A0005	084	120	60	4	30-35-40-50
A0005	085	140	60	4	30-35-40-50
A0005	086	160	60	4	30-35-40-50
A0005	087	180	60	4	30-35-40-50
A0005	088	200	60	4	30-35-40-50
A0005	094	120	70	4	30-35-40-50
A0005	095	140	70	4	30-35-40-50
A0005	096	160	70	4	30-35-40-50
A0005	097	180	70	4	30-35-40-50
A0005	098	200	70	4	30-35-40-50
A0005	104	120	80	4	30-35-40-50
A0005	105	140	80	4	30-35-40-50
A0005	106	160	80	4	30-35-40-50
A0005	107	180	80	4	30-35-40-50
A0005	108	200	80	4	30-35-40-50
A0005	114	120	90	4	30-35-40-50
A0005	115	140	90	4	30-35-40-50

ART	COD	D	B	Z	d
A0005	116	160	90	4	30-35-40-50
A0005	117	180	90	4	30-35-40-50
A0005	118	200	90	4	30-35-40-50
A0005	124	120	100	4	30-35-40-50
A0005	125	140	100	4	30-35-40-50
A0005	126	160	100	4	30-35-40-50
A0005	127	180	100	4	30-35-40-50
A0005	128	200	100	4	30-35-40-50
A0005	200	120	120	4	30-35-40-50
A0005	201	140	120	4	30-35-40-50
A0005	202	160	120	4	30-35-40-50
A0005	203	180	120	4	30-35-40-50
A0005	204	200	120	4	30-35-40-50
A0005	205	120	140	4	30-35-40-50
A0005	206	140	140	4	30-35-40-50
A0005	207	160	140	4	30-35-40-50
A0005	208	180	140	4	30-35-40-50
A0005	209	200	140	4	30-35-40-50
A0005	210	120	160	4	30-35-40-50
A0005	211	140	160	4	30-35-40-50
A0005	212	160	160	4	30-35-40-50
A0005	213	180	160	4	30-35-40-50
A0005	214	200	160	4	30-35-40-50
A0005	215	120	180	4	30-35-40-50
A0005	216	140	180	4	30-35-40-50
A0005	217	160	180	4	30-35-40-50
A0005	218	180	180	4	30-35-40-50
A0005	219	200	180	4	30-35-40-50
A0005	220	120	200	4	30-35-40-50
A0005	221	140	200	4	30-35-40-50
A0005	222	160	200	4	30-35-40-50
A0005	223	180	200	4	30-35-40-50
A0005	224	200	200	4	30-35-40-50
A0005	225	120	220	4	30-35-40-50
A0005	226	140	220	4	30-35-40-50
A0005	227	160	220	4	30-35-40-50
A0005	228	180	220	4	30-35-40-50
A0005	229	200	220	4	30-35-40-50
A0005	230	120	240	4	30-35-40-50
A0005	231	140	240	4	30-35-40-50
A0005	232	160	240	4	30-35-40-50
A0005	233	180	240	4	30-35-40-50
A0005	234	200	240	4	30-35-40-50

A0006

Frese sagomate per quarti di tondo concavi
Profiled cutters for concave quarter circles



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
 toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
 moulder*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs e indicare il senso di rotazione dell'utensile.

Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa saldobrasata a 4 taglienti per realizzazione di raccordi rotondi nella superficie superiore (rif A) o inferiore del pezzo da lavorare (rif B). I taglienti sono inclinati assialmente. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

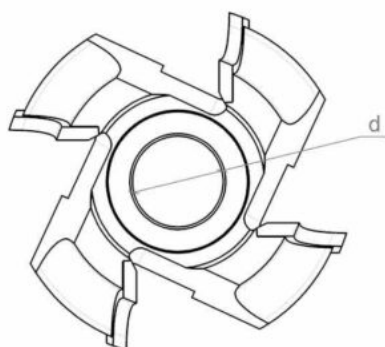
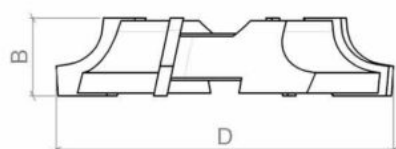
Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges to make round fittings on the upper (ref A) or on the lower surface of the workpiece (ref B). The cutting edges (Z) are inclined axially. It is possible to choose between the standard Hc (Hm reported) cutting edges suitable for hard and abrasive woods or those in Hs (Hss) indicated for soft and knotty woods for which the price is on request

VARIANTI / OPTIONS

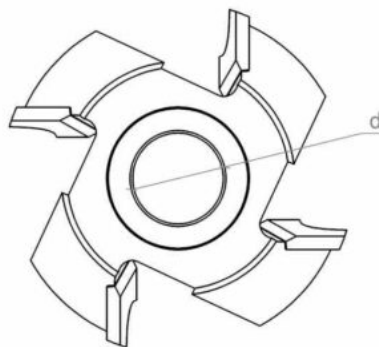
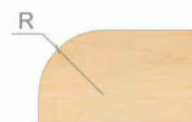
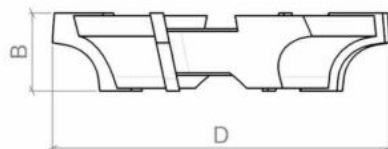
Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20% discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;

LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE



LEGNO SOTTO - WOOD BELOW



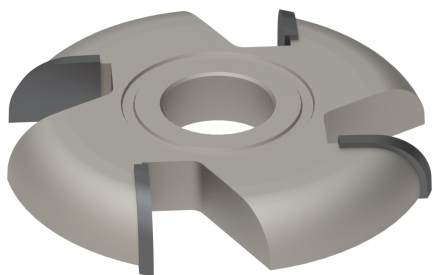
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0006	001	52037	140	17	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	5
A0006	002	52038	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	7.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0006	003	52039	140	22	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	10
A0006	004	52040	140	25	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	12.5
A0006	005	52041	140	27	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	15
A0006	006	52042	140	32	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	20
A0006	007	52043	160	35	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	25
A0006	008	52044	160	42	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	30
A0006	009	52045	160	47	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	35
A0006	010	52046	180	52	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	40
A0006	011	52047	200	62	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	50
A0006	012	52048	140	17	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	5
A0006	013	52049	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	7.5
A0006	014	52050	140	22	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	10
A0006	015	52051	140	25	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	12.5
A0006	016	52052	140	27	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	15
A0006	017	52053	140	32	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	20
A0006	018	52054	160	37	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	25
A0006	019	52055	160	42	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	30
A0006	020	52056	160	47	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	35
A0006	021	52057	180	52	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	40
A0006	022	52058	200	62	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	50

A0007

Frese sagomate per quarti di tondo convessi
Profiled cutters for convex quarter circles



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
 toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
 moulder*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile.

Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa saldobrasata a 4 taglienti per realizzazione di canali rotondi nella superficie superiore (rif A) o inferiore del pezzo da lavorare (rif B). I taglienti sono paralleli all'asse di rotazione o inclinati assialmente in base all'altezza dell'utensile. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

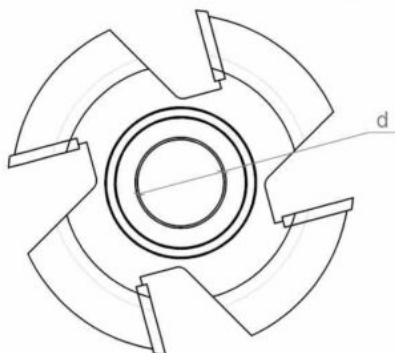
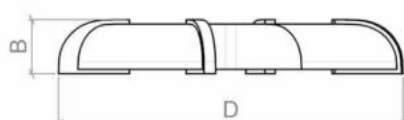
Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges to make round channels in the upper (ref A) or lower surface of the workpiece (ref B). The cutting edges are parallel to the axis or positioned axially inclined according to the height of the tool. It is possible to choose between the standard Hc (Hm reported) cutting edges suitable for hard and abrasive woods, or those in Hs (Hss) for soft and knotty woods for which the price is on request

VARIANTI / OPTIONS

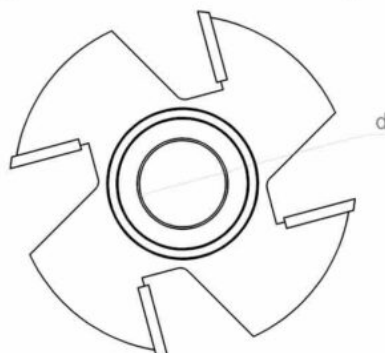
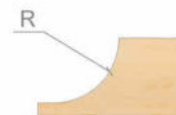
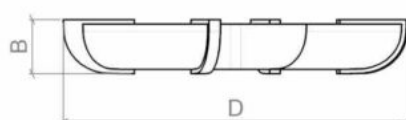
Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20% discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;

LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE



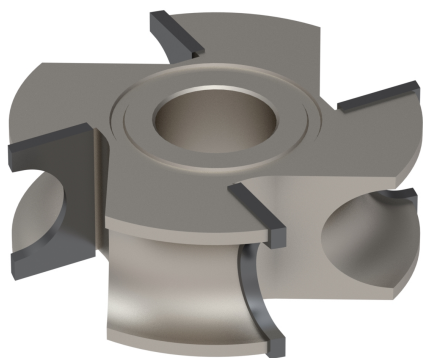
LEGNO SOTTO - WOOD BELOW



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0007	001	52059	140	15	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	5
A0007	002	52060	140	15	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	7.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0007	003	52061	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	10
A0007	004	52062	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	12.5
A0007	005	52063	140	22	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	15
A0007	006	52064	140	27	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	20
A0007	007	52065	160	32	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	25
A0007	008	52066	160	37	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	30
A0007	009	52067	180	42	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	35
A0007	010	52068	180	47	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	40
A0007	011	52069	200	57	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	50
A0007	012	52070	140	15	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	5
A0007	013	52071	140	15	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	7.5
A0007	014	52072	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	10
A0007	015	52073	140	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	12.5
A0007	016	52074	140	22	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	15
A0007	017	52075	140	27	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	20
A0007	018	52076	160	32	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	25
A0007	019	52077	160	37	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	30
A0007	020	52078	180	42	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	35
A0007	021	52079	180	47	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	40
A0007	022	52080	200	57	4	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	50



A0008

Frese sagomate per mezzi tondi concavi
Profiled cutters for concave half circles

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs.

Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

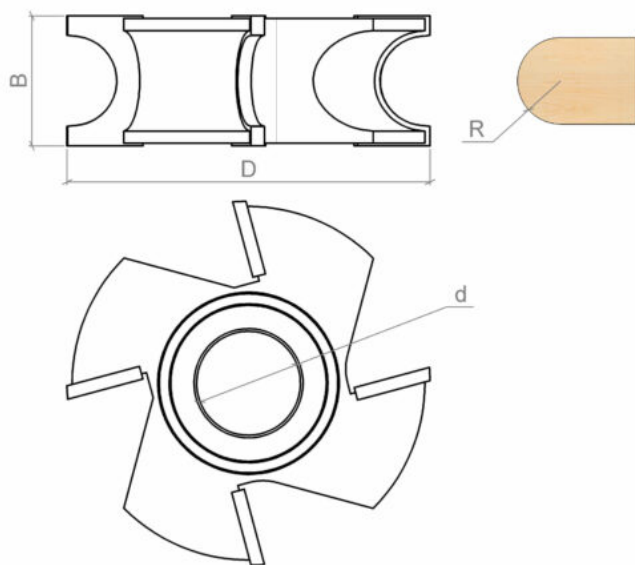
Fresa saldobrasata a 4 taglienti per realizzazione di profili stondati. I taglienti sono paralleli all'asse di rotazione. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges to make round profiles. The cutting edges are parallel to the axis. It is possible to choose between the standard Hc(Hm reported) cutting edges suitable for hard and abrasive woods, or those in Hs (Hss) for soft and knotty woods for which the price is on request.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20%discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;



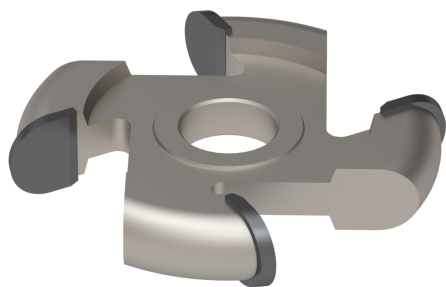
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0008	001	52081	140	28	4	30-35-40-50	Dx Rh	4
A0008	002	52082	140	30	4	30-35-40-50	Dx Rh	5
A0008	003	52083	140	31	4	30-35-40-50	Dx Rh	5.5
A0008	004	52084	140	32	4	30-35-40-50	Dx Rh	6
A0008	005	52085	140	35	4	30-35-40-50	Dx Rh	7.5
A0008	006	52086	140	40	4	30-35-40-50	Dx Rh	10
A0008	007	52087	160	45	4	30-35-40-50	Dx Rh	12.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0008	008	52088	160	50	4	30-35-40-50	Dx Rh	15
A0008	009	52089	180	60	4	30-35-40-50	Dx Rh	20
A0008	010	52090	180	70	4	30-35-40-50	Dx Rh	25
A0008	011	52091	200	80	4	30-35-40-50	Dx Rh	30

A0009

Frese sagomate per mezzi tondi convessi
Profiled cutters for convex half circles



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
 toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
 moulder*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs.
Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

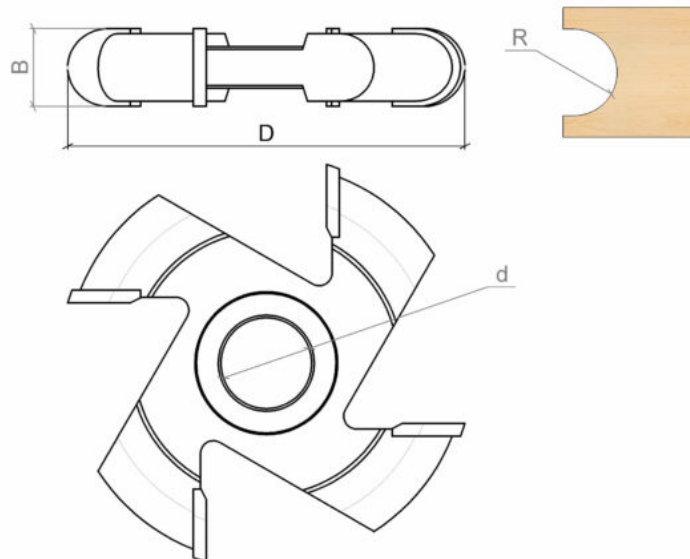
Fresa saldobrasata a 4 taglienti per realizzazione di canali stondati . I taglienti sono paralleli all'asse di rotazione. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges to make round channels .The cutting edges are parallel to the axis. It is possible to choose between the standard Hc(Hm reported) cutting edges suitable for hard and abrasive woods , or those in Hs (Hss) for soft and knotty woods for which the price is on request

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20%discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;



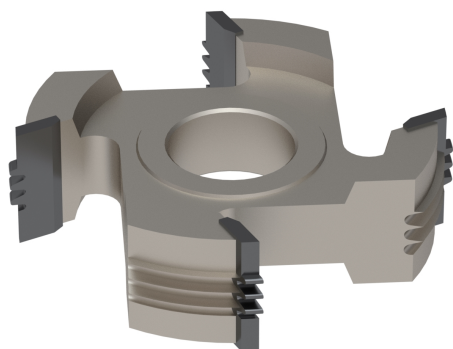
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0009	001	52092	160	8	4	30-35-40-50	Dx Rh	4
A0009	002	52093	160	10	4	30-35-40-50	Dx Rh	5
A0009	003	52094	160	11	4	30-35-40-50	Dx Rh	5.5
A0009	004	52095	160	12	4	30-35-40-50	Dx Rh	6
A0009	005	52096	160	15	4	30-35-40-50	Dx Rh	7.5
A0009	006	52097	160	20	4	30-35-40-50	Dx Rh	10
A0009	007	52098	160	25	4	30-35-40-50	Dx Rh	12.5
A0009	008	52099	160	30	4	30-35-40-50	Dx Rh	15

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0009	009	52100	180	40	4	30-35-40-50	Dx Rh	20
A0009	010	52101	180	50	4	30-35-40-50	Dx Rh	25
A0009	011	52102	200	60	4	30-35-40-50	Dx Rh	30

A0035

Frese per giunzioni
Joint cutters



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
squadratrice, toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder, squaring machine*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs.
Specify Hc or Hs execution.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

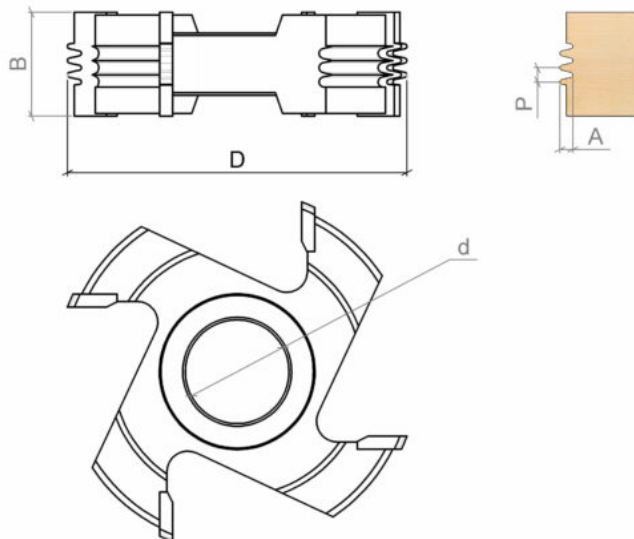
Fresa saldobrasata a 4 taglienti per realizzazione di giunzioni. I taglienti sono paralleli all'asse di rotazione. E' possibile scegliere tra i taglienti standard in Hc (Hm riportato) adatti per legni duri e abrasivi o quelli in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

Hc(brazed tungsten carbide) Brazed cutter with 4 cutting edges to make joints. The cutting edges are parallel to the axis. It is possible to choose between the standard Hc(Hm reported) cutting edges for abrasive, and hard wood or those in Hs(Hss) for soft and knotty woods for which the price is on request.

VARIANTI / OPTIONS

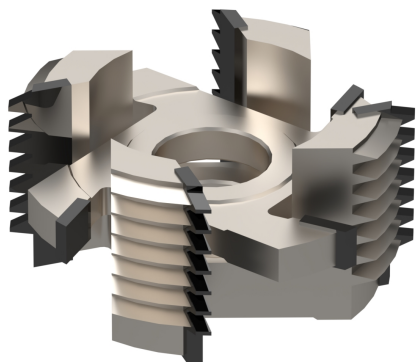
Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 20%;

For Z=2 execution: 20%discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution: 20% price increase;



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	P	A	RIF
A0035	008	52103	150	50	4	30-35-40-50	5	5.3	A
A0035	009	52104	150	50	4	30-35-40-50	5	5.3	B
A0035	010	52105	150	50	4	30-35-40-50	8	6.1	C
A0035	011	52106	150	50	4	30-35-40-50	8	6.1	D
A0035	012	52107	150	50	4	30-35-40-50	10	8.05	E
A0035	013	52108	150	50	4	30-35-40-50	10	8.05	F



A0040

Gruppo frese per giunzioni regolabili
Adjustable joint cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs.
Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

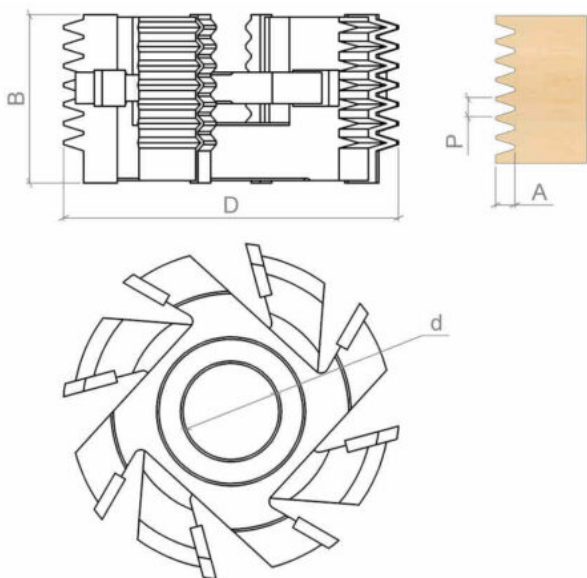
Le due frese sono regolabili mediante anelli distanziali in dotazione. Profondità di giunzioni eseguibili: 8 mm; tagliente in Hc (Hm riportato) per legni duri e abrasivi. Tagliente in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

The two cutters are adjustable with distance rings included; For joint depth: 8 mm; Hc (brazed tungsten carbide) execution for abrasive and hard wood. Hs(HSS) for soft and knotty wood for which the price is on request.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%;

For Z=2 execution: 20% discount.

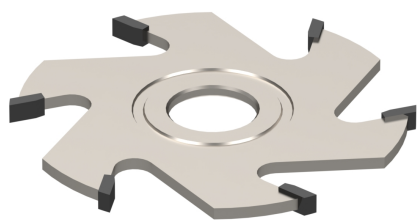


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	REG	P	A
A0040	001	52109	150	80	3	30-35-40-50	15-75	8	8

A0050

Frese per incastri
Grooving cutters



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
tenonatrice, toupie
copy-shaping, moulder, spindle
moulder, tenoner

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente Hc o Hs.
Specify Hc or Hs execution.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

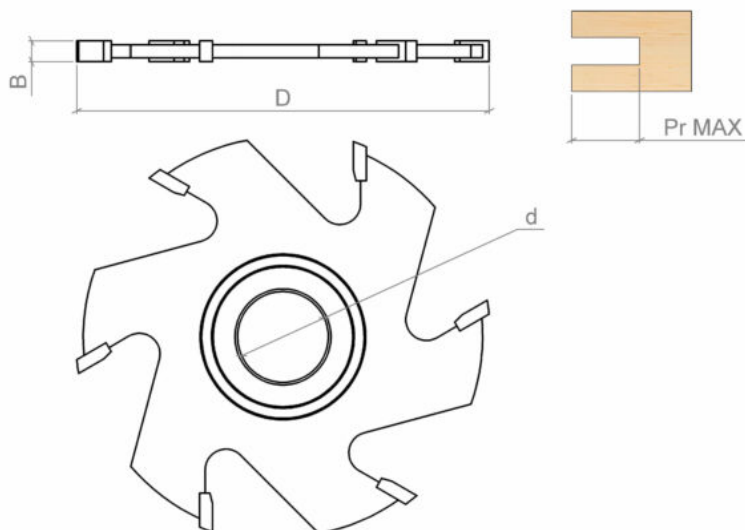
Fresa saldobrasata per incastri e canali. L'altezza del canale resta costante anche durante le riaffilature. Tagliente in Hc (HM riportato) per legni duri e abrasivi. Tagliente in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter for joints and channels. The height of the channel remains constant even during re-sharpening. Cutting edge in Hc (HM reported) for hard and abrasive woods. Hs (Hss) cutting edge for soft and knotty woods for wich price is on request.

VARIANTI / OPTIONS

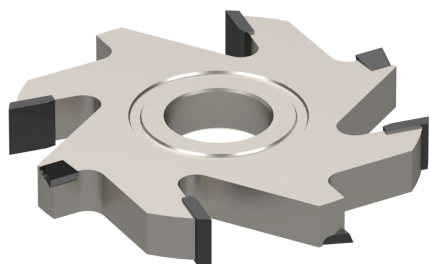
Esecuzione frese Z=4: sconto 20%; esecuzione frese Z=8: incremento 20%;

For Z=4 execution: 20%discount; for Z=8 execution: 20% price increase;



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0050	111	52110	160	4	6	30-35-40-50
A0050	112	52111	160	5	6	30-35-40-50
A0050	113	52112	160	6	6	30-35-40-50
A0050	114	52113	160	8	6	30-35-40-50
A0050	115	52114	160	10	6	30-35-40-50
A0050	116	52115	160	12	6	30-35-40-50
A0050	117	52116	160	16	6	30-35-40-50
A0050	118	52117	160	20	6	30-35-40-50



A0051

Frese per incastri con rasanti
Grooving cutters with spurs

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
tenonatrice, toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder, tenoner*

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare nell'ordine il materiale del tagliente HC o Hs.
Specify Hc or Hs execution.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

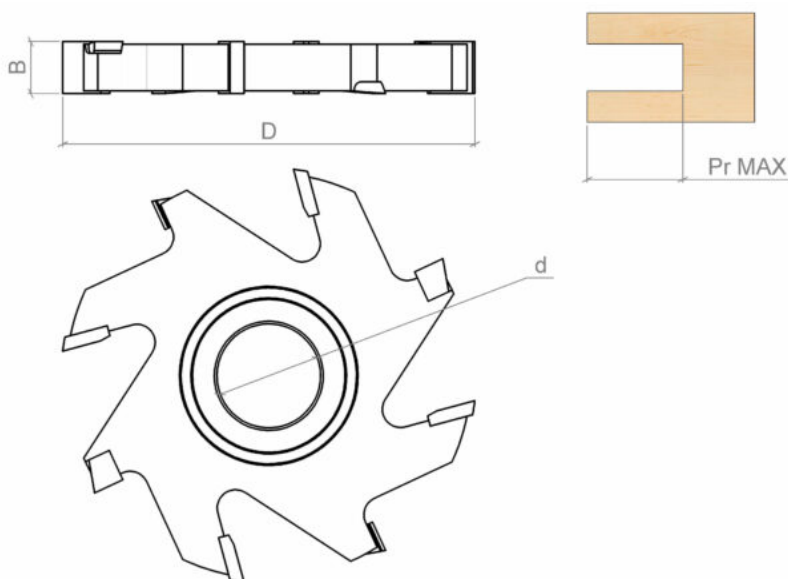
Fresa saldobrasata per incastri e canali. La presenza dei rasanti su entrambi i lati dell'utensile garantisce la perfetta rifilatura delle superfici orizzontali del canale. L'altezza del canale resta costante anche durante le riaffilature. Tagliente in Hc (Hm riportato) per legni duri e abrasivi. Tagliente in Hs (Hss) per legni teneri e nodosi per cui il prezzo è a preventivo.

Hc (brazed tungsten carbide) Brazed cutter for joints and channels. The presence of smoothing spurs on both sides of the tool guarantees perfect trimming of the horizontal surfaces of the channel. The height of the channel remains constant even during re-sharpening. Cutting edge in Hc (Hm reported) for hard and abrasive woods. Hs (Hss) cutting edge for soft and knotty woods for which the price is on request.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=3+3: sconto 10%;

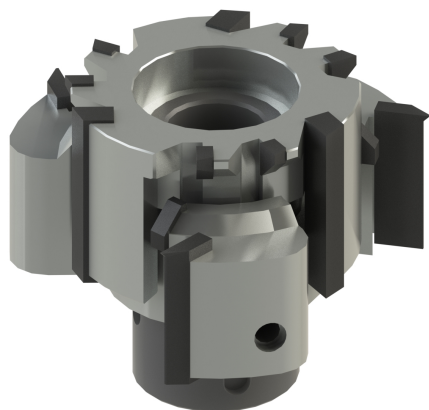
For Z=3+3 execution: 10% discount;



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI
A0051	111	52118	160	8	4	30-35-40-50	4
A0051	112	52119	160	10	4	30-35-40-50	4
A0051	113	52120	160	12	4	30-35-40-50	4
A0051	114	52121	160	16	4	30-35-40-50	4
A0051	115	52122	160	20	4	30-35-40-50	4
A0051	116	52123	160	30	4	30-35-40-50	4

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI
A0051	117	52124	160	40	4	30-35-40-50	4
A0051	118	52125	160	50	4	30-35-40-50	4
A0051	119	52126	160	60	4	30-35-40-50	4
A0051	120	52127	160	80	4	30-35-40-50	4



A0080

Gruppo frese per tenonatrice stonante singola
Cutter set for single tenoning machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice stonante singola
single tenoning machine

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare il nome del costruttore della macchina nell'ordine e l'eventuale rompitruciolo opzionale.

Specify the name of the machine's producer and the eventual optional chipbreaker.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

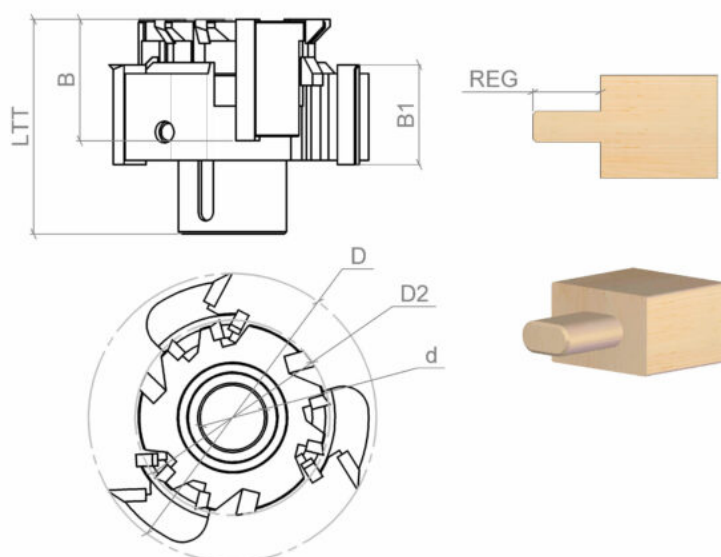
Gruppo frese composto da un truciolatore: Z=3+3 Sg 45° e una fresa: Z=3+6 Ri, che permette una regolazione della spina da 10 a 55 mm. Tagliente in Hc (Hm riportato) per legni teneri, duri e abrasivi. Per equipaggiare macchine tenonatrici stonanti singole BACCI, GREDA, PADE, SCM (BALESTRINI)

Set of cutters composed by one hogger: Z=3+3 Sg 45° and one cutter: Z=3+6 Ri, permitting a tenon adjustment from 10 to 55mm. Cutting in Hc(Hm reported) for soft, hard and abrasive woods. To equip BACCI, GREDA, PADE, SCM (BALESTRINI) single tenoning machines

VARIANTI / OPTIONS

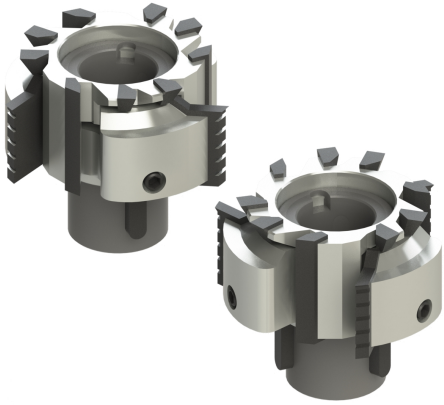
Esecuzione standard senza rompitruciolo. Esecuzione opzionale del rompitruciolo sulla fresa e sul truciolatore (vedi immagine) senza incrementi di prezzo.

standard execution without any chip breaker. Optional execution with chip breaker on the hogger and the cutter without any price increases.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	B1	D2	RI	SG45	REG	ROT
A0080	001	13220	90	56	99	3	30	40	130	6	3	10-55	Sx Lh



A0085

Gruppo frese per tenonatrice stondante doppia
Cutter set for double tenoning machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice stondante doppia
double tenoning machine

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare il nome del costruttore della macchina nell'ordine e l'eventuale rompitrucciolo opzionale.

Specify the name of the machine manufacturer when ordering and any optional chipbreaker.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

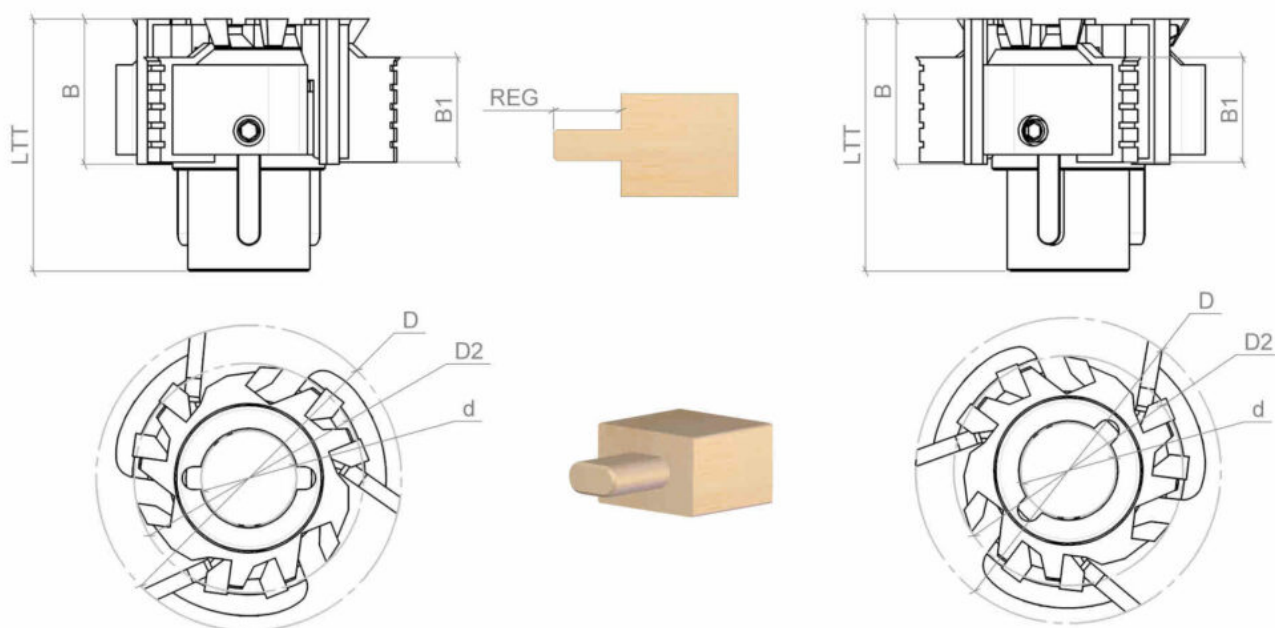
Gruppo frese composto da un truciolatore: Z=3 + 3 Sg 45° e una fresa: Z=3 + 6 Ri, che permette una regolazione della spina da 10 a 35 mm (codici A0085.001 e A0085.002) o da 10 a 42 mm (codici A0085.003 e A0085.004) Tagliente in Hc (Hm riportato) per legni teneri, duri e abrasivi. Per equipaggiare macchine tenonatrici stondanti doppie BACCI, BALESTRINI, GREDA E PADE

Set of cutters composed by one hogger: Z=3 + 3 Sg 45° and one cutter: Z=3 + 6 Ri, permitting a tenon adjustment from 10 to 35 mm(codes A0085.001 and A0085.002) or from 10 to 42 mm (codes A0085.003 and A0085.004). Cutting in Hc(Hm reported) for soft, hard and abrasive woods.To equip double tenoning machines BACCI, BALESTRINI, GREDA and PADE

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione standard con rompitrucciolo tipo A sul truciolatore e fresa liscia. Esecuzione opzionale del rompitrucciolo e del profilo sulla fresa (vedi immagine) senza incrementi di prezzo.

standard execution with type A chipbreaker on the hogger and smooth cutter. Optional execution of the chipbreaker and the profile on the cutter (see image) without price increases.

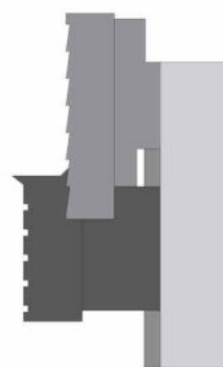
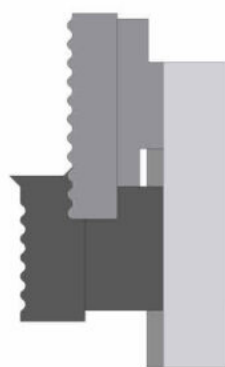
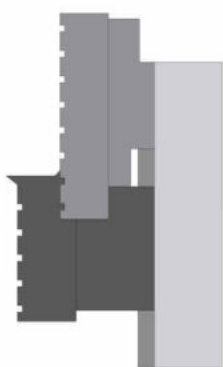
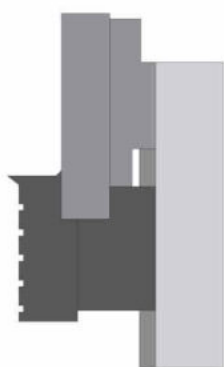


TIPO A - TYPE A

TIPO B - TYPE B

TIPO C - TYPE C

TIPO D - TYPE D

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	D2	RI	SG45	REG	ROT
A0085	001	27847	60	35	65	3	25	80	6		10-35	Dx Rh
A0085	002	27842	60	35	65	3	25	80	6		10-35	Sx Lh
A0085	003	28366	70	45	67.5	3	25	100	3	3	10-42	Dx Rh
A0085	004	28359	70	45	67.5	3	25	100	3	3	10-42	Sx Lh



A0086

Gruppo frese per tenonare per centro di lavoro cnc

Cnc router cutter set for tenoning for cnc

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare l'eventuale rompitruciolo opzionale.
Specify the eventual optional chipbreaker.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

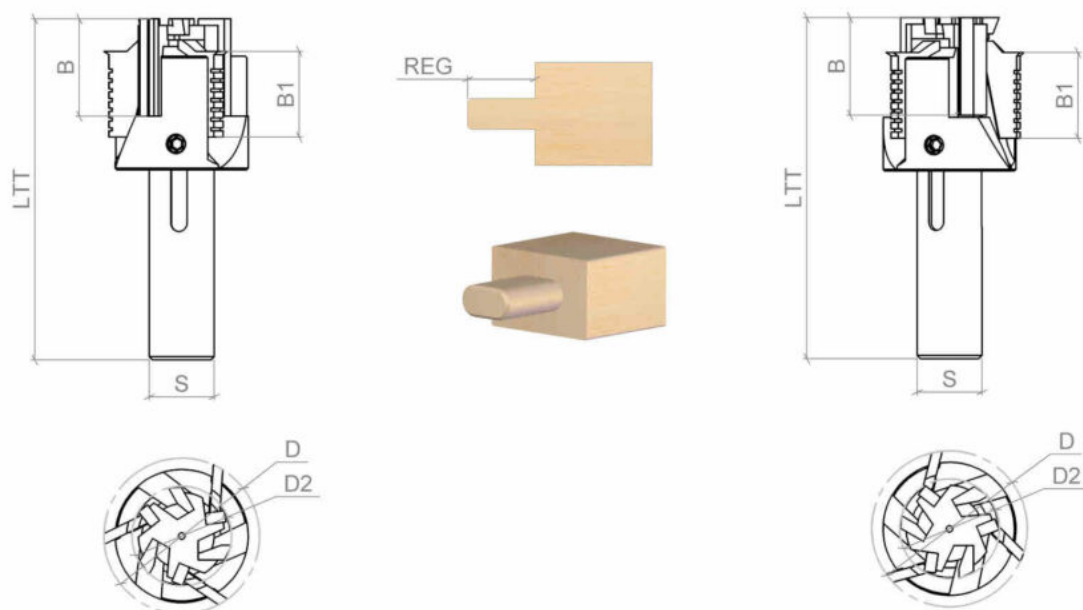
Gruppo frese composto da un truciolatore: Z=3 e una fresa: Z=3 + 6 Ri, che permette una regolazione della spina da 10 a 30 mm .

Group of cutters composed of one hogger Z=3 and one cutter Z=3+6 spurs that allow tenon adjustment from 10 to 30 mm.

VARIANTI / OPTIONS

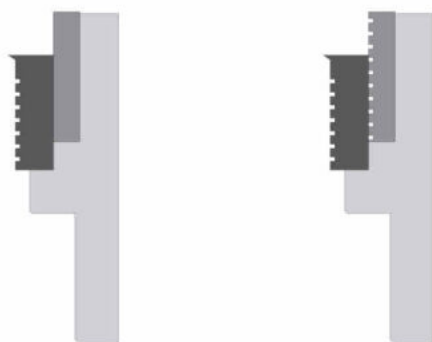
Esecuzione standard con rompitruciolo tipo A sul truciolatore e fresa liscia. Esecuzione opzionale del rompitruciolo e del profilo sulla fresa (vedi immagine) senza incrementi di prezzo.

Standard execution with type A chipbreaker on the hogger and smooth cutter. Optional execution of the chipbreaker and the profile on the cutter (see image) without price increases.

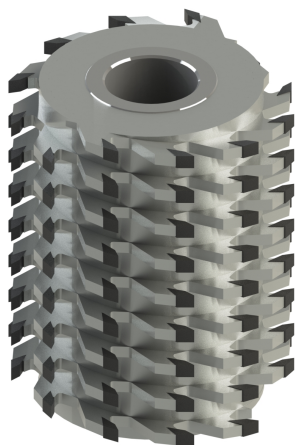


TIPO A - TYPE A

TIPO B - TYPE B

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	RI	REG	ROT	S	GT
A0086	001	21811	30	30	105	3	60	6	10-30	Dx Rh	20	/
A0086	002	52134	30	30	0	3	0	6	10-30	Sx Lh	20	Dritta / Straight
A0086	002	22662	30	30	105	3	60	6	10-30	Sx Lh	20	/



A0105

Frese elicoidali multitaglienti per piallare $z=12$
Multicut spiral cutters for planing $z=12$

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare dimensioni di eventuali incavi e chiavette.
Indicate dimentions of grooves and keys if present.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

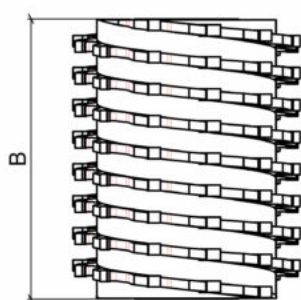
Fresa a 12 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati con elica a due principi. La leggera struttura dell'utensile (corpo in Acciaio alleggerito fino al 50%) consente una notevole riduzione dello sforzo della macchina in fase di lavorazione. Adatto a legni teneri, duri e incollati

Cutter with n.12 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide) with two starting helicies. The light structure of the tool (steel body lightened until 50%) allows a remarkable reduction of the machine stress. Suitable for soft and hard timbers and glued panels

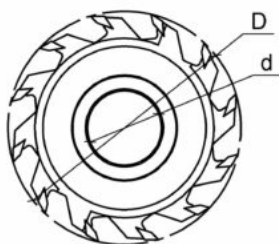
VARIANTI / OPTIONS

E' possibile la costruzione $Z=8$ e con 4 eliche per i quali il prezzo è a preventivo.

It is possible to build $Z=8$ and with 4 propellers for which the price is on estimate.



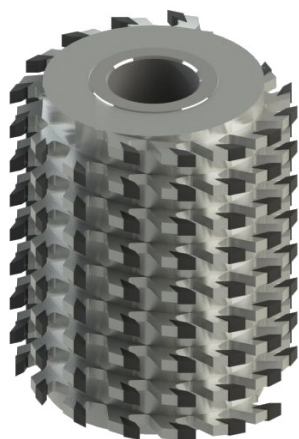
A= NUMERO TOTALE DI PLACCHETTE
A= TOTAL QUANTITY OF TIPS



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0105	001	28271	100	120	12	30-35-40-50	83	Multitaglienti / Multicut
A0105	002	50304	100	180	12	30-35-40-50	124	Multitaglienti / Multicut
A0105	003	27527	125	80	12	30-35-40-50	56	Multitaglienti / Multicut
A0105	101	27451	125	100	12	30-35-40-50	70	Multitaglienti / Multicut
A0105	005	25189	125	120	12	30-35-40-50	83	Multitaglienti / Multicut
A0105	102	26557	125	130	12	30-35-40-50	90	Multitaglienti / Multicut
A0105	120	30917	125	140	12	30-35-40-50	97	Multitaglienti / Multicut
A0105	007	25934	125	150	12	30-35-40-50	104	Multitaglienti / Multicut
A0105	103	25727	125	160	12	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0105	121	83428	125	170	12	30-35-40-50	118	Multitaglienti / Multicut
A0105	009	25188	125	180	12	30-35-40-50	124	Multitaglienti / Multicut
A0105	104	83410	125	190	12	30-35-40-50	131	Multitaglienti / Multicut
A0105	105	27452	125	200	12	30-35-40-50	138	Multitaglienti / Multicut
A0105	106	32467	125	210	12	30-35-40-50	145	Multitaglienti / Multicut
A0105	122	31782	125	220	12	30-35-40-50	152	Multitaglienti / Multicut
A0105	011	25190	125	230	12	30-35-40-50	159	Multitaglienti / Multicut
A0105	107	5744	125	240	12	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0105	108	31118	125	250	12	30-35-40-50	172	Multitaglienti / Multicut
A0105	109	28597	125	260	12	30-35-40-50	179	Multitaglienti / Multicut
A0105	123	48777	125	270	12	30-35-40-50	186	Multitaglienti / Multicut
A0105	124	93712	125	300	12	30-35-40-50	207	Multitaglienti / Multicut
A0105	125	93713	125	310	12	30-35-40-50	214	Multitaglienti / Multicut
A0105	110	29431	140	80	12	30-35-40-50	56	Multitaglienti / Multicut
A0105	111	26370	140	100	12	30-35-40-50	70	Multitaglienti / Multicut
A0105	012	28341	140	120	12	30-35-40-50	83	Multitaglienti / Multicut
A0105	112	25426	140	130	12	30-35-40-50	90	Multitaglienti / Multicut
A0105	126	93714	140	140	12	30-35-40-50	97	Multitaglienti / Multicut
A0105	013	27660	140	150	12	30-35-40-50	104	Multitaglienti / Multicut
A0105	113	33748	140	160	12	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0105	127	49136	140	170	12	30-35-40-50	118	Multitaglienti / Multicut
A0105	014	25966	140	180	12	30-35-40-50	124	Multitaglienti / Multicut
A0105	114	25427	140	190	12	30-35-40-50	131	Multitaglienti / Multicut
A0105	115	25936	140	200	12	30-35-40-50	138	Multitaglienti / Multicut
A0105	116	29240	140	210	12	30-35-40-50	145	Multitaglienti / Multicut
A0105	128	32468	140	220	12	30-35-40-50	152	Multitaglienti / Multicut
A0105	015	25107	140	230	12	30-35-40-50	159	Multitaglienti / Multicut
A0105	117	25983	140	240	12	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0105	118	25937	140	250	12	30-35-40-50	172	Multitaglienti / Multicut
A0105	119	52135	140	260	12	30-35-40-50	179	Multitaglienti / Multicut
A0105	129	93715	140	270	12	30-35-40-50	186	Multitaglienti / Multicut
A0105	130	93716	140	300	12	30-35-40-50	207	Multitaglienti / Multicut
A0105	131	93717	140	310	12	30-35-40-50	214	Multitaglienti / Multicut



A0106

Frese elicoidali multitaglienti per piallare $z=16$
Multicut spiral cutters for planing $z=16$

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare dimensioni di eventuali incavi e chiavette.
Indicate dimentions of grooves and keys if present.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

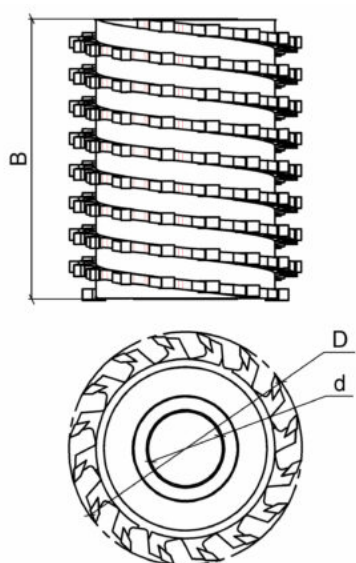
Fresa a 16 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati con elica a due principi. La leggera struttura dell'utensile (corpo in Acciaio alleggerito fino al 50%) consente una notevole riduzione dello sforzo della macchina in fase di lavorazione. Adatto a legni teneri, duri e incollati

Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide) with two starting helicies. The light structure of the tool (steel body lightened until 50%) allows a remarkable reduction of the machine stress. Suitable for soft, hard and wet timbers and glued panels

VARIANTI / OPTIONS

E' possibile la costruzione $Z=8$ e con 4 eliche per i quali il prezzo è a preventivo.

It is possible to build $Z=8$ and with 4 propellers for which the price is on estimate.

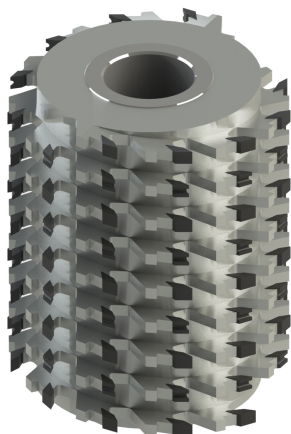


A= NUMERO TOTALE DI PLACCHETTE
 A= TOTAL QUANTITY OF TIPS

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0106	001	26594	125	80	16	30-35-40-50	74	Multitaglienti / Multicut
A0106	002	49013	125	100	16	30-35-40-50	92	Multitaglienti / Multicut
A0106	003	27092	125	120	16	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0106	004	40856	125	130	16	30-35-40-50	120	Multitaglienti / Multicut
A0106	005	26912	125	150	16	30-35-40-50	138	Multitaglienti / Multicut
A0106	006	52136	125	160	16	30-35-40-50	147	Multitaglienti / Multicut
A0106	007	30650	125	180	16	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0106	008	34296	125	200	16	30-35-40-50	184	Multitaglienti / Multicut
A0106	009	41349	125	230	16	30-35-40-50	211	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0106	010	37613	140	120	16	30-35-40-50	111	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0106	011	52137	140	150	16	30-35-40-50	138	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0106	012	41184	140	180	16	30-35-40-50	166	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0106	013	33632	140	230	16	30-35-40-50	211	Multitaglienti / <i>Multicut</i>



A0245

Frese elicoidali multitaglienti con placchette piane/scanalate rompitruciolo e limitatore di truciolo $z=12$

Multicut spiral cutters with altern. straight and chip-breaker tips and cut lim. device

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, toupie
copy-shaping, spindle moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare dimensioni di eventuali incavi e chiavette.
Indicate dimentions of grooves and keys if present.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

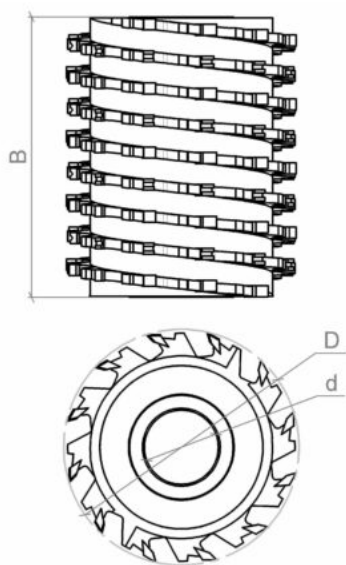
Fresa a 12 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati, con limitatore di truciolo, posizionati su sedi ad andamento spiroidale. Esecuzione con placchette piane e scanalate applicate alternativamente su i due principi elicoidali. Particolarmente adatta per lavorazioni con forti avanzamenti, media finitura, medi asportazione e totale assenza di scheggiature, anche in controvena. Idonea anche per lavorazioni su macchine con avanzamento manuale. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

Cutter with n.12 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), with cut limiting device. Execution with alternated straight and chip-breaker tips positioned on the two starting helicies. Recommended for good feed speed, medium removal, medium finishing, avoiding chippings, even in against wood grain working. Suitable on soft, hard woods and glued panels. To equip automatic and manual machines.

VARIANTI / OPTIONS

E' possibile la costruzione $Z=8$ per cui il prezzo è a preventivo.

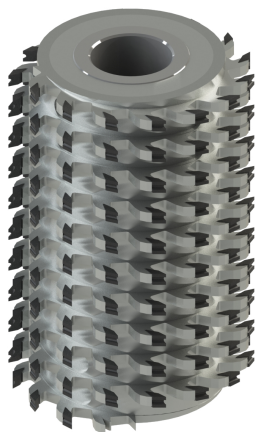
It is possible to build $Z=8$ and with 4 propellers for which the price is on estimate.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RT	A	GT
A0245	001	52146	80	60	8	30-35-40-50	alternato	28	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RT	A	GT
A0245	002	52147	100	60	12	30-32-35-40-50	alternato	42	Multitaglienti / Multicut
A0245	003	52148	120	60	12	30-32-35-40-50	alternato	42	Multitaglienti / Multicut
A0245	004	52149	140	60	12	30-32-35-40-50	alternato	42	Multitaglienti / Multicut
A0245	005	52150	80	80	8	30-32-35	alternato	38	Multitaglienti / Multicut
A0245	006	52151	100	80	12	30-32-35-40-51	alternato	56	Multitaglienti / Multicut
A0245	007	52152	120	80	12	30-32-35-40-50	alternato	56	Multitaglienti / Multicut
A0245	008	52153	140	80	12	30-32-35-40-50	alternato	56	Multitaglienti / Multicut
A0245	009	52154	80	110	8	30-32-35	alternato	51	Multitaglienti / Multicut
A0245	010	52155	100	110	12	30-32-35-40-50	alternato	76	Multitaglienti / Multicut
A0245	011	52156	120	110	12	30-32-35-40-50	alternato	76	Multitaglienti / Multicut
A0245	012	52157	140	110	12	30-32-35-40-50	alternato	76	Multitaglienti / Multicut
A0245	013	52158	80	120	8	30-32-35	alternato	56	Multitaglienti / Multicut
A0245	014	52159	100	120	12	30-32-35-40-50	alternato	83	Multitaglienti / Multicut
A0245	015	52160	120	120	12	30-32-35-40-50	alternato	83	Multitaglienti / Multicut
A0245	016	29560	140	120	12	30-32-35-40-50	alternato	83	Multitaglienti / Multicut
A0245	017	52161	80	170	8	30-32-35	alternato	79	Multitaglienti / Multicut
A0245	018	41752	100	170	12	30-32-35-40-50	alternato	118	Multitaglienti / Multicut
A0245	019	52162	120	170	12	30-32-35-40-50	alternato	118	Multitaglienti / Multicut
A0245	020	52163	140	170	12	30-32-35-40-50	alternato	118	Multitaglienti / Multicut
A0245	021	52164	80	180	8	30-32-35	alternato	83	Multitaglienti / Multicut
A0245	022	26937	100	180	12	30-32-35-40-50	alternato	124	Multitaglienti / Multicut
A0245	023	44104	120	180	12	30-32-35-40-50	alternato	124	Multitaglienti / Multicut
A0245	024	52165	140	180	12	30-32-35-40-50	alternato	124	Multitaglienti / Multicut



A0251

Frese elicodiali multitaglienti con placchette scanalate rompitruciolo $z=16$

Multicut spiral cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice
copy-shaping

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare dimensioni di eventuali incavi e chiavette.
Indicate dimentions of grooves and keys if present.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

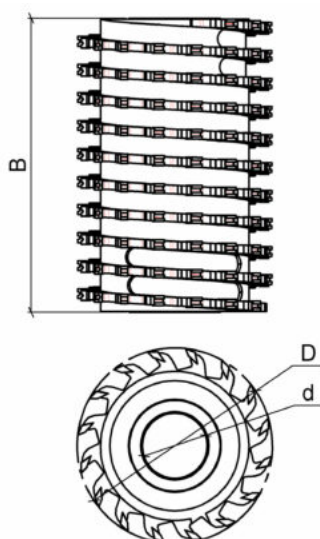
Fresa a 16 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale. Esecuzione con placchette scanalate applicate su un unico principio elicoidale. Questo utensile grazie alla forma arrotondata dello scarico garantisce: una velocità di avanzamento molto elevata (fino a 40 m/min). Particolarmente adatta per lavorazioni con eccezionali avanzamenti, media finitura, eccellente asportazione e totale assenza di scheggiature, anche in controvena. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

*Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), on a spiral design. Execution with chip-breaker tips positioned on an only starting helix. Innovative cutter, thanks to the rounded body shape, and the top quality Hc (brazed tungsten carbide) grant: * very high advancing speed (40 m/min) * longer resistance to wear (about 30% more with respect to the standard multicut spiral cutters) * better removal of the material * easier split of chip. Recommended for extraordinary feed speed, excellent removal, medium finishing, avoiding chippings, even in against wood grain working. Suitable on soft, hard woods and glued panels.*

VARIANTI / OPTIONS

E' possibile la costruzione $Z=8$ e con 4 eliche per i quali il prezzo è a preventivo.

It is possible to build $Z=8$ and with 4 propellers for which the price is on estimate.

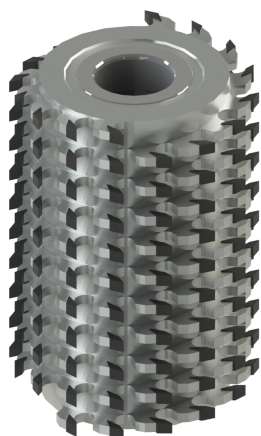


A= NUMERO TOTALE DI PLACCHETTE
A= TOTAL QUANTITY OF TIPS

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RT	A	GT
A0251	001	52166	100	60	16	30-35-40-50	si	56	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RT	A	GT
A0251	002	52167	120	60	16	30-35-40-50	si	56	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	003	52168	140	60	16	30-35-40-50	si	56	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	004	52169	100	80	16	30-35-40-50	si	74	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	005	52170	120	80	16	30-35-40-50	si	74	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	006	32576	140	80	16	30-35-40-50	si	74	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	007	37797	100	110	16	30-35-40-50	si	102	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	008	52171	120	110	16	30-35-40-50	si	102	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	009	43881	140	110	16	30-35-40-50	si	102	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	010	37798	100	120	16	30-35-40-50	si	111	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	011	26628	120	120	16	30-35-40-50	si	111	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	012	27881	140	120	16	30-35-40-50	si	111	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	013	52172	100	170	16	30-35-40-50	si	156	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	014	52173	120	170	16	30-35-40-50	si	156	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	015	52174	140	170	16	30-35-40-50	si	156	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	016	25191	100	180	16	30-35-40-50	si	166	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	017	25984	120	180	16	30-35-40-50	si	166	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0251	018	26740	140	180	16	30-35-40-50	si	166	Multitaglienti / <i>Multicut</i>



A0252

Frese elicoidali multitaglienti placchette piane
Multicut spiral cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice
copy-shaping

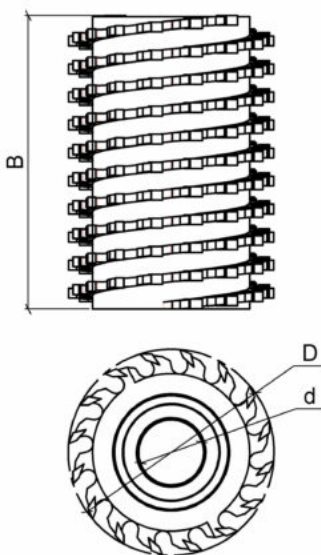
INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare dimensioni di eventuali incavi e chiavette.
Indicate dimentions of grooves and keys

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa a 16 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati, posizionati su sedi ad andamento spiroidale. Esecuzione con placchette piane applicate su un unico principio elicoidale. Utensile innovativo, che grazie alla forma arrotondata del corpo e al nuovo Hc (Hm riportato) garantisce: * una velocità di avanzamento molto elevata (40 m/min) * una maggiore resistenza all'usura (circa 30% in più rispetto alle frese multitaglienti elicoidali standard) * una migliore asportazione * una più facile espulsione del truciolo. Particolarmente adatta per lavorazioni con eccezionali avanzamenti, eccellente finitura.

*Cutter with n.16 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide), on a spiral design. Execution with straight tips positioned on an only starting helix. Innovative cutter, thanks to the rounded body shape, and the top quality Hc (brazed tungsten carbide) grant: * very high advancing speed (40 m/min) * longer resistance to wear (about 30% more with respect to the standard multicut spiral cutters * easier split of chip. Recommended for extraordinary feed speed, good removal, excellent finishing, avoiding chippings, even in against wood grain working. Suitable on soft, hard woods and glued panels.*



A= NUMERO TOTALE DI PLACCHETTE
A= TOTAL QUANTITY OF TIPS

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0252	001	31153	100	60	16	30-35-40-50	56	Multitaglienti / Multicut
A0252	004	38588	100	80	16	30-35-40-50	74	Multitaglienti / Multicut
A0252	007	52177	100	110	16	30-35-40-50	102	Multitaglienti / Multicut
A0252	010	52178	100	120	16	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0252	013	52179	100	170	16	30-35-40-50	156	Multitaglienti / Multicut
A0252	016	31279	100	180	16	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0252	002	49958	120	60	16	30-35-40-50	56	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0252	005	52176	120	80	16	30-35-40-50	74	Multitaglienti / Multicut
A0252	008	38342	120	110	16	30-35-40-50	102	Multitaglienti / Multicut
A0252	011	26629	120	120	16	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0252	014	30139	120	170	16	30-35-40-50	156	Multitaglienti / Multicut
A0252	017	29514	120	180	16	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0252	003	52175	140	60	16	30-35-40-50	56	Multitaglienti / Multicut
A0252	006	27874	140	80	16	30-35-40-50	74	Multitaglienti / Multicut
A0252	009	7963	140	110	16	30-35-40-50	102	Multitaglienti / Multicut
A0252	012	26599	140	120	16	30-35-40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0252	015	52180	140	170	16	30-35-40-50	156	Multitaglienti / Multicut
A0252	018	37213	140	180	16	30-35-40-50	166	Multitaglienti / Multicut



A0122

Frese elicoidali multitaglienti con placchette
piane sistema hydro

Hydro system - multicut spiral cutters for planing

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare diametro del foro
Indicate bore's dimension

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

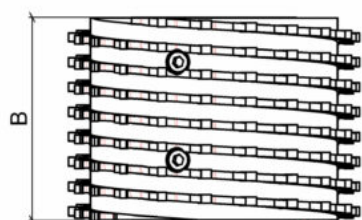
Fresa a 12/16/20 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati con elica a due principi. Il sistema Hydro, grazie alla forza esercitata dal grasso immesso ad alta pressione (350 BAR) attraverso una pompa all'interno dei canali e delle camere, permette di bloccare l'utensile centricamente all'albero senza alcuna tolleranza di accoppiamento. Grazie alla riduzione del run-out l'utensile Hydro permette lavorazioni ad altissime velocità di avanzamento e grandi asportazioni con una buona finitura. Adatto a legni teneri, duri e incollati

Cutter with n.12/16/20 fractioned cutting wings in Hc (brazed tungsten carbide) positioned on a spiral design with two starting helixs. The Hydro system thanks to the grease, injected at high pressure (350 BAR) through the pump, inside to the expansion chambers, allows a perfect concentric locking of the tool on the spindle, avoiding any tollerance. The run-out reduction allows hight feeding speed with good removal capacity and good finishing of the surdaces. Suitable for soft and hard timbers and glued panels

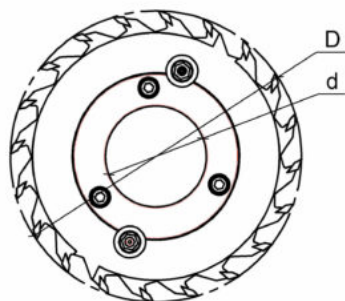
VARIANTI / OPTIONS

Disponibili anche con placchette piane/rompitruciolo stesso prezzo.

Also available with knives flat/chipbreaker same price.



A= NUMERO TOTALE DI PLACCHETTE
A= TOTAL QUANTITY OF TIPS



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0122	001	5858	125	80	12	40-50	56	Multitaglienti / Multicut
A0122	002	27406	125	120	12	40-50	83	Multitaglienti / Multicut
A0122	003	52138	125	160	12	40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0122	004	16530	125	180	12	40-50	124	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0122	005	34190	125	230	12	40-50	159	Multitaglienti / Multicut
A0122	006	52139	125	260	12	40-50	179	Multitaglienti / Multicut
A0122	007	52140	140	80	16	40-50	74	Multitaglienti / Multicut
A0122	008	52141	140	120	16	40-50	111	Multitaglienti / Multicut
A0122	009	31487	140	160	16	40-50	147	Multitaglienti / Multicut
A0122	010	52142	140	180	16	40-50	166	Multitaglienti / Multicut
A0122	011	22222	140	230	16	40-50	211	Multitaglienti / Multicut
A0122	012	52143	140	260	16	40-50	239	Multitaglienti / Multicut
A0122	013	38075	163	80	20	40-50	92	Multitaglienti / Multicut
A0122	014	18423	163	120	20	40-50	138	Multitaglienti / Multicut
A0122	015	52144	163	160	20	40-50	184	Multitaglienti / Multicut
A0122	016	13602	163	180	20	40-50	207	Multitaglienti / Multicut
A0122	017	24618	163	230	20	40-50	264	Multitaglienti / Multicut
A0122	018	52145	163	260	20	40-50	298	Multitaglienti / Multicut

A0125

Frese elicoidali multitaglienti con limitatore di truciolo per battuta

Multicut spiral cutters with cut lim. device for rebating

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

La lama incisore puo' essere posta sia sotto che sopra. In opzione anche da entrambi i lati, con prezzo a preventivo. In fase di ordine indicare il senso di rotazione della fresa e la posizione della lama.
The scoring blade can be placed both above and below. Also available on both sides as an option, with a price quoted. When ordering, indicate the direction of rotation of the cutter and the position of the blade.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa multitagliente elicoidale con limitatore di truciolo e lama incisore, Grazie all'affilatura inclinata della lama questa fresa è in grado di eseguire battute ad angolo retto senza la minima scheggiatura anche in profondità elevate. La lama è rimovibile consentendo così di utilizzare la fresa per piallare.

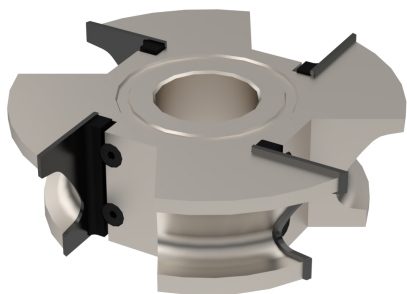
Multi-edged helical cutter with chip limiter and scoring blade. Thanks to the inclined sharpening of the blade, this cutter is able to perform right-angle cuts without the slightest chipping even at great depths. The blade is removable thus allowing you to use the cutter for planing.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0125	001	36792	125	60	12	35-40	33	Multitaglienti / Multicut

A0300

Teste portacoltelli sagomate
Insert profiled cutters



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro per finestre,
contornatrice, scorniciatrice,
squadratrice, tenonatrice, toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder, squaring machine,
tenoner, window frame machine
centre*

INFO ORDINE / ORDER INFO

INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE
INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

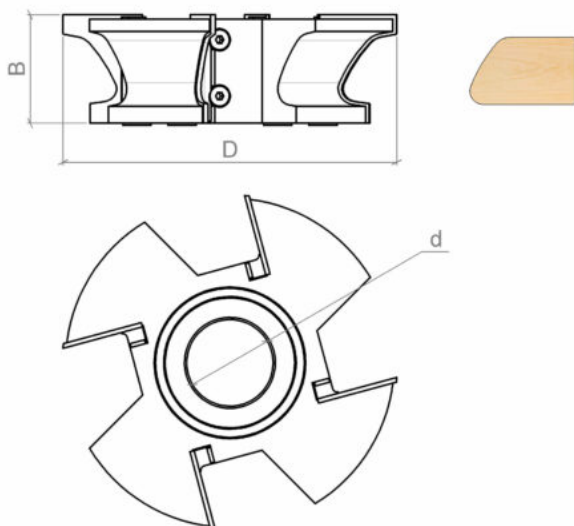
Testa portacoltelli con coltellini sagomati in HW (Hm integrale) di spessore 2 mm.

Insert cutters with HW (integral tungsten carbide) profiled inserts

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 25%;
esecuzione coppia, sagoma e controsagoma: incremento 10%

*For Z=2 execution: 20% discount; for Z=3 execution: 10% discount; for Z=6 execution 25% price increase;
couple execution, profile and counterprofile: 10% price increase*



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	D	B	Z	d
A0300	001	80	12	4	30-35-40-50
A0300	002	100	12	4	30-35-40-50
A0300	003	120	12	4	30-35-40-50
A0300	004	150	12	4	30-35-40-50
A0300	100	160	12	4	30-35-40-50
A0300	005	180	12	4	30-35-40-50
A0300	006	220	12	4	30-35-40-50

ART	COD	D	B	Z	d
A0300	007	250	12	4	30-35-40-50
A0300	008	300	12	4	30-35-40-50
A0300	101	80	15	4	30-35-40-50
A0300	102	100	15	4	30-35-40-50
A0300	103	120	15	4	30-35-40-50
A0300	104	150	15	4	30-35-40-50
A0300	105	160	15	4	30-35-40-50
A0300	106	180	15	4	30-35-40-50
A0300	107	220	15	4	30-35-40-50
A0300	108	250	15	4	30-35-40-50
A0300	109	300	15	4	30-35-40-50
A0300	009	80	20	4	30-35-40-50
A0300	010	100	20	4	30-35-40-50
A0300	011	120	20	4	30-35-40-50
A0300	012	150	20	4	30-35-40-50
A0300	110	160	20	4	30-35-40-50
A0300	013	180	20	4	30-35-40-50
A0300	014	220	20	4	30-35-40-50
A0300	015	250	20	4	30-35-40-50
A0300	016	300	20	4	30-35-40-50
A0300	111	80	25	4	30-35-40-50
A0300	112	100	25	4	30-35-40-50
A0300	113	120	25	4	30-35-40-50
A0300	114	150	25	4	30-35-40-50
A0300	115	160	25	4	30-35-40-50
A0300	116	180	25	4	30-35-40-50
A0300	117	220	25	4	30-35-40-50
A0300	118	250	25	4	30-35-40-50
A0300	119	300	25	4	30-35-40-50
A0300	017	80	30	4	30-35-40-50
A0300	018	100	30	4	30-35-40-50
A0300	019	120	30	4	30-35-40-50
A0300	020	150	30	4	30-35-40-50
A0300	120	160	30	4	30-35-40-50
A0300	021	180	30	4	30-35-40-50
A0300	022	220	30	4	30-35-40-50
A0300	023	250	30	4	30-35-40-50
A0300	024	300	30	4	30-35-40-50
A0300	121	80	35	4	30-35-40-50
A0300	122	100	35	4	30-35-40-50
A0300	123	120	35	4	30-35-40-50
A0300	124	150	35	4	30-35-40-50
A0300	125	160	35	4	30-35-40-50
A0300	126	180	35	4	30-35-40-50
A0300	127	220	35	4	30-35-40-50
A0300	128	250	35	4	30-35-40-50
A0300	129	300	35	4	30-35-40-50
A0300	025	80	40	4	30-35-40-50
A0300	026	100	40	4	30-35-40-50
A0300	027	120	40	4	30-35-40-50
A0300	028	150	40	4	30-35-40-50
A0300	130	160	40	4	30-35-40-50
A0300	029	180	40	4	30-35-40-50
A0300	030	220	40	4	30-35-40-50
A0300	031	250	40	4	30-35-40-50
A0300	032	300	40	4	30-35-40-50

ART	COD	D	B	Z	d
A0300	033	80	50	4	30-35-40-50
A0300	034	100	50	4	30-35-40-50
A0300	035	120	50	4	30-35-40-50
A0300	036	150	50	4	30-35-40-50
A0300	131	160	50	4	30-35-40-50
A0300	037	180	50	4	30-35-40-50
A0300	038	220	50	4	30-35-40-50
A0300	039	250	50	4	30-35-40-50
A0300	040	300	50	4	30-35-40-50
A0300	041	80	60	4	30-35-40-50
A0300	042	100	60	4	30-35-40-50
A0300	043	120	60	4	30-35-40-50
A0300	044	150	60	4	30-35-40-50
A0300	132	160	60	4	30-35-40-50
A0300	045	180	60	4	30-35-40-50
A0300	046	220	60	4	30-35-40-50
A0300	047	250	60	4	30-35-40-50
A0300	048	300	60	4	30-35-40-50
A0300	049	80	80	4	30-35-40-50
A0300	050	100	80	4	30-35-40-50
A0300	051	120	80	4	30-35-40-50
A0300	052	150	80	4	30-35-40-50
A0300	133	160	80	4	30-35-40-50
A0300	053	180	80	4	30-35-40-50
A0300	054	220	80	4	30-35-40-50
A0300	055	250	80	4	30-35-40-50
A0300	056	300	80	4	30-35-40-50

A0301

Frese sagomate per quarti di tondo concavi
Profiled cutters for concave quarter circles



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

IMPIEGO / FUNCTION

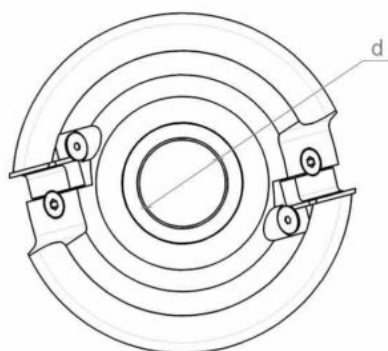
scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

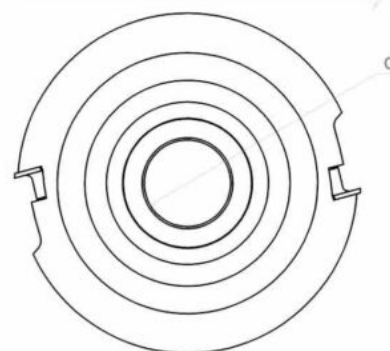
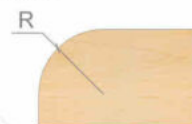
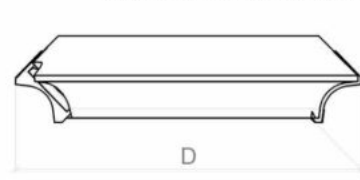
Testa portacoltelli con coltellini sagomati in HW (Hm integrale) di spessore 2 mm.

Insert cutters with HW (integral tungsten carbide) profiled inserts

LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE



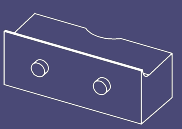
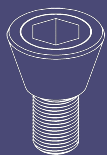
LEGNO SOTTO - WOOD BELOW



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0301	001	52237	160	20	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	8
A0301	002	52238	160	30	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	12
A0301	003	52239	160	40	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	20
A0301	004	52240	190	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	30
A0301	005	52241	200	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	40
A0301	006	52242	160	20	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	8
A0301	007	52243	160	30	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	12
A0301	008	52244	160	40	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	20
A0301	009	52245	190	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	30
A0301	010	52246	200	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	40

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0301.001	A0560.041.85555	2	A0560.041.90270	2	A1057.010.5261	2	A1078.014.6284	2
A0301.002	A0560.041.90271	2	A0560.041.90272	2	A1057.012.5425	2	A1078.014.6284	4
A0301.003	A0560.041.90273	2	A0560.041.90274	2	A1057.014.5428	2	A1078.014.6284	4
A0301.004	A0560.041.90275	2	A0560.041.90276	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4
A0301.005	A0560.041.90277	2	A0560.041.90278	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4
A0301.006	A0560.041.90279	2	A0560.041.90280	2	A1057.010.5261	2	A1078.014.6284	2
A0301.007	A0560.041.90281	2	A0560.041.90282	2	A1057.012.5425	2	A1078.014.6284	4
A0301.008	A0560.041.90283	2	A0560.041.90284	2	A1057.014.5428	2	A1078.014.6284	4
A0301.009	A0560.041.90285	2	A0560.041.90286	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4
A0301.010	A0560.041.90287	2	A0560.041.90288	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4

COD.		QTY
A0301.001	A1077.011.14688	2
A0301.002	A1077.011.14688	2
A0301.003	A1077.011.14688	2
A0301.004	A1077.011.14688	2
A0301.005	A1077.011.14688	2
A0301.006	A1077.011.14688	2
A0301.007	A1077.011.14688	2
A0301.008	A1077.011.14688	2
A0301.009	A1077.011.14688	2
A0301.010	A1077.011.14688	2

A0302

Frese sagomate per quarti di tondo convessi
Profiled cutters for convex quarter circles



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

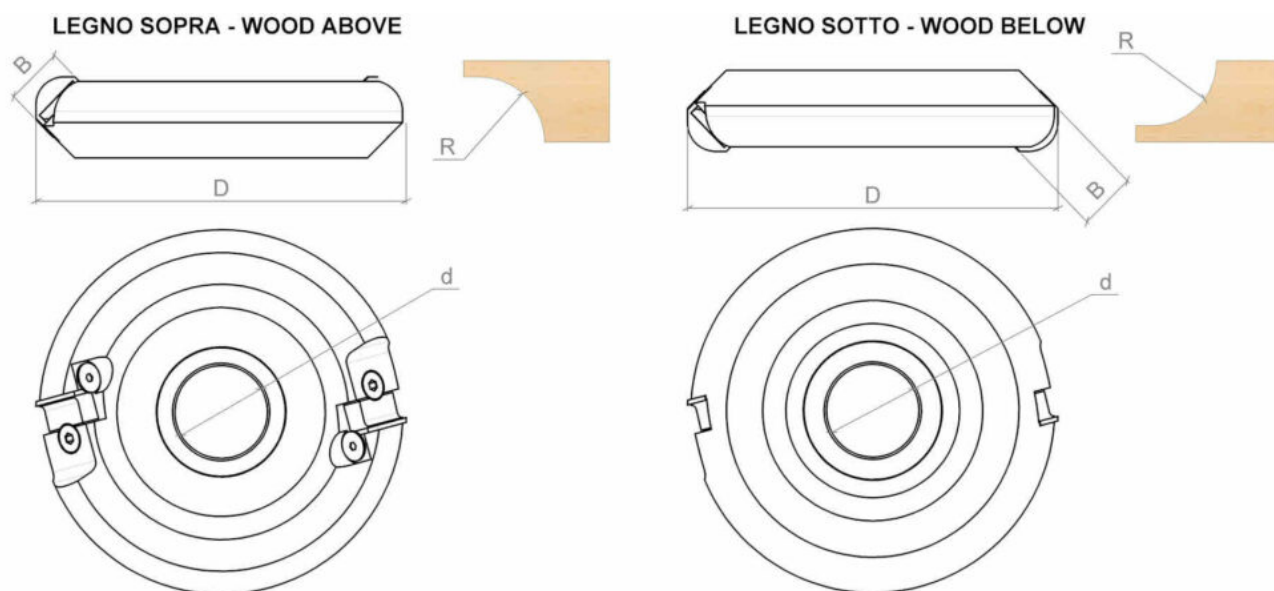
legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

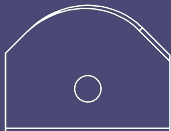
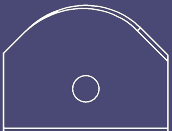
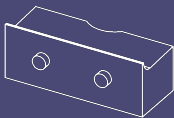
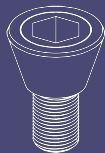
Testa portacoltelli con coltellini sagomati in HW (Hm integrale) di spessore 2 mm.



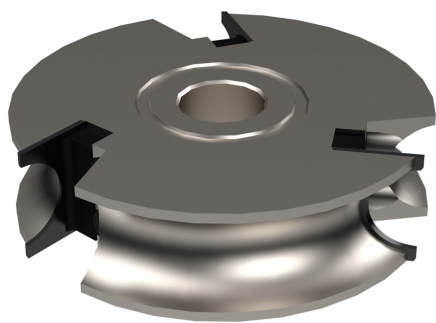
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	RIF	R
A0302	001	52247	160	25	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	8
A0302	002	52248	160	25	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	12
A0302	003	52249	160	30	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	20
A0302	004	52250	170	50	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	30
A0302	005	52251	190	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	A	40
A0302	006	52252	160	20	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	8
A0302	007	52253	160	20	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	12
A0302	008	52254	160	30	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	20
A0302	009	52255	170	50	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	30
A0302	010	52256	190	60	2	30-35-40-50	Dx Rh	B	40

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0302.001	A0560.141.90370	2	A0560.141.90371	2	A1057.011.11242	2	A1078.014.6284	2
A0302.002	A0560.141.83675	2	A0560.141.90372	2	A1057.011.11242	2	A1078.014.6284	2
A0302.003	A0560.041.90373	2	A0560.041.90374	2	A1057.011.5425	2	A1078.014.6284	4
A0302.004	A0560.076.90375	2	A0560.076.90376	2	A1057.015.5710	2	A1078.014.6284	4
A0302.005	A0560.096.90377	2	A0560.096.90378	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4
A0302.006	A0560.141.90379	2	A0560.141.90380	2	A1057.011.11242	2	A1078.014.6284	2
A0302.007	A0560.141.90381	2	A0560.141.90382	2	A1057.011.11242	2	A1078.014.6284	2
A0302.008	A0560.041.90383	2	A0560.041.90384	2	A1057.011.5425	2	A1078.014.6284	4
A0302.009	A0560.076.90385	2	A0560.076.90386	2	A1057.015.5710	2	A1078.014.6284	4
A0302.010	A0560.096.90387	2	A0560.096.90388	2	A1057.016.5242	2	A1078.014.6284	4

COD.		QTY
A0302.001	A1077.011.14688	2
A0302.002	A1077.011.14688	2
A0302.003	A1077.011.14688	2
A0302.004	A1077.011.14688	2
A0302.005	A1077.011.14688	2
A0302.006	A1077.011.14688	2
A0302.007	A1077.011.14688	2
A0302.008	A1077.011.14688	2
A0302.009	A1077.011.14688	2
A0302.010	A1077.011.14688	2



A0303

Frese sagomate per mezzi tondi concavi
Profiled cutters for concave half circles

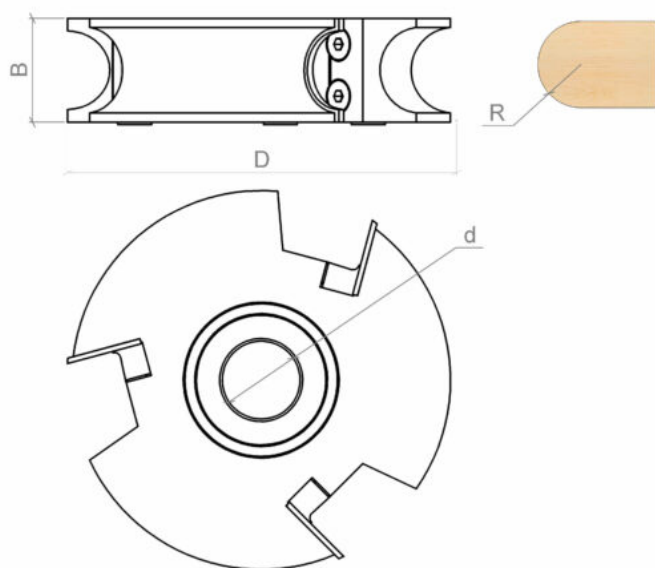
MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

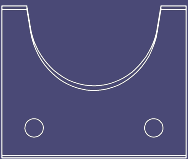
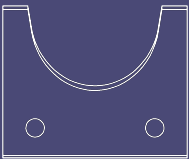
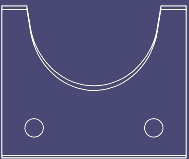
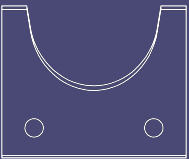
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

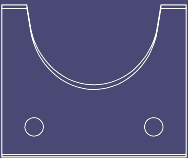
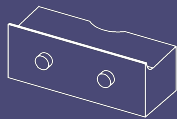
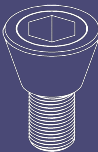


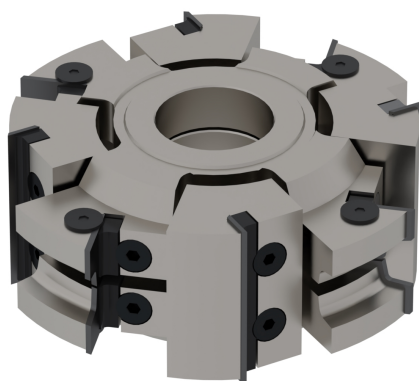
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0303	001	52257	160	25	3	30-35-40-50	Dx Rh	2
A0303	002	52258	160	30	3	30-35-40-50	Dx Rh	6
A0303	003	52259	160	35	3	30-35-40-50	Dx Rh	10
A0303	004	52260	180	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	18

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0303.001	A0560.026.90389	3	A0560.026.90390	3	A0560.026.90391	3	A0560.026.90392	3
A0303.002	A0560.036.90394	3	A0560.036.90395	3	A0560.036.90396	3		
A0303.003	A0560.171.90397	3	A0560.171.90398	3	A0560.171.90399	3	A0560.171.90400	3
A0303.004	A0560.091.90401	3	A0560.091.90402	3				

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0303.001	A0560.026.90393	3	A1057.011.5261	3	A1078.014.6284	3	A1077.011.14688	3
A0303.002			A1057.012.5425	3	A1078.014.6284	6	A1077.011.14688	3
A0303.003			A1057.013.11240	3	A1078.014.6284	6	A1077.011.14688	3
A0303.004			A1057.015.5710	3	A1078.014.6284	6	A1077.011.14688	3



A2135

Gruppo frese registrabili per contornature
raggiate o smussate

*Tool set for adjustable rounded or bevelling
contouring proces*

IMPIEGO / FUNCTION

toupie
spindle moulder

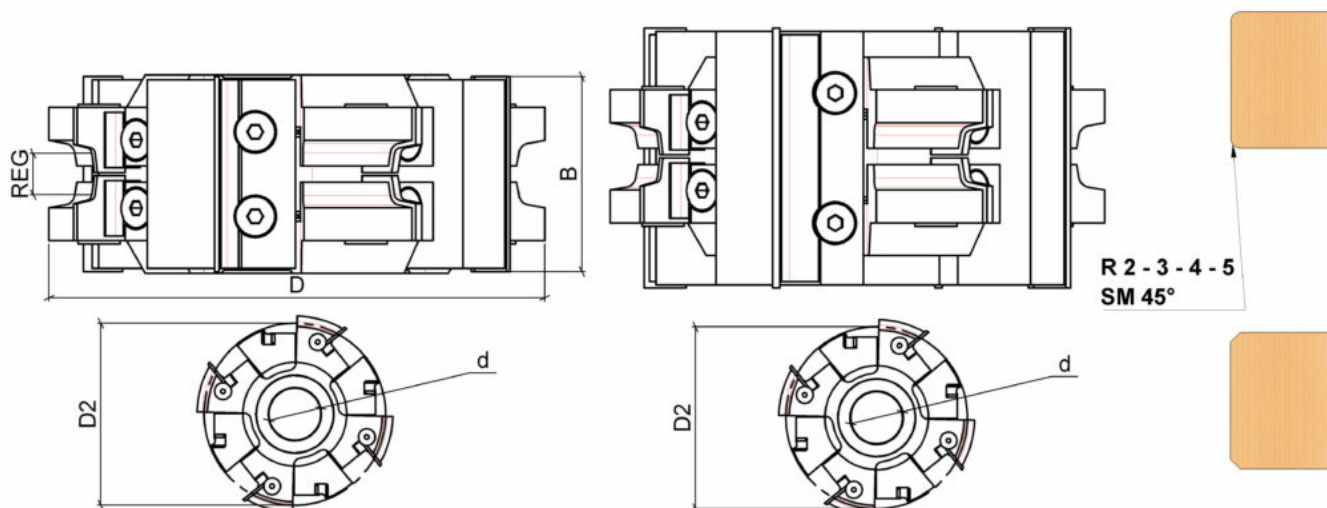
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo composto da 3 frese a inserti. Attraverso l'utilizzo di anelli distanziali è possibile ottenere diverse altezze del pezzo. Il gruppo è disponibile nella versione Z4 per elevate velocità di avanzamento su macchine scorniatrici ed in versione Z2 per utilizzo su toupie. Il gruppo viene fornito con coltelli raggio 3. Come opzionali sono fornibili coltelli raggio 2, 4, 5 e smusso a 45°.

Cutter set composed by 3 insert tools. Set is adjustable in thickness by the use of spacers. Tool is available in Z4 version for moulder machine use or Z2 for single shape machine. Cutter set supplied with R3 inserts.

A2135.001.96019

A2135.002.96020

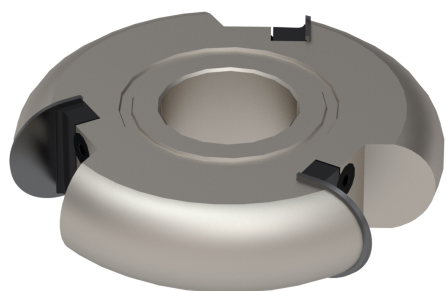


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	D2	REG	ROT	RIF
A2135	001	96019	156	4	140	16-60	Dx Rh - Sx Lh	R 2,3,4,5 - SM 45°
A2135	002	96020	156	4	140	16-80	Dx Rh - Sx Lh	R 2,3,4,5 - SM 45°
A2135	003	96150	156	2	140	16-60	Dx Rh - Sx Lh	R 2,3,4,5 - SM 45°
A2135	004	96151	156	2	140	16-80	Dx Rh - Sx Lh	R 2,3,4,5 - SM 45°

A0305

Frese sagomate per mezzi tondi convessi
Profiled cutters for convex half circles



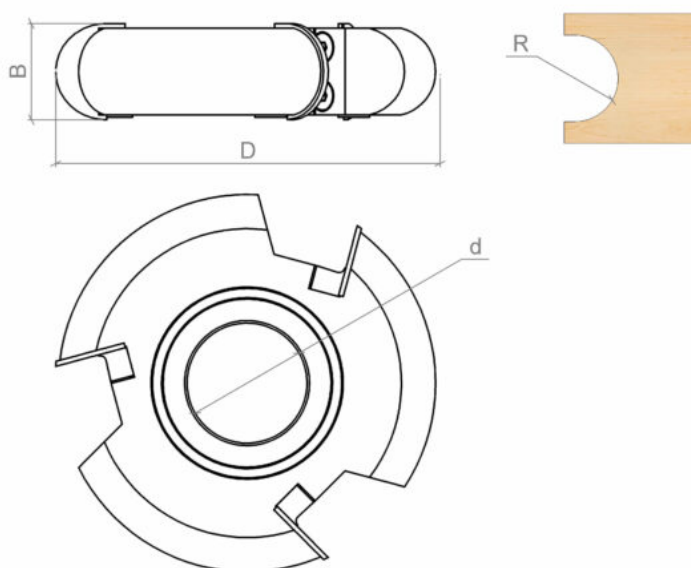
MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

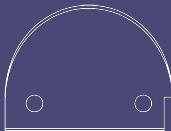
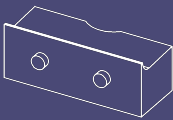
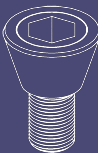
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

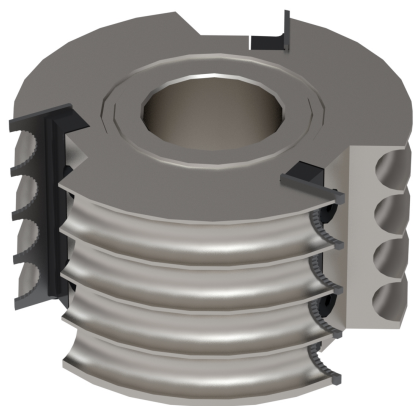


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	R
A0305	001	52261	160	15	3	30-35-40-50	Dx Rh	7.5
A0305	002	52262	160	20	3	30-35-40-50	Dx Rh	10
A0305	003	52263	160	25	3	30-35-40-50	Dx Rh	12.5
A0305	004	52264	160	30	3	30-35-40-50	Dx Rh	15
A0305	005	52265	160	35	3	30-35-40-50	Dx Rh	17.5
A0305	006	52266	160	40	3	30-35-40-50	Dx Rh	20
A0305	006	52267	180	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	25
A0305	006	52268	180	60	3	30-35-40-50	Dx Rh	30

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0305.001	A0560.131.90403	3	A1057.021.15806	3	A1078.012.14700	3	A1077.011.14688	3
A0305.002	A0560.011.90404	3	A1057.010.5261	3	A1078.015.6439	3	A1077.011.14688	3
A0305.003	A0560.031.90405	3	A1057.011.11242	3	A1078.015.6439	3	A1077.011.14688	3
A0305.004	A0560.046.90406	3	A1057.012.5425	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0305.005	A0560.166.90407	3	A1057.013.11240	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0305.006	A0560.066.83982	3	A1057.014.5428	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0305.006	A0560.091.90408	3	A1057.015.5710	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0305.006	A0560.106.90409	3	A1057.016.5242	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3



A2125

Testa portacoltelli per spine rotonde
Woden round pins cutterheads

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

legno duro
hHrd wood, hHrd wood

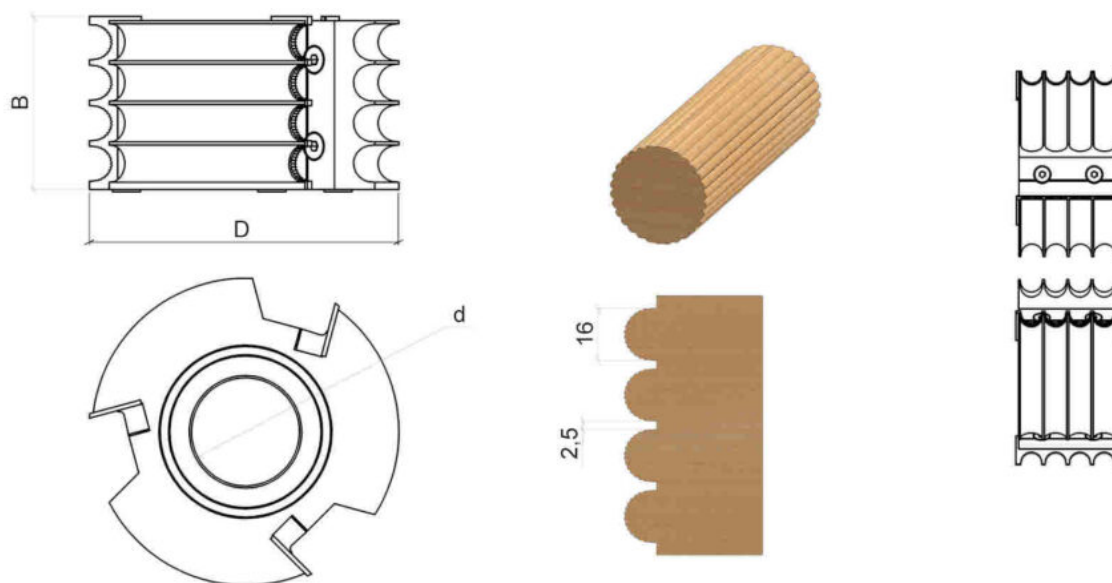
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli per esecuzione spine di raccordo per mobili. I coltelli in dotazione producono spine zigrinate. Cambiando i coltelli è possibile, come opzione, ottenere spine lisce. Sono necessarie due teste, una da montare sull'albero superiore e una sull'albero inferiore, per l'esecuzione delle spine. E' fortemente consigliato dotare la macchina scorniciatrice di un apposito piano scanalato a "V" (non in dotazione e a cura del costruttore della macchina)

Cutter head for making connector pins for furniture. The supplied knives produce knurled spines. Changing the knives is possible, as an option, get smooth spines. Two heads are required, one to be mounted on the upper shaft and one on the lower shaft, for making the pins. It is strongly recommended to equip the molding machine with a special "V" grooved surface (not supplied and by the machine manufacturer)



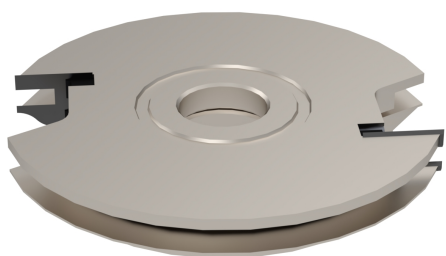
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT
A2125	001	94353	145	80	3	40 -50	125	Dx Rh - Sx Lh

A0308

Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo

Profile and counter profile insert cutter set

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

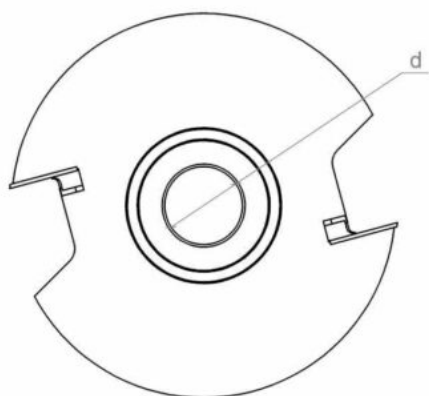
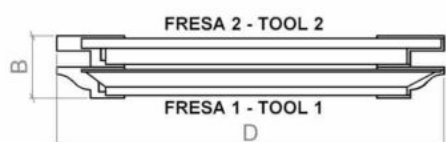
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo composto da due teste portacoltelli con coltellini in HW (Hm integrale). La testa n. 1 può essere utilizzata come piattabanda. Il gruppo viene fornito con n.4 set di coltelli sagomati a - b - c - d. Adatto per legni teneri e duri.

Set composed by two cutters with HW (integral tungsten carbide) inserts. The cutter n.1 can be used also as panel raising. The cutter set is supplied with n.4 sets of profiled inserts a - b - c - d. Suitable for hard and soft wood.



PROFILO A - INCLUSO ----- PROFILE A - INCLUDED



PROFILO B - OPTIONAL ----- PROFILE B - OPTIONAL --- COD. 10472



PROFILO C - OPTIONAL ----- PROFILE C - OPTIONAL --- COD. 10473



FRESA 1 - PROFILO A
TOOL 1 - PROFILE A



FRESA 2 - PROFILO A/B/C
TOOL 2 - PROFILE A/B/C



FRESA 1 - PROFILO B
TOOL 1 - PROFILE B



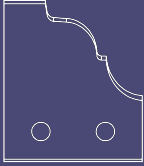
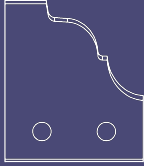
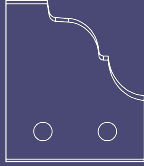
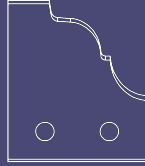
FRESA 1 - PROFILO C
TOOL 1 - PROFILE C

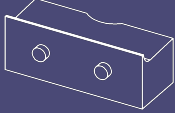
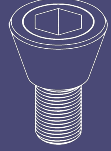


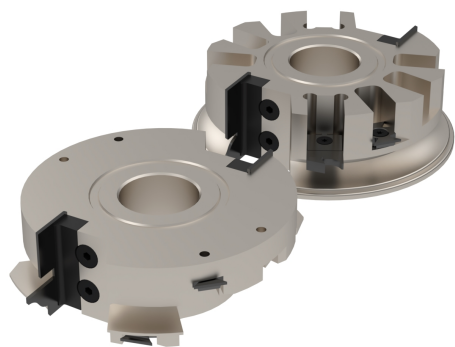
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT
A0308	100	51832	150	24	2	30-35-40-50	Dx Rh

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0308.100	A0550.021.10466	2	A0550.021.10472	2	A0550.021.10479	2	A0550.021.10470	2

COD.		QTY		QTY
A0308.100	A1057.020.15998	4	A1078.011.4833	4



A0309

Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo

Profile and counter profile insert cutter set

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

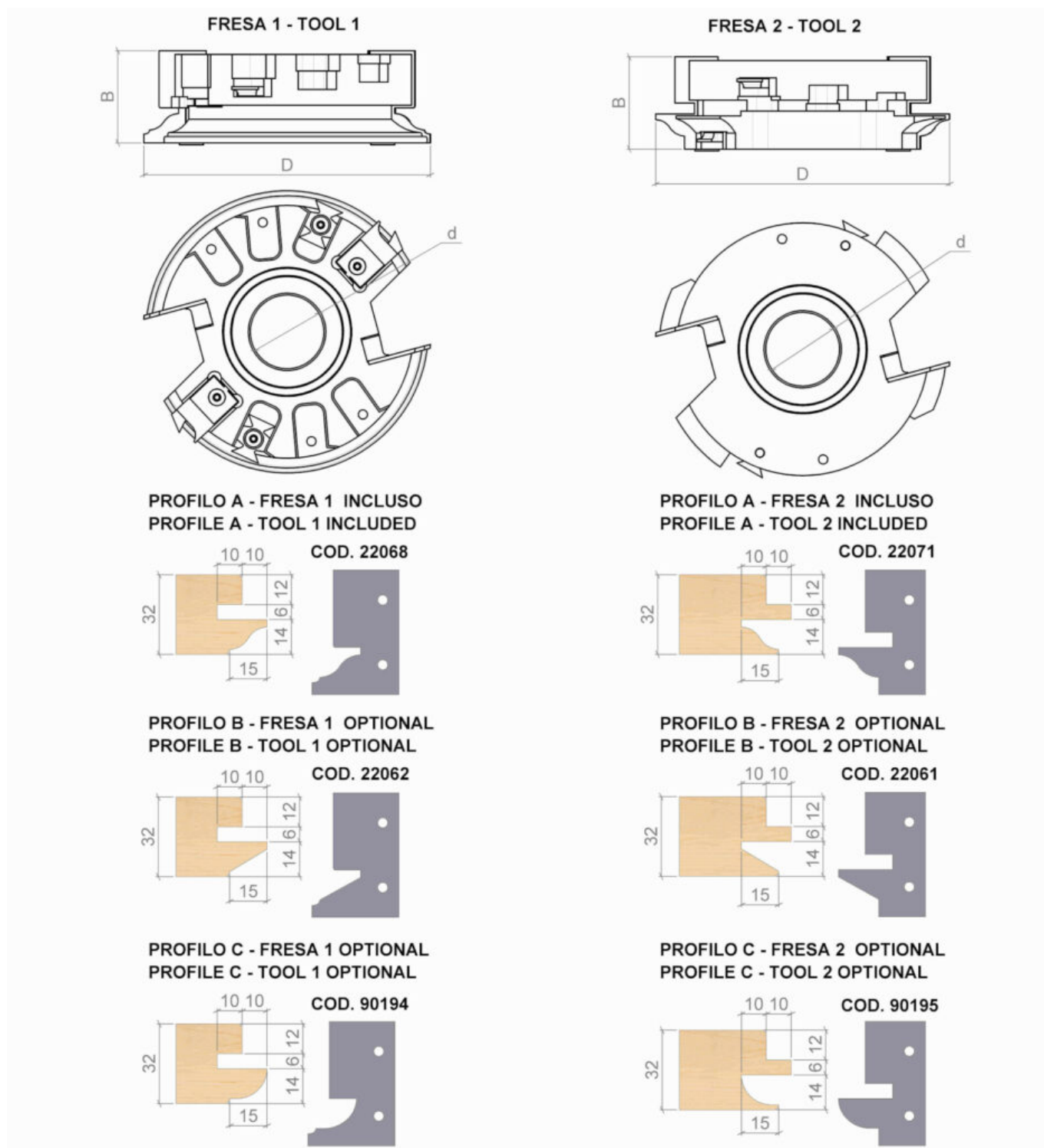
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

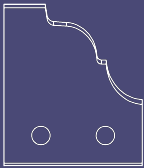
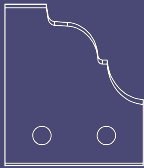
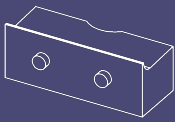
Gruppo composto da due teste portacoltelli. Una per l'esecuzione del profilo e una per l'esecuzione del controprofilo. Il gruppo puo' realizzare diverse altezze di sportelli.

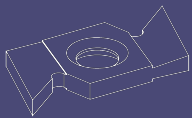
Set composed by two cutters with HW (integral tungsten carbide) inserts. Suitable for hard and soft wood.

**DATI TECNICI / TECHNICAL DATA**

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	REG	ROT
A0309	100	83880	180	50	4	35-40	20-45	Dx Rh

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0309.100	A0560.086.22068	2	A0560.086.22071	2	A1057.015.5710	4	A1078.011.14688	4

COD.		QTY		QTY		QTY
A0309.100	A0545.003.3585	6	A1081.006.34357	8	A0546.999.20105	2

A0310

Teste portacoltelli per esecuzione profilo e controprofilo

Profile and counter profile insert cutter set



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

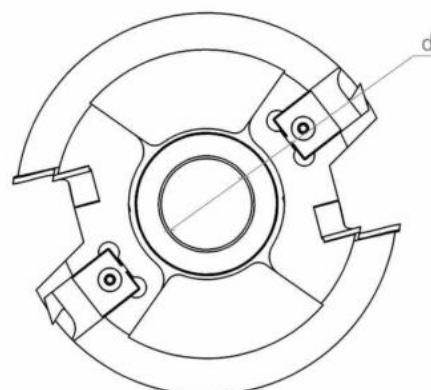
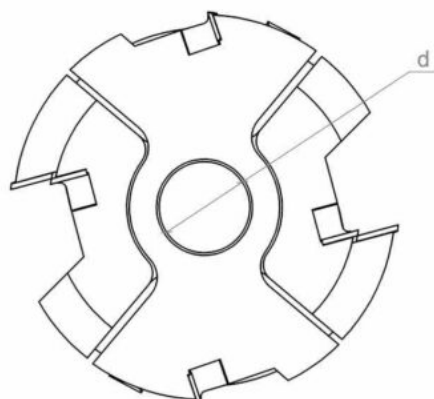
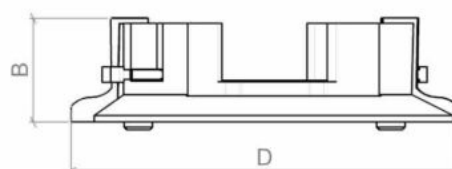
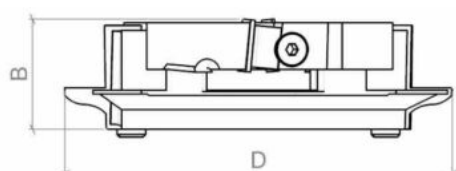
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo composto da tre teste portacoltelli che combinate in due assiemi producono profilo e controprofilo. Il gruppo puo' realizzare diverse altezze di sportelli.

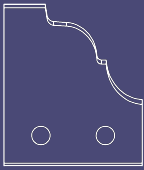
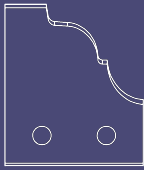
Set composed by three cutters with HW (integral tungsten carbide) inserts. Suitable for hard and soft wood.

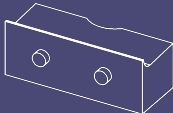
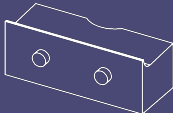
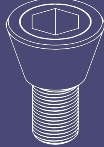


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	REG	ROT	DC
A0310	100	83881	150	50	2	35-40	2	22-40	Dx Rh	2

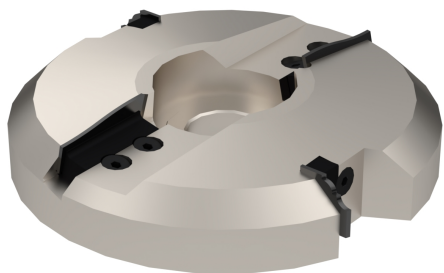
RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0310.100	A0560.061.16572	2	A0560.061.16575	2	A0520.006.3344	2	A1081.006.34357	4

COD.		QTY		QTY		QTY
A0310.100	A1057.014.5428	4	A1057.010.5261	2	A1078.015.6439	10

A0316

Testa portacoltelli per piattabanda multiprofilo
Panel rising insert cutters multiprofile



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

squadratrice, toupie
spindle moulder, squaring machine

INFO ORDINE / ORDER INFO

PREZZO INVARIATO PER ESECUZIONI FORI ALTRE MISURE
 INDICARE LA POSIZIONE DEL LEGNO (SOPRA O SOTTO)
 NELL'ORDINE

*SAME PRICE FOR OTHER BORE SIZES EXECUTION INDICATE
 WOOD POSITION (ABOVE OR UNDER) WHEN ORDERING*

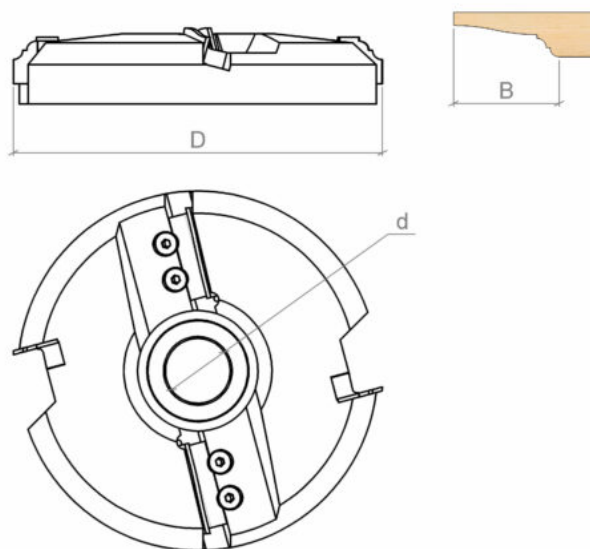
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli con coltellini in HW (Hm integrale) da 2 mm. La testa viene fornita con n.1 set di coltelli sagomati a - b - c - d. Adatto per legni teneri e duri.

Cutter with HW(integral tungsten carbide) inserts 2 mm. The cutter is supplied with n.1 set of profiled inserts at choice a - b - c - d. Suitable for hard and soft wood.

VARIANTI / OPTIONS

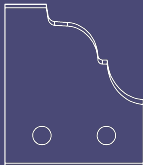
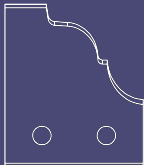
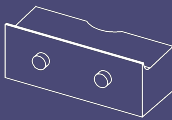
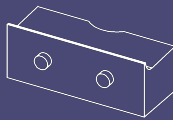
Testa fornita con coltelli per un tipo di profilo a scelta

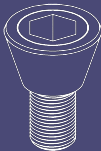


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	ROT	RIF	GT
A0316	001	22011	200	60	30	2+2	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	Assiale / Axial
A0316	002	52269	200	60	30	2+2	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0316.001	A0560.181.22009	2	A0560.026.22010	2	A1057.015.5710	2	A1057.011.11242	2
A0316.002	A0560.181.0	2	A0560.026.0	2	A1057.015.5710	2	A1057.011.11242	2

COD.		QTY		QTY
A0316.001	A1057.014.5428	6	A1077.010.30871	4
A0316.002	A1057.014.5428	6	A1077.010.30871	4

A0318

Testa portacoltelli per piattabanda multiprofilo
Panel rising insert cutters multiprofile



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

squadratrice, toupie
spindle moulder, squaring machine

INFO ORDINE / ORDER INFO

PREZZO INVARIATO PER ESECUZIONI FORI ALTRE MISURE
 INDICARE LA POSIZIONE DEL LEGNO (SOPRA O SOTTO)
 NELL'ORDINE

*SAME PRICE FOR OTHER BORE SIZES EXECUTION INDICATE
 WOOD POSITION (ABOVE OR UNDER) WHEN ORDERING*

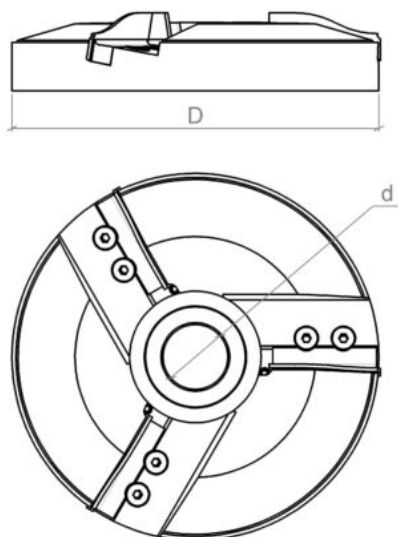
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli con coltellini in HW (Hm integrale) da 2 mm. La testa viene fornita con n.1 set di coltelli sagomati a - b - c - d. Adatto per legni teneri e duri.

Cutter with HW(integral tungsten carbide) inserts 2 mm. The cutter is supplied with n.1 set of profiled inserts at choice a - b - c - d. Suitable for hard and soft wood.

VARIANTI / OPTIONS

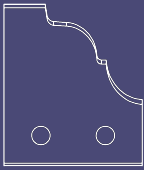
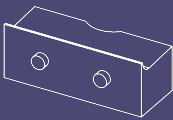
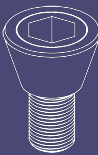
Testa fornita con coltelli per un tipo di profilo a scelta



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

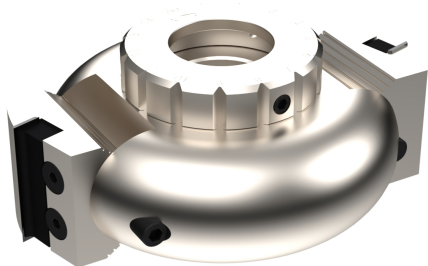
ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	ROT	RIF	GT
A0318	001	7723	200	60	30	3	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOPRA - WOOD ABOVE	Assiale / Axial
A0318	002	8927	200	60	30	3	30-35-40-50	Dx Rh	LEGNO SOTTO - WOOD BELOW	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0318.001	A0560.096.8926	3	A1057.016.5242	3	A1057.014.5428	6	A1077.010.30871	3
A0318.002	A0560.096.9999	3	A1057.016.5242	3	A1057.014.5428	6	A1077.010.30871	3

A0321

Teste portacoltelli per smussi variabili con ghiera
Adjustable bevels cutterheads with ring nut



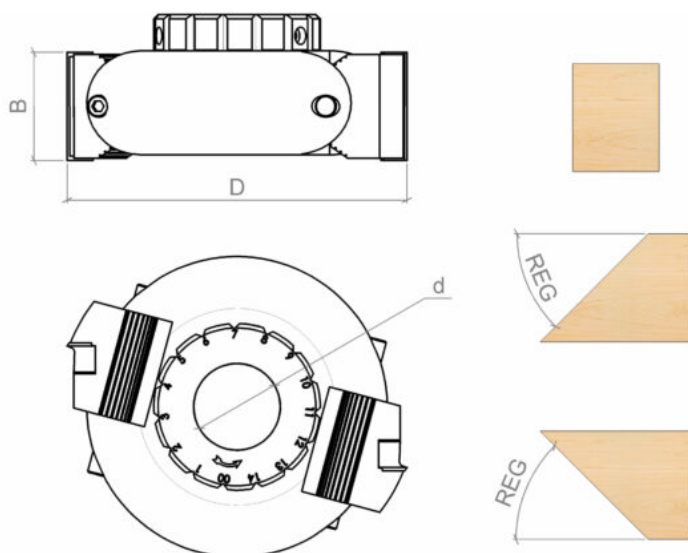
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Teste portacoltelli per smussi variabili con gradazione come indicato in tabella, con 2 coltellini reversibili Z=4 in HW(Hm integrale). La regolazione simultanea dei 2 taglienti avviene tramite una ghiera graduata.

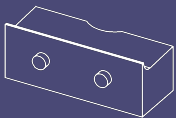
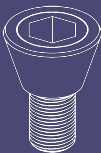
Cutterheads for adjustable bevels angle as indicated table, with 2 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts Z=4. The regulation and the simultaneous rotation of the 2 cutting edges are allowed by a graduated ring nut.

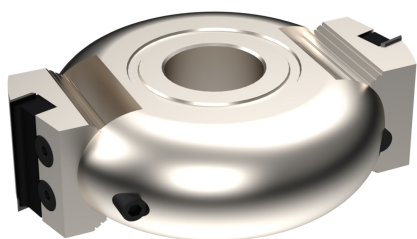


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	REG	ROT
A0321	001	52270	155	50	2	30-31.75-35-40	-75°+75°	Dx Rh
A0321	002	52271	155	60	2	30-31.75-35-40	-60°+60°	Dx Rh
A0321	003	52272	155	80	2	30-31.75-35-40	-45°+45°	Dx Rh
A0321	004	52273	170	50	2	40-50	-75°+75°	Dx Rh
A0321	005	52274	170	60	2	40-50	-60°+60°	Dx Rh
A0321	006	52275	170	80	2	40-50	-45°+45°	Dx Rh

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0321.001	A0520.012.3352	2	A1057.026.15604	2	A1078.018.26640	4
A0321.002	A0520.013.3353	2	A1057.027.10865	2	A1078.018.26640	4
A0321.003	A0520.014.3552	2	A1057.028.92089	2	A1078.018.26640	4
A0321.004	A0520.012.3352	2	A1057.026.15604	2	A1078.018.26640	4
A0321.005	A0520.013.3353	2	A1057.027.10865	2	A1078.018.26640	4
A0321.006	A0520.014.3552	2	A1057.028.92089	2	A1078.018.26640	4



A0322

Teste portacoltelli per smussi variabili
Adjustable bevels cutterheads

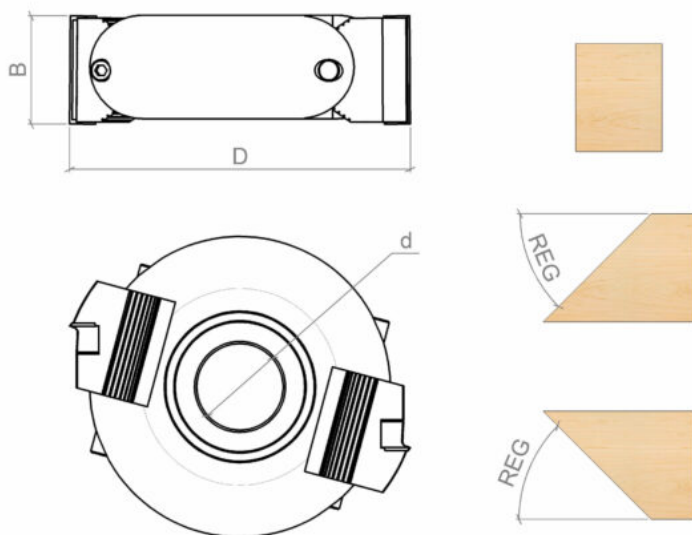
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

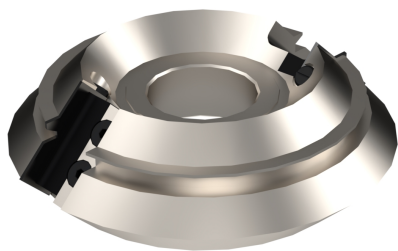
Teste portacoltelli per smussi variabili con gradazione come indicato in tabella, con 2 coltellini reversibili Z=4 in HW(Hm integrale).

Cutterheads for adjustable bevels angle from + 60° a - 60°, with 2 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	REG	ROT
A0322	001	52276	140	50	2	30	-60°+60°	Dx Rh
A0322	002	52277	170	50	2	30-40-50	-60°+60°	Dx Rh
A0322	003	52278	170	80	3	30-40-50	-60°+60°	Dx Rh



A0324

Teste portacoltelli per giunzione a 45°
Insert joint cutters 45°

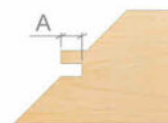
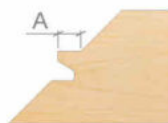
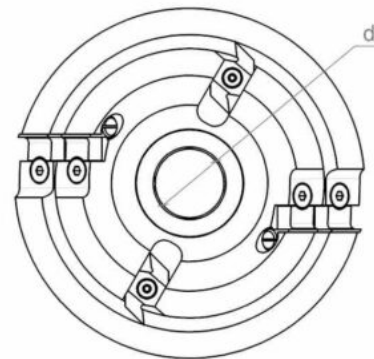
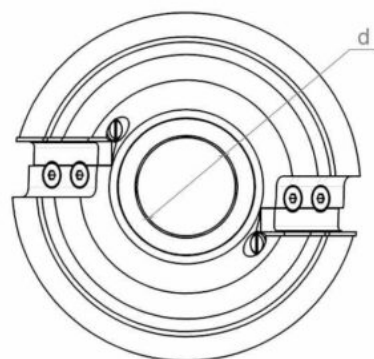
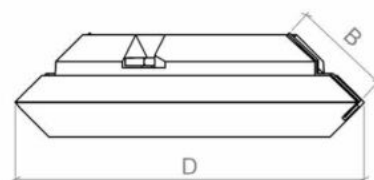
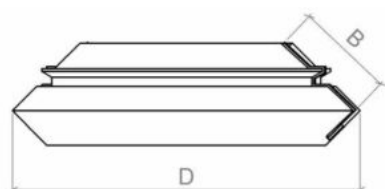
IMPIEGO / FUNCTION

toupie
spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Teste per realizzare giunzioni complete a 45°. Il maschio e la femmina della Giunzione si ottengono lavorando il pezzo in maniera verticale o orizzontale.

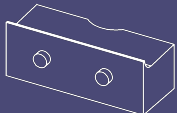
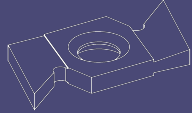
Insert cutterheads for complete 45° joint. Male and female realization is possible working the piece vertically or horizontally



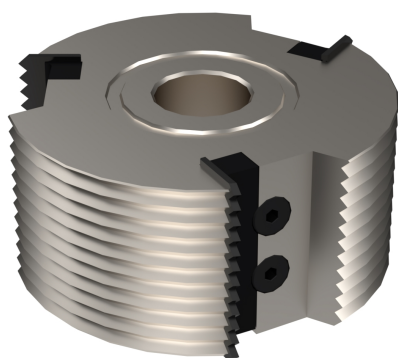
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	DC
A0324	002	21802	180	50	2	30-35-40-50	Dx Rh	6.5	2
A0324	001	11074	180	50	2	30-35-40-50	Dx Rh	7	

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0324.002	A0550.026.21801	2	A1057.010.5261	4	A1078.015.6439	4	A0546.002.3581	2
A0324.001	A0560.076.11073	2			A1057.015.5710	2	A1078.015.6439	4

COD.		QTY		QTY
A0324.002	A1081.006.34357	2	A1077.012.2807	2
A0324.001			A1077.012.2807	2



A0328

Teste portacoltelli per giunzioni profondita' 2,5 mm

Insert joint cutters 2,5 mm deep

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

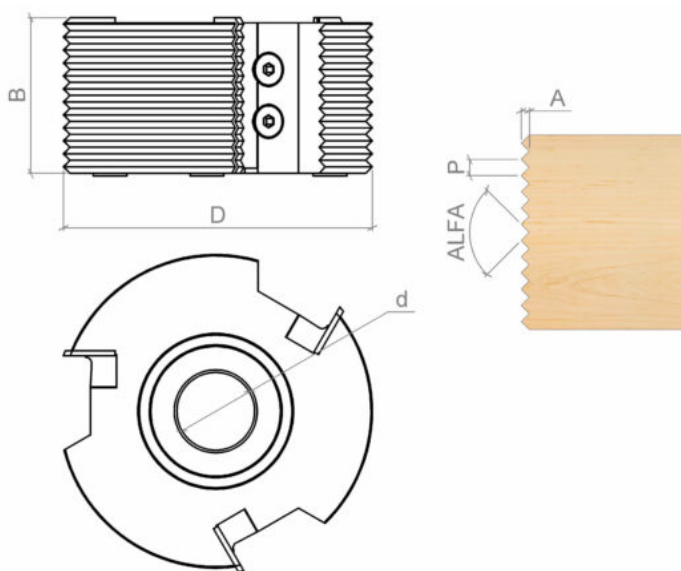
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa per realizzare giunzioni poco profonde lungovena con 3 coltellini sagomati. E' possibile regolare la Giunzione rendendola più stretta o più lasca tramite la vite di regolazione.

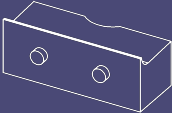
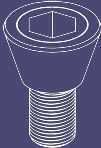
Insert cutterhead for shallow joint with 3 profiled wings. Regulation of the joint, from narrow to wide, can be done by the regulation screw.

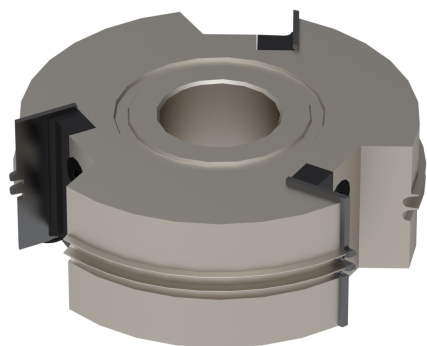


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	ALFA
A0328	001	15257	125	60	3	30-35-40-50	Dx Rh	5	2.5	90
A0328	002	15244	125	80	3	30-35-40-50	Dx Rh	5	2.5	90

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0328.001	A0560.186.15256	3	A1057.016.5242	3	A1078.015.6439	6
A0328.002	A0560.196.15243	3	A1057.017.10040	3	A1078.015.6439	6



A0329

Teste portacoltelli per giunzioni profondità 5 mm

Insert joint cutters 5 mm deep

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

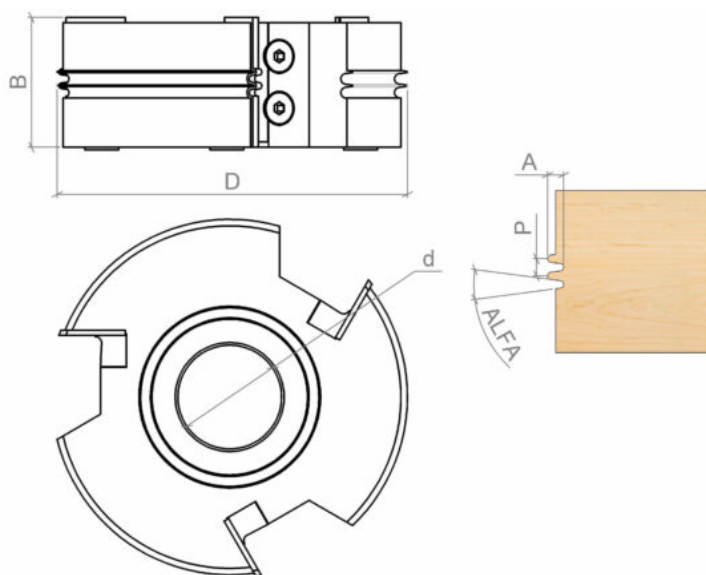
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa per realizzare giunzioni di profondità media con 3 coltellini sagomati. E' possibile regolare la Giunzione rendendola più stretta o più lasca tramite la vite di regolazione.

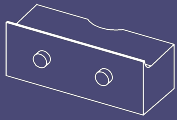
Insert cutterhead for medium deepness joint with 3 profiled wings. Regulation of the joint, from narrow to wide, can be done by the regulation screw.

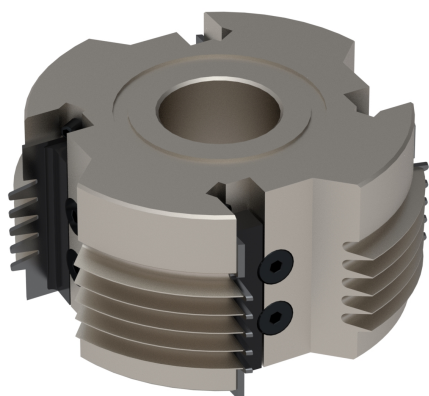


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	ALFA
A0329	002	52280	140	80	3	30-35-40-50	Dx Rh	5.3	5	15
A0329	001	84652	140	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	5.3	5	15

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0329.002	A0560.201.90570	3	A1057.017.10040	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0329.001	A0560.076.84651	3			A1057.015.5710	3	A1078.015.6439	6



A0330

Teste portacoltelli per giunzioni profondità 8 mm

Insert joint cutters 8 mm deep

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

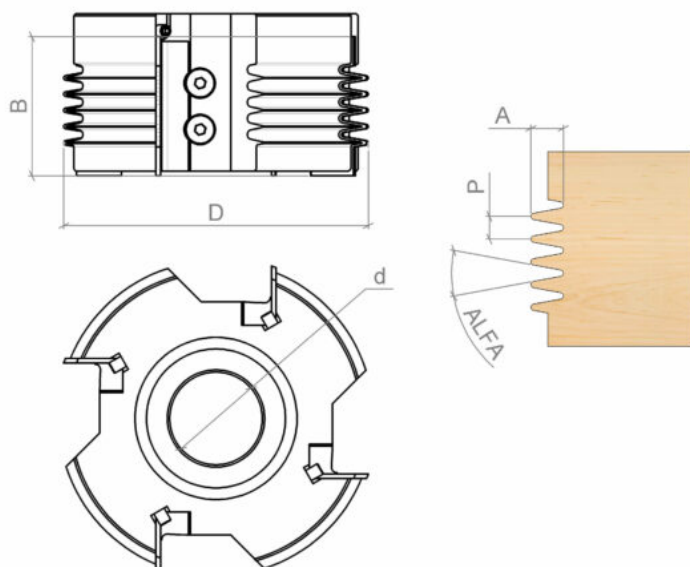
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa per realizzare giunzioni profonde con 3 coltellini sagomati. E' possibile regolare la Giunzione rendendola più stretta o più lasca tramite la vite di regolazione.

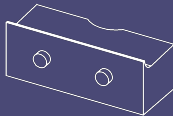
Insert cutterhead for deep joint with 3 profiled wings. Regulation of the joint, from narrow to wide, can be done by the regulation screw.

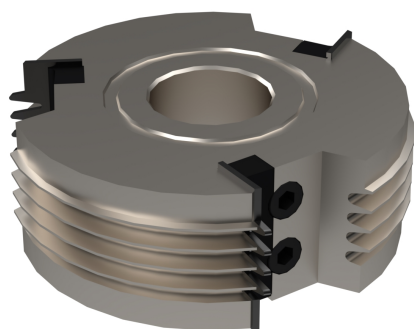


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	ALFA
A0330	020	52281	140	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	6.1	8	15
A0330	021	52282	140	80	3	30-35-40-50	Dx Rh	6.1	8	15

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0330.020	A0560.076.90571	3	A1057.015.5710	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0330.021	A0560.201.90572	3	A1057.017.10040	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3



A0331

Teste portacoltelli per giunzioni profondità 10 mm

Insert joint cutters 10 mm deep

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

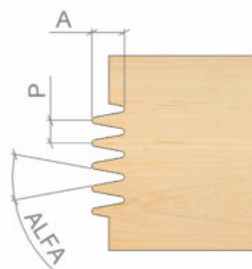
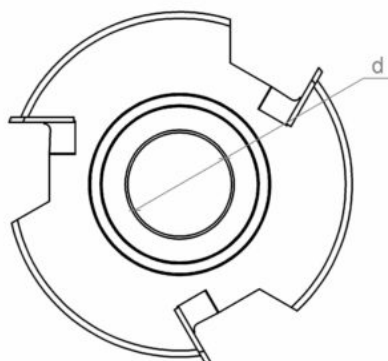
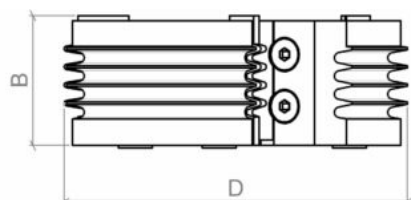
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa per realizzare giunzioni profonde con 3 coltellini sagomati. E' possibile regolare la Giunzione rendendola più stretta o più lasca tramite la vite di regolazione.

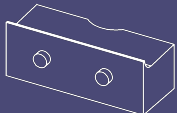
Insert cutterhead for deep joint with 3 profiled wings. Regulation of the joint, from narrow to wide, can be done by the regulation screw.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	ALFA
A0331	001	52283	140	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	7	10	15
A0331	002	52284	140	50	3	30-35-40-50	Dx Rh	7	10	15
A0331	003	52285	140	80	3	30-35-40-50	Dx Rh	7	10	15

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0331.001	A0560.076.84481	3	A1057.015.5710	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0331.002	A0560.076.90576	3	A1057.015.5710	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3
A0331.003	A0560.201.90577	3	A1057.017.10040	3	A1078.015.6439	6	A1077.011.14688	3

A0332

Teste portacoltelli per giunzioni regolabili



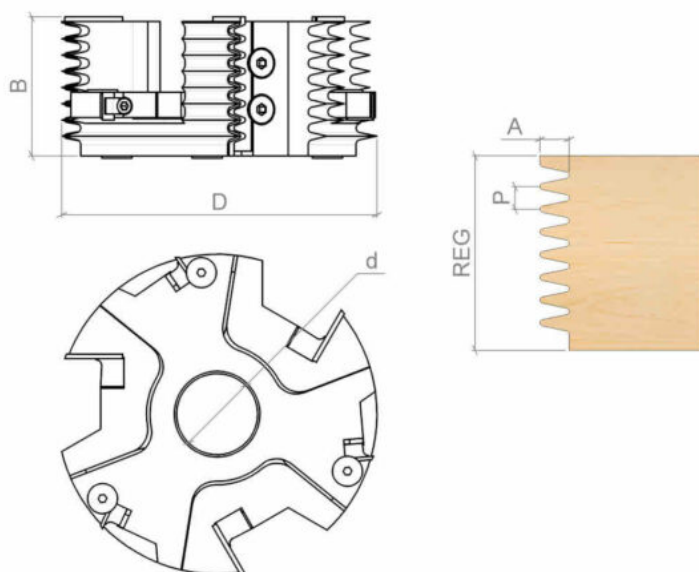
MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

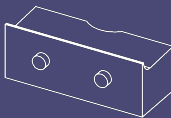
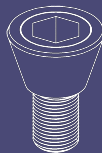
DESCRIZIONE / DESCRIPTION



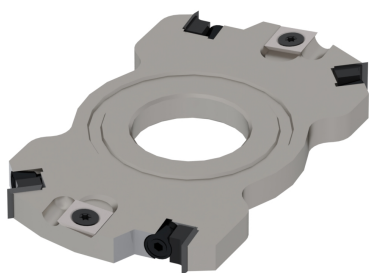
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	REG	ROT	P	A
A0332	001	7626	140	60	3	30-35-40	20-60	Dx Rh	7	9

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0332.001	A0560.191.7622	3	A0520.020.3354	3	A1057.016.5242	3	A1078.015.6439	6

COD.		QTY
A0332.001	A1078.011.4833	3



A0335

Teste rasanti per scorniciatrice
Scoring tool for moulder machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, mdf, soft wood

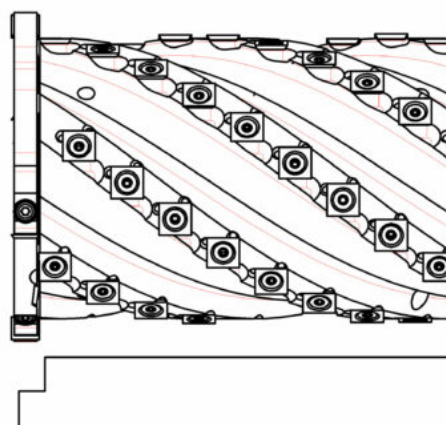
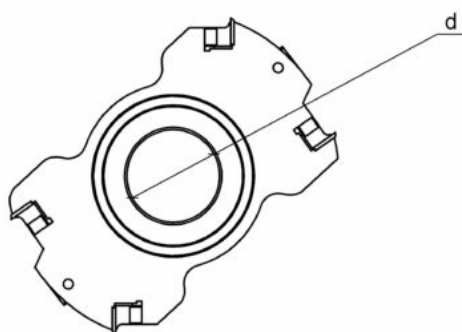
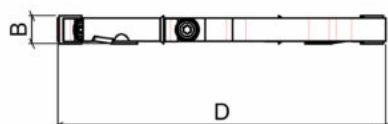
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa per canale guida su scorniciatrice da utilizzare nel primo albero orizzontale in combinazione con una testa pialla.

Cutter head for guide channel on moulder to be used in the first horizontal spindle in combination with a planer head.



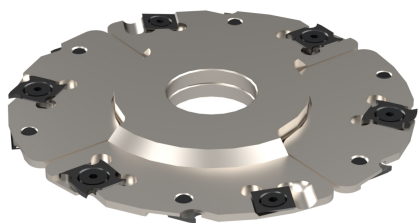
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT
A0335	103	29369	145	12	4	30 35 40 50	2	Dx Rh
A0335	202	92347	160	12	4	30 35 40 50	2	Dx Rh

A0340

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 4-7,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 4-7,5



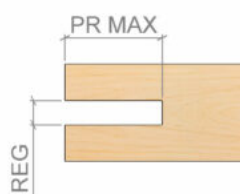
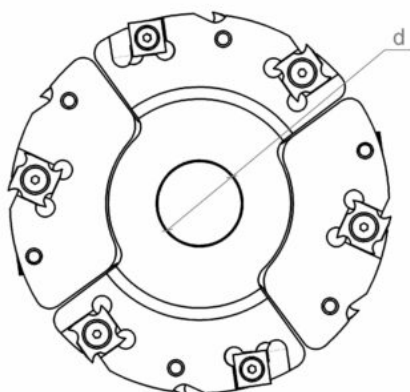
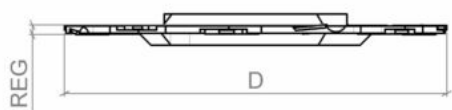
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.8 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

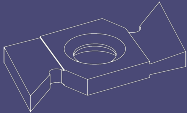
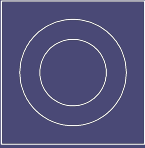
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Being the body thickness smaller than insert thickness it's possible to execute deep grooves.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	PR MAX	DC
A0340	003	13336	160	4	30-35-40-50	4	4-7.5	40	8
A0340	004	15241	180	4	30-35-40-50	4	4-7.5	50	8

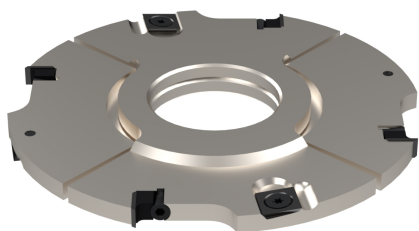
RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0340.003	A0543.001.7488	8	A0540.002.80937	4	A1072.001.37206	12
A0340.004	A0543.001.7488	8	A0540.002.80937	4	A1072.001.37206	12

A0343

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 8-15,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 8-15,5



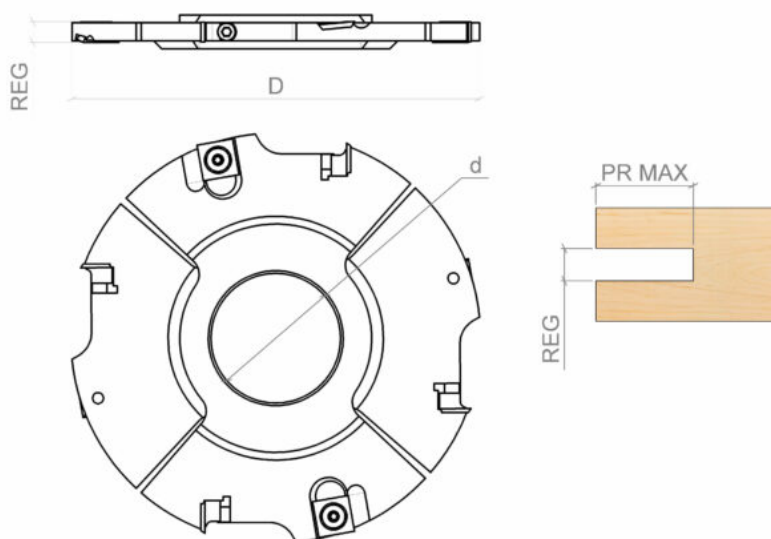
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

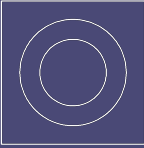
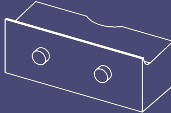
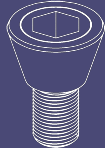
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0343	001	22631	140	4	30-35-40-50	4	8-15.5	Dx Rh	25
A0343	002	41492	160	4	30-35-40-50	4	8-15.5	Dx Rh	40
A0343	003	19200	180	4	30-35-40-50	4	8-15.5	Dx Rh	50

RICAMBI / SPARE PARTS

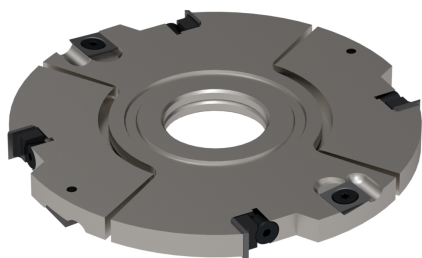
COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0343.001	A0520.001.3339	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.011.4833	4
A0343.002	A0520.001.3339	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.011.4833	4
A0343.003	A0520.001.3339	4			A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4

COD.		QTY
A0343.001	A1081.005.34356	4
A0343.002	A1081.005.34356	4
A0343.003	A1081.005.34356	4

A0351

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 12-23,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 12-23,5



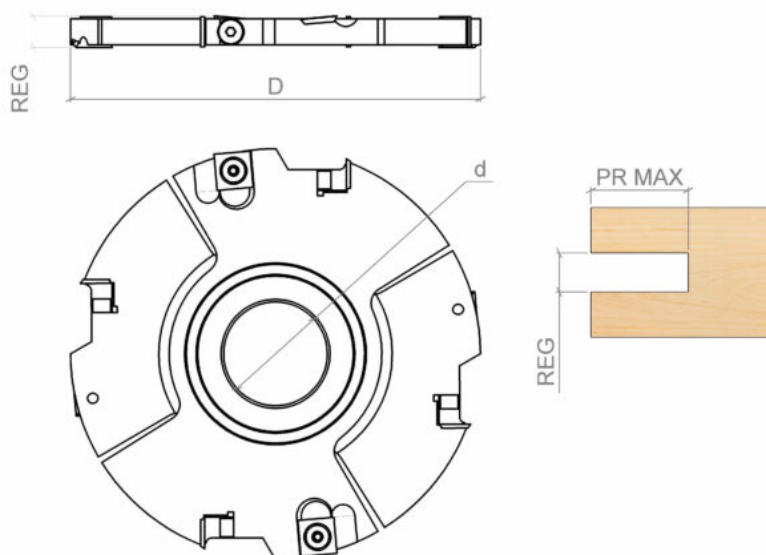
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

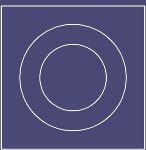
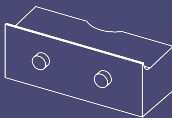
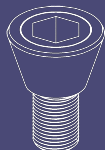
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



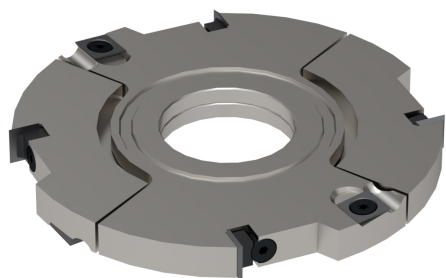
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0351	001	48588	140	4	30-35-40-50	4	12-23.5	Dx Rh	30
A0351	002	49411	160	4	30-35-40-50	4	12-23.5	Dx Rh	40
A0351	003	52288	180	4	30-35-40-50	4	12-23.5	Dx Rh	50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0351.001	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0351.002	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0351.003	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4

COD.		QTY
A0351.001	A1081.005.34356	4
A0351.002	A1081.005.34356	4
A0351.003	A1081.005.34356	4



A0352

Teste portacoltelli per incastri regolabili con anelli spessore 15-29,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 15-29,5

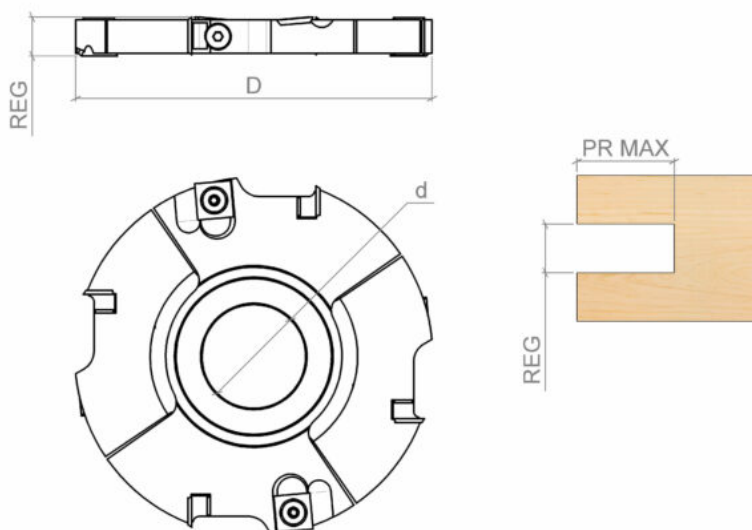
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

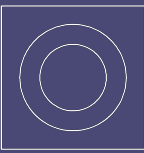
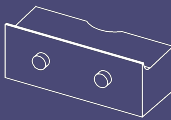
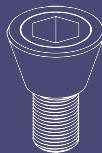
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0352	001	22636	140	4	30-35-40-50	4	15-29.5	Dx Rh	30
A0352	002	24187	160	4	30-35-40-50	4	15-29.5	Dx Rh	40
A0352	003	16019	180	4	30-35-40-50	4	15-29.5	Dx Rh	50

RICAMBI / SPARE PARTS

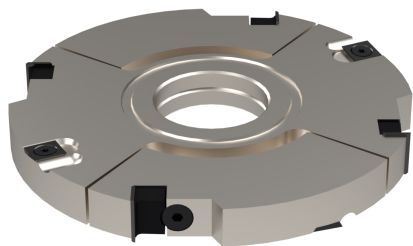
COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0352.001	A0520.004.3342	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0352.002	A0520.004.3342	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0352.003	A0520.004.3342	4			A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4

COD.		QTY
A0352.001	A1081.005.34356	4
A0352.002	A1081.005.34356	4
A0352.003	A1081.005.34356	4

A0353

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 20-39,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 20-39,5



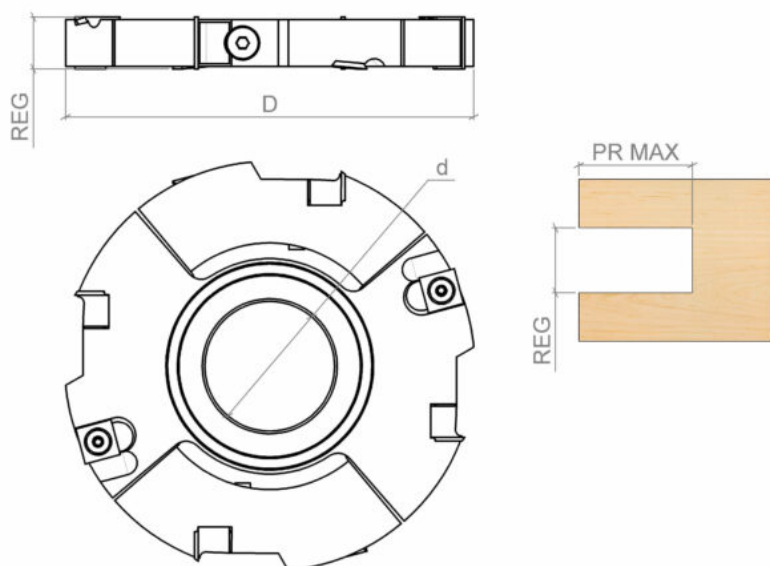
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

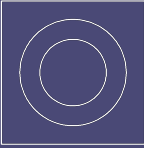
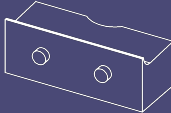
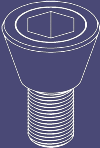
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0353	002	27994	160	4	30-35-40-50	4	20-39.5	Dx Rh	40
A0353	003	52289	180	4	30-35-40-50	4	20-39.5	Dx Rh	50
A0353	001	14458	140	4	30-35-40-50	4	20-39.5	Dx Rh	30

RICAMBI / SPARE PARTS

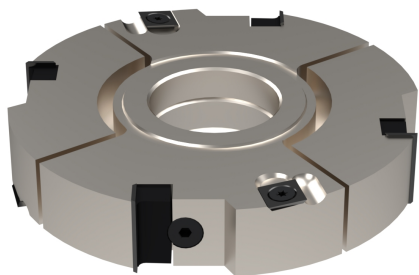
COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0353.002	A0520.006.3344	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0353.003	A0520.006.3344	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0353.001	A0520.006.3344	4			A0540.006.3579	4	A1057.021.15806	4

COD.		QTY
A0353.002	A1081.005.34356	4
A0353.003	A1081.005.34356	4
A0353.001	A1081.005.34356	4

A0356

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 30-59,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 30-59,5



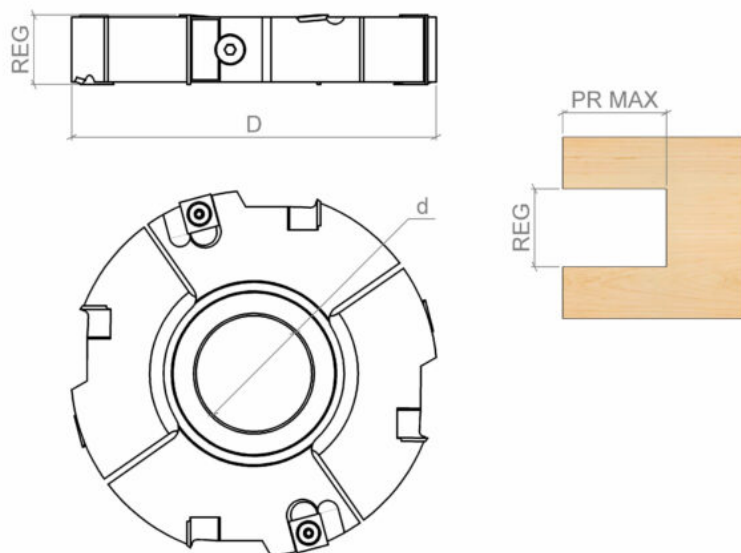
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

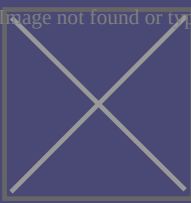
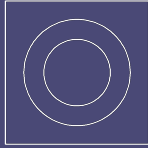
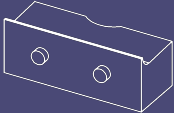
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



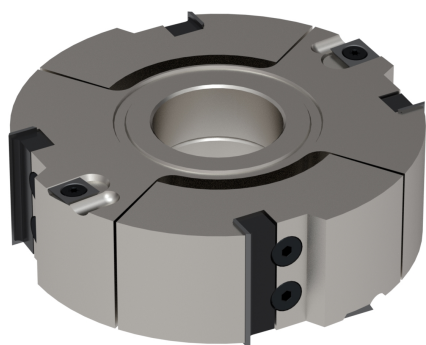
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0356	001	18208	140	4	30-35-40-50	4	30-59.5	Dx Rh	30
A0356	002	48610	160	4	30-35-40-50	4	30-59.5	Dx Rh	40
A0356	003	29920	180	4	30-35-40-50	4	30-59.5	Dx Rh	50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0356.001	A0520.008.3347	4			A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4
A0356.002	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4
A0356.003	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.013.15429	4

COD.		QTY
A0356.001	A1081.005.34356	4
A0356.002	A1081.005.34356	4
A0356.003	A1081.005.34356	4



A0357

Teste portacoltelli per incastri regolabili con
anelli spessore 50-99,5

Adjus. insert grooving cutters thickness 50-99,5

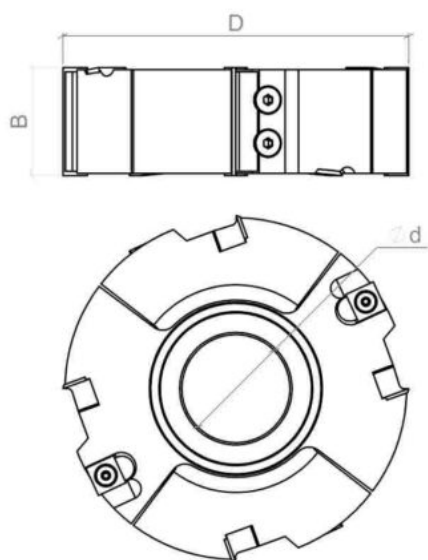
IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa con n.4 coltellini reversibili in HW (Hm integrale) e n.4 rasanti in HW (Hm integrale), posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

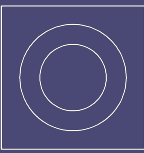
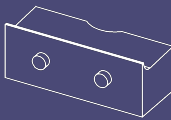
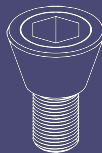
Cutter with n.4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts and n.4 HW (integral tungsten carbide) spurs, 2 at every side of the tool. Grooves height adjustment is possible by distance rings included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	REG	ROT	PR MAX
A0357	001	52290	140	4	30-35-40-50	4	50-99.5	Dx Rh	30
A0357	002	50979	160	4	30-35-40-50	4	50-99.5	Dx Rh	40
A0357	003	52291	180	4	30-35-40-50	4	50-99.5	Dx Rh	50

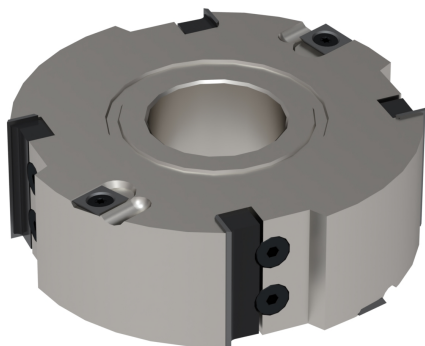
RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0357.001	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.013.15429	8
A0357.002	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.013.15429	8
A0357.003	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.013.15429	8

COD.		QTY
A0357.001	A1081.005.34356	4
A0357.002	A1081.005.34356	4
A0357.003	A1081.005.34356	4

A0344

Teste portacoltelli per battuta a tagli diritti
Insert rebate cutters with straight cutting angles



IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc, centro lavoro
 per finestre, contornatrice,
 scorniatrice, squadratrice,
 tenonatrice, toupie
*cnc router, copy-shaping,
 moulder, spindle moulder,
 squaring machine, tenoner,
 window frame machine centre*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

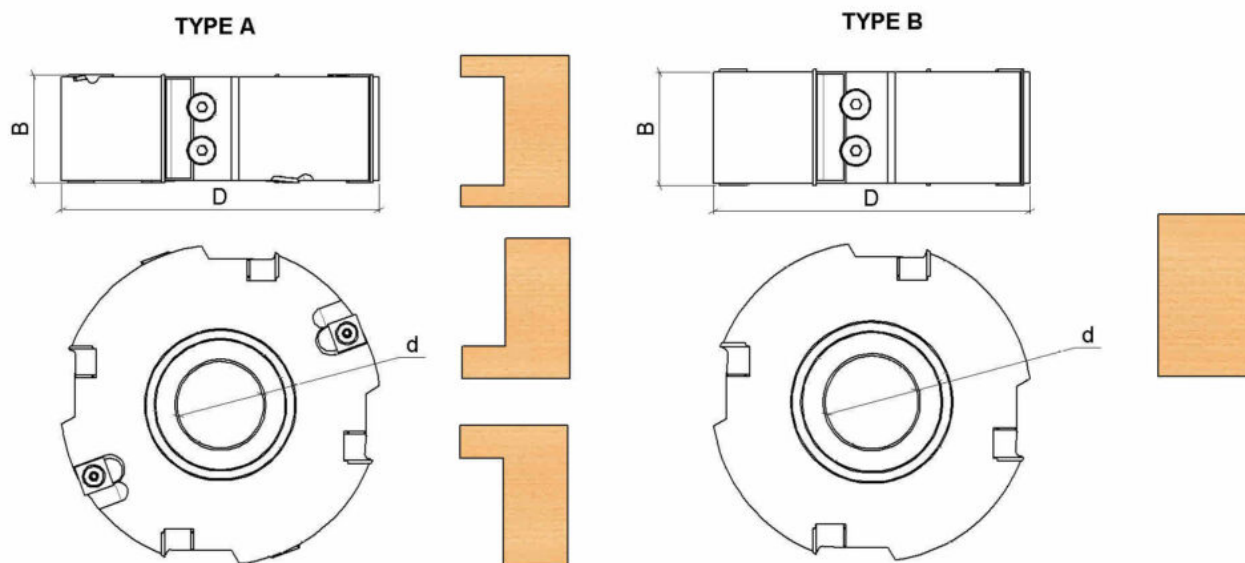
Testa portacoltelli con coltellini reversibili inclinati in HW (Hm integrale). Da B=12 a B=60 coltellini di spessore 1,5; per B=80 coltellini di 80 x 13 x 2,2.

Insert cutters with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts. From B=12 to B=60: inserts 1,5 mm thickness; for B=80 inserts: 80 x 13 x 2,2 mm.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 25%;

For Z=2 execution: 20%discount; for Z=3 execution: 10%discount; for Z=6 execution: 25% price increase;



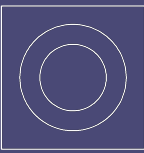
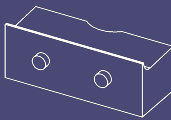
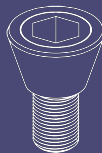
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

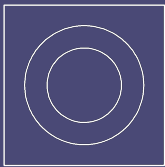
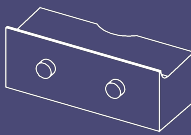
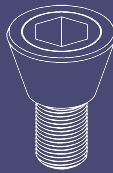
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT	RIF	GT
A0344	100	52293	140	8	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	101	52294	140	10	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	102	52295	140	12	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	103	52296	140	20	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	104	52297	140	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT	RIF	GT
A0344	105	52298	140	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	106	52299	140	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	107	52300	140	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	108	52301	140	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	109	52302	160	8	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	110	52303	160	10	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	111	52304	160	12	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	112	52305	160	20	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	113	52306	160	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	114	52307	160	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	115	52308	160	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	116	52309	160	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	117	52310	160	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	118	52311	200	8	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	119	52312	200	10	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	120	52313	200	12	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	121	52314	200	20	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	122	52315	200	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	123	52316	200	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	124	52317	200	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	125	52318	200	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	126	52319	200	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Dritta / Straight
A0344	200	97896	140	8	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	201	97897	140	10	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	202	97898	140	12	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	203	97899	140	20	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	204	97900	140	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	205	97901	140	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	206	97902	140	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	207	97903	140	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	208	97904	140	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight

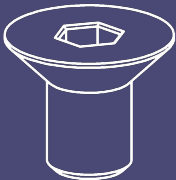
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT	RIF	GT
A0344	209	97905	160	8	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	210	97906	160	10	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	211	97907	160	12	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	212	97908	160	20	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	213	97909	160	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	214	97910	160	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	215	97911	160	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	216	97912	160	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	217	97913	160	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	218	97914	200	8	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	219	97915	200	10	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	220	97916	200	12	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	221	97917	200	20	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	222	97918	200	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	223	97919	200	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	224	97920	200	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	225	97921	200	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight
A0344	226	97922	200	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Dritta / Straight

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0344.100	A0520.001.3339	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.101	A0520.002.3340	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.102	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.103	A0520.003.3344	4	A0540.001.3579	4	A1057.022.15751	4	A1078.015.6439	4
A0344.104	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.105	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.106	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.107	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.108	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A0344.109	A0520.001.3339	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.110	A0520.002.3340	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.111	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.112	A0520.003.3344	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.113	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.114	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.115	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.116	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.117	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A0344.118	A0520.001.3339	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.119	A0520.002.3340	4	A0540.001.3579	4	A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.120	A0520.003.3341	4	A0540.001.3579	4	A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.121	A0520.003.3344	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.122	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.123	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.124	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.125	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.126	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A0344.200	A0520.001.3339	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.201	A0520.002.3340	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.202	A0520.003.3341	4			A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.203	A0520.003.3344	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.204	A0520.008.3347	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.205	A0520.010.3350	4			A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.206	A0520.012.3352	4			A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.207	A0520.013.3352	4			A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.208	A0520.014.3552	4			A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A0344.209	A0520.001.3339	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.210	A0520.002.3340	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.211	A0520.003.3341	4			A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.212	A0520.003.3344	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.213	A0520.008.3347	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.214	A0520.010.3350	4			A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.215	A0520.012.3352	4			A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.216	A0520.013.3352	4			A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.217	A0520.014.3552	4			A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A0344.218	A0520.001.3339	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4
A0344.219	A0520.002.3340	4			A1057.020.15998	4	A1078.010.15999	4

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0344.220	A0520.003.3341	4			A1057.021.15806	4	A1078.012.14700	4
A0344.221	A0520.003.3344	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.222	A0520.008.3347	4			A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A0344.223	A0520.010.3350	4			A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A0344.224	A0520.012.3352	4			A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A0344.225	A0520.013.3352	4			A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A0344.226	A0520.014.3552	4			A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8

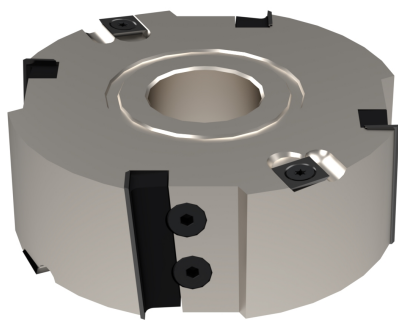
COD.		QTY
A0344.100	A1081.005.34356	4
A0344.101	A1081.005.34356	4
A0344.102	A1081.005.34356	4
A0344.103	A1081.006.34357	4
A0344.104	A1081.006.34357	4
A0344.105	A1081.006.34357	4
A0344.106	A1081.006.34357	4
A0344.107	A1081.006.34357	4
A0344.108	A1081.006.34357	4
A0344.109	A1081.005.34356	4
A0344.110	A1081.005.34356	4
A0344.111	A1081.005.34356	4
A0344.112	A1081.006.34357	4
A0344.113	A1081.006.34357	4
A0344.114	A1081.006.34357	4
A0344.115	A1081.006.34357	4
A0344.116	A1081.006.34357	4
A0344.117	A1081.006.34357	4
A0344.118	A1081.005.34356	4
A0344.119	A1081.005.34356	4
A0344.120	A1081.005.34356	4
A0344.121	A1081.006.34357	4
A0344.122	A1081.006.34357	4
A0344.123	A1081.006.34357	4
A0344.124	A1081.006.34357	4
A0344.125	A1081.006.34357	4
A0344.126	A1081.006.34357	4
A0344.200		
A0344.201		
A0344.202		
A0344.203		
A0344.204		
A0344.205		
A0344.206		
A0344.207		
A0344.208		
A0344.209		
A0344.210		
A0344.211		
A0344.212		
A0344.213		
A0344.214		
A0344.215		
A0344.216		
A0344.217		
A0344.218		
A0344.219		
A0344.220		
A0344.221		
A0344.222		

COD.		QTY
A0344.223		
A0344.224		
A0344.225		
A0344.226		

A2157

Teste portacoltelli per battuta inclinati assialmente

Insert rebate cutters with shear cutting angles



IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc, centro lavoro
per finestre, contornatrice,
scorniatrice, squadratrice,
tenonatrice, toupie
*cnc router, copy-shaping,
moulder, spindle moulder,
squaring machine, tenoner,
window frame machine centre*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

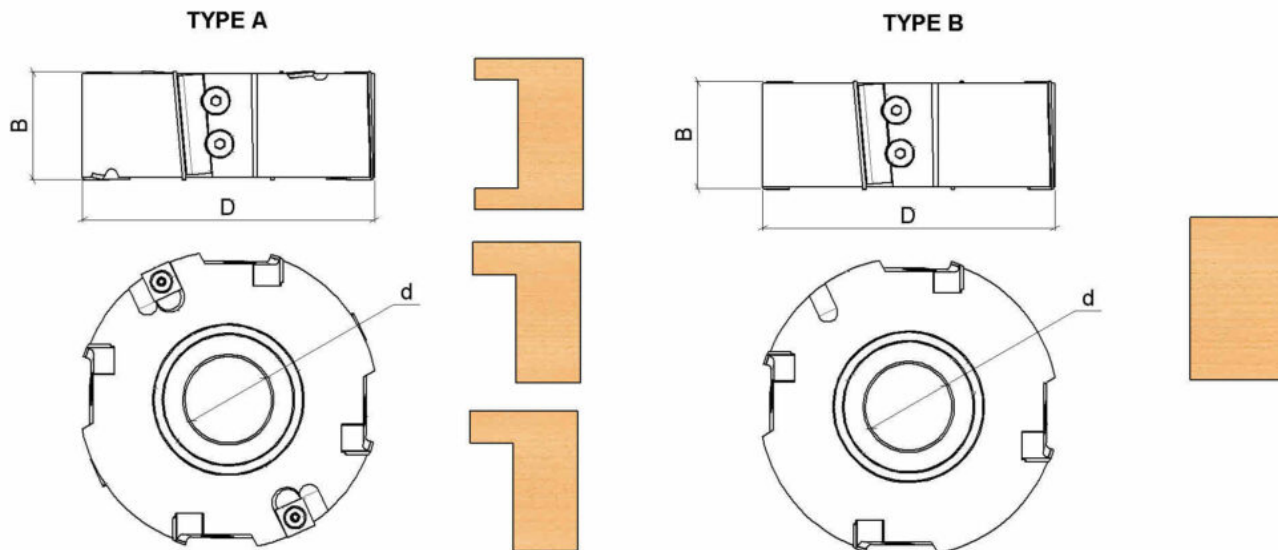
Testa portacoltelli con coltellini reversibili inclinati in HW (Hm integrale). Da B=12 a B=60 coltellini di spessore 1,5; per B=80 coltellini di 80 x 13 x 2,2.

Insert cutters with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts. From B=12 to B=60: inserts 1,5 mm thickness; for B=80 inserts: 80 x 13 x 2,2 mm.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione frese Z=2: sconto 20%; esecuzione frese Z=3: sconto 10%; esecuzione frese Z=6: incremento 25%;

For Z=2 execution: 20%discount; for Z=3 execution: 10%discount; for Z=6 execution: 25% price increase;

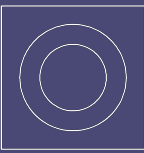
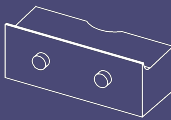
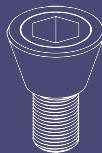


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

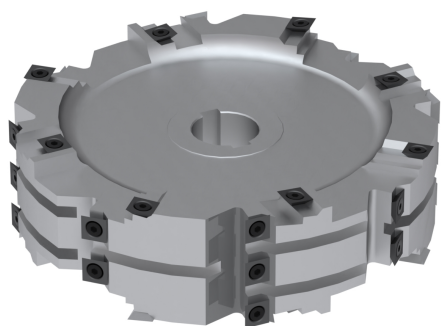
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT	RIF	GT
A2157	001	97923	140	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	002	97924	140	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	003	97925	140	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	004	97926	140	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	ROT	RIF	GT
A2157	005	97927	140	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	006	97928	160	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	007	97929	160	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	008	97930	160	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	009	97931	160	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	010	97932	160	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	011	97933	200	30	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	012	97934	200	40	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	013	97935	200	50	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	014	97936	200	60	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	015	97937	200	80	4	30-35-40-50	4	Dx Rh	TYPE A	Assiale / Axial
A2157	016	97938	140	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	017	97939	140	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	018	97940	140	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	019	97941	140	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	020	97942	140	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	021	97943	160	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	022	97944	160	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	023	97945	160	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	024	97946	160	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	025	97947	160	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	026	97948	200	30	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	027	97949	200	40	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	028	97950	200	50	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	029	97951	200	60	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial
A2157	030	97952	200	80	4	30-35-40-50		Dx Rh	TYPE B	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A2157.001	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A2157.002	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A2157.003	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A2157.004	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A2157.005	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A2157.006	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A2157.007	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A2157.008	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A2157.009	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A2157.010	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A2157.011	A0520.008.3347	4	A0540.001.3579	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4
A2157.012	A0520.010.3350	4	A0540.001.3579	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8
A2157.013	A0520.012.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8
A2157.014	A0520.013.3352	4	A0540.001.3579	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8
A2157.015	A0520.014.3552	4	A0540.001.3579	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8
A2157.016	A0520.008.3347	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	8		
A2157.017	A0520.010.3350	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8		
A2157.018	A0520.012.3352	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8		
A2157.019	A0520.013.3352	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8		
A2157.020	A0520.014.3552	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8		
A2157.021	A0520.008.3347	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4		
A2157.022	A0520.010.3350	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8		
A2157.023	A0520.012.3352	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8		
A2157.024	A0520.013.3352	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8		
A2157.025	A0520.014.3552	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8		
A2157.026	A0520.008.3347	4	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4		
A2157.027	A0520.010.3350	4	A1057.014.5428	4	A1078.015.6439	8		
A2157.028	A0520.012.3352	4	A1057.015.5710	4	A1078.015.6439	8		
A2157.029	A0520.013.3352	4	A1057.016.5242	4	A1078.015.6439	8		
A2157.030	A0520.014.3552	4	A1057.018.6020	4	A1078.015.6439	8		

COD.		QTY
A2157.001	A1081.006.34357	4
A2157.002	A1081.006.34357	4
A2157.003	A1081.006.34357	4
A2157.004	A1081.006.34357	4
A2157.005	A1081.006.34357	4
A2157.006	A1081.006.34357	4
A2157.007	A1081.006.34357	4
A2157.008	A1081.006.34357	4
A2157.009	A1081.006.34357	4
A2157.010	A1081.006.34357	4
A2157.011	A1081.006.34357	4
A2157.012	A1081.006.34357	4
A2157.013	A1081.006.34357	4
A2157.014	A1081.006.34357	4
A2157.015	A1081.006.34357	4
A2157.016		
A2157.017		
A2157.018		
A2157.019		
A2157.020		
A2157.021		
A2157.022		
A2157.023		
A2157.024		
A2157.025		
A2157.026		
A2157.027		
A2157.028		
A2157.029		
A2157.030		



A0347

Teste portacoltelli per lavorazione travi
Cutterheads set for wood beams processing

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Teste portacoltelli con corpo in lega leggera e con coltellini reversibili in HW (Hm integrale) di 21x21x5,5 mm Z=4

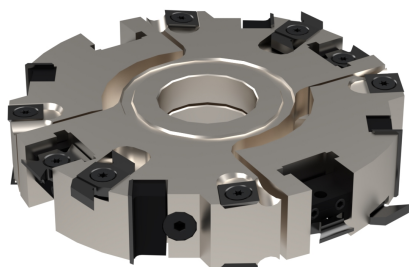
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	RI	PR MAX	GT
A0347	001	20896	350	30	8	40-50-55	16	130	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0347	002	20894	350	40	8	40-50-55	16	130	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0347	003	52320	350	50	8	40-50-55	16	130	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0347	004	20892	350	60	8	40-50-55	16	130	Multitaglienti / <i>Multicut</i>
A0347	005	52321	350	80	8	40-50-55	16	130	Multitaglienti / <i>Multicut</i>

A0346

Gruppo multilavorazione per incastri, battute, tenoni, perline, spigolature

Cutterheads set for grooving, rebates, tenons, tongue and groove and chamfers



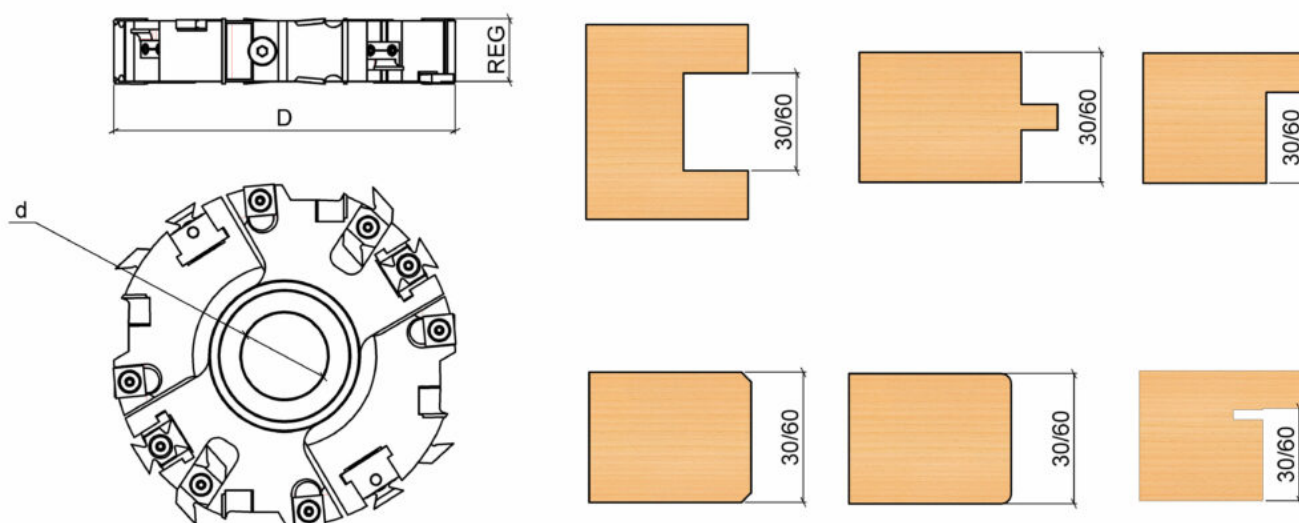
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Teste con 4 coltelli reversibili in HW (Hm integrale) posizionati 2 per ogni fianco dell'utensile; 4 rasanti, 4 carrellini porta rag./spig e 4 dentelli per canale. Mediante anelli in dotazione è possibile regolare lo spessore degli incastri.

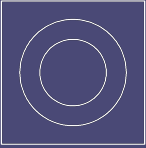
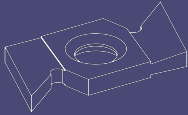
Cutterheads set with 4 HW (integral tungsten carbide) reversible inserts, positioned 2 on each side of the tool, 4 square spurs, 4 blocks for radius or chamfers and 4 inserts for grooving. Grooving height regulation is possible by distance rings included.

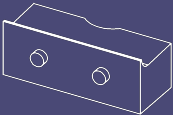
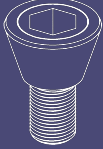
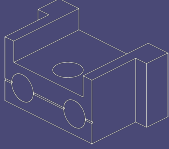


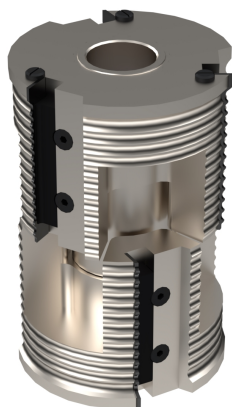
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	RI	RG	REG	PR MAX	DC
A0346	001	24238	160	4	30-35-40-50	4	4	30-59.5	40	4

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0346.001	A0520.999.3348	4	A0540.001.3579	8	A0545.003.3585	4	A0546.002.3581	4

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0346.001	A1057.012.5425	4	A1078.015.6439	4	A1081.006.34357	16	A1060.010.4141	4



A0349

Gruppo teste portacoltelli sagomati per antiscivolo

Cutterheads set for non-slip floor

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro
hHrd wood, hHrd wood

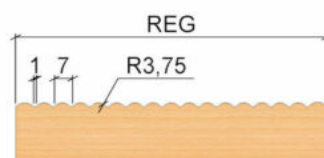
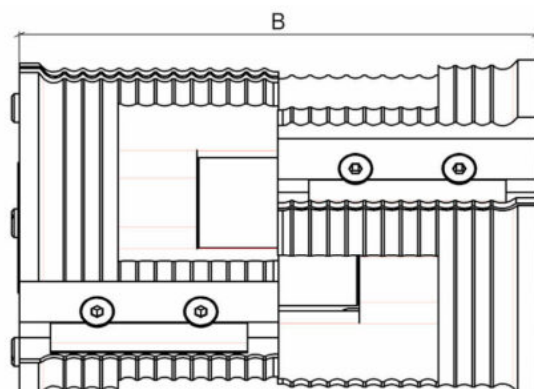
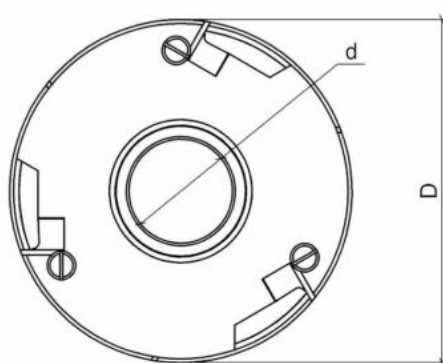
IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo composto da 2 teste portacoltelli, indicato per la creazione di pavimenti antiscivolo.

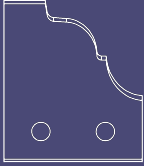
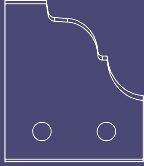
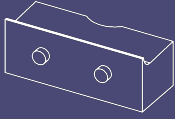
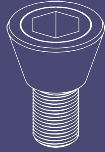
Cutter set for production of wooden steps and non-slip surfaces



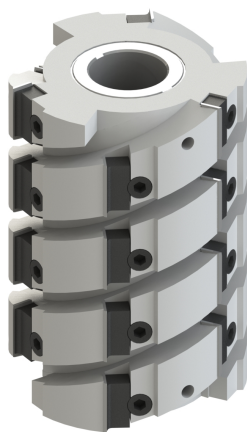
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	REG
A0349	001	21303	125	3+3	30-32-35-40	120-176

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0349.001	A0560.999.21301	3	A0560.999.21298	3	A1057.017.10040	6	A1078.015.6439	12

COD.		QTY
A0349.001	A1077.012.2807	6



A0360

Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 30x12x1,5
insert spiral planing cutters - light alloy body 30x12x1,5 knives

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice, toupie
copy-shaping, moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

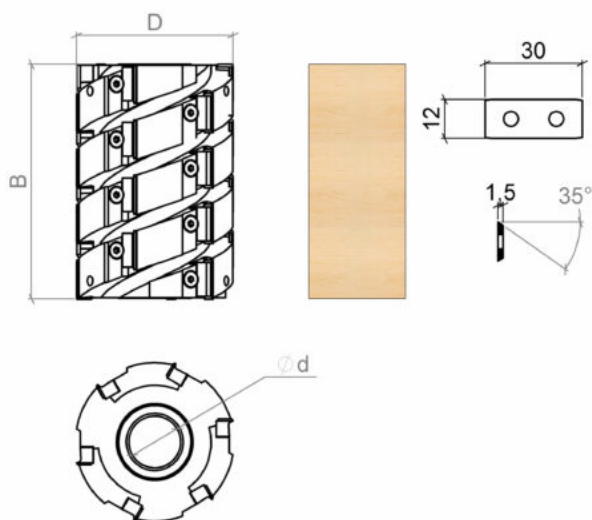
testa portacoltelli con corpo in lega leggera e con coltellini reversibili in HW(Hm integrale) di 30x12x1,5 mm con spoglia a 40°, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a tre principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e una buona finitura su legni teneri, duri ed incollati, buoni ridultati si ottengono anche su legni in controvena.

insert cutter with light alloy body and with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts 30x12x1,5 mm, with 40° rake angle, positioned on a spiral design, with three starting helicies. The cutter permits high feed speed and good surface finishing. Suitable for against wood grain working.

VARIANTI / OPTIONS

PREZZO INVARIATO PER ESECUZIONI FORI ALTRE MISURE SU RICHIESTA ESECUZIONE CORPO IN Acciaio INCREMENTO 15% SU RICHIESTA ESECUZIONE TESTE CON COLTELLINI DI 20X12X1,5 E 12X12X1,5 PREZZO A PREVENTIVO

SAME PRICE FOR FURTHER BORE SIZES EXECUTION STEEL BODY EXECUTION 15% ON REQUEST PRICE INCREASE CUTTERS WITH 20X12X1,5 AND 12X12X1,5 MM NSERTS ON REQUEST- PRICE TO BE QUOTED



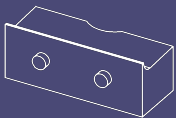
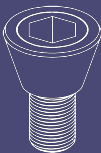
A = NUMERO DI TAGLIENTI TOTALI
A = TOTAL QUANTITY OF INSERTS

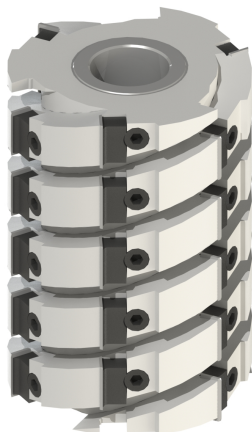
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0360	101	26571	100	120	3+3	30-35-40-50	15	Multitaglienti / Multicut
A0360	102	32474	100	130	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	103	32476	100	140	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	104	32478	100	150	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	105	32480	100	160	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0360	106	32482	100	180	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0360	107	32470	120	120	3+3	30-35-40-50	15	Multitaglienti / Multicut
A0360	108	32462	120	130	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	109	32456	120	140	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	110	32450	120	150	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	111	32444	120	160	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	112	32438	120	180	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0360	113	32432	120	200	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0360	114	32426	120	220	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0360	115	32420	120	230	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0360	116	23579	125	120	3+3	30-35-40-50	15	Multitaglienti / Multicut
A0360	117	32460	125	130	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	118	32454	125	140	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	119	32448	125	150	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	120	32442	125	160	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	121	31754	125	180	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0360	122	31757	125	200	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0360	123	32424	125	220	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0360	124	28592	125	230	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0360	125	32464	140	120	3+3	30-35-40-50	15	Multitaglienti / Multicut
A0360	126	32458	140	130	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	127	32452	140	140	3+3	30-35-40-50	18	Multitaglienti / Multicut
A0360	128	32446	140	150	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	129	32440	140	160	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0360	130	32434	140	180	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0360	131	32428	140	200	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0360	132	32422	140	220	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0360	133	32416	140	230	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0360.101	A0535.002.15007	15	A1057.012.5425	15	A1078.014.6284	15
A0360.102	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.103	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.104	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.105	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.106	A0535.002.15007	24	A1057.012.5425	24	A1078.015.6284	24
A0360.107	A0535.002.15007	15	A1057.012.5425	15	A1078.015.6284	15
A0360.108	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.109	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.110	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.111	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.112	A0535.002.15007	24	A1057.012.5425	24	A1078.015.6284	24
A0360.113	A0535.002.15007	27	A1057.012.5425	27	A1078.015.6284	27
A0360.114	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30
A0360.115	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30
A0360.116	A0535.002.15007	15	A1057.012.5425	15	A1078.015.6284	15
A0360.117	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.118	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.119	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.120	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.121	A0535.002.15007	24	A1057.012.5425	24	A1078.015.6284	24
A0360.122	A0535.002.15007	27	A1057.012.5425	27	A1078.015.6284	27
A0360.123	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30
A0360.124	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30
A0360.125	A0535.002.15007	15	A1057.012.5425	15	A1078.015.6284	15
A0360.126	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.127	A0535.002.15007	18	A1057.012.5425	18	A1078.015.6284	18
A0360.128	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.129	A0535.002.15007	21	A1057.012.5425	21	A1078.015.6284	21
A0360.130	A0535.002.15007	24	A1057.012.5425	24	A1078.015.6284	24
A0360.131	A0535.002.15007	27	A1057.012.5425	27	A1078.015.6284	27
A0360.132	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30
A0360.133	A0535.002.15007	30	A1057.012.5425	30	A1078.015.6284	30



A0361

Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 24,70x12x1,5

*Insert spiral planing cutters - light alloy body
24,70x12x1,5 knives*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

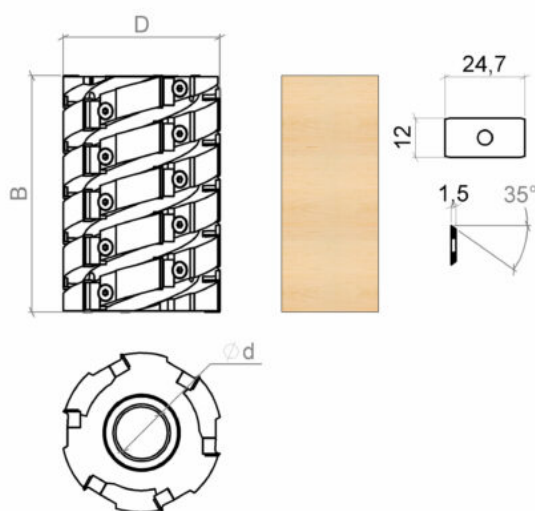
legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli con corpo in lega leggera e con coltellini reversibili in HW (Hm integrale) di 24,7x12x1,5 mm. Con spoglia a 35°, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a tre principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e una buona finitura su legni teneri, duri ed incollati, buoni risultati si ottengono anche su legni in controvena.



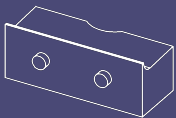
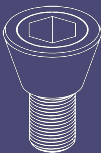
A = NUMERO DI TAGLIENTI TOTALI
A = TOTAL QUANTITY OF INSERTS

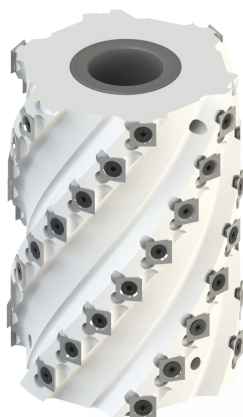
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0361	101	32484	100	120	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	102	32486	100	130	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	103	32488	100	140	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	104	32490	100	150	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	105	32492	100	160	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0361	106	32494	100	180	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0361	107	32396	120	120	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	108	32384	120	130	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	109	32378	120	140	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	110	32390	120	150	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	111	32366	120	160	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0361	112	32372	120	180	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0361	113	32402	120	200	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0361	114	32408	120	220	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0361	115	32414	120	230	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0361	116	32394	125	120	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	117	32382	125	130	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	118	32376	125	140	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	119	32388	125	150	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0361	120	32364	125	160	3+3	30-35-40-50	27	Multitaglienti / Multicut
A0361	121	25939	125	180	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	122	32400	125	200	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	123	32406	125	220	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	124	32412	125	230	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	125	32392	140	120	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	126	32380	140	130	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	127	32374	140	140	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	128	32386	140	150	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	129	32362	140	160	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	130	32368	140	180	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	131	32398	140	200	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	132	32404	140	220	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut
A0361	133	32410	140	230	3+3	30-35-40-50	21	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0361.101	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.102	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.103	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.104	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.105	A0535.003.3575	27	A1057.019.15296	27	A1078.015.6284	27
A0361.106	A0535.003.3575	30	A1057.019.15296	30	A1078.015.6284	30
A0361.107	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.108	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.109	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.110	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.111	A0535.003.3575	27	A1057.019.15296	27	A1078.015.6284	27
A0361.112	A0535.003.3575	30	A1057.019.15296	30	A1078.015.6284	30
A0361.113	A0535.003.3575	33	A1057.019.15296	33	A1078.015.6284	33
A0361.114	A0535.003.3575	39	A1057.019.15296	39	A1078.015.6284	39
A0361.115	A0535.003.3575	39	A1057.019.15296	39	A1078.015.6284	39
A0361.116	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.117	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.118	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.119	A0535.003.3575	24	A1057.019.15296	24	A1078.015.6284	24
A0361.120	A0535.003.3575	27	A1057.019.15296	27	A1078.015.6284	27
A0361.121	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.122	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.123	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.124	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.125	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.126	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.127	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.128	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.129	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.130	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.131	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.132	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21
A0361.133	A0535.003.3575	21	A1057.019.15296	21	A1078.015.6284	21



A0362

Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo in lega leggera con coltelli da 14x14x2

*insert spiral planing cutters - light alloy body
14x14x2 knives*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

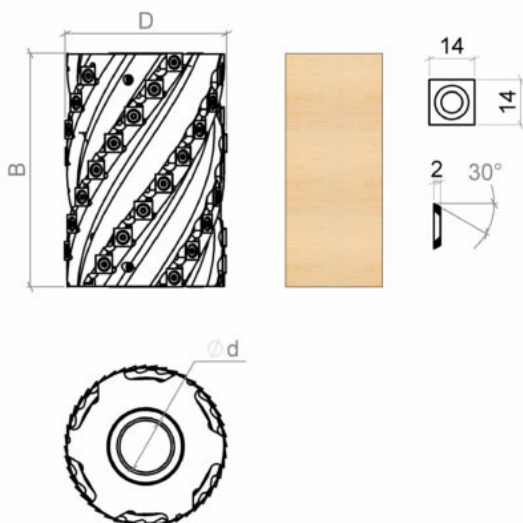
legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli con corpo in lega leggera e con coltellini reversibili in HW (Hm integrale) di 14X14X2 mm. Con spoglia a 35°, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a tre principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e una buona finitura su legni teneri, duri ed incollati, buoni risultati si ottengono anche su legni in controvena.



A = NUMERO DI TAGLIENTI TOTALI
A = TOTAL QUANTITY OF INSERTS

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0362	101	32602	100	120	2+2	30-35-40-50	22	Multitaglienti / Multicut
A0362	102	32600	100	130	2+2	30-35-40-50	22	Multitaglienti / Multicut
A0362	103	32598	100	140	2+2	30-35-40-50	26	Multitaglienti / Multicut
A0362	104	32596	100	150	2+2	30-35-40-50	26	Multitaglienti / Multicut
A0362	105	32594	100	160	2+2	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0362	106	32592	100	180	2+2	30-35-40-50	34	Multitaglienti / Multicut
A0362	107	32611	120	120	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	108	32613	120	130	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	109	32615	120	140	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	110	32617	120	150	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	111	32619	120	160	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0362	112	32621	120	180	3+3	30-35-40-50	51	Multitaglienti / Multicut
A0362	113	32623	120	200	3+3	30-35-40-50	57	Multitaglienti / Multicut
A0362	114	32625	120	220	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut
A0362	115	32627	120	230	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0362	116	32685	125	120	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	117	32683	125	130	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	118	32681	125	140	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	119	32679	125	150	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	120	32677	125	160	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0362	121	36341	125	180	3+3	30-35-40-50	51	Multitaglienti / Multicut
A0362	122	32673	125	200	3+3	30-35-40-50	57	Multitaglienti / Multicut
A0362	123	32671	125	220	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut
A0362	124	32669	125	230	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut
A0362	125	32744	140	120	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	126	32742	140	130	3+3	30-35-40-50	33	Multitaglienti / Multicut
A0362	127	32740	140	140	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	128	32738	140	150	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0362	129	32736	140	160	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0362	130	32734	140	180	3+3	30-35-40-50	51	Multitaglienti / Multicut
A0362	131	32732	140	200	3+3	30-35-40-50	57	Multitaglienti / Multicut
A0362	132	32730	140	220	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut
A0362	133	32728	140	230	3+3	30-35-40-50	63	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0362.101	A0540.001.3579	22	A1082.001.84452	22
A0362.102	A0540.001.3579	22	A1082.001.84452	22
A0362.103	A0540.001.3579	26	A1082.001.84452	26
A0362.104	A0540.001.3579	26	A1082.001.84452	26
A0362.105	A0540.001.3579	30	A1082.001.84452	30
A0362.106	A0540.001.3579	34	A1082.001.84452	34
A0362.107	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.108	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.109	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.110	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.111	A0540.001.3579	45	A1082.001.84452	45
A0362.112	A0540.001.3579	51	A1082.001.84452	51
A0362.113	A0540.001.3579	57	A1082.001.84452	57
A0362.114	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63
A0362.115	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63
A0362.116	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.117	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.118	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.119	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.120	A0540.001.3579	45	A1082.001.84452	45
A0362.121	A0540.001.3579	51	A1082.001.84452	51
A0362.122	A0540.001.3579	57	A1082.001.84452	57
A0362.123	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63
A0362.124	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63
A0362.125	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.126	A0540.001.3579	33	A1082.001.84452	33
A0362.127	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.128	A0540.001.3579	39	A1082.001.84452	39
A0362.129	A0540.001.3579	45	A1082.001.84452	45
A0362.130	A0540.001.3579	51	A1082.001.84452	51
A0362.131	A0540.001.3579	57	A1082.001.84452	57
A0362.132	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63
A0362.133	A0540.001.3579	63	A1082.001.84452	63



A0363

Teste portacoltelli elicoidali multitaglienti corpo
in lega leggera con coltelli da 15x15x2,5

*insert spiral planing cutters - light alloy body
15x15x2,5 knives*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

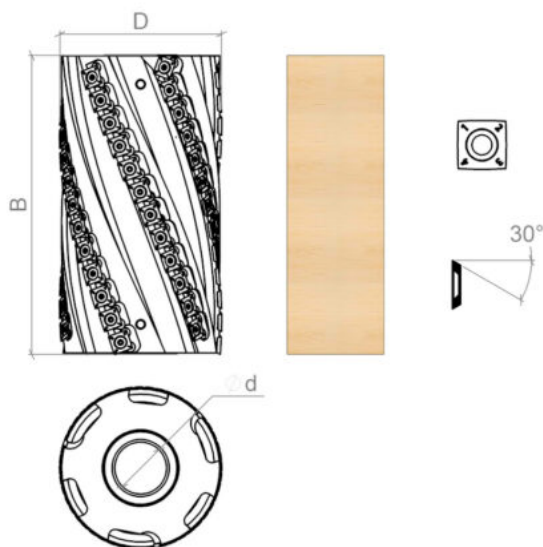
legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

contornatrice, scorniciatrice,
toupie
*copy-shaping, moulder, spindle
moulder*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portacoltelli con corpo in lega leggera e con coltellini reversibili in HW (Hm integrale) di 15X15X2,5 mm. Con spoglia a 35°, posizionati su sedi ad andamento spiroidale, con elica a tre principi. L'utensile permette lavorazioni ad alte velocità di avanzamento e una buona finitura su legni teneri, duri ed incollati, buoni risultati si ottengono anche su legni in controvena.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0363	101	47370	100	120	3+3	30-35-40-50	24	Multitaglienti / Multicut
A0363	102	47372	100	130	3+3	30-35-40-50	26	Multitaglienti / Multicut
A0363	103	47374	100	139	3+3	30-35-40-50	28	Multitaglienti / Multicut
A0363	104	47376	100	149	3+3	30-35-40-50	30	Multitaglienti / Multicut
A0363	105	47378	100	158	3+3	30-35-40-50	32	Multitaglienti / Multicut
A0363	106	47380	100	183	3+3	30-35-40-50	34	Multitaglienti / Multicut
A0363	107	47382	120	120	3+3	30-35-40-50	36	Multitaglienti / Multicut
A0363	108	47384	120	130	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0363	109	47386	120	139	3+3	30-35-40-50	42	Multitaglienti / Multicut
A0363	110	49714	120	149	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0363	111	49716	120	158	3+3	30-35-40-50	48	Multitaglienti / Multicut
A0363	112	49718	120	177	3+3	30-35-40-50	54	Multitaglienti / Multicut
A0363	113	49720	120	196	3+3	30-35-40-50	60	Multitaglienti / Multicut
A0363	114	49722	120	215	3+3	30-35-40-50	66	Multitaglienti / Multicut
A0363	115	49724	120	225	3+3	30-35-40-50	69	Multitaglienti / Multicut

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	A	GT
A0363	116	49726	125	120	3+3	30-35-40-50	36	Multitaglienti / Multicut
A0363	117	49728	125	130	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0363	118	49730	125	139	3+3	30-35-40-50	42	Multitaglienti / Multicut
A0363	119	49732	125	149	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0363	120	49734	125	158	3+3	30-35-40-50	48	Multitaglienti / Multicut
A0363	121	49736	125	177	3+3	30-35-40-50	54	Multitaglienti / Multicut
A0363	122	49738	125	196	3+3	30-35-40-50	60	Multitaglienti / Multicut
A0363	123	49740	125	215	3+3	30-35-40-50	66	Multitaglienti / Multicut
A0363	124	49742	125	225	3+3	30-35-40-50	69	Multitaglienti / Multicut
A0363	125	49744	140	120	3+3	30-35-40-50	36	Multitaglienti / Multicut
A0363	126	49746	140	130	3+3	30-35-40-50	39	Multitaglienti / Multicut
A0363	127	49748	140	139	3+3	30-35-40-50	42	Multitaglienti / Multicut
A0363	128	49750	140	149	3+3	30-35-40-50	45	Multitaglienti / Multicut
A0363	129	49752	140	158	3+3	30-35-40-50	48	Multitaglienti / Multicut
A0363	130	49754	140	177	3+3	30-35-40-50	54	Multitaglienti / Multicut
A0363	131	49756	140	169	3+3	30-35-40-50	60	Multitaglienti / Multicut
A0363	132	49758	140	215	3+3	30-35-40-50	66	Multitaglienti / Multicut
A0363	133	49760	140	225	3+3	30-35-40-50	69	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0363.101	A0547.003.27062	24	A1082.001.84452	24
A0363.102	A0547.003.27062	26	A1082.001.84452	26
A0363.103	A0547.003.27062	28	A1082.001.84452	28
A0363.104	A0547.003.27062	30	A1082.001.84452	30
A0363.105	A0547.003.27062	32	A1082.001.84452	32
A0363.106	A0547.003.27062	34	A1082.001.84452	34
A0363.107	A0547.003.27062	36	A1082.001.84452	36
A0363.108	A0547.003.27062	39	A1082.001.84452	39
A0363.109	A0547.003.27062	42	A1082.001.84452	42
A0363.110	A0547.003.27062	45	A1082.001.84452	45
A0363.111	A0547.003.27062	48	A1082.001.84452	48
A0363.112	A0547.003.27062	54	A1082.001.84452	54
A0363.113	A0547.003.27062	60	A1082.001.84452	60
A0363.114	A0547.003.27062	66	A1082.001.84452	66
A0363.115	A0547.003.27062	69	A1082.001.84452	69
A0363.116	A0547.003.27062	36	A1082.001.84452	36
A0363.117	A0547.003.27062	39	A1082.001.84452	39
A0363.118	A0547.003.27062	42	A1082.001.84452	42
A0363.119	A0547.003.27062	45	A1082.001.84452	45
A0363.120	A0547.003.27062	48	A1082.001.84452	48
A0363.121	A0547.003.27062	54	A1082.001.84452	54
A0363.122	A0547.003.27062	60	A1082.001.84452	60
A0363.123	A0547.003.27062	66	A1082.001.84452	66
A0363.124	A0547.003.27062	69	A1082.001.84452	69
A0363.125	A0547.003.27062	36	A1082.001.84452	36
A0363.126	A0547.003.27062	39	A1082.001.84452	39
A0363.127	A0547.003.27062	42	A1082.001.84452	42
A0363.128	A0547.003.27062	45	A1082.001.84452	45
A0363.129	A0547.003.27062	48	A1082.001.84452	48
A0363.130	A0547.003.27062	54	A1082.001.84452	54
A0363.131	A0547.003.27062	60	A1082.001.84452	60
A0363.132	A0547.003.27062	66	A1082.001.84452	66
A0363.133	A0547.003.27062	69	A1082.001.84452	69



A0370

Teste portacoltelli diritti per piallare corpo in lega leggera con coltello 30x3
insert spiral planing cutters light alloy body 30x3 knives

IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

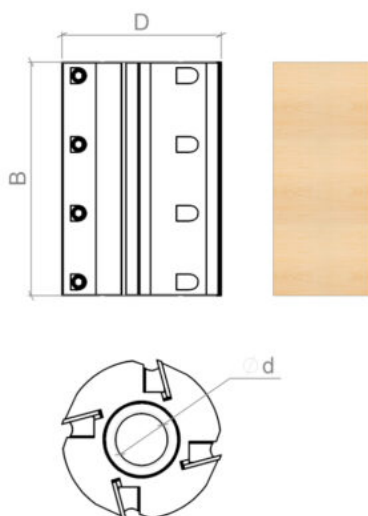
Testa portacoltelli con corpo in lega leggera e boccole in acciaio e coltelli diritti in Hs (Hss 18%W) in dotazione. L'utensile garantisce una eccellente finitura su legni teneri e legni duri.

Knife holder head with light alloy body and steel bushings and straight knives in Hs (Hss 18%W) supplied. The tool guarantees an excellent finish on softwoods and hardwoods.

VARIANTI / OPTIONS

Possibilità di esecuzione con 2, 3, 4, 6, taglienti compatibilmente col diametro dell'utensile.

Possibility of execution with 2, 3, 4, 6, cutting edges compatibly with the diameter of the tool.

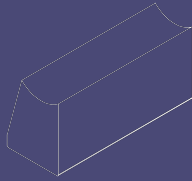


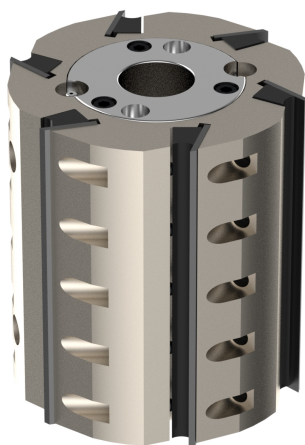
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0370	009	32179	125	60	4	30-35-40-50
A0370	001	29519	125	80	4	30-35-40-50
A0370	002	40760	125	100	4	30-35-40-50
A0370	003	28263	125	120	4	30-35-40-50
A0370	020	28563	125	130	4	30-35-40-50
A0370	031	90735	125	140	4	30-35-40-50
A0370	004	41792	125	150	4	30-35-40-50
A0370	010	31546	125	160	4	30-35-40-50
A0370	032	90736	125	170	4	30-35-40-50
A0370	005	28285	125	180	4	30-35-40-50
A0370	021	38259	125	190	4	30-35-40-50

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0370	011	28259	125	200	4	30-35-40-50
A0370	042	90737	125	210	4	30-35-40-50
A0370	006	28267	125	220	4	30-35-40-50
A0370	007	31186	125	230	4	30-35-40-50
A0370	008	31267	125	240	4	30-35-40-50
A0370	025	29851	125	250	4	30-35-40-50
A0370	026	28254	125	260	4	30-35-40-50
A0370	033	90738	125	270	4	30-35-40-50
A0370	034	90811	125	300	4	30-35-40-50
A0370	035	90812	125	310	4	30-35-40-50
A0370	012	37556	140	60	4	30-35-40-50
A0370	013	36115	140	80	4	30-35-40-50
A0370	014	41035	140	100	4	30-35-40-50
A0370	015	29161	140	120	4	30-35-40-50
A0370	027	42362	140	130	4	30-35-40-50
A0370	036	90729	140	140	4	30-35-40-50
A0370	016	40648	140	150	4	30-35-40-50
A0370	017	40604	140	160	4	30-35-40-50
A0370	037	90730	140	170	4	30-35-40-50
A0370	018	29848	140	180	4	30-35-40-50
A0370	028	52324	140	190	4	30-35-40-50
A0370	019	41037	140	200	4	30-35-40-50
A0370	038	90731	140	210	4	30-35-40-50
A0370	022	41039	140	220	4	30-35-40-50
A0370	023	37558	140	230	4	30-35-40-50
A0370	029	41045	140	240	4	30-35-40-50
A0370	030	52325	140	250	4	30-35-40-50
A0370	024	43754	140	260	4	30-35-40-50
A0370	039	90732	140	270	4	30-35-40-50
A0370	040	90733	140	300	4	30-35-40-50
A0370	041	90734	140	310	4	30-35-40-50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0370.009	A0510.001.25099	4	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	8
A0370.001	A0510.003.28270	4	A1059.005.23016	4	A1070.022.4343	12
A0370.002	A0510.005.17493	4	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0370.003	A0510.007.28264	4	A1059.008.30792	4	A1070.022.4343	12
A0370.020	A0510.101.26080	4	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0370.031	A0510.102.28394	4	A1059.010.28393	4	A1070.022.4343	16
A0370.004	A0510.009.17630	4	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0370.010	A0510.103.23937	4	A1059.012.28262	4	A1070.022.4343	16
A0370.032	A0510.104.34424	4	A1059.013.26885	4	A1070.022.4343	16
A0370.005	A0510.011.24690	4	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	16
A0370.021	A0510.104.28489	4	A1059.015.28491	4	A1070.022.4343	16
A0370.011	A0510.013.44383	4	A1059.016.26587	4	A1070.022.4343	16
A0370.042	A0510.105.31553	4	A1059.017.26458	4	A1070.022.4343	20
A0370.006	A0510.106.41041	4	A1059.018.25808	4	A1070.022.4343	20
A0370.007	A0510.015.22997	4	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0370.008	A0510.107.28283	4	A1059.020.28282	4	A1070.022.4343	20
A0370.025	A0510.017.28283	4	A1059.021.28295	4	A1070.022.4343	20
A0370.026	A0510.019.28257	4	A1059.022.20256	4	A1070.022.4343	20
A0370.033	A0510.108.28404	4	A1059.023.17642	4	A1070.022.4343	24
A0370.034	A0510.021.24038	4	A1059.024.84229	4	A1070.022.4343	24
A0370.035	A0510.023.86540	4	A1059.025.84212	4	A1070.022.4343	24
A0370.012	A0510.001.25099	4	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	8
A0370.013	A0510.003.28270	4	A1059.005.23016	4	A1070.022.4343	12
A0370.014	A0510.005.17493	4	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0370.015	A0510.007.28264	4	A1059.008.30792	4	A1070.022.4343	12
A0370.027	A0510.101.26080	4	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0370.036	A0510.102.28394	4	A1059.010.28393	4	A1070.022.4343	16
A0370.016	A0510.009.17630	4	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0370.017	A0510.103.23937	4	A1059.012.28262	4	A1070.022.4343	16
A0370.037	A0510.104.34424	4	A1059.013.26885	4	A1070.022.4343	16
A0370.018	A0510.011.24690	4	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	16
A0370.028	A0510.104.28489	4	A1059.015.28491	4	A1070.022.4343	16
A0370.019	A0510.013.44383	4	A1059.016.26587	4	A1070.022.4343	16
A0370.038	A0510.105.31553	4	A1059.017.26458	4	A1070.022.4343	20
A0370.022	A0510.106.41041	4	A1059.018.25808	4	A1070.022.4343	20
A0370.023	A0510.015.22997	4	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0370.029	A0510.107.28283	4	A1059.020.28282	4	A1070.022.4343	20
A0370.030	A0510.017.28283	4	A1059.021.28295	4	A1070.022.4343	20
A0370.024	A0510.019.28257	4	A1059.022.20256	4	A1070.022.4343	20
A0370.039	A0510.108.28404	4	A1059.023.17642	4	A1070.022.4343	24
A0370.040	A0510.021.24038	4	A1059.024.84229	4	A1070.022.4343	24
A0370.041	A0510.023.86540	4	A1059.025.84212	4	A1070.022.4343	24



A0371

Teste portacoltelli diritti per piallare sistema hydro-corpo in acciaio

Hydro system - insert planing cutters steel body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

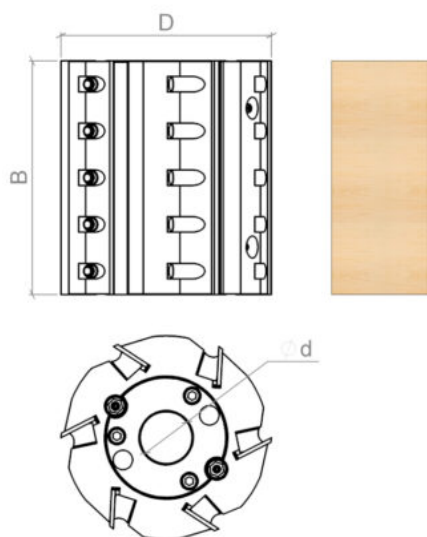
testa con 4/6/8/10/12 coltelli in Hs(Hss) o in Hc(Hm riportato). Il sistema Hydro, grazie alla forza esercitata dal grasso, immesso al alta pressione (350 BAR) all'interno dei canali e delle camere attraverso una pompa, permette di bloccare l'utensile centricamente all'albero senza alcuna tolleranza di accoppiamento. L'utensile Hydro permette lavorazioni alle più alte velocità di avanzamento e buone asportazioni con una buona finitura. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

insert cutter with 4/6/8/10/12 Hs(Hss) or Hc(brazed tungsten carbide) knives. The Hydro system, thanks to the grease injected at high pressure (350 BAR) through a pump, inside the expansion chambers, allows a perfect concentric locking of the tool on the spindle, avoiding any tolerance. The cutter permits the highest feed speed and great wood removal with good surface finishing. Suitable for soft and hard timbers and glued panels.

VARIANTI / OPTIONS

Su richiesta esecuzione corpo in lega di alluminio

On request, body in aluminum alloy

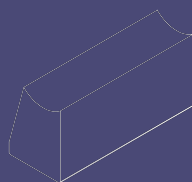


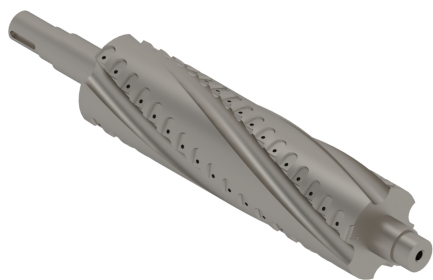
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0371	002	91505	163	60	4	40-50
A0371	003	52327	163	100	4	40-50
A0371	004	52328	163	130	4	40-50
A0371	005	84737	163	150	4	40-50
A0371	007	39671	163	230	4	40-50
A0371	008	85371	163	260	4	40-50

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0371	009	52332	163	310	4	40-50
A0371	011	29038	163	60	6	40-50
A0371	012	20453	163	100	6	40-50
A0371	013	29036	163	130	6	40-50
A0371	014	84734	163	150	6	40-50
A0371	015	33379	163	180	6	40-50
A0371	016	84735	163	230	6	40-50
A0371	017	52334	163	260	6	40-50
A0371	018	52335	163	310	6	40-50
A0371	019	52336	203	100	6	40-50
A0371	020	52337	203	150	6	40-50
A0371	021	52338	203	230	6	40-50
A0371	022	52339	203	260	6	40-50
A0371	023	52340	203	310	6	40-50
A0371	024	52341	203	330	6	40-50
A0371	026	25098	163	60	8	40-50
A0371	028	52343	163	130	8	40-50
A0371	029	41757	163	150	8	40-50
A0371	030	52344	163	180	8	40-50
A0371	031	20192	163	230	8	40-50
A0371	032	52345	163	260	8	40-50
A0371	033	26935	163	310	8	40-50
A0371	034	52346	203	100	8	40-50
A0371	035	52347	203	150	8	40-50
A0371	036	52348	203	230	8	40-50
A0371	037	52349	203	260	8	40-50
A0371	038	52350	203	310	8	40-50
A0371	039	52351	203	330	8	40-50
A0371	040	52352	203	100	10	40-50
A0371	041	52353	203	150	10	40-50
A0371	042	52354	203	230	10	40-50
A0371	043	52355	203	260	10	40-50
A0371	044	52356	203	310	10	40-50
A0371	045	52357	203	330	10	40-50
A0371	046	41959	203	100	12	40-50
A0371	047	41962	203	150	12	40-50
A0371	048	28276	203	230	12	40-50
A0371	049	52358	203	260	12	40-50
A0371	050	52359	203	310	12	40-50
A0371	051	52360	203	330	12	40-50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY	
A0371.002	A0510.001.25099	4	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343
A0371.003	A0510.005.17493	4	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.004	A0510.101.26080	4	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343
A0371.005	A0510.009.17630	4	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343
A0371.007	A0510.015.22997	4	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343
A0371.008	A0510.019.28257	4	A1059.022.20256	4	A1070.022.4343
A0371.009	A0510.023.86540	4	A1059.025.84212	4	A1070.022.4343
A0371.011	A0510.001.25099	6	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343
A0371.012	A0510.005.17493	6	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.013	A0510.101.26080	6	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343
A0371.014	A0510.009.17630	6	A1059.011.23942	6	A1070.022.4343
A0371.015	A0510.011.24690	6	A1059.014.24689	6	A1070.022.4343
A0371.016	A0510.015.22997	6	A1059.019.23941	6	A1070.022.4343
A0371.017	A0510.019.28257	6	A1059.022.20256	6	A1070.022.4343
A0371.018	A0510.023.86540	6	A1059.025.84212	6	A1070.022.4343
A0371.019	A0510.005.17493	6	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.020	A0510.009.17630	6	A1059.011.23942	6	A1070.022.4343
A0371.021	A0510.015.22997	6	A1059.019.23941	6	A1070.022.4343
A0371.022	A0510.019.28257	6	A1059.022.20256	6	A1070.022.4343
A0371.023	A0510.023.86540	6	A1059.025.84212	6	A1070.022.4343
A0371.024	A0510.999.99999	6	A1059.999.99999	6	A1070.022.4343
A0371.026	A0510.001.25099	8	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343
A0371.028	A0510.101.26080	8	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343
A0371.029	A0510.009.17630	8	A1059.011.23942	8	A1070.022.4343
A0371.030	A0510.011.24690	8	A1059.014.24689	8	A1070.022.4343
A0371.031	A0510.015.22997	8	A1059.019.23941	8	A1070.022.4343
A0371.032	A0510.019.28257	8	A1059.022.20256	8	A1070.022.4343
A0371.033	A0510.023.86540	8	A1059.025.84212	8	A1070.022.4343
A0371.034	A0510.005.17493	8	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.035	A0510.009.17630	8	A1059.011.23942	8	A1070.022.4343
A0371.036	A0510.015.22997	8	A1059.019.23941	8	A1070.022.4343
A0371.037	A0510.019.28257	8	A1059.022.20256	8	A1070.022.4343
A0371.038	A0510.023.86540	8	A1059.025.84212	8	A1070.022.4343
A0371.039	A0510.999.99999	8	A1059.999.99999	8	A1070.022.4343
A0371.040	A0510.005.17493	10	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.041	A0510.009.17630	10	A1059.011.23942	10	A1070.022.4343
A0371.042	A0510.015.22997	10	A1059.019.23941	10	A1070.022.4343
A0371.043	A0510.019.28257	10	A1059.022.20256	10	A1070.022.4343
A0371.044	A0510.023.86540	10	A1059.025.84212	10	A1070.022.4343
A0371.045	A0510.999.99999	10	A1059.999.99999	10	A1070.022.4343
A0371.046	A0510.005.17493	12	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343
A0371.047	A0510.009.17630	12	A1059.011.23942	12	A1070.022.4343
A0371.048	A0510.015.22997	12	A1059.019.23941	12	A1070.022.4343
A0371.049	A0510.019.28257	12	A1059.022.20256	12	A1070.022.4343
A0371.050	A0510.023.86540	12	A1059.025.84212	12	A1070.022.4343
A0371.051	A0510.999.99999	12	A1059.999.99999	12	A1070.022.4343



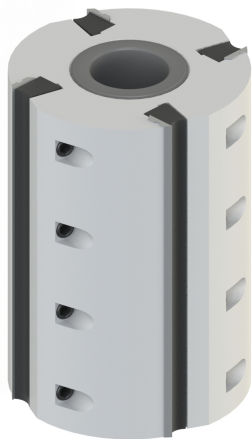
A2144

Alberi piallatori multitaglienti
Planer multicut tool

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	L
A2144	001	96502	100	370	500	4	Dx - Rh	35	500



A0372

Teste portacoltelli diritti per piallare corpo in lega leggera con coltello centrolock

Insert planing cutters light alloy body with centrolock knives

IMPIEGO / FUNCTION

scorniatrice, toupie
moulder, spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

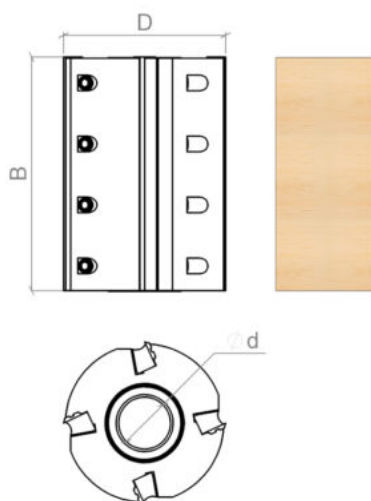
Testa portacoltelli con corpo in lega leggera e boccole in acciaio e coltelli diritti in Hs (Hss 18%W) in dotazione. L'utensile garantisce una eccellente finitura su legni teneri e legni duri.

Knife holder head with light alloy body and steel bushings and straight knives in Hs (Hss 18%W) supplied. The tool guarantees an excellent finish on softwoods and hardwoods.

VARIANTI / OPTIONS

Possibilità di esecuzione con 2, 3, 4, 6, taglienti compatibilmente col diametro dell'utensile.

Possibility of execution with 2, 3, 4, 6, cutting edges compatibly with the diameter of the tool.

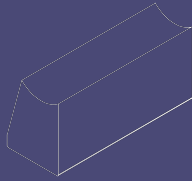


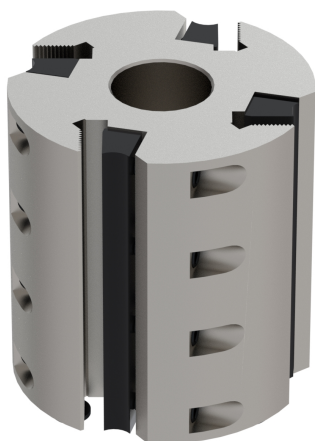
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0372	009	44165	125	60	4	30-35-40-50
A0372	001	28011	125	80	4	30-35-40-50
A0372	002	31922	125	100	4	30-35-40-50
A0372	003	18232	125	120	4	30-35-40-50
A0372	020	19414	125	130	4	30-35-40-50
A0372	031	93376	125	140	4	30-35-40-50
A0372	004	28915	125	150	4	30-35-40-50
A0372	010	38361	125	160	4	30-35-40-50
A0372	032	93377	125	170	4	30-35-40-50
A0372	005	34066	125	180	4	30-35-40-50
A0372	021	52369	125	190	4	30-35-40-50

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0372	011	52362	125	200	4	30-35-40-50
A0372	042	26457	125	210	4	30-35-40-50
A0372	006	51124	125	220	4	30-35-40-50
A0372	007	17417	125	230	4	30-35-40-50
A0372	008	19406	125	240	4	30-35-40-50
A0372	025	44761	125	250	4	30-35-40-50
A0372	026	52371	125	260	4	30-35-40-50
A0372	033	93378	125	270	4	30-35-40-50
A0372	034	41904	125	300	4	30-35-40-50
A0372	035	93379	125	310	4	30-35-40-50
A0372	012	52363	140	60	4	30-35-40-50
A0372	013	52364	140	80	4	30-35-40-50
A0372	014	52365	140	100	4	30-35-40-50
A0372	015	48464	140	120	4	30-35-40-50
A0372	027	52372	140	130	4	30-35-40-50
A0372	036	93380	140	140	4	30-35-40-50
A0372	016	33988	140	150	4	30-35-40-50
A0372	017	52366	140	160	4	30-35-40-50
A0372	037	93381	140	170	4	30-35-40-50
A0372	018	52367	140	180	4	30-35-40-50
A0372	028	52373	140	190	4	30-35-40-50
A0372	019	52368	140	200	4	30-35-40-50
A0372	038	93382	140	210	4	30-35-40-50
A0372	022	52370	140	220	4	30-35-40-50
A0372	023	40814	140	230	4	30-35-40-50
A0372	029	29981	140	240	4	30-35-40-50
A0372	030	52374	140	250	4	30-35-40-50
A0372	024	52375	140	260	4	30-35-40-50
A0372	039	93383	140	270	4	30-35-40-50
A0372	040	93384	140	300	4	30-35-40-50
A0372	041	93385	140	310	4	30-35-40-50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0372.009	A0511.006.29013	4	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	8
A0372.001	A0511.007.91617	4	A1059.005.23016	4	A1070.022.4343	12
A0372.002	A0511.008.18257	4	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0372.003	A0511.009.18230	4	A1059.008.30792	4	A1070.022.4343	12
A0372.020	A0511.010.19412	4	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0372.031	A0511.011.32182	4	A1059.010.28393	4	A1070.022.4343	16
A0372.004	A0511.012.28914	4	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0372.010	A0511.013.18295	4	A1059.012.28262	4	A1070.022.4343	16
A0372.032	A0511.014.44142	4	A1059.013.26885	4	A1070.022.4343	16
A0372.005	A0511.015.33941	4	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	16
A0372.021	A0511.016.34279	4	A1059.015.28491	4	A1070.022.4343	16
A0372.011	A0511.017.18301	4	A1059.016.26587	4	A1070.022.4343	16
A0372.042	A0511.018.26455	4	A1059.017.26458	4	A1070.022.4343	20
A0372.006	A0511.019.80855	4	A1059.018.25808	4	A1070.022.4343	20
A0372.007	A0511.020.23091	4	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0372.008	A0511.021.80857	4	A1059.020.28282	4	A1070.022.4343	20
A0372.025	A0511.022.44762	4	A1059.021.28295	4	A1070.022.4343	20
A0372.026	A0511.023.80859	4	A1059.022.28256	4	A1070.022.4343	20
A0372.033	A0511.024.80860	4	A1059.023.17642	4	A1070.022.4343	24
A0372.034	A0511.025.41902	4	A1059.026.41903	4	A1070.022.4343	24
A0372.035	A0511.026.80862	4	A1059.024.84229	4	A1070.022.4343	24
A0372.012	A0511.006.29013	4	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	8
A0372.013	A0511.007.91617	4	A1059.005.23016	4	A1070.022.4343	12
A0372.014	A0511.008.18257	4	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0372.015	A0511.009.18230	4	A1059.008.30792	4	A1070.022.4343	12
A0372.027	A0511.010.19412	4	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0372.036	A0511.011.32182	4	A1059.010.28393	4	A1070.022.4343	16
A0372.016	A0511.012.28914	4	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0372.017	A0511.013.18295	4	A1059.012.28262	4	A1070.022.4343	16
A0372.037	A0511.014.44142	4	A1059.013.26885	4	A1070.022.4343	16
A0372.018	A0511.015.33941	4	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	16
A0372.028	A0511.016.34279	4	A1059.015.28491	4	A1070.022.4343	16
A0372.019	A0511.017.18301	4	A1059.016.26587	4	A1070.022.4343	16
A0372.038	A0511.018.26455	4	A1059.017.26458	4	A1070.022.4343	20
A0372.022	A0511.019.80855	4	A1059.018.25808	4	A1070.022.4343	20
A0372.023	A0511.020.23091	4	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0372.029	A0511.021.80857	4	A1059.020.28282	4	A1070.022.4343	20
A0372.030	A0511.022.44762	4	A1059.021.28295	4	A1070.022.4343	20
A0372.024	A0511.023.80859	4	A1059.022.28256	4	A1070.022.4343	20
A0372.039	A0511.024.80860	4	A1059.023.17642	4	A1070.022.4343	24
A0372.040	A0511.025.41902	4	A1059.026.41903	4	A1070.022.4343	24
A0372.041	A0511.026.80862	4	A1059.024.84229	4	A1070.022.4343	24



A0375

Teste portacoltelli rigati per profilare
serrated back cutter block

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

I COLTELLI NON SONO COMPRESI
KNIVES ARE NOT INCLUDED

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

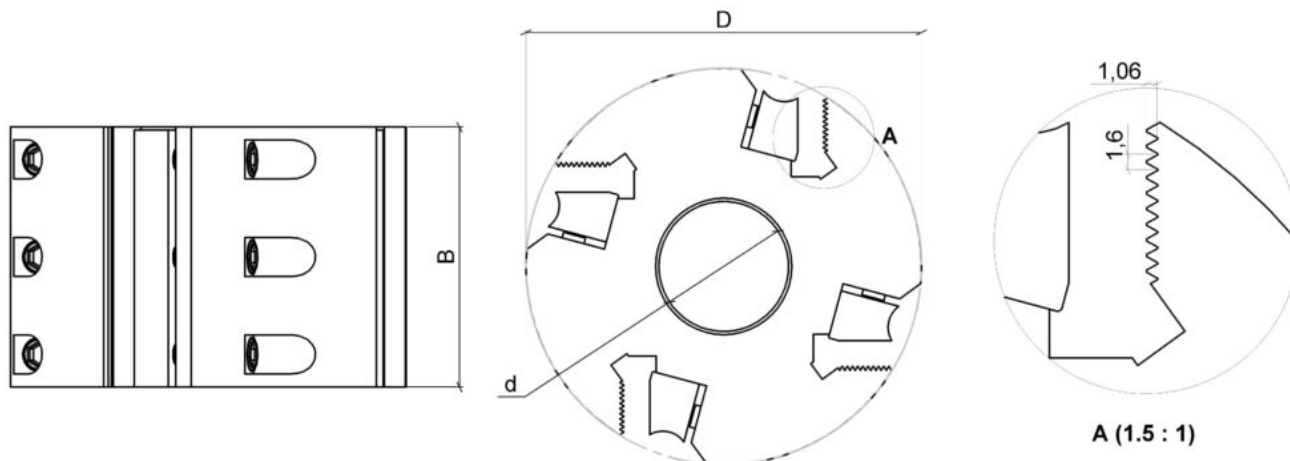
testa portacoltelli con corpo in Acciaio ad alta resistenza e con n.4 coltelli in Hs(Hss) di spessore 8 mm, alloggiati su sedi dentate. L'utensile è adatto per lavorazioni di profilatura di legni teneri, duri, incollati ecc...

insert cutter with high resistant steel body and n. 4 Hs(Hss) serrated back knives, thickness 8 mm, set on serrated seats. The tool is suitable for profiling working on soft, hard, glued wood etc...

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione Z=6 prezzo + 25%, esecuzione Z=3 prezzo - 10%, esecuzione Z=2 prezzo - 15%. Esecuzione corpo in alluminio prezzo + 15%.

Execution Z=6 price + 25%, execution Z=3 price - 10%, execution Z=2 price - 15%. Execution body in aluminum price + 15%.

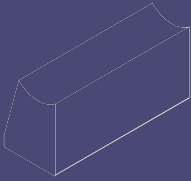


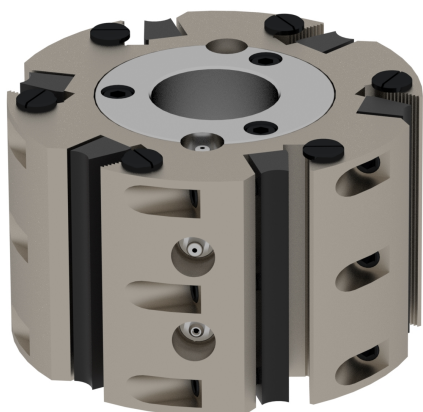
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0375	001	28322	122	40	4	30-35-40
A0375	017	29025	122	50	4	30-35-40
A0375	002	28293	122	60	4	30-35-40
A0375	003	28324	122	80	4	30-35-40
A0375	004	28325	122	100	4	30-35-40
A0375	005	95295	122	120	4	30-35-40
A0375	005	28339	122	130	4	30-35-40
A0375	006	28342	122	150	4	30-35-40
A0375	018	29761	122	160	4	30-35-40

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0375	007	28387	122	180	4	30-35-40
A0375	008	29078	122	230	4	30-35-40
A0375	019	28298	122	250	4	30-35-40
A0375	020	24673	137	50	4	30-35-40
A0375	009	29518	137	60	4	30-35-40
A0375	010	52376	137	100	4	30-35-40
A0375	011	52377	137	130	4	30-35-40
A0375	012	28343	137	150	4	30-35-40
A0375	013	30950	137	180	4	30-35-40
A0375	014	29437	137	230	4	30-35-40
A0375	015	44799	137	260	4	30-35-40
A0375	016	30766	137	310	4	30-35-40

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0375.001	A1059.001.23009	4	A1070.022.4343	8
A0375.017	A1059.002.28414	4	A1070.022.4343	8
A0375.002	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	12
A0375.003	A1059.005.23016	4	A1070.022.4343	12
A0375.004	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0375.005	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0375.005	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0375.006	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0375.018	A1059.012.28262	4	A1070.022.4343	16
A0375.007	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	20
A0375.008	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0375.019	A1059.021.28295	4	A1070.022.4343	20
A0375.020	A1059.002.28414	4	A1070.022.4343	8
A0375.009	A1059.003.23694	4	A1070.022.4343	12
A0375.010	A1059.007.23852	4	A1070.022.4343	12
A0375.011	A1059.009.19413	4	A1070.022.4343	16
A0375.012	A1059.011.23942	4	A1070.022.4343	16
A0375.013	A1059.014.24689	4	A1070.022.4343	20
A0375.014	A1059.019.23941	4	A1070.022.4343	20
A0375.015	A1059.022.28256	4	A1070.022.4343	24
A0375.016	A1059.024.84229	4	A1070.022.4343	24



A0376

Teste portacoltelli rigati sistema hydro
Hydro system serrated back insert cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

scorniciatrice
moulder

INFO ORDINE / ORDER INFO

I COLTELLI NON SONO COMPRESI
KNIVES ARE NOT INCLUDED

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

testa con 4/6/8/10/12 coltelli in Hs(Hss) o in Hc(Hm riportato). Il sistema Hydro, grazie alla forza esercitata dal grasso, immesso al alta pressione (350 BAR) all'interno dei canali e delle camere attraverso una pompa, permette di bloccare l'utensile centricamente all'albero senza alcuna tolleranza di accoppiamento. L'utensile Hydro permette lavorazioni alle più alte velocità di avanzamento e buone asportazioni con una buona finitura. Adatto per legni teneri, duri e incollati.

insert cutter with 4/6/8/10/12 Hs(Hss) or Hc(brazed tungsten carbide) knives. The Hydro system, thanks to the grease injected at high pressure (350 BAR) through a pump, inside the expansion chambers, allows a perfect concentric locking of the tool on the spindle, avoiding any tolerance. The cutter permits the highest feed speed and great wood removal with good surface finishing. Suitable for soft and hard timbers and glued panels.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0376	001	32509	137	60	4	40-50
A0376	002	29362	137	100	4	40-50
A0376	004	37076	152	60	4	40-50
A0376	005	52379	152	100	4	40-50
A0376	006	52380	152	130	4	40-50
A0376	007	52381	152	150	4	40-50
A0376	008	52382	152	180	4	40-50
A0376	009	52383	152	230	4	40-50
A0376	012	52384	163	60	4	40-50
A0376	013	52385	163	100	4	40-50
A0376	014	52386	163	130	4	40-50
A0376	015	52387	163	150	4	40-50
A0376	016	52388	163	230	4	40-50
A0376	017	52389	163	260	4	40-50
A0376	018	52390	163	310	4	40-50
A0376	019	33393	152	60	6	40-50
A0376	020	37376	152	100	6	40-50
A0376	021	52391	152	130	6	40-50
A0376	022	30236	152	150	6	40-50
A0376	023	52392	152	180	6	40-50
A0376	024	50017	152	230	6	40-50
A0376	025	52393	152	260	6	40-50
A0376	026	52394	152	310	6	40-50
A0376	027	23690	163	60	6	40-50
A0376	028	33955	163	100	6	40-50
A0376	029	52395	163	130	6	40-50
A0376	030	52396	163	150	6	40-50
A0376	031	49846	163	230	6	40-50

ART	COD	DRW	D	B	Z	d
A0376	032	52397	163	260	6	40-50
A0376	033	52398	163	310	6	40-50
A0376	042	52399	137	80	4	40-50
A0376	043	41431	137	150	4	40-50
A0376	044	40041	152	80	4	40-50
A0376	045	52400	163	80	4	40-50
A0376	046	52401	163	180	4	40-50
A0376	047	52402	152	80	6	40-50
A0376	048	49990	163	80	6	40-50
A0376	049	52403	163	180	6	40-50
A0376	050	24336	163	60	8	40-50
A0376	051	52404	163	80	8	40-50
A0376	052	24597	163	100	8	40-50
A0376	053	52405	163	130	8	40-50
A0376	054	24601	163	150	8	40-50
A0376	055	52406	163	180	8	40-50
A0376	056	24613	163	230	8	40-50
A0376	057	52407	163	260	8	40-50
A0376	058	52408	163	310	8	40-50

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.	QTY	QTY	QTY
A0376.001	4	4	4
A0376.002	4	4	4
A0376.004	4	4	4
A0376.005	4	4	4
A0376.006	4	4	4
A0376.007	4	4	4
A0376.008	4	4	4
A0376.009	4	4	4
A0376.012	4	4	4
A0376.013	4	4	4
A0376.014	4	4	4
A0376.015	4	4	4
A0376.016	4	4	4
A0376.017	4	4	4
A0376.018	4	4	4
A0376.019	4	4	4
A0376.020	4	4	4
A0376.021	4	4	4
A0376.022	4	4	4
A0376.023	4	4	4
A0376.024	4	4	4
A0376.025	4	4	4
A0376.026	4	4	4
A0376.027	4	4	4
A0376.028	4	4	4
A0376.029	4	4	4
A0376.030	4	4	4
A0376.031	4	4	4
A0376.032	4	4	4
A0376.033	4	4	4
A0376.042	4	4	4
A0376.043	4	4	4
A0376.044	4	4	4
A0376.045	4	4	4
A0376.046	4	4	4
A0376.047	4	4	4
A0376.048	4	4	4
A0376.049	4	4	4
A0376.050	4	4	4
A0376.051	4	4	4
A0376.052	4	4	4
A0376.053	4	4	4
A0376.054	4	4	4
A0376.055	4	4	4
A0376.056	4	4	4
A0376.057	4	4	4
A0376.058	4	4	4

A0378

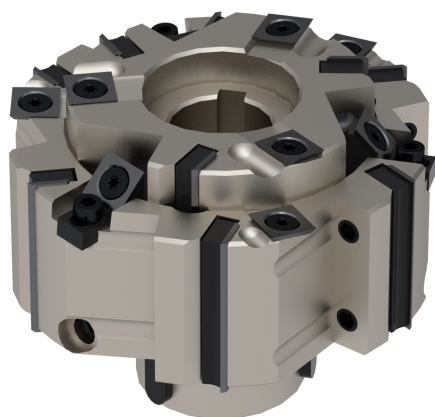
Portabicchierini
Cups holder



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	GT
A0378	001	48601	145	58	3	29	Dx Rh	Dritta / Straight
A0378	007	17259	145	58	3	29	Sx Lh	Dritta / Straight
A0378	006	8499	220	40.5	5	25	Dx Rh	Dritta / Straight
A0378	008	16283	220	40.5	5	25	Sx Lh	Dritta / Straight



A0385

Gruppo a coltelli per tenonatrice standante singola

Cutterheads set for single tenoning machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice standante singola
single tenoning machine

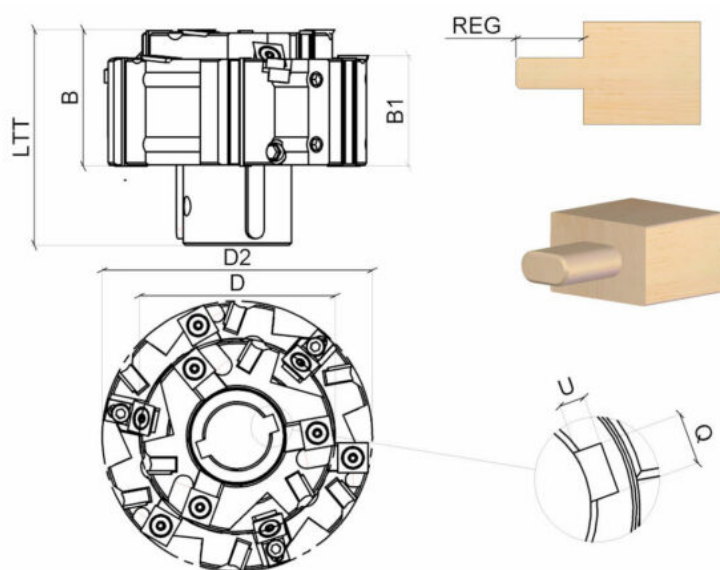
INFO ORDINE / ORDER INFO

Specificare il nome del costruttore della macchina nell'ordine.
Specify the brand of the machine when ordering.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa a coltellini reversibili in HW (Hm integrale), composta da un truciolatore Z=6 + 3 Ri + 3 Sp45° e una fresa Z=3 + 3 Ri, che permette una regolazione della spina da 15:-50 mm. Per equipaggiare macchine tenonatrici doppie BACCI, GREDA E PADE, BALESTRINI (vecchia esecuzione)

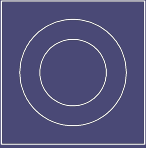
cutter set with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts, composed of one hogger Z=6 + 3 Ri + 3 Sp45° and one cutter Z=3 + 3 Ri, permitting a tenon adjustment from 10 to 55mm. Suitable for machines : BACCI, GREDA E PADE, BALESTRINI (old models)

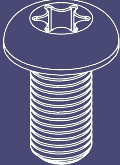
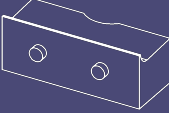
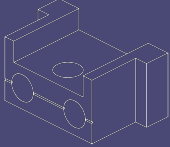


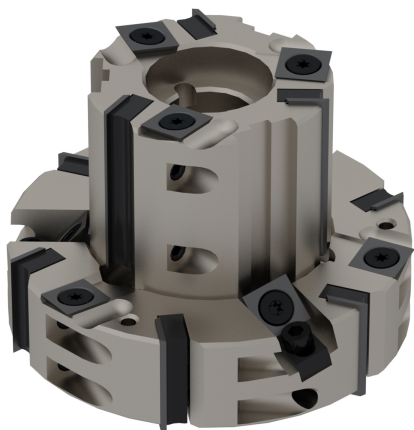
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	B1	D2	REG	ROT	W	Q	U
A0385	001	30625	90	51	99.6	3+3+6	30	51	130	15-50	Sx Lh	2	8	4

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0385.001	A0520.012.3352	9	A0540.001.3579	9	A1070.010.4345	12	A1070.024.36948	6

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0385.001	A1070.022.4343	3	A1080.011.13402	3	A1058.014.3256	9	A1060,012.4339	3



A0390

Gruppo a coltelli per tenonatrice standante
Insert cutter set for tenoning machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice standante doppia,
 tenonatrice standante singola
*double tenoning machine, single
 tenoning machine*

INFO ORDINE / ORDER INFO

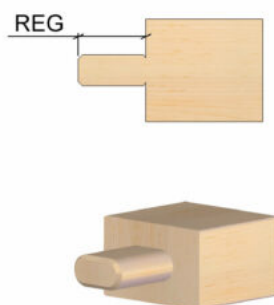
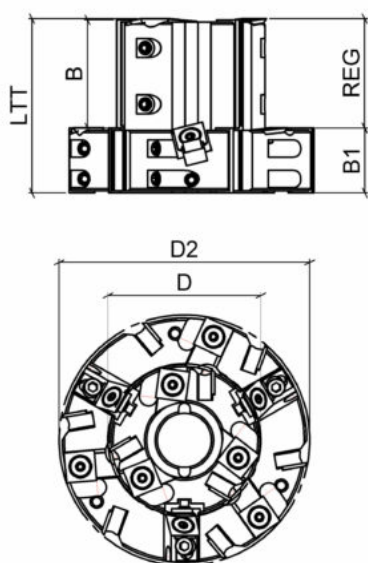
SU RICHIESTA E' POSSIBILE MONTARE UNA LAMA PER ESEGUIRE
 TAGLI INCLINATI

*SAW BLADE FOR INCLINED CUTS EXECUTION AVAILABLE ON
 REQUEST*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa a coltellini reversibili in HW (Hm integrale), composta da un truciolatore $Z=6 + 3 Ri + 3 Sp45^\circ$ e una fresa $Z=3 + 3 Ri$, che permette una regolazione della spina da 5:-50 mm. Macchina tenonatrice standante singola
 PICO - Balestrini : n.1 gruppo sinistro Opzione: lama da montare su truciolatore per eseguire tagli inclinati
 Macchina Tenonatrice standante doppia NOVA 3 - Balestrini : n.1 gruppo sinistro + N.1 gruppo destro

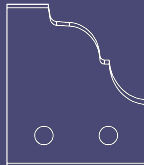
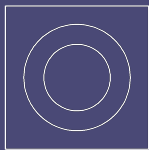
*cutter set with HW (integral tungsten carbide)reversible inserts,composed of one hogger $Z=6 + 3 Ri + 3 Sp45^\circ$
 and one cutter $Z=3 + 3 Ri$, permitting a tenon adjustment from 5 to 50 mm.PICO-Balestrini single tenoning
 machine: n.1 left insert cutter set Option: saw blade to be fixed on the shaver for inclined cuts execution NOVA 3-
 Balestrini double tenoning machine : n.1 right + n.1 left insert cutter set*

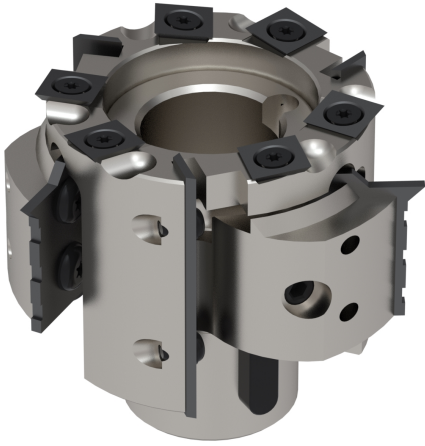


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RI	REG	ROT
A0390	001	30776	70	50	3	25	30	115	9	5-50	Dx Rh
A0390	002	30777	70	50	3	25	30	115	9	5-50	Sx Lh

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY			
A0390.001	A0520.012.3352	3	5.0		
A0390.002	A0520.012.3352	3	5.0		



A0393

Gruppo a coltellini per tenonatrice standante doppia e centro di lavoro

Insert cutter set for double tenoning machine and cnc router

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice standante doppia
double tenoning machine

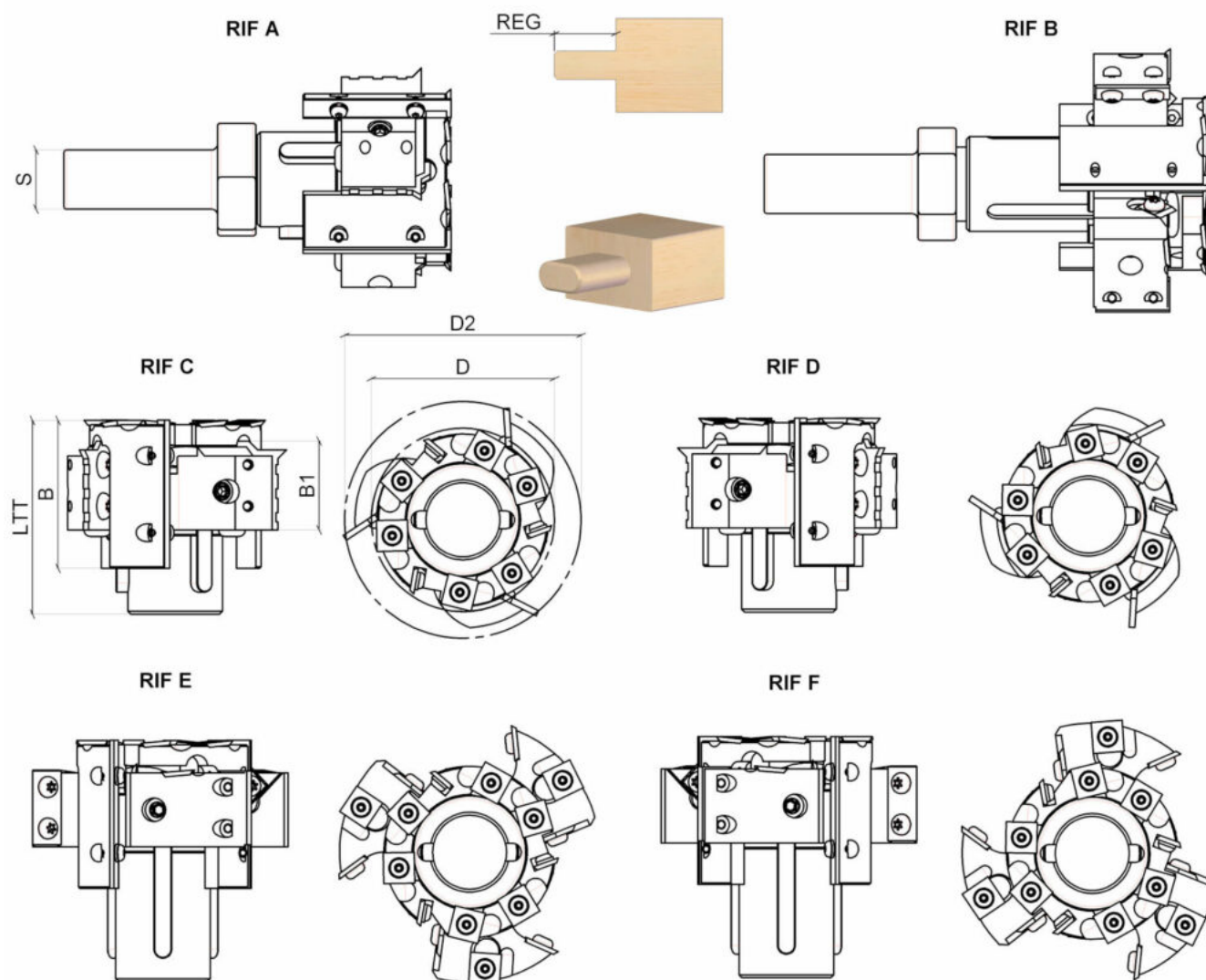
INFO ORDINE / ORDER INFO

Per informazioni sui pezzi di ricambio contattare G3.
For information on spare parts contact G3.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

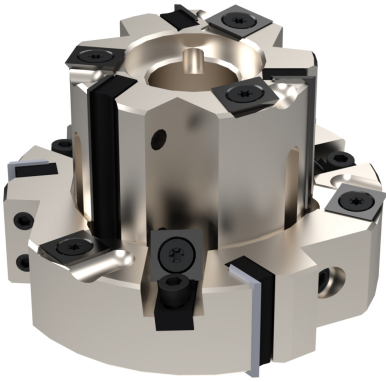
Testa a coltellini reversibili in HW (Hm integrale), composta da un truciolatore e una fresa, che permette la regolazione della spina. Questo utensile è adatto per equipaggiare macchine tenonatrici standanti doppie e centri di lavoro CNC.

Cutter head with reversible knives in HW (integral Hm), composed of a hogger and a milling cutter, (for characteristics and number of inserts see table) which allows the adjustment of the pin. Ideal for equipping double round tenoning machines and CNC machining centres.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	D2	REG	ROT	S	RIF
A0393	005	52421	60	3	0	80	10-35	Dx Rh	20	A
A0393	006	30869	60	3	0	90	10-50	Dx Rh	20	B
A0393	001	15426	60	3	25	80	10-35	Dx Rh	0	C
A0393	002	16331	60	3	25	80	10-35	Sx Lh	0	D
A0393	003	15325	60	3	25	90	10-50	Dx Rh	0	E
A0393	004	15341	60	3	25	90	10-50	Sx Lh	0	F



A0395

Gruppo a coltelli per tenonatrice stondante doppia

Insert cutter set for double tenon. machine

IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice stondante doppia
double tenoning machine

INFO ORDINE / ORDER INFO

SPECIFICARE IL NOME DEL COSTRUTTORE DELLA MACCHINA
NELL'ORDINE

SPECIFY THE BRAND OF THE MACHINE WHEN ORDERING

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa a coltellini reversibili in HW (Hm integrale), composto da un truciolatore Z=3 + 3 Ri + 3 Sp45° e una fresa Z=3 + 3 Ri, che permette una regolazione della spina da 5:-40 mm. Per equipaggiare macchine tenonatrici stondanti BACCI, GREDA E PADE, BALESTRINI

cutter set with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts, composed of one hogger Z=3 + 3 Ri + 3 Sp45° and one cutter Z=3 + 3 Ri, permitting a tenon adjustment from 5 to 40mm. Suitable for machines : BACCI, GREDA E PADE, BALESTRINI

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	D2	REG	ROT
A0395	001	30773	70	3	25	100	5-40	Dx Rh
A0395	002	30774	70	3	25	100	5-40	Sx Lh

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.	QTY	QTY	QTY
A0395.001	3	9	3
A0395.002	3	9	3



A0410

Punte elicoidali multitaglienti per forare e contornare

Multicut spiral router bits to drill and edge

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

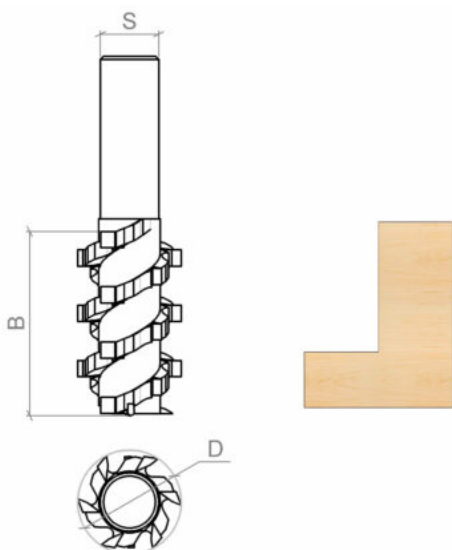
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

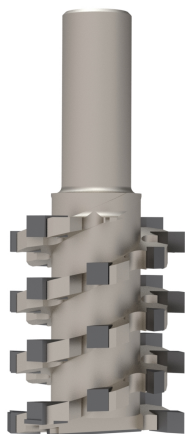
Punte a 3 o 6 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati. Questa esecuzione consente una notevole riduzione della rumorosità e dell'assorbimento di energia e permette un notevole aumento della velocità di avanzamento. Particolarmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura permette l'entrata in rampa.

Router bits with 3 or 6 fractioned cutting edges in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design. This execution allows a remarkable noise and energy reduction and permits a considerable increase of feed speed. Suitable for ramp entry operations on soft wood, hard wood and plywood.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	S	A	GT
A0410	001	5901	20	45	3	20	8	Multitaglienti / Multicut
A0410	006	7355	30	60	6	20	21	Multitaglienti / Multicut
A0410	010	36885	30	80	6	20	27	Multitaglienti / Multicut
A0410	011	52470	30	100	6	20	34	Multitaglienti / Multicut
A0410	012	52471	30	120	6	20	41	Multitaglienti / Multicut



A0415

Punte elicoidali multitaglienti per contornare
Multicut spiral router bits to edge

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

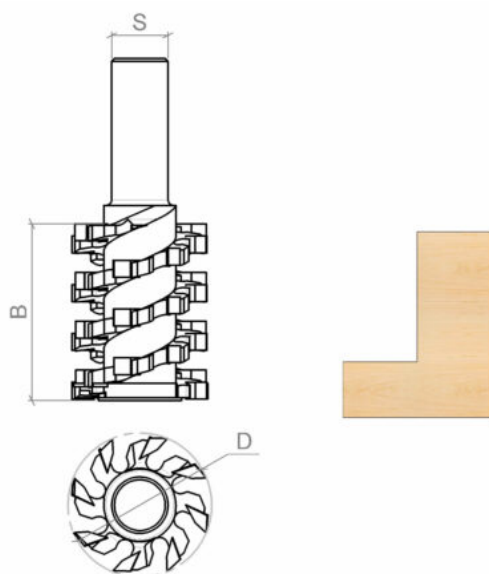
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

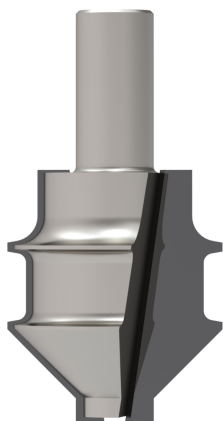
Punte a 8 taglienti in Hc (Hm riportato) frazionati. Questa esecuzione consente una notevole diminuzione della rumorosità e dell'assorbimento di energia e permette di aumentare notevolmente la velocità di avanzamento. Particolarmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura su legni teneri, duri.

Router bits with 8 fractioned cutting edges in Hc (brazed tungsten carbide), positioned on a spiral design. This execution allows a remarkable noise and energy reduction and permits a considerable increase of feed speed. Suitable for edging operations, on soft and hard wood, plywood.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	S	A	GT
A0415	001	29133	50	60	8	20	27	Multitaglienti / Multicut
A0415	004	33668	50	100	8	20	46	Multitaglienti / Multicut
A0415	005	6357	50	120	8	20	55	Multitaglienti / Multicut



A0440

Punte sagomate saldobrasate
Profiled router tools

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese saldobrasate a disegno. L'esecuzione standard è a due taglienti (z=2) ma è possibile quando la sagoma lo permetta esecuzione a tre taglienti (z=3) con un aumento del prezzo del 25%

Custom brazed cutters. The standard execution is with two cutting edges (z=2) but it is possible when the shape allows it execution with three cutting edges (z=3) with a price increase of 25%

VARIANTI / OPTIONS

E' possibile montare come opzione, un cuscinetto per seguire forme complesse (prezzo a preventivo)

As an option, it is possible to mount a bearing to follow complex shapes (price on estimate)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	D	B	Z	ROT	S
A0440	201	15	15	2	Dx - Rh	12
A0440	202	20	15	2	Dx - Rh	12
A0440	203	25	15	2	Dx - Rh	12
A0440	204	30	15	2	Dx - Rh	12
A0440	205	35	15	2	Dx - Rh	12
A0440	206	40	15	2	Dx - Rh	12
A0440	207	50	15	2	Dx - Rh	12
A0440	208	60	15	2	Dx - Rh	12
A0440	209	70	15	2	Dx - Rh	12
A0440	210	80	15	2	Dx - Rh	12
A0440	211	15	20	2	Dx - Rh	12
A0440	212	20	20	2	Dx - Rh	12
A0440	213	25	20	2	Dx - Rh	12
A0440	214	30	20	2	Dx - Rh	12
A0440	215	35	20	2	Dx - Rh	12
A0440	216	40	20	2	Dx - Rh	12
A0440	217	50	20	2	Dx - Rh	12
A0440	218	60	20	2	Dx - Rh	12
A0440	219	70	20	2	Dx - Rh	12
A0440	220	15	25	2	Dx - Rh	12
A0440	221	20	25	2	Dx - Rh	12
A0440	222	25	25	2	Dx - Rh	12
A0440	223	30	25	2	Dx - Rh	12
A0440	224	35	25	2	Dx - Rh	12
A0440	225	40	25	2	Dx - Rh	12
A0440	226	50	25	2	Dx - Rh	12
A0440	227	60	25	2	Dx - Rh	12
A0440	228	70	25	2	Dx - Rh	12
A0440	229	15	30	2	Dx - Rh	12

ART	COD	D	B	Z	ROT	S
A0440	230	20	30	2	Dx - Rh	12
A0440	231	25	30	2	Dx - Rh	12
A0440	232	30	30	2	Dx - Rh	12
A0440	233	35	30	2	Dx - Rh	12
A0440	234	40	30	2	Dx - Rh	12
A0440	235	50	30	2	Dx - Rh	12
A0440	236	60	30	2	Dx - Rh	12
A0440	237	15	35	2	Dx - Rh	12
A0440	238	20	35	2	Dx - Rh	12
A0440	239	25	35	2	Dx - Rh	12
A0440	240	30	35	2	Dx - Rh	12
A0440	241	35	35	2	Dx - Rh	12
A0440	242	40	35	2	Dx - Rh	12
A0440	243	50	35	2	Dx - Rh	12
A0440	301	15	15	2	Dx - Rh	16
A0440	302	20	15	2	Dx - Rh	16
A0440	303	25	15	2	Dx - Rh	16
A0440	304	30	15	2	Dx - Rh	16
A0440	305	35	15	2	Dx - Rh	16
A0440	306	40	15	2	Dx - Rh	16
A0440	307	50	15	2	Dx - Rh	16
A0440	308	60	15	2	Dx - Rh	16
A0440	309	70	15	2	Dx - Rh	16
A0440	310	80	15	2	Dx - Rh	16
A0440	311	15	20	2	Dx - Rh	16
A0440	312	20	20	2	Dx - Rh	16
A0440	313	25	20	2	Dx - Rh	16
A0440	314	30	20	2	Dx - Rh	16
A0440	315	35	20	2	Dx - Rh	16
A0440	316	40	20	2	Dx - Rh	16
A0440	317	50	20	2	Dx - Rh	16
A0440	318	60	20	2	Dx - Rh	16
A0440	319	70	20	2	Dx - Rh	16
A0440	320	15	25	2	Dx - Rh	16
A0440	321	20	25	2	Dx - Rh	16
A0440	322	25	25	2	Dx - Rh	16
A0440	323	30	25	2	Dx - Rh	16
A0440	324	35	25	2	Dx - Rh	16
A0440	325	40	25	2	Dx - Rh	16
A0440	326	50	25	2	Dx - Rh	16
A0440	327	60	25	2	Dx - Rh	16
A0440	328	70	25	2	Dx - Rh	16
A0440	329	15	30	2	Dx - Rh	16
A0440	330	20	30	2	Dx - Rh	16
A0440	331	25	30	2	Dx - Rh	16
A0440	332	30	30	2	Dx - Rh	16
A0440	333	35	30	2	Dx - Rh	16
A0440	334	40	30	2	Dx - Rh	16
A0440	335	50	30	2	Dx - Rh	16
A0440	336	60	30	2	Dx - Rh	16
A0440	337	15	35	2	Dx - Rh	16
A0440	338	20	35	2	Dx - Rh	16
A0440	339	25	35	2	Dx - Rh	16
A0440	340	30	35	2	Dx - Rh	16
A0440	341	35	35	2	Dx - Rh	16
A0440	342	40	35	2	Dx - Rh	16

ART	COD	D	B	Z	ROT	S
A0440	343	50	35	2	Dx - Rh	16
A0440	344	60	35	2	Dx - Rh	16
A0440	345	70	35	2	Dx - Rh	16
A0440	346	15	40	2	Dx - Rh	16
A0440	347	20	40	2	Dx - Rh	16
A0440	348	25	40	2	Dx - Rh	16
A0440	349	30	40	2	Dx - Rh	16
A0440	350	35	40	2	Dx - Rh	16
A0440	351	40	40	2	Dx - Rh	16
A0440	352	50	40	2	Dx - Rh	16
A0440	353	60	40	2	Dx - Rh	16
A0440	401	15	15	2	Dx - Rh	20
A0440	402	20	15	2	Dx - Rh	20
A0440	403	25	15	2	Dx - Rh	20
A0440	404	30	15	2	Dx - Rh	20
A0440	405	35	15	2	Dx - Rh	20
A0440	406	40	15	2	Dx - Rh	20
A0440	407	50	15	2	Dx - Rh	20
A0440	408	60	15	2	Dx - Rh	20
A0440	409	70	15	2	Dx - Rh	20
A0440	410	80	15	2	Dx - Rh	20
A0440	411	15	20	2	Dx - Rh	20
A0440	412	20	20	2	Dx - Rh	20
A0440	413	25	20	2	Dx - Rh	20
A0440	414	30	20	2	Dx - Rh	20
A0440	415	35	20	2	Dx - Rh	20
A0440	416	40	20	2	Dx - Rh	20
A0440	417	50	20	2	Dx - Rh	20
A0440	418	60	20	2	Dx - Rh	20
A0440	419	70	20	2	Dx - Rh	20
A0440	420	80	20	2	Dx - Rh	20
A0440	421	15	25	2	Dx - Rh	20
A0440	422	20	25	2	Dx - Rh	20
A0440	423	25	25	2	Dx - Rh	20
A0440	424	30	25	2	Dx - Rh	20
A0440	425	35	25	2	Dx - Rh	20
A0440	426	40	25	2	Dx - Rh	20
A0440	427	50	25	2	Dx - Rh	20
A0440	428	60	25	2	Dx - Rh	20
A0440	429	70	25	2	Dx - Rh	20
A0440	430	80	25	2	Dx - Rh	20
A0440	431	15	30	2	Dx - Rh	20
A0440	432	20	30	2	Dx - Rh	20
A0440	433	25	30	2	Dx - Rh	20
A0440	434	30	30	2	Dx - Rh	20
A0440	435	35	30	2	Dx - Rh	20
A0440	436	40	30	2	Dx - Rh	20
A0440	437	50	30	2	Dx - Rh	20
A0440	438	60	30	2	Dx - Rh	20
A0440	439	70	30	2	Dx - Rh	20
A0440	440	80	30	2	Dx - Rh	20
A0440	441	15	35	2	Dx - Rh	20
A0440	442	20	35	2	Dx - Rh	20
A0440	443	25	35	2	Dx - Rh	20
A0440	444	30	35	2	Dx - Rh	20
A0440	445	35	35	2	Dx - Rh	20

ART	COD	D	B	Z	ROT	S
A0440	446	40	35	2	Dx - Rh	20
A0440	447	50	35	2	Dx - Rh	20
A0440	448	60	35	2	Dx - Rh	20
A0440	449	70	35	2	Dx - Rh	20
A0440	450	80	35	2	Dx - Rh	20
A0440	451	15	40	2	Dx - Rh	20
A0440	452	20	40	2	Dx - Rh	20
A0440	453	25	40	2	Dx - Rh	20
A0440	454	30	40	2	Dx - Rh	20
A0440	455	35	40	2	Dx - Rh	20
A0440	456	40	40	2	Dx - Rh	20
A0440	457	50	40	2	Dx - Rh	20
A0440	458	60	40	2	Dx - Rh	20
A0440	459	70	40	2	Dx - Rh	20
A0440	460	80	40	2	Dx - Rh	20
A0440	461	15	50	2	Dx - Rh	20
A0440	462	20	50	2	Dx - Rh	20
A0440	463	25	50	2	Dx - Rh	20
A0440	464	30	50	2	Dx - Rh	20
A0440	465	35	50	2	Dx - Rh	20
A0440	466	40	50	2	Dx - Rh	20
A0440	467	50	50	2	Dx - Rh	20
A0440	468	60	50	2	Dx - Rh	20
A0440	469	70	50	2	Dx - Rh	20
A0440	470	80	50	2	Dx - Rh	20
A0440	471	15	60	2	Dx - Rh	20
A0440	472	20	60	2	Dx - Rh	20
A0440	473	25	60	2	Dx - Rh	20
A0440	474	30	60	2	Dx - Rh	20
A0440	475	35	60	2	Dx - Rh	20
A0440	476	40	60	2	Dx - Rh	20
A0440	477	50	60	2	Dx - Rh	20
A0440	478	60	60	2	Dx - Rh	20
A0440	479	70	60	2	Dx - Rh	20
A0440	480	80	60	2	Dx - Rh	20



A0460

Punte a coltelli per forare e contornare z=2+1
Insert router cutters to drill and edge z=2+1

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

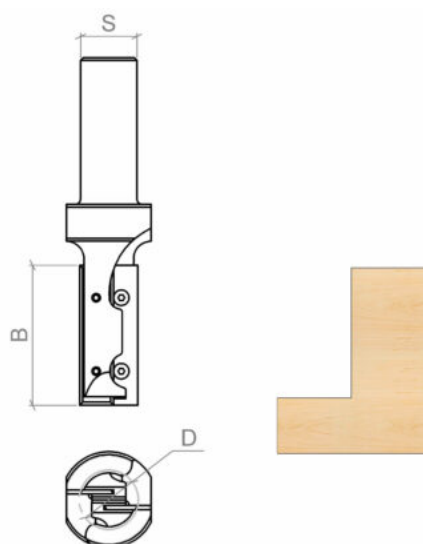
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta composta da Z=2 coltellini in HW(Hm integrale) spessore 1,5 mm. + Z=1 in Hc (Hm riportato) di testa per forare e contornare. Particolarmente idonea per esecuzione di foratura e contornatura di legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc.

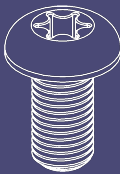
Router cutter to drill and edge composed by Z=2 HW(integral tungsten carbide) inserts, 1,5 mm thickness. + Z=1 in Hc(brazed tungsten carbide) at the top. Particularly indicated for executions of drilling and edging on hard, soft, glued wood, chipboard, M.D.F. panels etc.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	ROT	S
A0460	001	15794	21	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	002	30508	22	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	003	40975	23	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	004	52474	24	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	005	40977	25	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	006	40979	26	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	007	40981	27	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	008	40983	28	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	009	40985	29	50	2+1	Dx Rh	20
A0460	010	50925	30	50	2+1	Dx Rh	20

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0460.001	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.002	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.003	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.004	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.005	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.006	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.007	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.008	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.009	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4
A0460.010	A0520.028.3364	2	A1075.011.5437	4



A0465

Punte a coltelli per contornare z=2+2 ri

Insert router cutters to edge z=2+2 ri

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood

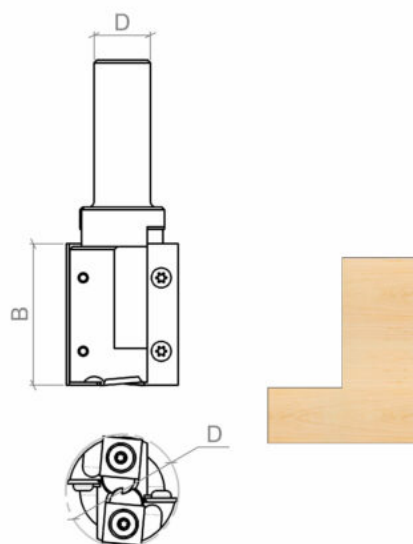
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta composta da Z=2 coltellini in HW(Hm integrale) spessore 1,5 mm. +2 Ri di testa per contornare. Particolarmente idonea per esecuzione di battute nel materiale da lavorare. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc...

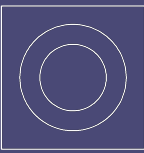
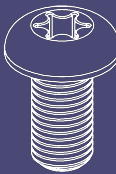
Router cutter to edge composed by Z=2 HW(integral tungsten carbide)inserts, 1,5 mm thickness. + Ri2. Particularly indicated to edges and rebates execution on material to work. Suitable for hard, soft, glued wood, chipboard, M.D.F. panels etc.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0465	006	36453	40	50	110	2	Dx Rh	20	Dritta / Straight
A0465	010	52475	40	60	135	2	Dx Rh	20	Dritta / Straight
A0465	011	14709	40	80	145	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0465.006	A0520.028.3364	2	A0540.001.3579	2	A1075.011.5437	4	A1081.006.34357	2
A0465.010	A0520.029.3365	2	A0540.001.3579	2	A1075.011.5437	4	A1081.006.34357	2
A0465.011	A0520.030.80935	2	A0540.001.3579	2	A1075.011.5437	4	A1075.011.34357	2



A0470

Punte a coltelli per smussi variabili
Vari-angle bevelling insert router cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

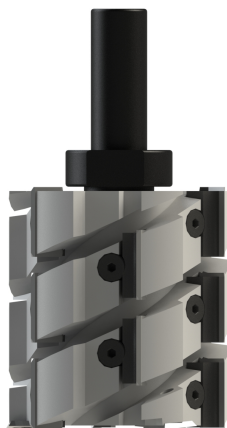
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

punta Z=2 per smussi variabili da 0°;+85°;-85° con coltellini reversibili in HW (Hm integrale), spessore 1,5 mm. Utensile adatto per lavorazione su tutti i tipi di legno, truciolari, M.D.F. ecc...

Z=2 insert cutters for adjustable bevel angle from 0°;+85°;-85°, with HW (integral tungsten carbide) reversible inserts, 1,5 mm thickness. Suitable for all type of wood, chipboard, M.D.F. Etc...

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	ROT	S
A0470	001	52476	100	40	2	Dx Rh	20
A0470	002	52477	100	50	2	Dx Rh	20



A0471

Punte a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 24,7x12x1,5

*Insert multicut router cutters to edge
24,7x12x1,5 knives*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood

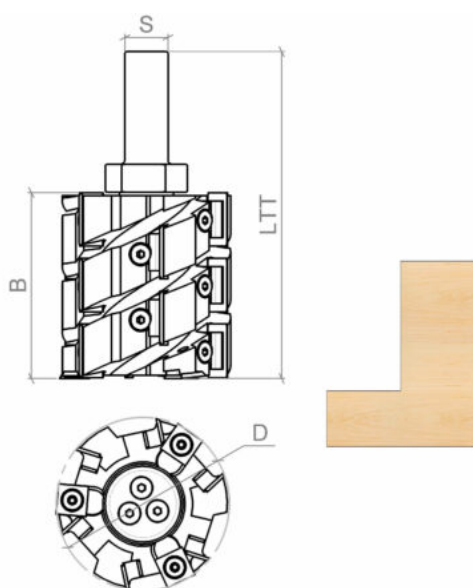
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta composta da un corpo in lega leggera montato su alberino in acciaio. I coltellini in HW(Hm integrale) spessore 1,5 mm sono posti in modo elicoidale. Particolarmente idonea per esecuzione di contornatura e battute nel materiale da lavorare. Per lavori di semifinitura. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc...

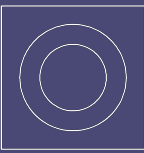
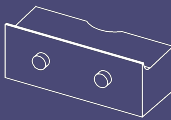
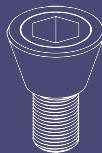
Router cutter composed of a body in light alloy mounted on arbour in steel. The HW(Hm integral tungsten carbide) reversible inserts 1,5 mm thickness are positioned helically. Particularly suitable for executions of edging and rebates on the material to work. For semifinish operations. Suitable for hard, soft woods, chipboard, M.D.F etc....



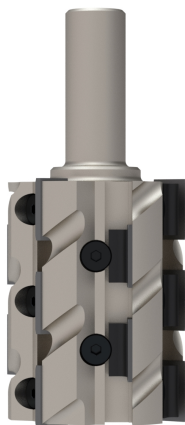
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RI	ROT	S	GT
A0471	001	15757	80	85	150	6	3	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut
A0471	002	42265	80	120	180	6	3	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0471.001	A0535.003.3575	15	A0540.001.3579	3	A1057.023.15752	15	A1078.012.14700	15
A0471.002	A0535.003.3575	21	A0540.001.3579	3	A1057.023.15752	21	A1078.012.14700	21

COD.		QTY
A0471.001	A1081.005.34356	3
A0471.002	A1081.005.34356	3



A0472

Punte a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 20x12x1,5

Insert multicut router cutters to edge 20x12x1,5 knives

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

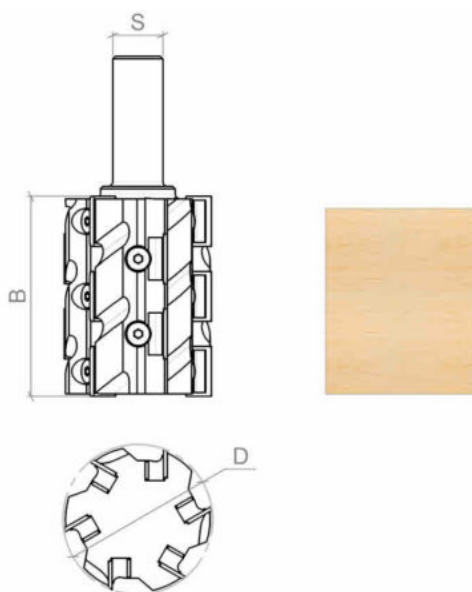
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta multitagliente a coltellini in HW (Hm integrale) spessore 1,5 mm posti in modo elicoidale. Particolarmente idonea per esecuzione di contornatura nel materiale da lavorare. Per lavori di semifinitura. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc.

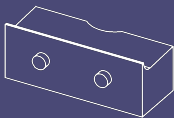
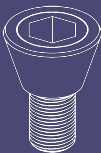
Insert multicut router cutter with HW(Hm integral tungsten carbide) reversible inserts 1,5 mm thickness positioned helically. Particularly suitable for executions of edging on the material to work. For semifinish operations. Suitable for hard, soft woods, chipboard, M.D.F etc....

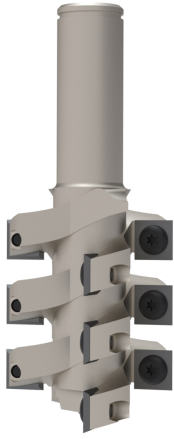


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0472	001	14698	60	80	150	6	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0472.001	A0535.001.32929	15	A1057.023.15752	15	A1078.012.14700	15



A0473

Punte a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli 12x12x1,5

Insert multicut router cutters to edge 12x12x1,5 knives

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

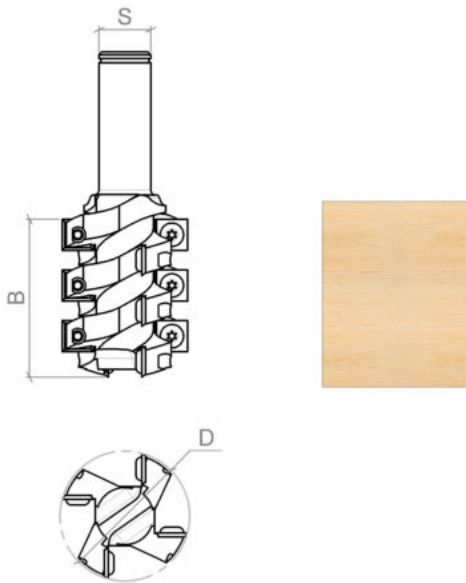
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta multitagliente a coltellini in HW (Hm integrale) spessore 1,5 mm posti in modo elicoidale.

Particolarmente idonea per esecuzione di contornatura nel materiale da lavorare. Per lavori di sgrossatura. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc.

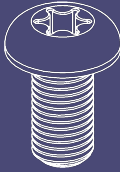
Insert multicut router cutter with HW(Hm integral tungsten carbide) reversible inserts 1,5 mm thickness positioned helically. Particularly suitable for executions of edging on the material to work. For roughing operations. Suitable for hard, soft woods, chipboard, M.D.F etc....



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	GT
A0473	001	38329	50	60	125	4	Dx Rh	20	12	Multitaglienti / Multicut
A0473	002	52478	50	80	145	4	Dx Rh	20	16	Multitaglienti / Multicut
A0473	003	52479	50	100	165	4	Dx Rh	20	20	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0473.001	A0520.020.3354	12	A1075.015.3452	12
A0473.002	A0520.020.3354	18	A1075.015.3452	18
A0473.003	A0520.020.3354	24	A1075.015.3452	24



A2123

Punte a coltellini multitaglienti per contornare con coltelli raggiati 15x15x2.5

Insert multicut router cutters to edge rounded 15x15x2,5 knives

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

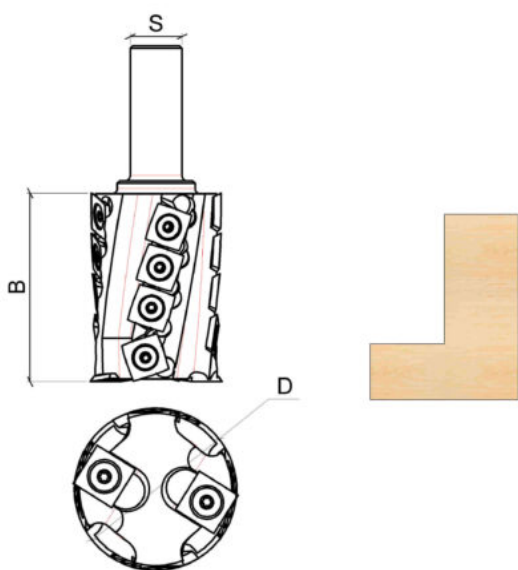
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta multitagliente a coltellini in HW (Hm integrale) spessore 2,5 mm posti in modo elicoidale. Particolarmente idonea per esecuzione di contornatura nel materiale da lavorare. Per lavori di semi finitura. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc.

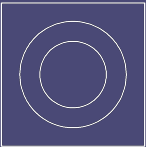
Insert multicut router cutter with HW(Hm integral tungsten carbide) reversible inserts 2,5 mm thickness positioned helically. Particularly suitable for executions of edging on the material to work. For semifinish operations. Suitable for hard, soft woods, chipboard, M.D.F etc....



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RI	ROT	S	GT
A2123	001	83346	50	73	133	4	2	Dx Rh	20	Multitagliente / Multicut
A2123	002	94900	50	100	165	4	2	Dx Rh	25	Multitagliente / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A2123.001	A0547.003.27062	16	A0540.001.3579	2	A1081.006.34357	18
A2123.002	A0547.003.27062	24	A0540.001.3579	2	A1081.006.34357	26



A0474

Punte a coltellini multitaglienti con coltelli
14x14x2

*Insert multicut router cutters to edge 14x14x2
knives*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

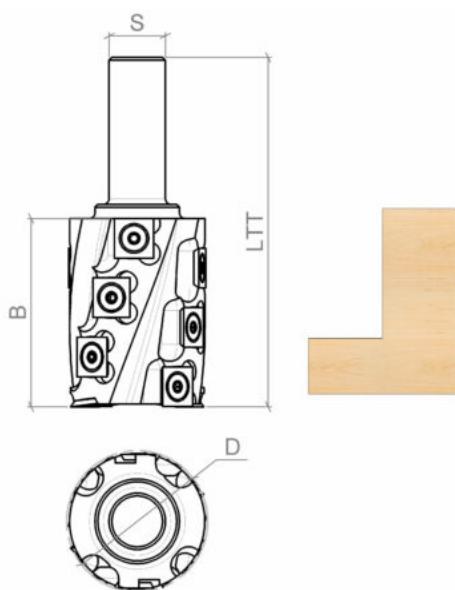
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta multitagliente a coltellini in HW (Hm integrale) spessore 2 mm posti in modo elicoidale. Particolarmente idonea per esecuzione di contornatura nel materiale da lavorare. Per lavori di semi finitura. Adatta a legni teneri, duri, incollati, truciolari, M.D.F ecc.

Insert multicut router cutter with HW(Hm integral tungsten carbide) reversible inserts 2 mm thickness positioned helically. Particularly suitable for executions of edging on the material to work. For semifinish operations. Suitable for hard, soft woods, chipboard, M.D.F etc....

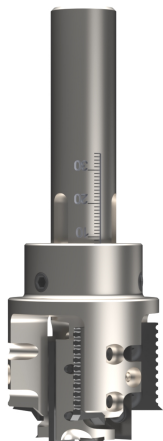


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0474	001	47581	50	65	125	4	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut
A0474	002	52480	50	85	145	4	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut
A0474	003	52481	50	105	165	4	Dx Rh	20	Multitaglienti / Multicut
A0474	004	95294	50	145	207	4	Dx Rh	25	Multitaglienti / Multicut

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0474.001	A0540.001.3579	14	A1081.006.34357	14
A0474.002	A0540.001.3579	18	A1081.006.34357	18
A0474.003	A0540.001.3579	22	A1081.006.34357	22
A0474.004	A0540.001.3579	32	A1081.006.34357	32



A0396

gruppo a coltellini per tenonare
router cutters set for tenoning

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo a coltellini per tenonare in HW (Hm integrale). Regolazione tenone da 8 a 30 mm.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	D2	RI	REG	ROT	S
A0396	001	36231	30	3	53	6	8-30	Dx Rh	20
A0396	002	36358	30	3	53	6	8-30	Sx Lh	20

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY
A0396.001	A0396.100.98004	1
A0396.002	A0396.101.98005	1



A0475

Punte a coltelli sagomati z=2 inserto verticale
Insert router cutters simple shapes z=2

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

INFO ORDINE / ORDER INFO

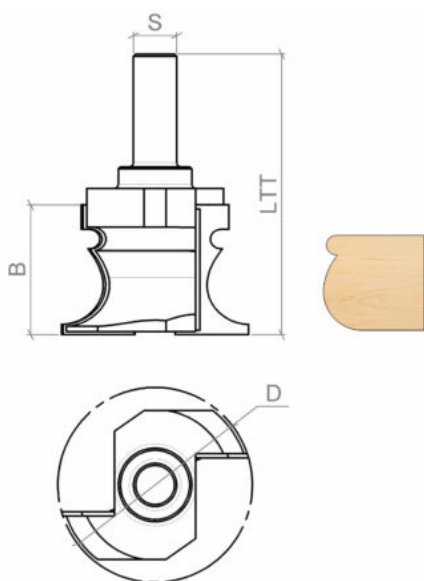
Indicare la sagoma del legno richiesta attraverso immagine scansionata, disegno Cad, campione legno. Specificare nell'ordine il materiale dei taglienti Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile.

Indicate the required wood shape through scanned image, Cad drawing, wood sample. Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta con 2 coltellini sagomati in HW (HM integrale), di spessore 2 mm. Utensili adatti per eseguire lavori di contornatura su tutti i tipi di legno, truciolare, MDF ecc..

Router cutters with 2 HW (integral tungsten carbide) profiled knives, 2 mm thickness. Suitable for edging execution on all type of wood, chipboard, MDF etc...



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0475	001	40	20	80	2	Dx Rh	20
A0475	002	40	30	90	2	Dx Rh	20
A0475	003	40	40	100	2	Dx Rh	20
A0475	004	40	50	110	2	Dx Rh	20
A0475	005	40	60	120	2	Dx Rh	20
A0475	006	60	20	80	2	Dx Rh	20
A0475	007	60	30	90	2	Dx Rh	20
A0475	008	60	40	100	2	Dx Rh	20
A0475	009	60	50	110	2	Dx Rh	20
A0475	010	60	60	120	2	Dx Rh	20

ART	COD	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0475	011	80	20	80	2	Dx Rh	20
A0475	012	80	30	90	2	Dx Rh	20
A0475	013	80	40	100	2	Dx Rh	20
A0475	014	80	50	110	2	Dx Rh	20
A0475	015	80	60	120	2	Dx Rh	20
A0475	016	100	20	80	2	Dx Rh	20
A0475	017	100	30	90	2	Dx Rh	20
A0475	018	100	40	100	2	Dx Rh	20
A0475	019	100	50	110	2	Dx Rh	20
A0475	020	100	60	120	2	Dx Rh	20



A0476

Punte a coltelli sagomati z=2 inserto orizzontale
Profiled cnc router cutters with horizontal insert position

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

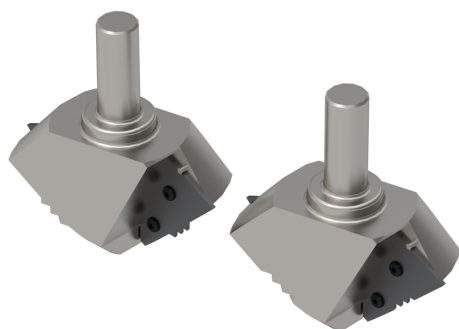
INFO ORDINE / ORDER INFO

Indicare la sagoma del legno richiesta attraverso immagine scansionata, disegno Cad, campione legno. Specificare nell'ordine il materiale dei taglienti Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile. Indicare il senso di rotazione dell'utensile.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0476	100	95320	48	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	101	95321	58	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	102	95322	78	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	103	95323	98	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	104	95324	118	30	100	2	Dx Rh	20
A0476	105	95325	48	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	106	95326	58	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	107	95327	78	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	108	95328	98	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	109	95329	118	35	105	2	Dx Rh	20
A0476	110	95330	48	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	111	95331	58	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	112	95332	78	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	113	95333	98	40	120	2	Dx Rh	20
A0476	114	95334	118	40	120	2	Dx Rh	20



A0477

Punte a coltellini per giunzioni a 45°

Router cutters for joint 45°

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood

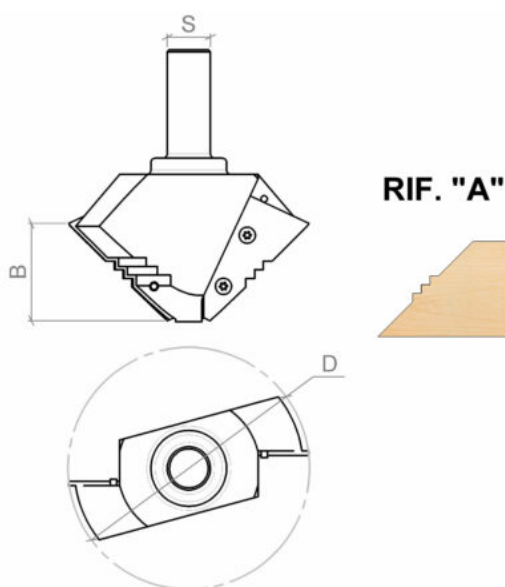
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

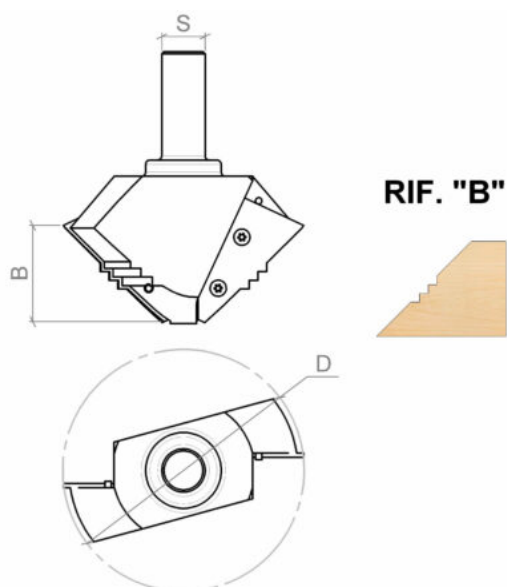
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a coltellini sagomati in HW per esecuzione giunzioni a 45°.

HW profiled router cutters for joint 45°



RIF. "A"

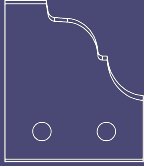
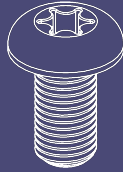


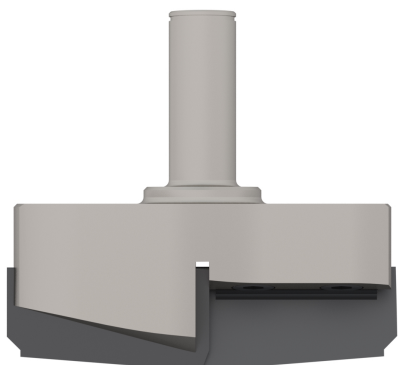
RIF. "B"

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	RIF
A0477	001	18672	110	40	125	2	Dx Rh	20	A
A0477	002	18675	110	40	125	2	Dx Rh	20	B

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0477.001	A0560.096.18671	2	A0175.013.15161	4
A0477.002	A0560.096.18674	2	A0175.013.15161	4



A0482

Punte a coltellini per piattabanda

Panel rising router cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta a coltellini sagomata per esecuzione profili di bugne.

HW profiled router ctter for panels of kitchen doors

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	RIF
A0482	001	36637	118	25	120	2	Dx Rh	20	A
A0482	002	15556	140	25	120	3	Dx Rh	20	B



A0484

Punte a coltelli multisagoma jolly
Jolly multiprofile router cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

INFO ORDINE / ORDER INFO

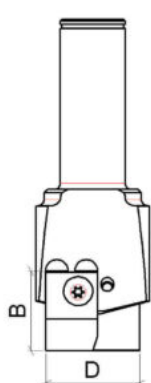
Indicare la sagoma del legno richiesta attraverso immagine scansionata, disegno Cad, campione legno. Specificare nell'ordine il materiale dei taglienti Hc o Hs ed indicare il senso di rotazione dell'utensile. Indicare il senso di rotazione dell'utensile.

Indicate the required wood shape through scanned image, Cad drawing, wood sample. Specify in the order the material of the cutting edge Hc or Hs and indicate the rotation direction of the tool

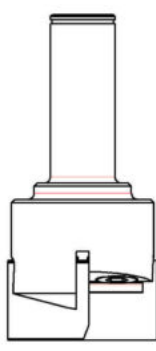
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte sagomate con corpo universale Z=2 con coltellini sagomati in HW (Hm integrale), di spessore 2 mm o 3 mm. Con lo stesso corpo è possibile realizzare vari profili su disegno del cliente. Adatto a tutti i tipi di legno, truciolare, e MDF.

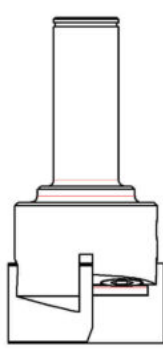
Router cutters with universal body Z=2 with HW profiled knives, 2 mm or 3 mm thickness. With the same body it's possible to realize various profiles. Suitable for all types of wood, chipboard and MDF.



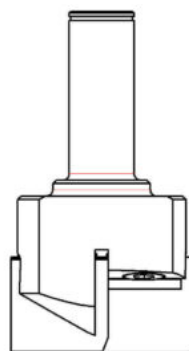
DRW 30716



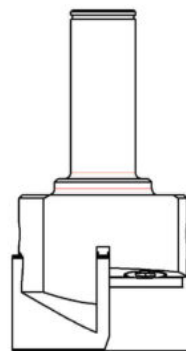
DRW 30719



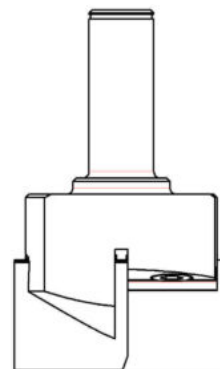
DRW 30722



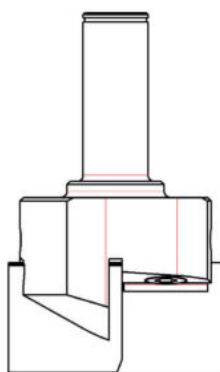
DRW 32235



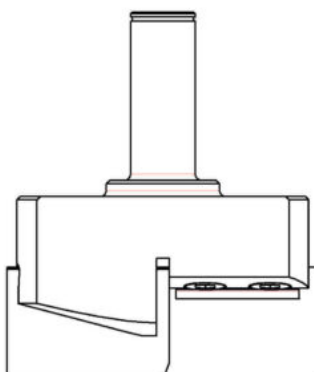
DRW 30725



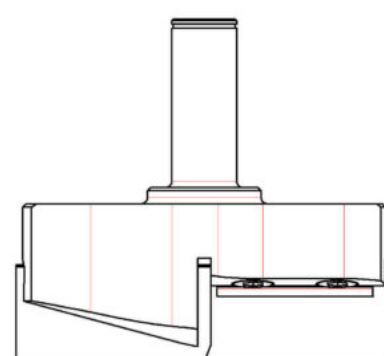
DRW 32236



DRW 32728



DRW 30731



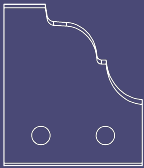
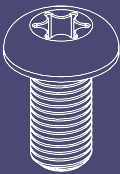
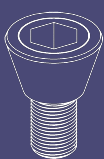
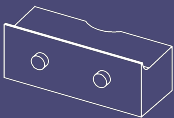
DRW 30734

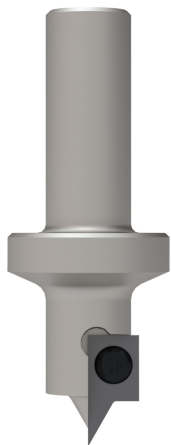
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	ROT	S	GT
-----	-----	-----	---	---	---	-----	---	----

A0484	101	30716	35	25	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0484	102	30719	46	25	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0484	104	32235	56	30	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0484	106	32236	66	35	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0484	108	30731	96	35	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0484	109	30734	116	30	2	Dx Rh	20	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0484.101	A0559.005.30715	2	A1075.015.3452	2				
A0484.102	A0559.011.2633	2			A1078.015.6439	2	A1057.022.15751	2
A0484.104	A0559.018.2502	2			A1078.015.6439	2	A1057.023.15752	2
A0484.106	A0559.024.2509	2			A1078.015.6439	2	A1057.024.15598	2
A0484.108	A0559.035.2525	2			A1078.015.6439	2	A1057.025.16569	2
A0484.109	A0559.039.2532	2			A1078.015.6439	2	A1057.026.15604	2



A0485

Punte a coltellini multisagoma
Multiprofile insert router cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta con angolo assiale, Z=1/Z=2 coltellini sagomati in HW (Hm integrale), spessore 1,5-2 mm. La punta è fornita con un profilo a scelta. Particolarmente adatto per lavorazioni interne decorative su tutti i tipi di legno, truciolare e MDF.

Router cutter with Z=1/Z=2 HW (integral tungsten carbide) profiled inserts, 1,5-2 mm thickness. The insert router bit is supplied with one profile at choice. Particularly indicated for internal decoration working on all type of wood, chipboard and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	GT
A0485	008	96048	24	40	1	Dritta / Straight



A0486

Punte a coltellini per smussi e incisioni
Bevelling and carving insert router cutters

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
 wood*

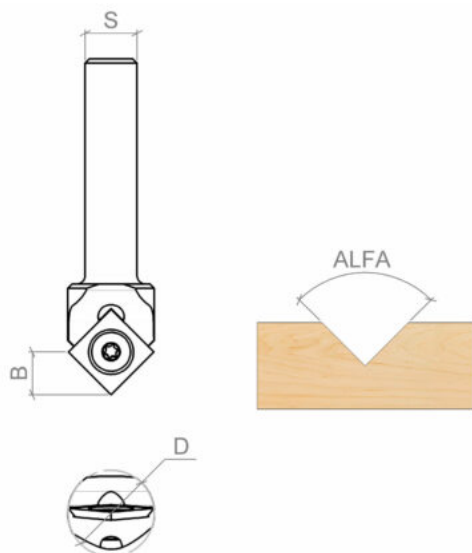
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a coltellini per smussare e/o incidere su pannelli truciolari e MDF

Bevelling and carving router cutters for chipboard panels and MDF

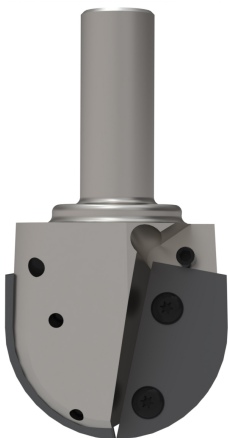


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	ROT	S	RIF	ALFA
A0486	001	28656	22	19	1	Dx Rh	12	A	60
A0486	002	20914	20	10	1	Dx Rh	12	B	90

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0486.001	A0542.001.13159	1	A1081.005.34356	1
A0486.002	A0540.001.3579	1	A1081.005.34356	1



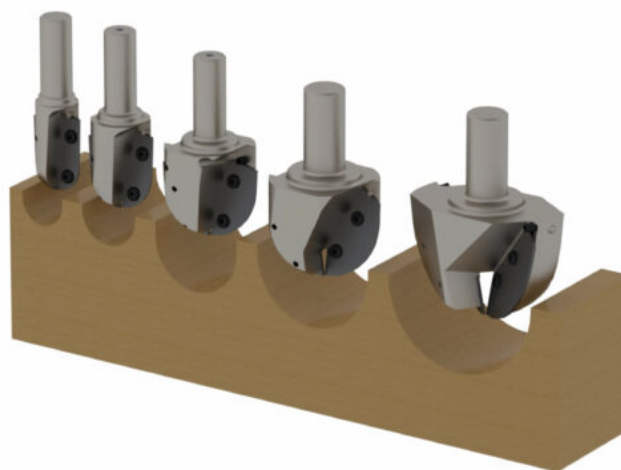
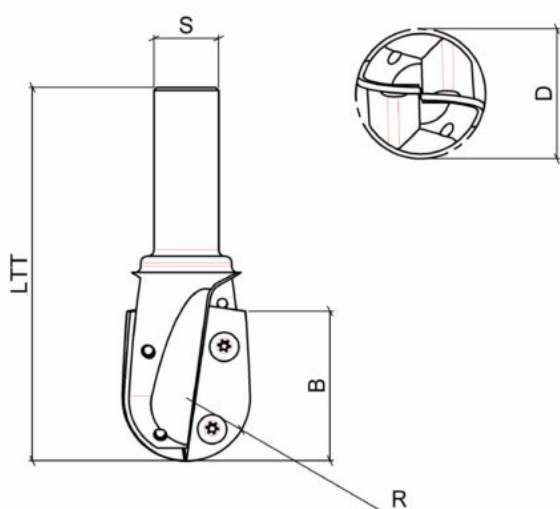
A0492

Punta portacoltelli sagomata semisferica
Bull nose insert router bits

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta a coltelli per lavorazioni di svuotamento e realizzazione di superfici curve.

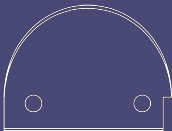
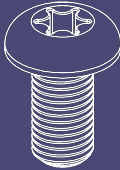
Knife tip for hollowing out and creating curved surfaces.

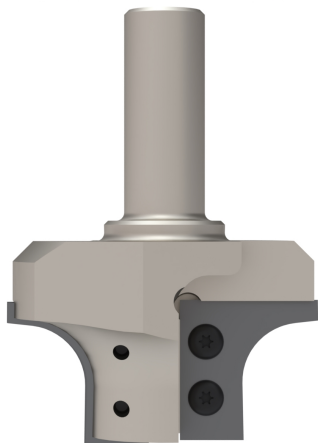


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A0492	001	21059	30	47	113	2	Dx Rh	20	15	sagomata /
A0492	003	21055	40	46	115	2	Dx Rh	20	20	sagomata /
A0492	004	20882	60	44	115	2	Dx Rh	20	30	sagomata /
A0492	005	25556	70	48	119	2	Dx Rh	20	35	sagomata /
A0492	006	15823	100	50	115	2	Dx Rh	20	50	sagomata /

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0492.001	A0560.181.21058	2	A1075.015.3452	4
A0492.003	A0560.181.21054	2	A1075.015.3452	4
A0492.004	A0560.076.20881	2	A1075.015.3452	4
A0492.005	A0560.096.25555	2	A1075.015.3452	4
A0492.006	A0560.116.15822	2	A1075.015.3452	4



A0491

Punta sagomata per squadratura e contornatura a 1/4 di tondo concavo

Quarter circle squaring and contouring insert router bits

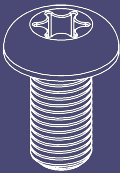
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

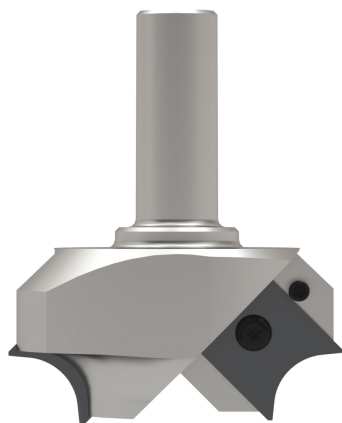
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	ROT	S	RIF	R	GT
A0491	001	47470	60	30	102	2	40	Dx Rh	20	R3-5-6-7.5	3	sagomata /
A0491	002	47473	70	30	102	2	40	Dx Rh	20	R10-12,5	10	sagomata /
A0491	003	47476	80	30	102	2	40	Dx Rh	20	R15-17,5	15	sagomata /
A0491	004	47479	60	35	100	2	40	Dx Rh	20	R3-5-6-7.5	3	sagomata /
A0491	005	47482	70	35	100	2	40	Dx Rh	20	R10-12,5	10	sagomata /
A0491	006	47485	80	35	100	2	40	Dx Rh	20	R15-17,5	15	sagomata /

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0491.001	A0560.041.51655	2	A0560.041.51656	2	A0560.041.51657	2	A0560.041.51658	2
A0491.002	A0560.046.51659	2	A0560.046.51660	2				
A0491.003	A0560.051.51661	2	A0560.051.51662	2				
A0491.004	A0560.041.51663	2	A0560.041.51664	2	A0560.041.51665	2	A0560.041.51666	2
A0491.005	A0560.161.51667	2	A0560.161.51668	2				
A0491.006	A0560.166.51669	2	A0560.166.51670	2				

COD.		QTY
A0491.001	A1075.015.3472	4
A0491.002	A1075.015.3472	4
A0491.003	A1075.015.3472	4
A0491.004	A1075.015.3472	4
A0491.005	A1075.015.3472	4
A0491.006	A1075.015.3472	4



A0481

Punte a coltelli per quarti di tondo concavo
Quarter circle insert router bits

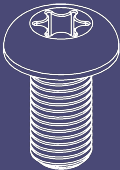
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

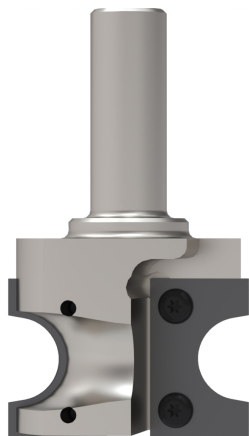
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	ROT	S	RIF	R	GT
A0481	001	47510	72	15	85	2	50	Dx Rh	20	R 3-5-6-7,5	3	Dritta / Straight
A0481	002	47513	85	25	95	2	50	Dx Rh	20	R 10-12.5-15	10	Dritta / Straight
A0481	003	47516	100	35	95	2	50	Dx Rh	20	R 17.5 - 20	17.5	Dritta / Straight
A0481	004	47519	112	50	115	2	50	Dx Rh	20	R25-30	25	Dritta / Straight

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0481.001	A0560.001.51675	2	A0560.001.51676	2	A0560.001.51677	2	A0560.001.51678	2
A0481.002	A0560.026.51679	2	A0560.026.51680	2	A0560.026.51681	2		
A0481.003	A0560.156.51682	2	A0560.156.51683	2				
A0481.004	A0560.081.51684	2	A0560.081.51685	2				

COD.		QTY
A0481.001	A1075.015.3472	2
A0481.002	A1075.015.3472	2
A0481.003	A1075.015.3472	4
A0481.004	A1075.015.3472	4



A0488

Punte a coltelli per mezzo tondo

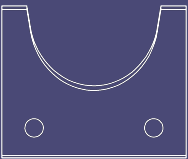
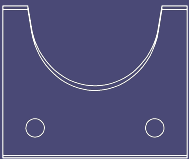
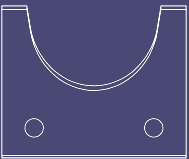
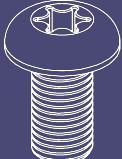
Half circle insert router bits

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	ROT	S	RIF	R	GT
A0488	001	47534	60	30	95	2	30	Dx Rh	20	R5 - 7.5	5	sagomata /
A0488	002	47537	70	35	105	2	30	Dx Rh	20	R10-12.5	10	sagomata /
A0488	003	47540	100	60	125	2	50	Dx Rh	20	R15-17.5- 20	15	sagomata /
A0488	004	47543	115	80	145	2	40	Dx Rh	20	R22.5-25- 30	22.5	sagomata /

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A0488.001	A0560.041.51697	2	A0560.041.51698	2			A1075.015.3472	4
A0488.002	A0560.061.51699	2	A0560.061.51700	2			A1075.015.3472	4
A0488.003	A0560.106.51701	2	A0560.106.51702	2	A0560.106.51703	2	A1075.015.3472	4
A0488.004	A0560.999.51704	2	A0560.999.51705	2	A0560.999.51706	2	A1075.015.3472	4



A0493

Punte a coltelli per spianare
Planing insert router bits

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

legno duro, mdf

hHrd wood, hHrd wood, mdf

IMPIEGO / FUNCTION

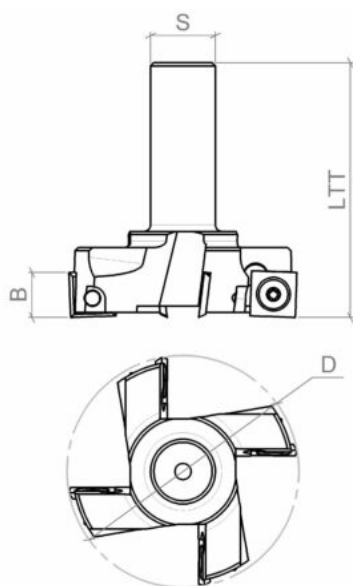
centro lavoro cnc

cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta a inserti per la lavorazione di spianatura su pannello. Particolarmente indicata per il livellamento del piano martire nelle lavorazioni di nesting su macchine a controllo cnc.

Insert tool for flattening work on panels. Particularly suitable for leveling the mating surface in nesting operations on CNC controlled machines.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0493	001	17046	50	14	85	3	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0493	002	85635	70	14	85	4	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0493	003	82553	80	14	85	4	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0493	004	33762	100	14	85	5	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0493	005	24878	120	14	85	5	Dx Rh	20	Assiale / Axial
A0493	006	33243	150	14	85	5	Dx Rh	25	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY	
A0493.001	A0540.001.3579	3	A1081.006.34357
A0493.002	A0540.001.3579	4	A1081.006.34357
A0493.003	A0540.001.3579	4	A1081.006.34357
A0493.004	A0540.001.3579	5	A1081.006.34357
A0493.005	A0540.001.3579	5	A1081.006.34357
A0493.006	A0540.001.3579	5	A1081.006.34357



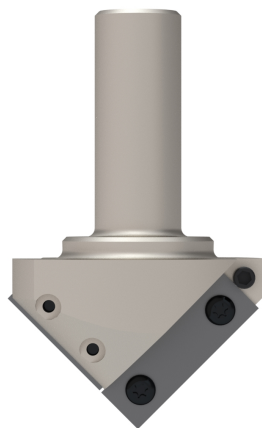
A2149

Punte per contornatura registrabile
Adjustabel contouring router tool

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	SG45	ROT	S
A2149	001	86098	80	50	2	4	Dx Rh	20



A0494

Punte a coltelli per canali a v
V groove insert router bits

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf

mdf

IMPIEGO / FUNCTION

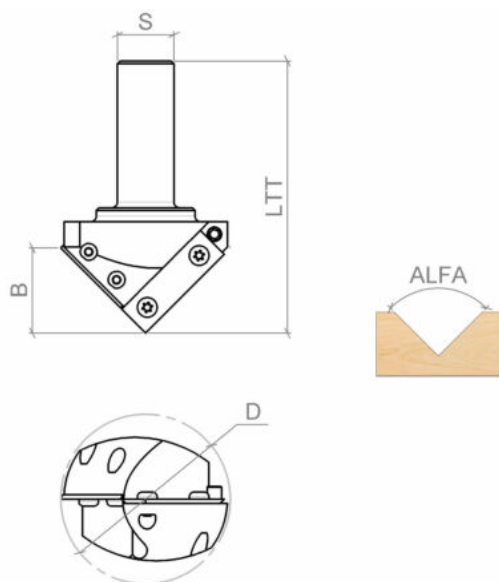
centro lavoro cnc

cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta a coltelli per esecuzione canali a V su pannelli in mdf o legno naturale. Le diverse inclinazioni degli inserti consentono l'impiego nella produzione di scatolati di varie forme.

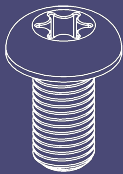
Insert tool for making V-shaped channels on mdf or natural wood panels. The different inclinations of the inserts allow their use in the production of boxes of various shapes.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA	GT
A0494	001	82827	57.5	45	118	2	Dx Rh	20	60	Dritta / Straight
A0494	002	84997	60	28	97	2	Dx Rh	20	90	Dritta / Straight
A0494	003	20909	75	21	97	2	Dx Rh	20	120	Assiale / Axial
A0494	004	25529	84	18	97	2	Dx Rh	20	135	Assiale / Axial
A0494	005	19608	100	16	97	2	Dx Rh	20	150	Assiale / Axial
A0494	006	86523	130	12	88	2	Dx Rh	20	165	Assiale / Axial

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY
A0494.001	A0550.026.25114	2			A1075.011.5437	4
A0494.002	A0520.024.3362	1	A0520.008.3348	1	A1075.011.5437	4
A0494.003	A0550.026.19760	2			A1075.011.5437	4
A0494.004	A0550.026.25558	2			A1075.011.5437	4
A0494.005	A0550.012.3352	2			A1075.011.5437	4
A0494.006	A0520.029.3365	2			A1075.011.5437	4

A0490

Set completo per esecuzione antina in legno massello

Insert router cutter set for solid wood door exec.

IMPIEGO / FUNCTION

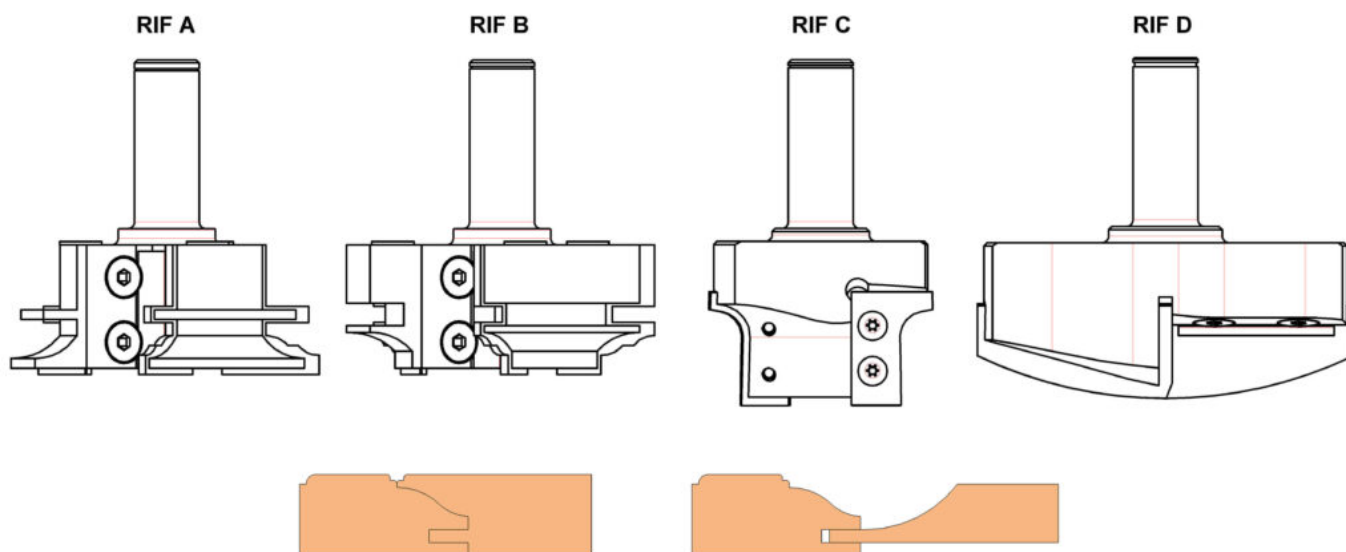
centro lavoro cnc
cnc router



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

set di utensili per l'esecuzione dell'antina in legno massello, con coltellini HW(Hm integrale). Possibilità di variare tipo di sagoma e tipo di attacco a preventivo. Ogni singola punta può essere ordinata separatamente. Adatto per tutti i tipi di legni naturali.

insert cutter set for solid wood door execution, with HW(integral tungsten carbide) inserts. Possibility to change profile and shank type to be quoted. Every single cutter can be ordered separately. Suitable for all kind of natural woods



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	ROT	S	RIF
A0490	040	11663	100	40	3	Dx Rh	20	A
A0490	041	11666	100	40	3	Dx Rh	20	B
A0490	052	52502	70	35	2	Dx Rh	20	C
A0490	053	80700	120	30	2	Dx Rh	20	D



A2124

Punte per esecuzione sede maniglia
Handle seat router tools

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

INFO ORDINE / ORDER INFO

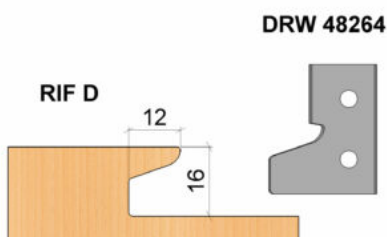
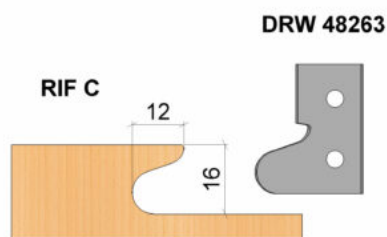
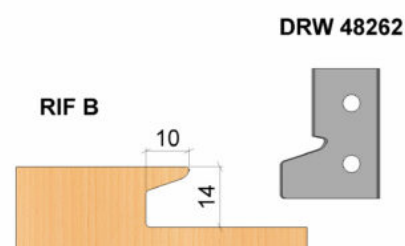
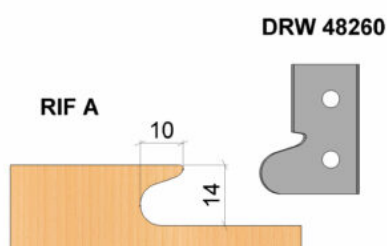
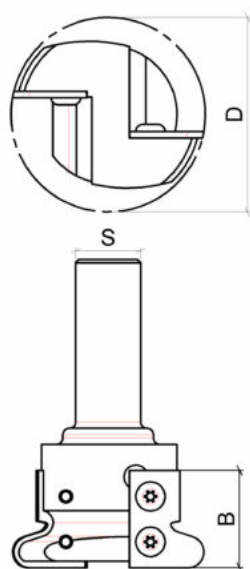
Utensile equipaggiato con coltello Rif.A Drw 48260. Altri coltelli a richiesta.

Tool equipped with knife Rif.A Drw 48260. Other knives optional.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte per eseguire la sede della maniglia su ante di cucine e mobili. Sostituendo i coltelli in dotazione con quelli opzionali, ordinabili a parte, è possibile ottenere sagome diverse e spessori differenti.

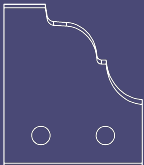
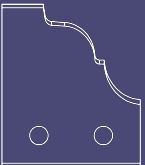
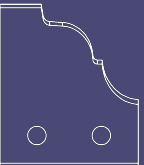
Tool for making the seat of the handle on kitchen and furniture doors. By replacing the supplied knives with the optional ones, which can be ordered separately, it is possible to obtain different shapes and different thicknesses.

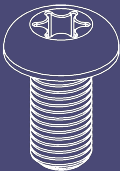


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	D2	REG	ROT	S
A2124	001	48261	60	30	2	40	14-16	Dx Rh	20

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A2124.001	A0560.041.48260	2	A0560.041.48262	2	A0560.041.48263	2	A0560.041.48264	2

COD.		QTY
A2124.001	A1075.015.3452	4



A2128

Punte portacoltelli per raggiare spigoli
Router insert tools for rounding edges

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

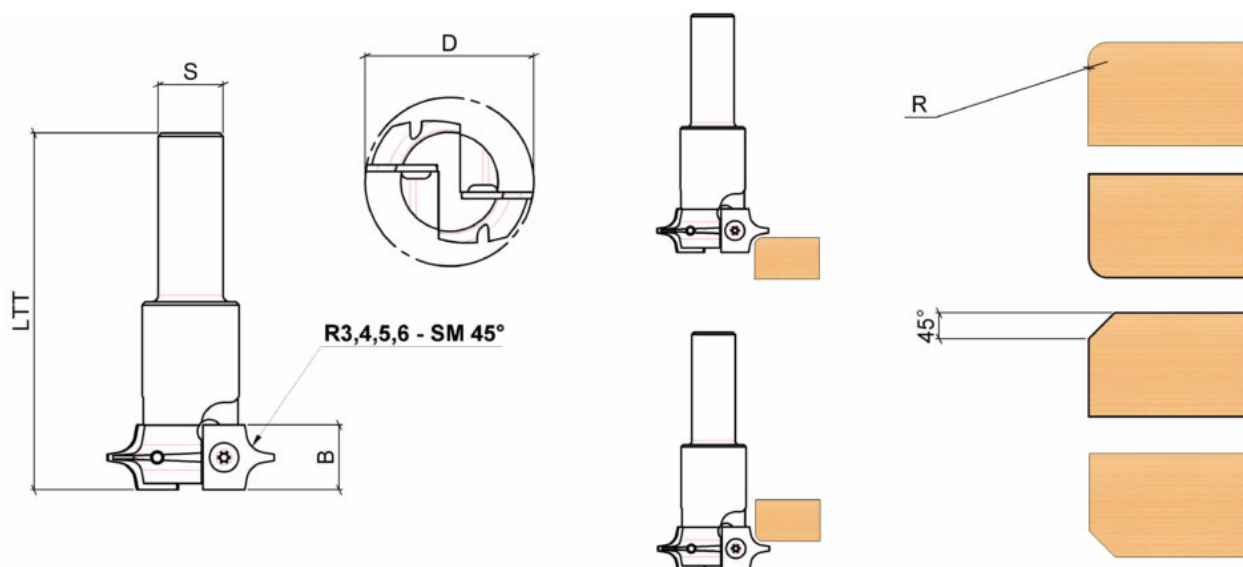
INFO ORDINE / ORDER INFO

Utensile fornito con coltelli raggio 3 mm.
Tool supplied with 3 mm radius knives.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta multisagoma a coltelli per raggiare o smussare spigoli, sia sul lato superiore che su quello inferiore del pannello. Cambiando gli inserti si possono realizzare smussi e raggiature di dimensioni differenti.

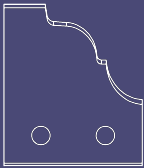
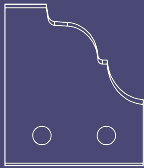
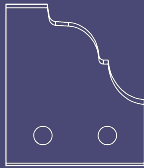
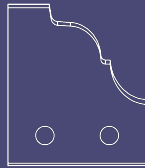
Multi-shape insert tool for rounding or chamfering edges, both on the upper and lower sides of the panel. By changing the inserts it is possible to create chamfers and radii of different dimensions

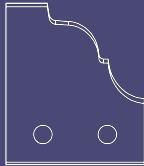
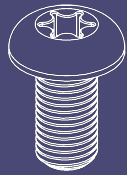


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R
A2128	001	85601	52	20	110	2	Dx Rh	20	3

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY		QTY		QTY
A2128.001	A0560.011.87439	2	A0560.011.95397	2	A0560.011.95398	2	A0560.011.85757	2

COD.		QTY		QTY
A2128.001	A0560.011.95399	2	A1075.015.3452	2



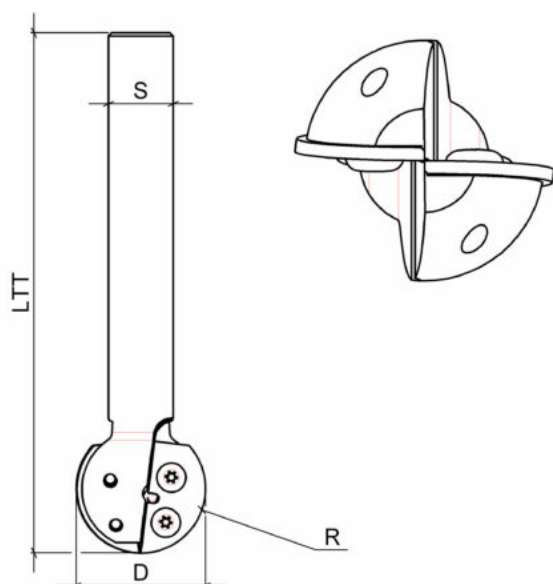
A2141

Punta portacoltelli a palla
router cutter ball shape

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte ad inserti per la lavorazione di stampi e superfici complesse anche in posizione sottosquadra

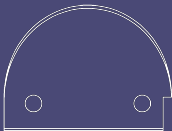
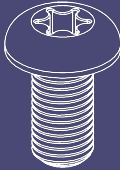
Insert router tool for mould process even on undercut position



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

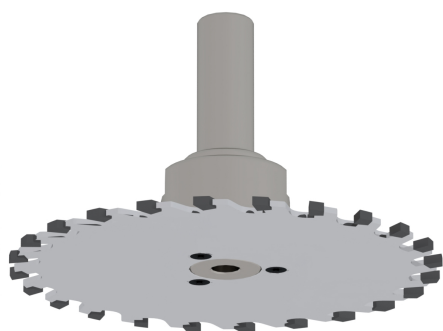
ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R
A2141	001	95387	36	35	160	2	Dx Rh	20	18
A2141	002	93674	40	35	160	2	Dx Rh	20	20

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A2141.001	A0560.999.95386	2	A1075,015.3452	4
A2141.002	A0560.999.93673	2	A1075,015.3452	4

A2137

Gruppo lama con attacco cilindrico
Saw blade set with cylindrical shank



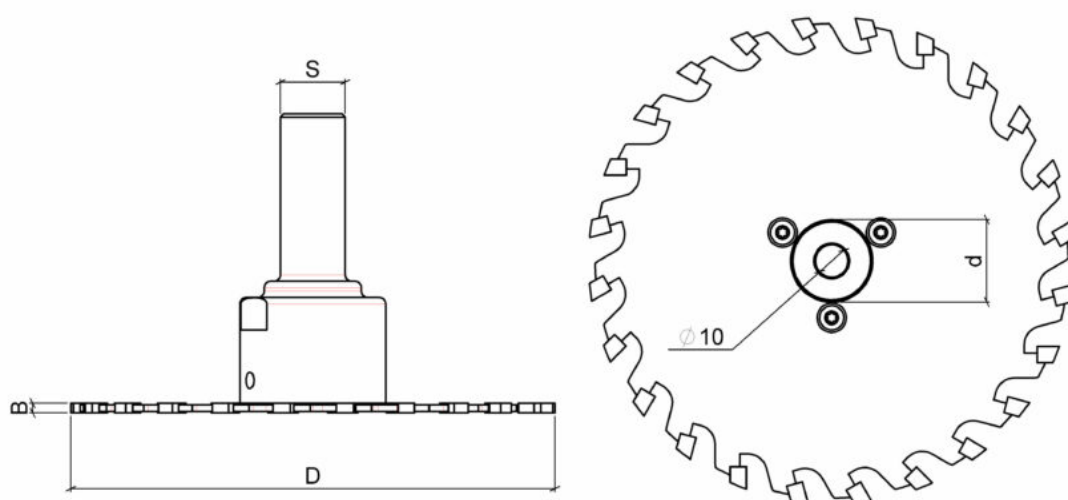
IMPIEGO / FUNCTION

Centro di lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama circolare montata su alberino adattatore con attacco cilindrico. Ideale per sezionature e canali su macchine cnc. Al centro dell'alberino è presente un foro diametro 10 mm h7 che insieme a due viti senza testa permette l'eventuale alloggiamento di una punta o una fresa con attacco 10 mm dotato di spiano.

Circular blade mounted on adapter shaft with cylindrical attachment. Ideal for sizing and channels on cnc machines. At the center of the shaft there is a hole with a diameter of 10 mm h7 which, together with two headless screws, allows the possible housing of a bit or a milling cutter with a 10 mm attachment equipped with a flat.

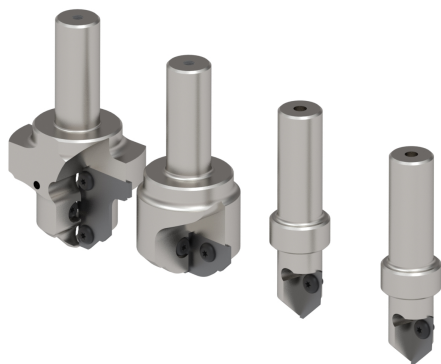


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	d	D2	ROT	S	GT
A2137	001	25210	150	3.2	25	25	Dx - Rh	20	Dente alternato / Alternated teeth
A2137	002	33068	160	3.2	25	25	Dx - Rh	20	Dente alternato / Alternated teeth
A2137	003	95734	200	3.2	25	25	Dx - Rh	20	Dente alternato / Alternated teeth
A2137	004	30901	400	4	30	30	Dx - Rh	25	Dente alternato / Alternated teeth

A0495

Set completo per esecuzione antina in m.d.f.
Insert router cutter set for m.d.f. door exec.



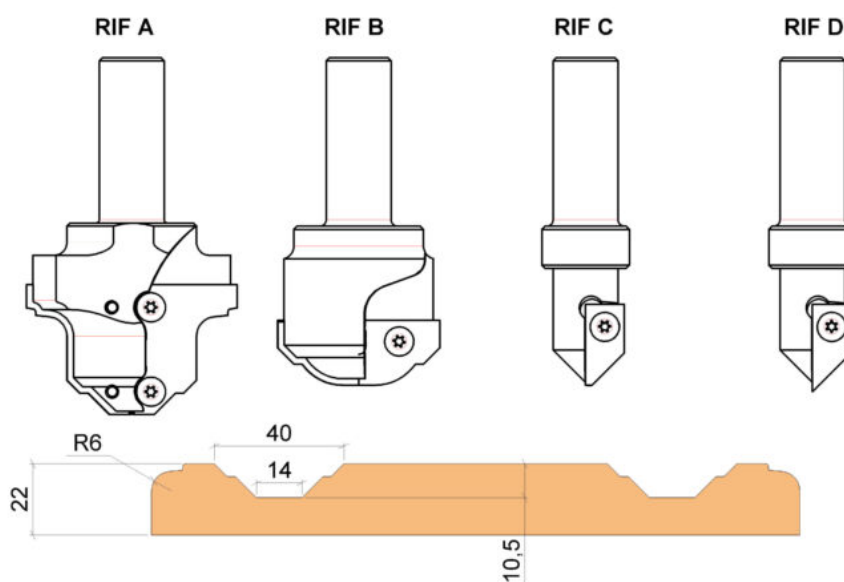
**MATERIALE LAVORATO /
 MATERIALS**
 mdf
 mdf

IMPIEGO / FUNCTION
 centro lavoro cnc
 cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Set di utensili per l'esecuzione di antine in M.D.F. con coltellini HW(Hm integrale). Ogni singola punta può essere ordinata separatamente.

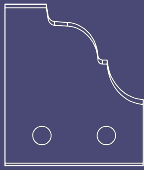
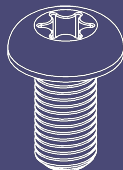
Insert cutter set for M.D.F. door execution, with HW(integral tungsten carbide) inserts. Every single cutter can be ordered separately.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	RIF
A0495	001	5435	65	40	110	2	Dx Rh	20	A
A0495	002	51824	50	25	110	2	Dx Rh	20	B
A0495	003	5451	24	40	95	1	Dx Rh	20	C
A0495	004	5453	24	40	95	1	Dx Rh	20	D
A0495	100	94377	0	0	0	0	Dx Rh	0	Gruppo completo / Complete set

RICAMBI / SPARE PARTS

COD.		QTY		QTY
A0495.001	A0560.066.5434	2	A1075.015.3452	4
A0495.002	A0560.141.51823	2	A1075.015.3452	4
A0495.003	A0550.021.5450	1	A1075.014.38251	1
A0495.004	A0550.021.5452	1	A1075.014.38251	1
A0495.100				



A2134

Kit completo per lavorazione sedie in legno su macchina cnc

Complete kit for wooden chairs processing on cnc machine

IMPIEGO / FUNCTION

Centro di lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Kit completo

Complete Kit

QTT.	ART.CODE.DRW	DESCRIZIONE
1	A0393.005.52421	GRUPPO A COLTELLINI PER STONDANTE DOPPIA / CENTRO DI LAVORO Z=3/3 / HW D/D1=80/60 B/B1=50/30 d=25 Ri=6 DX SU ALBERINO D=20X50 REG.10-35
1	A0471.001.15757	PUNTA A COLTELLI MULTITAGLIANTI PER CONTORNARE D=80 B=85 CORPO IN ALLUMINIO CON COLTELLI DI 24,7X12X1,5 MONTATA SU ALBERINO D=20X50
1	A2137.001.25210	GRUPPO LAMA CON ATTACCO CILINDRICO D=150 B=3 Z=24 DENTE ALTERNATO ATTACCO D=20X50
1	A0428.010.28167	PUNTA ELICOIDALE IN HW (HM INTEGRALE) Z=3 CON ROMPITRUCIOLO PER SGROSSATURA PER LEGNO D=16 B=42 LTT=100 DX POS
1	A0428.006.28163	PUNTA ELICOIDALE IN HW (HM INTEGRALE) Z=3 CON ROMPITRUCIOLO PER SGROSSATURA PER LEGNO D=12 B=42 LTT=100 DX POS
1	A0428.004.28161	PUNTA ELICOIDALE IN HW (HM INTEGRALE) Z=3 CON ROMPITRUCIOLO PER SGROSSATURA PER LEGNO D10 B42 LTT100 RH POS
1	A0425.010.28151	PUNTA ELICOIDALE IN HW (HM INTEGRALE) Z=3 PER LEGNO D=16 B=42 LTT=100 DX POS
1	A2007.004.36782	PUNTA ELICOIDALE IN HW (HM INTEGRALE) Z=2 CON TESTA SFERICA R=3 PER PER LEGNO D=6 B=17 LTT=50 R=3 DX POS
2	A1030.032.81894	PINZA ELASTICA ER32 D20/19
1	A1030.028.81890	PINZA ELASTICA ER32 D16/15
1	A1030.024.81886	PINZA ELASTICA ER32 D12/11
1	A1030.022.81884	PINZA ELASTICA ER32 D10/9
1	A1030.018.81880	PINZA ELASTICA ER32 D6/5
1	A1090.001.82089	CHIAVE A BRUGOLA 2
1	A1091.002.82098	CHIAVE A BRUGOLA FORMA A T 3
1	A1094.010.82110	CHIAVE TORX A CACCIAVITE T9
1	A1094.011.82111	CHIAVE TORX A CACCIAVITE T15
1	A1094.012.90983	CHIAVE TORX A CACCIAVITE T20

QTT.	ART.CODE.DRW	DESCRIPTION
1	A0393.005.52421	INSERT CUTTER SET Z=3/3 / HW D/D1=80/60 B/B1=50/30 d=25 Ri=6 RH ON TOOL HOLDER D=20X50 REG.10-35
1	A0471.001.15757	INSERT MULTICUT ROUTER CUTTER - 24,7x12x1,5 knives D=80 B=85 Z6+3 WITH ALUMINIUM BODY - ON TOOL HOLDER D=20X50
1	A2137.001.25210	SAW BLADE SET WITH CILINDRICAL D=150 B=3 Z=24 ALTERNATED TEETH SHANK D=20X50
1	A0428.010.28167	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT Z=3 WITH CHIP-BREAKER D=16 B=42 LTT=100 RH POS FOR WOOD
1	A0428.006.28163	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT Z=3 WITH CHIP-BREAKER D=12 B=42 LTT=100 RH POS FOR WOOD
1	A0428.004.28161	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT Z=3 WITH CHIP-BREAKER D=10 B=42 LTT=100 RH POS FOR WOOD
1	A0425.010.28151	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT Z=3 D=16 B=42 LTT=100 RH POS FOR WOOD
1	A2007.004.36782	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT Z=2 SPHERICAL R=3 D=6 B=17 LTT=50 RH POS FOR WOOD
2	A1030.032.81894	ER COLLECT ER32 D20/19
1	A1030.028.81890	ER COLLECT ER32 D16/15
1	A1030.024.81886	ER COLLECT ER32 D12/11
1	A1030.022.81884	ER COLLECT ER32 D10/9
1	A1030.018.81880	ER COLLECT ER32 D6/5
1	A1090.001.82089	ALLEN KEY 2
1	A1091.002.82098	ALLEN KET - T 3
1	A1094.010.82110	TORX KEY SCREWDRIVER T9
1	A1094.011.82111	TORX KEY SCREWDRIVER T15
1	A1094.012.90983	TORX KEY SCREWDRIVER T20

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2134	001	95690



A2140

Kit completo startup per macchina cnc
Complete kit startup for cnc machine

IMPIEGO / FUNCTION

Centro di lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

QTT.	ART.CODE.DRW	DESCRIZIONE
1	A0428.011.28168	PUNTE ELICOIDALI IN HM INTEGRALE D16X52X100 Z3+R DX POS
1	A2108.007.89550	PUNTA IN DIAMANTE USA E GETTA D16X27 Z3+1 ATTACCO 20X50 DX
1	A0485.008.96048	PUNTA MULTIPROFILI A COLTELLI IN HM Z=1 D=24 B=25 ATTACCO=20 DISEGNO 96048 DX - CON 3 SET DI COLTELLI SAGOMATI codice 96058 - 96059 - 96060
1	A0493.002.85635	PUNTA A COLTELLI PER SPIANARE IN HM D=70X20 Z=4 SHANK 20X50 - DISEGNO 85635 DX
1	A0694.025.81586	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D5X45X70 DX
1	A0694.026.81587	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D5X45X70 SX
1	A0694.031.81592	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D8X45X70 DX
1	A0694.032.81593	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D8X45X70 SX
1	A0694.035.81596	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D10X45X70 DX
1	A0694.036.81597	PUNTE PER FORI CIECHI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D10X45X70 SX
1	A0696.009.81614	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D5X50X70 DX
1	A0696.010.81615	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D5X50X70 SX
1	A0696.013.81618	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D8X50X70 DX
1	A0696.014.81619	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D8X50X70 SX
1	A0696.015.81620	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D10X50X70 DX
1	A0696.016.81621	PUNTE PER FORI PASSANTI IN HM Z2+2 ATTACCO 10X20 D10X50X70 SX
1	A0685.039.81554	PUNTA LEVANODI IN HM Z2+2 D35X70 S=10X38 DX
1	A1030.028.81890	PINZA ER32 D16/15
1	A1030.032.81894	PINZA ER32 D20/19
1	A1020.001.81835	ATTACCO HSK63F ER32 DX
QTY.	ART.CODE.DRW	DESCRIPTION
1	A0428.011.28168	HW (INTEGRAL TUNGSTEN CARBIDE) HELICAL ROUTER BIT D16X52X100 Z3+R RH POS
1	A2108.007.89550	PCD HELICOIDAL SHANK CUTTER Z1+1 - STEEL BODY - PCD h2,5 mm D16X27 Z3+1 SHANK 20X50 RH
1	A0485.008.96048	MULTIPROFILE INSERT ROUTER IN HM Z=1 D=24 B=25 SHANK 20X50 RH - WITH 3 SET PROFILED KNIVES CODE 96058 - 96059 - 96060
1	A0493.002.85635	PLANING INSERT ROUTER BITS IN HM D=70X20 Z=4 SHANK 20X50 RH
1	A0694.025.81586	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D5X45X70 RH
1	A0694.026.81587	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D5X45X70 LH
1	A0694.031.81592	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D8X45X70 RH
1	A0694.032.81593	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D8X45X70 LH
1	A0694.035.81596	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D10X45X70 RH
1	A0694.036.81597	SLOT DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D10X45X70 LH
1	A0696.009.81614	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D5X50X70 RH
1	A0696.010.81615	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D5X50X70 LH
1	A0696.013.81618	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D8X50X70 RH
1	A0696.014.81619	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D8X50X70 LH
1	A0696.015.81620	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D10X50X70 RH
1	A0696.016.81621	THROUGH HOLE DOWEL DRILL BITS IN HM Z2+2 SHANK 10X20 D10X50X70 LH
1	A0685.039.81554	HINGE DRILL BITS IN HM Z2+2 D35X70 S=10X38 RH
1	A1030.028.81890	ER COLLECT ER32 D16/15
1	A1030.032.81894	ER COLLECT ER32 D20/19
1	A1020.001.81835	COLLET HOLDERS HSK63F ER32 RH

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2140	001	96047

A0510

Coltelli pialla in acciaio hss
Hss steel planing knives



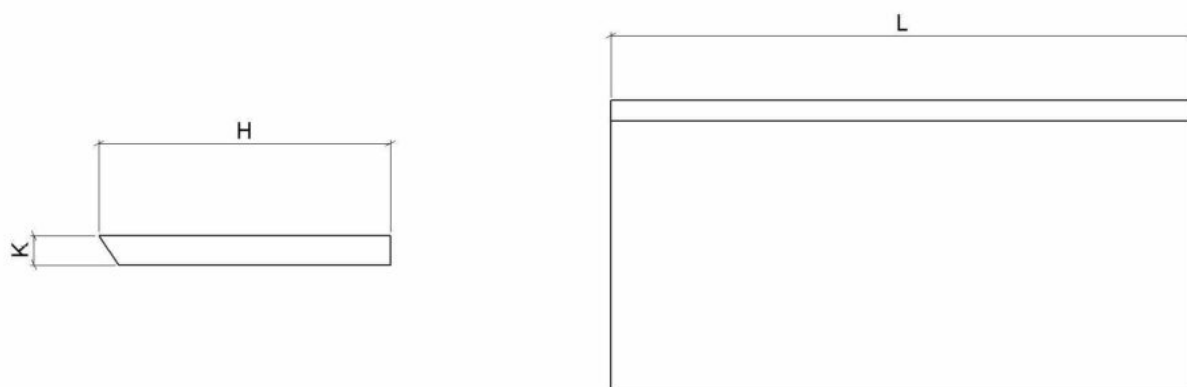
MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

HSS 18% W: coltelli dritti per piallare adatti per lavorazioni su tutti i tipi di legno con buon rendimento.

HSS 18% W: straight planing knives suitable for all type of wood. Good performance



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0510	001	25099	3	60	30
A0510	003	28270	3	80	30
A0510	005	17493	3	100	30
A0510	007	28264	3	120	30
A0510	101	26080	3	130	30
A0510	102	28394	3	140	30
A0510	009	17630	3	150	30
A0510	103	23937	3	160	30
A0510	104	34424	3	170	30
A0510	011	24690	3	180	30
A0510	104	28489	3	190	30
A0510	013	44383	3	200	30
A0510	105	31553	3	210	30
A0510	106	41041	3	220	30
A0510	015	22997	3	230	30
A0510	107	28283	3	240	30
A0510	017	29850	3	250	30

ART	COD	DRW	K	L	H
A0510	019	28257	3	260	30
A0510	108	28404	3	270	30
A0510	021	24038	3	300	30
A0510	023	86540	3	310	30
A0510	025	80765	3	350	30
A0510	027	80767	3	400	30
A0510	029	80769	3	450	30
A0510	031	80771	3	500	30
A0510	033	80773	3	520	30
A0510	035	80775	3	530	30
A0510	037	80777	3	600	30
A0510	039	80779	3	630	30
A0510	041	80781	3	700	30
A0510	043	80783	3	800	30
A0510	045	80785	3	900	30
A0510	047	80787	3	1080	30
A0510	002	80742	3	60	35
A0510	004	80744	3	80	35
A0510	006	80746	3	100	35
A0510	008	80748	3	120	35
A0510	108	93386	3	130	35
A0510	109	93387	3	140	35
A0510	010	80750	3	150	35
A0510	110	93388	3	160	35
A0510	111	93389	3	170	35
A0510	012	80752	3	180	35
A0510	112	93390	3	190	35
A0510	014	80754	3	200	35
A0510	113	93391	3	210	35
A0510	114	93392	3	220	35
A0510	016	80756	3	230	35
A0510	115	93394	3	240	35
A0510	018	80758	3	250	35
A0510	020	80760	3	260	35
A0510	116	93393	3	270	35
A0510	022	80762	3	300	35
A0510	024	80764	3	310	35
A0510	026	80766	3	350	35
A0510	028	80768	3	400	35
A0510	030	80770	3	450	35
A0510	032	80772	3	500	35
A0510	034	80774	3	520	35
A0510	036	80776	3	530	35
A0510	038	80778	3	600	35
A0510	040	80780	3	630	35
A0510	042	80782	3	700	35
A0510	044	80784	3	800	35
A0510	046	80786	3	900	35
A0510	048	80788	3	1080	35



A0505

Coltelli rigati in hs (hss)

Hs (hss) serrated back knives

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

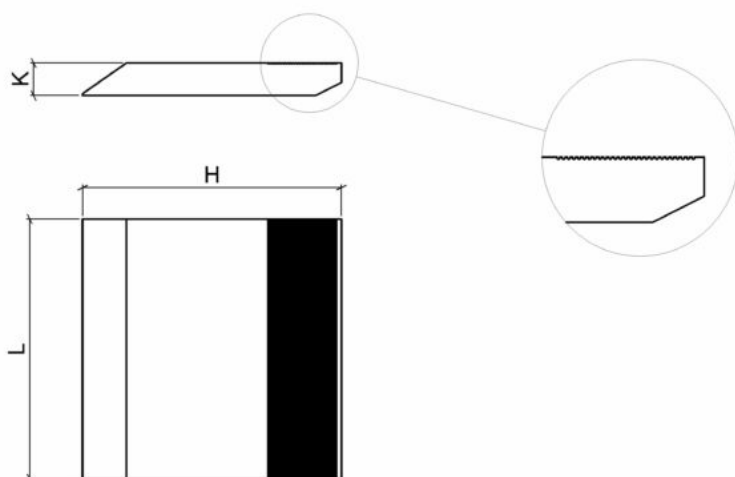
legno duro, legno tenero

hHrd wood, hHrd wood, soft wood

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli rigati in Hs (Hss) adatti per lavorazioni di profilatura su legni naturali teneri e duri. Passo rigatura coltelli 1,587mm. Per una corretta scelta dei coltelli L deve essere uguale alla larghezza della testa, mentre H non deve sporgere dal diametro della testa oltre i 38 mm. (Es.testa D=122 , max D=160)

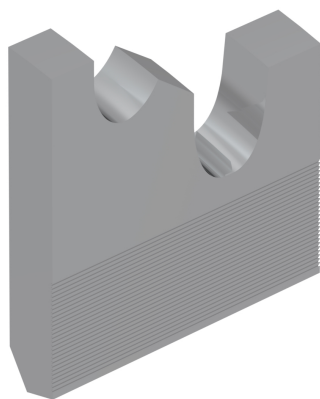
Hs (Hss) serrated back knives for profiling suitable on soft and hard natural wood Scoring pitch knives 1,587 mm. For a correct choice of the knives L has to be equal to the width of the cutter, while H has not to stick out of the diameter of the cutter, more than 38 mm. (Ex.cutter D=122, max D=160)



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0505	001	80701	8	40	40
A0505	041	90677	8	50	40
A0505	002	80702	8	60	40
A0505	003	80703	8	80	40
A0505	004	80704	8	100	40
A0505	005	80705	8	130	40
A0505	006	80706	8	150	40
A0505	007	80707	8	180	40
A0505	008	80708	8	230	40
A0505	009	80709	8	260	40
A0505	045	90681	8	310	40
A0505	010	80710	8	500	40
A0505	011	80711	8	40	50

ART	COD	DRW	K	L	H
A0505	042	90678	8	50	50
A0505	012	80712	8	60	50
A0505	013	80713	8	80	50
A0505	014	80714	8	100	50
A0505	015	80715	8	130	50
A0505	016	80716	8	150	50
A0505	017	80717	8	180	50
A0505	018	80718	8	230	50
A0505	019	80719	8	260	50
A0505	046	90682	8	310	50
A0505	020	80720	8	500	50
A0505	021	80721	8	40	60
A0505	043	90679	8	50	60
A0505	022	80722	8	60	60
A0505	023	80723	8	80	60
A0505	024	80724	8	100	60
A0505	025	80725	8	130	60
A0505	026	80726	8	150	60
A0505	027	80727	8	180	60
A0505	028	80728	8	230	60
A0505	029	80729	8	260	60
A0505	047	90683	8	310	60
A0505	030	80730	8	500	60
A0505	031	80731	8	40	70
A0505	044	90680	8	50	70
A0505	032	80732	8	60	70
A0505	033	80733	8	80	70
A0505	034	80734	8	100	70
A0505	035	80735	8	130	70
A0505	036	80736	8	150	70
A0505	037	80737	8	180	70
A0505	038	80738	8	230	70
A0505	039	80739	8	260	70
A0505	048	90684	8	310	70
A0505	040	80740	8	500	70



A0506

Coltelli profilati rigati in acciaio hss
Profiled hss steel serrated back knives

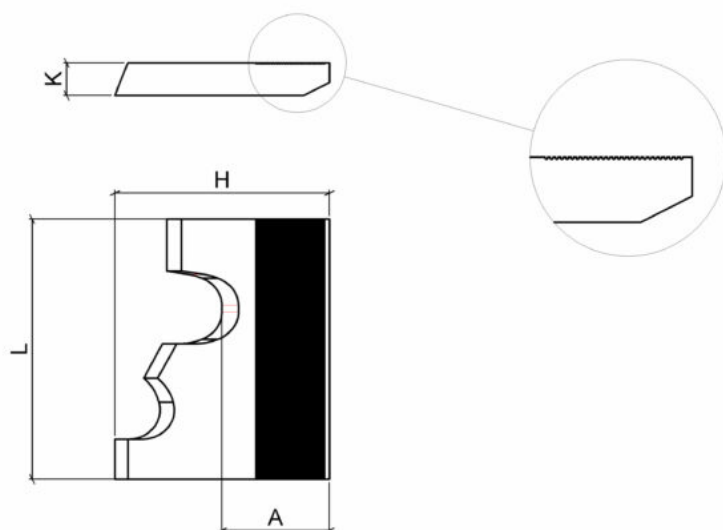
MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli rigati in Hs (Hss) adatti per lavorazioni di profilatura su legni naturali teneri e duri. Passo rigatura coltelli 1,587mm. Per una corretta scelta dei coltelli L deve essere uguale alla larghezza della testa, mentre H non deve sporgere dal diametro della tetsa oltre i 38 mm. (Es.testa D=122 , max D=160)

Hs (Hss) serrated back knives for profiling suitable on soft and hard natural wood Scoring pitch knives 1,587 mm. For a correct choice of the knives L has to be equal to the width of the cutter, while H has not to stick out of the diameter of the cutter, more than 38 mm. (Ex.cutter D=122, max D=160)



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

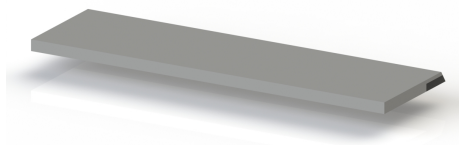
ART	COD	K	L	H
A0506	001	8	40	40
A0506	002	8	50	40
A0506	003	8	60	40
A0506	004	8	80	40
A0506	005	8	100	40
A0506	006	8	130	40
A0506	007	8	150	40
A0506	008	8	180	40
A0506	009	8	230	40
A0506	010	8	260	40
A0506	011	8	310	40
A0506	012	8	40	50
A0506	013	8	50	50

ART	COD	K	L	H
A0506	014	8	60	50
A0506	015	8	80	50
A0506	016	8	100	50
A0506	017	8	130	50
A0506	018	8	150	50
A0506	019	8	180	50
A0506	020	8	230	50
A0506	021	8	260	50
A0506	022	8	310	50
A0506	023	8	40	60
A0506	024	8	50	60
A0506	025	8	60	60
A0506	026	8	80	60
A0506	027	8	100	60
A0506	028	8	130	60
A0506	029	8	150	60
A0506	030	8	180	60
A0506	031	8	230	60
A0506	032	8	260	60
A0506	033	8	310	60
A0506	034	8	40	70
A0506	035	8	50	70
A0506	036	8	60	70
A0506	037	8	80	70
A0506	038	8	100	70
A0506	039	8	130	70
A0506	040	8	150	70
A0506	041	8	180	70
A0506	042	8	230	70
A0506	043	8	260	70
A0506	044	8	310	70

A0515

Coltello pialla con hm (riportato)

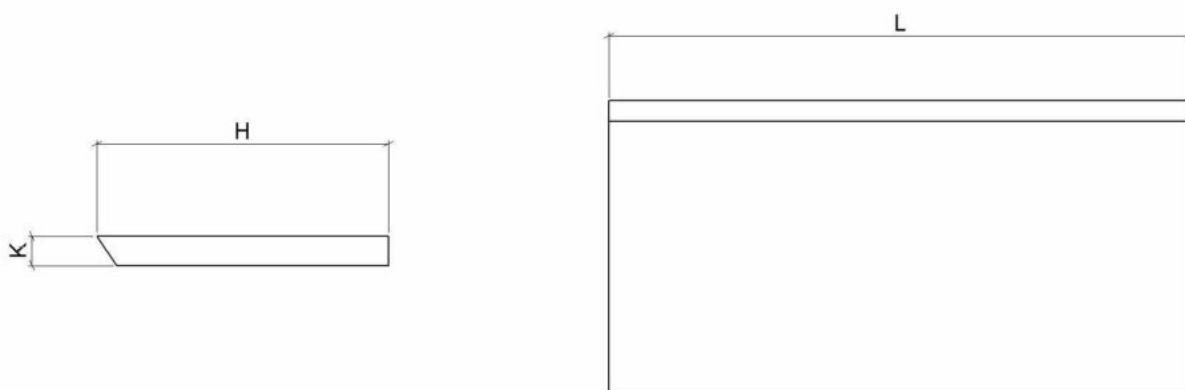
Hm brazed planing knives



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli dritti per piallare con HM (riportato) adatti per lavorazioni su legni duri e abrasivi.

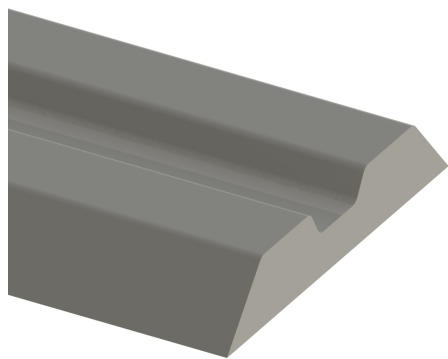
Straight planing knives with (brazed) HM suitable for hard and abrasive wood.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0515	101	94079	3	60	30
A0515	102	94080	3	80	30
A0515	103	94081	3	100	30
A0515	104	94082	3	120	30
A0515	106	94083	3	130	30
A0515	107	94084	3	150	30
A0515	108	94085	3	160	30
A0515	109	94086	3	170	30
A0515	110	94087	3	180	30
A0515	112	94088	3	200	30
A0515	113	94089	3	210	30
A0515	115	94090	3	230	30
A0515	116	94091	3	240	30
A0515	117	94092	3	250	30
A0515	118	94093	3	260	30
A0515	119	94094	3	270	30
A0515	120	94095	3	300	30

ART	COD	DRW	K	L	H
A0515	121	94096	3	310	30
A0515	122	94097	3	350	30
A0515	123	94098	3	400	30
A0515	124	94099	3	410	30
A0515	125	94100	3	500	30
A0515	126	94101	3	510	30
A0515	127	94102	3	520	30
A0515	128	94103	3	530	30
A0515	129	94104	3	600	30
A0515	130	94105	3	610	30
A0515	131	94106	3	630	30
A0515	132	94107	3	640	30
A0515	133	94108	3	710	30
A0515	201	94109	3	60	35
A0515	202	94110	3	80	35
A0515	203	94111	3	100	35
A0515	204	94112	3	120	35
A0515	205	94113	3	130	35
A0515	206	94114	3	150	35
A0515	207	94115	3	160	35
A0515	208	94116	3	170	35
A0515	209	94117	3	180	35
A0515	210	94118	3	200	35
A0515	211	94119	3	210	35
A0515	212	94120	3	230	35
A0515	213	94121	3	240	35
A0515	214	94122	3	250	35
A0515	215	94123	3	260	35
A0515	216	94124	3	270	35
A0515	217	94125	3	300	35
A0515	218	94126	3	310	35
A0515	219	94127	3	350	35
A0515	220	94128	3	400	35
A0515	221	94129	3	410	35
A0515	222	94130	3	500	35
A0515	223	94131	3	510	35
A0515	224	94132	3	520	35
A0515	225	94133	3	530	35
A0515	226	94134	3	600	35
A0515	227	94135	3	610	35
A0515	228	94136	3	630	35
A0515	229	94137	3	640	35
A0515	230	94138	3	710	35



A0511

Coltelli tipo centrolock hss
Centrolock hss knives

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli per piallare tipo Centrolock cambio rapido, reversibili e autoposizionanti. Da utilizzare sulle teste art. 0372. Prodotti in Acciaio rapido Hss per legni normali.

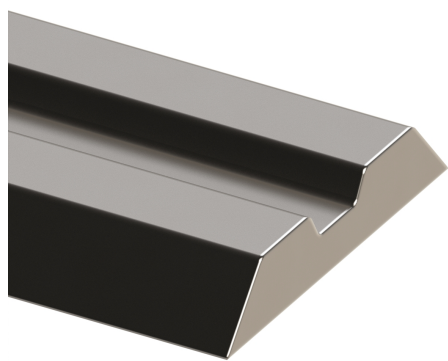
Straight planing knives Centrolock type, fast-changing, reversible. To be used on heads art. 0372. Produced in rapid steel Hss for normal woods.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0511	001	94473	3	10	16
A0511	002	94474	3	20	16
A0511	003	94475	3	30	16
A0511	004	94476	3	40	16
A0511	005	94477	3	50	16
A0511	006	29013	3	60	16
A0511	007	91617	3	80	16
A0511	008	18257	3	100	16
A0511	009	18230	3	120	16
A0511	010	19412	3	130	16
A0511	011	32182	3	140	16
A0511	012	28914	3	150	16
A0511	013	18295	3	160	16
A0511	014	44142	3	170	16
A0511	015	33941	3	180	16

ART	COD	DRW	K	L	H
A0511	016	34279	3	190	16
A0511	017	18301	3	200	16
A0511	018	26455	3	210	16
A0511	019	80855	3	220	16
A0511	020	23091	3	230	16
A0511	021	80857	3	240	16
A0511	022	44762	3	250	16
A0511	023	80859	3	260	16
A0511	024	80860	3	270	16
A0511	025	41902	3	300	16
A0511	026	80862	3	310	16



A0512

Coltello tipo centrolock hw
Centrolock hw knives

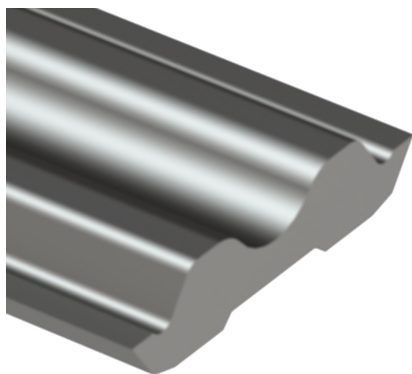
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli per piallare tipo Centrolock cambio rapido, reversibili e autoposizionanti. Da utilizzare sulle teste art. 0372. Prodotti in Hw (Hm integrale) per legni duri.

Straight planing knives Centrolock type, fast-changing, reversible. To be used on heads art. 0372. Produced in Hw (integral tungsten carbide) for hard woods.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0512	001	80863	3	10	16
A0512	002	80864	3	20	16
A0512	003	80865	3	30	16
A0512	004	80866	3	40	16
A0512	005	80867	3	50	16
A0512	006	80868	3	60	16
A0512	007	80869	3	80	16
A0512	008	80870	3	100	16
A0512	009	80871	3	120	16
A0512	010	80872	3	130	16
A0512	011	80873	3	140	16
A0512	012	80874	3	150	16
A0512	013	80875	3	160	16
A0512	014	80876	3	170	16
A0512	015	80877	3	180	16
A0512	016	80878	3	190	16
A0512	017	80879	3	200	16
A0512	018	80880	3	210	16
A0512	019	80881	3	220	16
A0512	020	80882	3	230	16
A0512	021	80883	3	240	16
A0512	022	80884	3	250	16
A0512	023	80885	3	260	16
A0512	024	80886	3	270	16
A0512	025	80887	3	300	16
A0512	026	80888	3	310	16



A2158

Coltelli tipo tersa hss
Torsa hss knives

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltelli per piallare tipo Torsa cambio rapido, reversibili e autoposizionanti. Prodotti in acciaio rapido per legni teneri e medi.

Torsa type planing knives, quick change, reversible and self-positioning. High speed steel products for soft and medium woods.



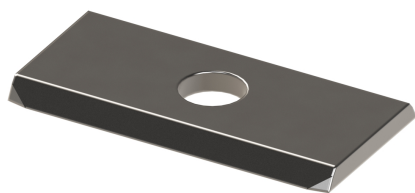
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A2158	001	98110	2.3	60	10
A2158	002	98111	2.3	80	10
A2158	003	98112	2.3	90	10
A2158	004	98113	2.3	100	10
A2158	005	98114	2.3	110	10
A2158	006	98115	2.3	115	10
A2158	007	98116	2.3	120	10
A2158	008	98117	2.3	130	10
A2158	009	98118	2.3	140	10
A2158	010	98119	2.3	150	10
A2158	011	98120	2.3	160	10
A2158	012	98121	2.3	170	10
A2158	013	98122	2.3	180	10
A2158	014	98123	2.3	190	10
A2158	015	98124	2.3	200	10

ART	COD	DRW	K	L	H
A2158	016	98125	2.3	210	10
A2158	017	98126	2.3	220	10
A2158	018	98127	2.3	230	10
A2158	019	98128	2.3	240	10
A2158	020	98129	2.3	250	10
A2158	021	98130	2.3	260	10
A2158	022	98131	2.3	270	10
A2158	023	98132	2.3	280	10
A2158	024	98133	2.3	300	10
A2158	025	98134	2.3	310	10
A2158	026	98135	2.3	320	10
A2158	027	98136	2.3	330	10
A2158	028	98137	2.3	350	10
A2158	029	98138	2.3	360	10
A2158	030	98139	2.3	400	10
A2158	031	98140	2.3	410	10
A2158	032	98141	2.3	420	10
A2158	033	98142	2.3	430	10
A2158	034	98143	2.3	450	10
A2158	035	98144	2.3	500	10
A2158	036	98145	2.3	510	10
A2158	037	98146	2.3	520	10
A2158	038	98147	2.3	530	10
A2158	039	98148	2.3	540	10
A2158	040	98149	2.3	600	10
A2158	041	98150	2.3	610	10
A2158	042	98151	2.3	630	10
A2158	043	98152	2.3	640	10
A2158	044	98153	2.3	650	10

A0535

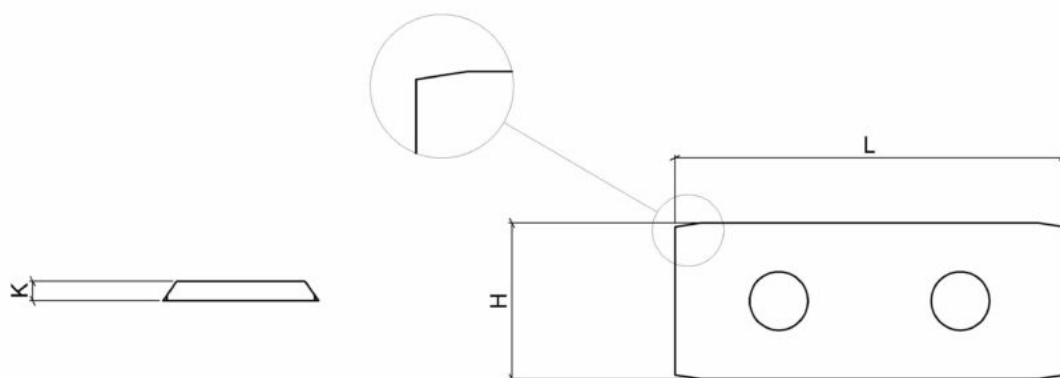
Coltelli reversibili in hw (hm integrale) a botte
*Hw (integral tungsten carbide) reversible inserts
 with bevelled angles*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltellini piani in HW(Hm integrale) con due taglienti, spogliati a 35 gradi totalmente rettificati a tolleranze centesimali. Gli angoli ai quattro vertici sono smussati in modo da favorire la sovrapposizione evitando segni sulla superficie del pezzo lavorato. Indicati per legni teneri duri e incollati.

HW (integral tungsten carbide) straight inserts with two cutting edges , rake angle 35 degrees and completely refaced at centesimal tolerances. The shape of insert with bevelled angles, permits an excellent finishing without any lines on the wood surface. Suitable for hard wood, glued panels, chipboard, plywood, laminated panels etc..



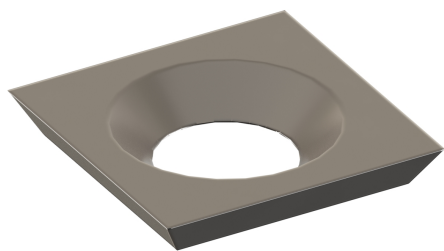
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	K	L	H
A0535	001	32929	2	1.5	20	12
A0535	002	15007	2	1.5	30	12
A0535	003	3575	2	1.5	24.7	12

A0540

Rasanti quadrati in hw (hm integrale)

Hw (integral tungsten carbide) square spurs



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Coltellini quadrati con foro svasato per alloggiamento della testa della vite a scomparsa.

HW (integral tungsten carbide) squared inserts with countersunk hole for housing the hidden screw . Suitable for soft , hard and glued wood.

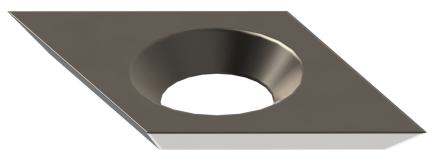


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

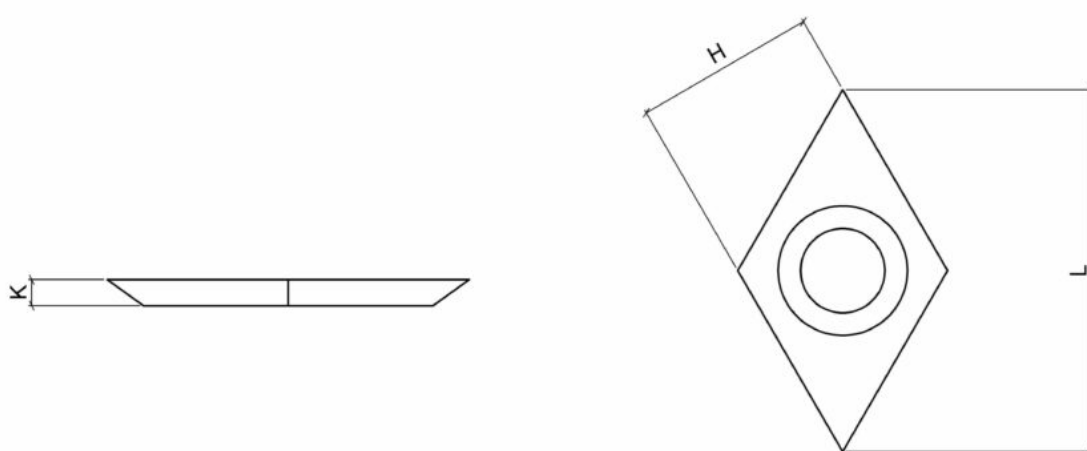
ART	COD	DRW	Z	K	L	H
A0540	001	3579	4	2	14	14
A0540	005	3577	4	1.5	10.5	10.5
A0540	006	36239	2	1.5	14	7

A0541

Rasanti romboidali piani in hw (hm integrale)
Hw (integral tungsten carbide) rhomboidal spurs



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



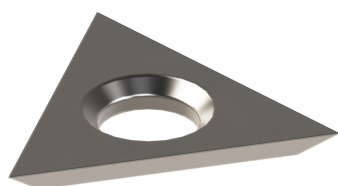
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	K	L	H
A0541	001	15111	2	2	28	14

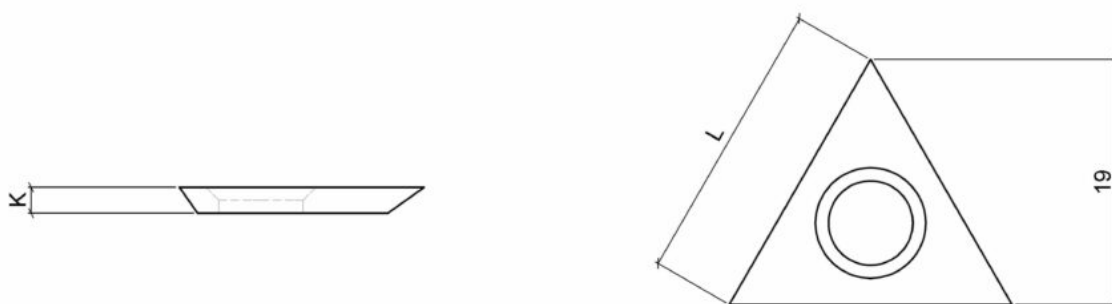
A0542

Rasanti triangolari in hw (hm integrale)

Hw (integral tungsten carbide) triangular spurs



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

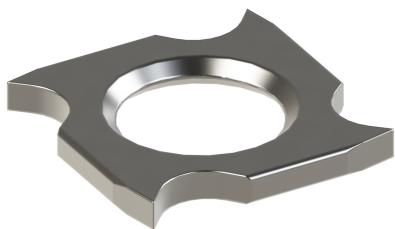


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

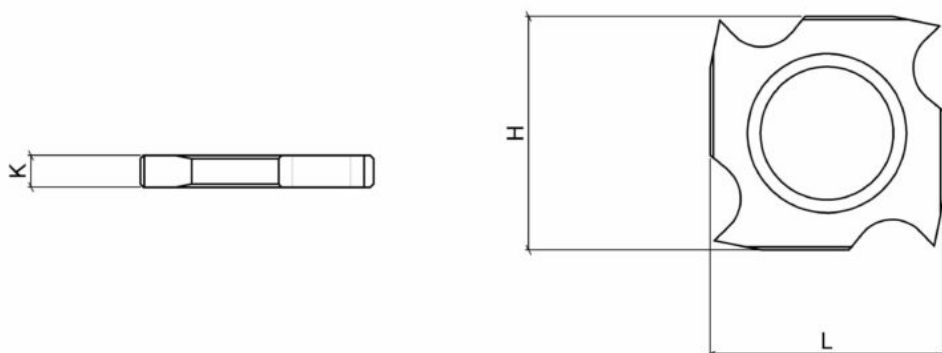
ART	COD	DRW	Z	K	L	H
A0542	001	13159	3	2	22	19

A0543

Coltelli per teste per incastri in hw (hm integrale)
*Hw (integral tungsten carbide) inserts for
 grooving cutters*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



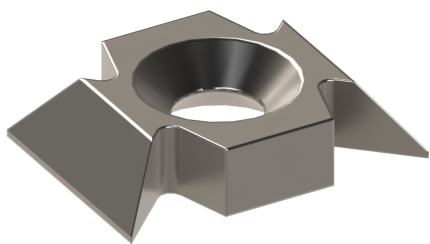
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	K	L	H
A0543	001	7488	4	2.35	18	18
A0543	002	14963	4	2.45	18	18
A0543	003	7278	4	3.35	18	18
A0543	004	5931	4	3.7	18	18

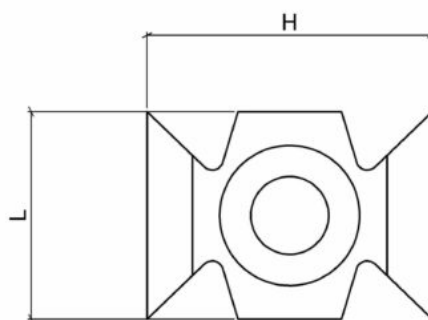
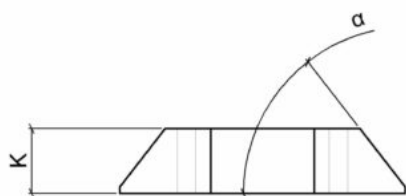
A0544

Spigolatori integrali ambidestri in hw (hm integrale)

Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous chamfers



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

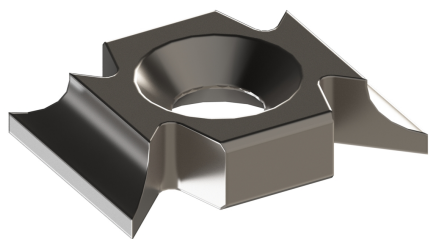


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

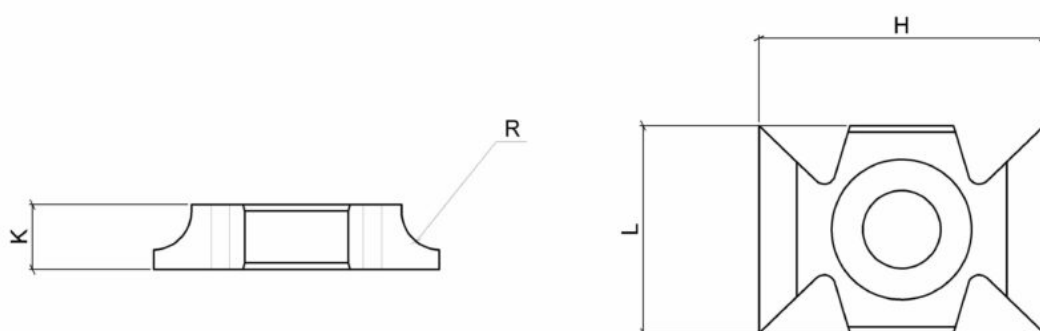
ART	COD	DRW	Z	K	L	H	ALFA
A0544	001	3586	4	5	16	22	45

A0545

Raggiatori ambidestri in hw (hm integrale)
*Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous
 radius shavers*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



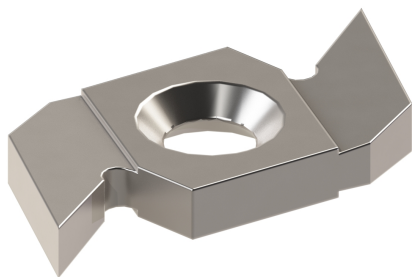
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	K	L	H	R
A0545	001	3914	4	5	16	22	1.5
A0545	002	6697	4	5	16	22	2
A0545	003	3585	4	5	16	22	3
A0545	004	3583	4	5	16	22	5
A0545	005	3584	4	5	16	22	4

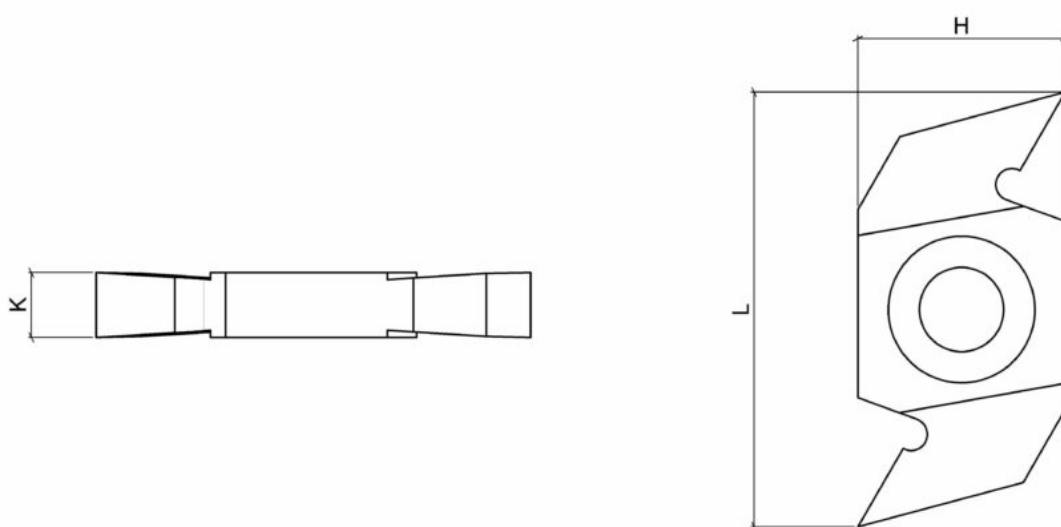
A0546

Dentini ambidestri in hw (hm integrale) per canale guarnizione

Hw (integral tungsten carbide) ambidextrous inserts for gasket groove



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



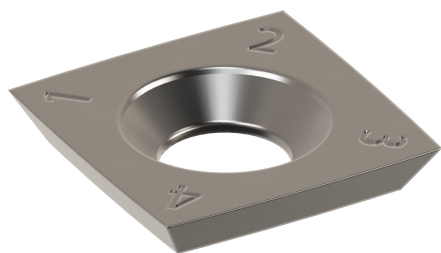
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	K	L	H	PR MAX
A0546	001	3582	2	3	31	16	9
A0546	002	3581	2	4	31	16	0
A0546	003	3580	2	5	31	16	0
A0546	004	6802	2	2	31	16	0

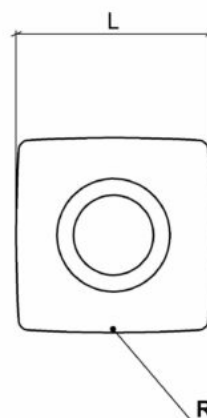
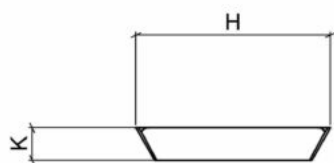
A0547

Coltelli raggiati in hw (hm integrale)

Rounded knife in hw (integral tungsten carbide)



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

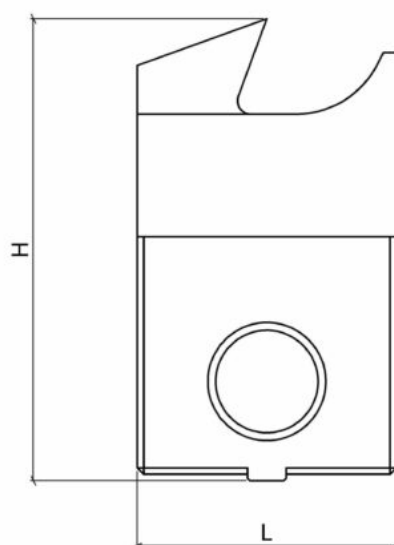
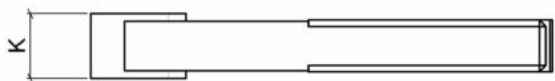
ART	COD	DRW	Z	K	L	H	R
A0547	001	38184	4	2.5	15	15	50
A0547	002	37684	4	2.5	15	15	115
A0547	004	83634	4	2.5	15	15	100
A0547	003	27062	4	2.5	15	15	150

A0548

Dentini in hw (hm integrale) per canali profondi
Hw (integral tungsten carbide) inserts for deep grooves



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H	PR MAX
A0548	001	22808	2	20	35	15
A0548	002	19718	3	20	35	15
A0548	003	19088	4	20	35	15
A0548	004	20450	5	20	35	15
A0548	005	20105	6	20	35	15
A0548	006	41030	7	20	35	15
A0548	007	22003	8	20	35	15

A0550

Coltelli sagomati in hw (hm integrale) spessore 1,5 mm

Hw (integral tungsten carbide) profiled inserts - 1,5 mm thickness



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

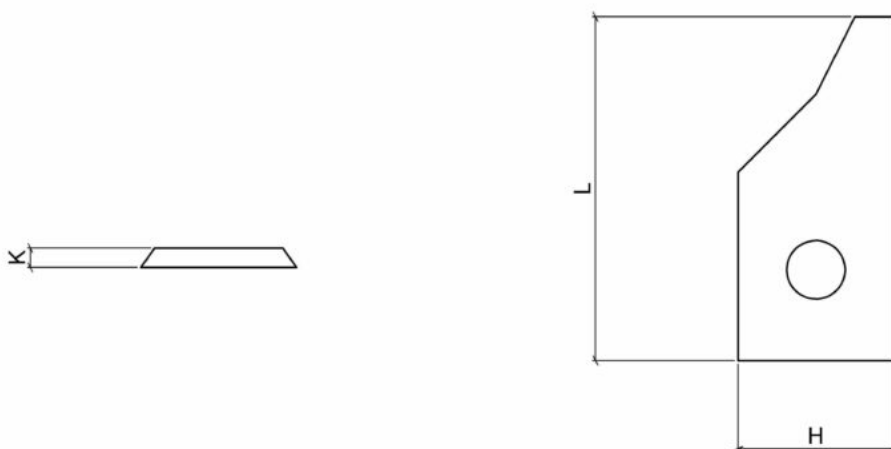
coltellini sagomati con 1 tagliente realizzati con inserti standard di spessore 1,5 mm. Sono adatti per la lavorazione di legni teneri, duri, incollati e compensati.

HW (integral tungsten carbide) profiled inserts with one cutting edge realized from standard inserts 1,5 mm thickness. Suitable for soft, hard and glued wood and plywood.

VARIANTI / OPTIONS

Allegare all'ordine disegno dettagliato o campione intero del coltellino - quantità minima ordinabile n. 6 pezzi

Add detailed drawing or the sample of the insert when ordering - minimum order quantity 6 pcs



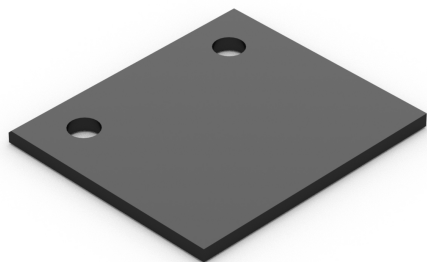
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0550	001	1	1.5	12	12	6 pcs
A0550	002	1	1.5	12	12	12 pcs
A0550	003	1	1.5	12	12	24 pcs
A0550	004	1	1.5	12	12	48 pcs
A0550	005	1	1.5	12	12	60 pcs
A0550	006	1	1.5	20	12	6 pcs
A0550	007	1	1.5	20	12	12 pcs
A0550	008	1	1.5	20	12	24 pcs
A0550	009	1	1.5	20	12	48 pcs
A0550	010	1	1.5	20	12	60 pcs
A0550	011	1	1.5	24	12	6 pcs

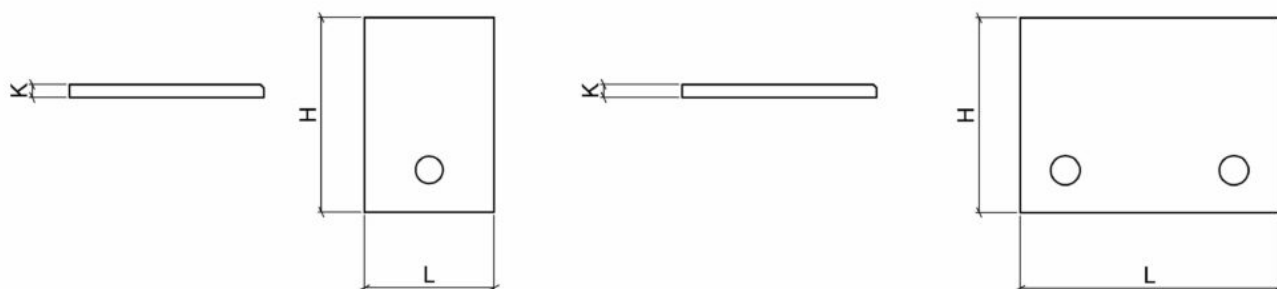
ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0550	012	1	1.5	24	12	12 pcs
A0550	013	1	1.5	24	12	24 pcs
A0550	014	1	1.5	24	12	48 pcs
A0550	015	1	1.5	24	12	60 pcs
A0550	016	1	1.5	30	12	6 pcs
A0550	017	1	1.5	30	12	12 pcs
A0550	018	1	1.5	30	12	24 pcs
A0550	019	1	1.5	30	12	48 pcs
A0550	020	1	1.5	30	12	60 pcs
A0550	021	1	1.5	40	12	6 pcs
A0550	022	1	1.5	40	12	12 pcs
A0550	023	1	1.5	40	12	24 pcs
A0550	024	1	1.5	40	12	48 pcs
A0550	025	1	1.5	40	12	60 pcs
A0550	026	1	1.5	50	12	6 pcs
A0550	027	1	1.5	50	12	12 pcs
A0550	028	1	1.5	50	12	24 pcs
A0550	029	1	1.5	50	12	48 pcs
A0550	030	1	1.5	50	12	60 pcs
A0550	031	1	1.5	60	12	6 pcs
A0550	032	1	1.5	60	12	12 pcs
A0550	033	1	1.5	60	12	24 pcs
A0550	034	1	1.5	60	12	48 pcs
A0550	035	1	1.5	60	12	60 pcs

A0559

Coltelli da sagomare in hw (hm integrale)
Hw (integral tungsten carbide) blanks for profiling



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



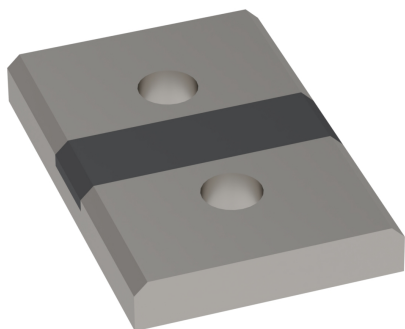
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A0559	001	2620	2	15	15
A0559	002	2621	2	15	20
A0559	003	2622	2	15	25
A0559	004	2623	2	15	30
A0559	005	30715	2	16	25
A0559	006	2628	2	20	20
A0559	007	2629	2	20	25
A0559	008	2630	2	20	30
A0559	009	2631	2	20	35
A0559	010	2632	2	20	40
A0559	011	2633	2	25	25
A0559	012	2634	2	25	25
A0559	013	2635	2	25	30
A0559	014	2636	2	25	35
A0559	015	2637	2	25	40
A0559	016	2500	2	30	30
A0559	017	2501	2	30	25
A0559	018	2502	2	30	30
A0559	020	2503	2	30	35

ART	COD	DRW	K	L	H
A0559	021	2504	2	30	40
A0559	022	2506	2	35	20
A0559	023	2507	2	35	25
A0559	024	2509	2	35	35
A0559	026	2510	2	35	40
A0559	027	2512	2	40	25
A0559	028	2513	2	40	30
A0559	030	2514	2	40	35
A0559	031	2515	2	40	40
A0559	032	2522	2	50	20
A0559	033	2523	2	50	25
A0559	034	2524	2	50	30
A0559	035	2525	2	50	35
A0559	036	2526	2	50	40
A0559	037	2530	2	60	20
A0559	038	2531	2	60	25
A0559	039	2532	2	60	30
A0559	040	2533	2	60	35
A0559	041	2534	2	60	40
A0559	042	2543	2	80	20
A0559	043	2602	2	80	20
A0559	044	2603	2	80	25
A0559	045	2604	2	80	30
A0559	046	2606	2	80	40

A2155

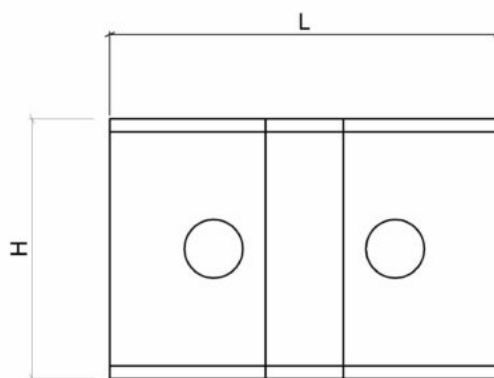
Guidalame per macchine segatrici a nastro
Blade guide for band saw machines



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Placchette guidalame con supporto in metallo duro

Blade guide plates with hard metal support



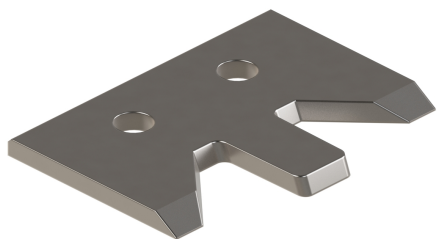
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	K	L	H
A2155	001	27965	4	30	20

A0560

Coltelli sagomati in hw (hm integrale) spessore 2mm

*Hw (integral tungsten carbide) profiled inserts
2mm thickness*



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

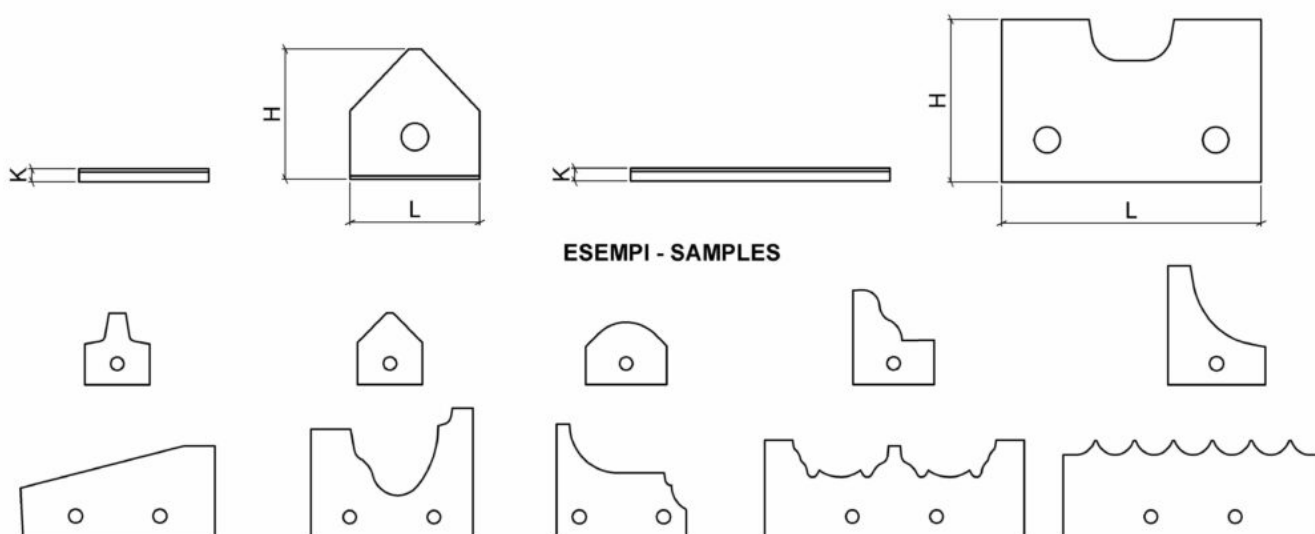
Coltellini sagomati in HW(Hm integrale) di spessore 2 mm. Sono adatti per la lavorazione di tutti i tipi di legno: legni duri, incollati, truciolari, compensati, laminati ecc...

HW (integral tungsten carbide) profiled inserts 2 mm thickness. Suitable for any type of wood : hard wood, glued panels, chipboard, plywood, laminated panels etc..

VARIANTI / OPTIONS

Allegare all'ordine disegno dettagliato o campione intero del coltellino - specificare il materiale da lavorare nell'ordine - quantità minima ordinabile n. 6 pezzi

Add detailed drawing or the sample of the insert when ordering - specify the material to be worked when ordering - minimum order quantity 6 pcs



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0560	126	1	2	15	15	6 pcs
A0560	001	1	2	15	20	6 pcs
A0560	006	1	2	15	25	6 pcs
A0560	131	1	2	15	30	6 pcs
A0560	136	1	2	20	20	6 pcs
A0560	011	1	2	20	25	6 pcs
A0560	016	1	2	20	30	6 pcs
A0560	021	1	2	20	35	6 pcs
A0560	141	1	2	25	20	6 pcs

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0560	026	1	2	25	25	6 pcs
A0560	031	1	2	25	30	6 pcs
A0560	036	1	2	25	35	6 pcs
A0560	146	1	2	30	20	6 pcs
A0560	041	1	2	30	25	6 pcs
A0560	046	1	2	30	30	6 pcs
A0560	051	1	2	30	35	6 pcs
A0560	056	1	2	40	25	6 pcs
A0560	061	1	2	40	30	6 pcs
A0560	066	1	2	40	35	6 pcs
A0560	071	1	2	40	40	6 pcs
A0560	181	1	2	50	20	6 pcs
A0560	076	1	2	50	25	6 pcs
A0560	081	1	2	50	30	6 pcs
A0560	086	1	2	50	35	6 pcs
A0560	091	1	2	50	40	6 pcs
A0560	186	1	2	60	20	6 pcs
A0560	191	1	2	60	25	6 pcs
A0560	096	1	2	60	30	6 pcs
A0560	101	1	2	60	35	6 pcs
A0560	106	1	2	60	40	6 pcs
A0560	196	1	2	80	20	6 pcs
A0560	201	1	2	80	25	6 pcs
A0560	111	1	2	80	30	6 pcs
A0560	116	1	2	80	35	6 pcs
A0560	121	1	2	80	40	6 pcs
A0560	127	1	2	15	15	12 pcs
A0560	002	1	2	15	20	12 pcs
A0560	007	1	2	15	25	12 pcs
A0560	132	1	2	15	30	12 pcs
A0560	137	1	2	20	20	12 pcs
A0560	012	1	2	20	25	12 pcs
A0560	017	1	2	20	30	12 pcs
A0560	022	1	2	20	35	12 pcs
A0560	142	1	2	25	20	12 pcs
A0560	027	1	2	25	25	12 pcs
A0560	032	1	2	25	30	12 pcs
A0560	037	1	2	25	35	12 pcs
A0560	147	1	2	30	20	12 pcs
A0560	042	1	2	30	25	12 pcs
A0560	047	1	2	30	30	12 pcs
A0560	052	1	2	30	35	12 pcs
A0560	151	1	2	30	40	12 pcs
A0560	152	1	2	30	40	12 pcs
A0560	156	1	2	35	25	12 pcs
A0560	157	1	2	35	25	12 pcs
A0560	161	1	2	35	30	12 pcs
A0560	162	1	2	35	30	12 pcs
A0560	166	1	2	35	35	12 pcs
A0560	167	1	2	35	35	12 pcs
A0560	171	1	2	35	40	12 pcs
A0560	172	1	2	35	40	12 pcs
A0560	176	1	2	40	20	12 pcs
A0560	177	1	2	40	20	12 pcs
A0560	057	1	2	40	25	12 pcs
A0560	062	1	2	40	30	12 pcs

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0560	067	1	2	40	35	12 pcs
A0560	072	1	2	40	40	12 pcs
A0560	182	1	2	50	20	12 pcs
A0560	077	1	2	50	25	12 pcs
A0560	082	1	2	50	30	12 pcs
A0560	087	1	2	50	35	12 pcs
A0560	092	1	2	50	40	12 pcs
A0560	187	1	2	60	20	12 pcs
A0560	192	1	2	60	25	12 pcs
A0560	097	1	2	60	30	12 pcs
A0560	102	1	2	60	35	12 pcs
A0560	107	1	2	60	40	12 pcs
A0560	197	1	2	80	20	12 pcs
A0560	202	1	2	80	25	12 pcs
A0560	112	1	2	80	30	12 pcs
A0560	117	1	2	80	35	12 pcs
A0560	122	1	2	80	40	12 pcs
A0560	128	1	2	15	15	24 pcs
A0560	003	1	2	15	20	24 pcs
A0560	008	1	2	15	25	24 pcs
A0560	133	1	2	15	30	24 pcs
A0560	138	1	2	20	20	24 pcs
A0560	013	1	2	20	25	24 pcs
A0560	018	1	2	20	30	24 pcs
A0560	023	1	2	20	35	24 pcs
A0560	143	1	2	25	20	24 pcs
A0560	028	1	2	25	25	24 pcs
A0560	033	1	2	25	30	24 pcs
A0560	038	1	2	25	35	24 pcs
A0560	148	1	2	30	20	24 pcs
A0560	043	1	2	30	25	24 pcs
A0560	048	1	2	30	30	24 pcs
A0560	053	1	2	30	35	24 pcs
A0560	153	1	2	30	40	24 pcs
A0560	158	1	2	35	25	24 pcs
A0560	163	1	2	35	30	24 pcs
A0560	168	1	2	35	35	24 pcs
A0560	173	1	2	35	40	24 pcs
A0560	178	1	2	40	20	24 pcs
A0560	058	1	2	40	25	24 pcs
A0560	063	1	2	40	30	24 pcs
A0560	068	1	2	40	35	24 pcs
A0560	073	1	2	40	40	24 pcs
A0560	183	1	2	50	20	24 pcs
A0560	078	1	2	50	25	24 pcs
A0560	083	1	2	50	30	24 pcs
A0560	088	1	2	50	35	24 pcs
A0560	093	1	2	50	40	24 pcs
A0560	188	1	2	60	20	24 pcs
A0560	193	1	2	60	25	24 pcs
A0560	098	1	2	60	30	24 pcs
A0560	103	1	2	60	35	24 pcs
A0560	108	1	2	60	40	24 pcs
A0560	198	1	2	80	20	24 pcs
A0560	203	1	2	80	25	24 pcs
A0560	113	1	2	80	30	24 pcs

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0560	118	1	2	80	35	24 pcs
A0560	123	1	2	80	40	24 pcs
A0560	129	1	2	15	15	48 pcs
A0560	004	1	2	15	20	48 pcs
A0560	009	1	2	15	25	48 pcs
A0560	134	1	2	15	30	48 pcs
A0560	139	1	2	20	20	48 pcs
A0560	014	1	2	20	25	48 pcs
A0560	019	1	2	20	30	48 pcs
A0560	024	1	2	20	35	48 pcs
A0560	144	1	2	25	20	48 pcs
A0560	029	1	2	25	25	48 pcs
A0560	034	1	2	25	30	48 pcs
A0560	039	1	2	25	35	48 pcs
A0560	149	1	2	30	20	48 pcs
A0560	044	1	2	30	25	48 pcs
A0560	049	1	2	30	30	48 pcs
A0560	054	1	2	30	35	48 pcs
A0560	154	1	2	30	40	48 pcs
A0560	159	1	2	35	25	48 pcs
A0560	164	1	2	35	30	48 pcs
A0560	169	1	2	35	35	48 pcs
A0560	174	1	2	35	40	48 pcs
A0560	179	1	2	40	20	48 pcs
A0560	059	1	2	40	25	48 pcs
A0560	064	1	2	40	30	48 pcs
A0560	069	1	2	40	35	48 pcs
A0560	074	1	2	40	40	48 pcs
A0560	184	1	2	50	20	48 pcs
A0560	079	1	2	50	25	48 pcs
A0560	084	1	2	50	30	48 pcs
A0560	089	1	2	50	35	48 pcs
A0560	094	1	2	50	40	48 pcs
A0560	189	1	2	60	20	48 pcs
A0560	194	1	2	60	25	48 pcs
A0560	099	1	2	60	30	48 pcs
A0560	104	1	2	60	35	48 pcs
A0560	109	1	2	60	40	48 pcs
A0560	199	1	2	80	20	48 pcs
A0560	204	1	2	80	25	48 pcs
A0560	114	1	2	80	30	48 pcs
A0560	119	1	2	80	35	48 pcs
A0560	124	1	2	80	40	48 pcs
A0560	130	1	2	15	15	60 pcs
A0560	005	1	2	15	20	60 pcs
A0560	010	1	2	15	25	60 pcs
A0560	135	1	2	15	30	60 pcs
A0560	140	1	2	20	20	60 pcs
A0560	015	1	2	20	25	60 pcs
A0560	020	1	2	20	30	60 pcs
A0560	025	1	2	20	35	60 pcs
A0560	145	1	2	25	20	60 pcs
A0560	030	1	2	25	25	60 pcs
A0560	035	1	2	25	30	60 pcs
A0560	040	1	2	25	35	60 pcs
A0560	150	1	2	30	20	60 pcs

ART	COD	Z	K	L	H	RIF
A0560	045	1	2	30	25	60 pcs
A0560	050	1	2	30	30	60 pcs
A0560	055	1	2	30	35	60 pcs
A0560	155	1	2	30	40	60 pcs
A0560	160	1	2	35	25	60 pcs
A0560	165	1	2	35	30	60 pcs
A0560	170	1	2	35	35	60 pcs
A0560	175	1	2	35	40	60 pcs
A0560	180	1	2	40	20	60 pcs
A0560	060	1	2	40	25	60 pcs
A0560	065	1	2	40	30	60 pcs
A0560	070	1	2	40	35	60 pcs
A0560	075	1	2	40	40	60 pcs
A0560	185	1	2	50	20	60 pcs
A0560	080	1	2	50	25	60 pcs
A0560	085	1	2	50	30	60 pcs
A0560	090	1	2	50	35	60 pcs
A0560	095	1	2	50	40	60 pcs
A0560	190	1	2	60	20	60 pcs
A0560	195	1	2	60	25	60 pcs
A0560	100	1	2	60	30	60 pcs
A0560	105	1	2	60	35	60 pcs
A0560	110	1	2	60	40	60 pcs
A0560	200	1	2	80	20	60 pcs
A0560	205	1	2	80	25	60 pcs
A0560	115	1	2	80	30	60 pcs
A0560	120	1	2	80	35	60 pcs
A0560	125	1	2	80	40	60 pcs

A0575

Bicchierini in hs (hss) per tornio copiativo
Hs (hss) cups for copying lathe



IMPIEGO / FUNCTION

tornio copiativo
Coping Lathe

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Esecuzione in Acciaio super rapido Hs(Hss) altamente legato, adatto per lavorazioni di tornitura su legni teneri e duri non incollati.

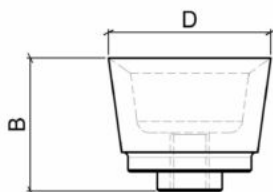
Special high resistant steel execution Hs (Hss). Suitable for lathe working on soft and hard non glued wood.

VARIANTI / OPTIONS

Esecuzione con rompitruciolo: aumento 10%.

With chip-breaker execution 10% price increase.

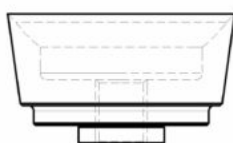
DRW 81179



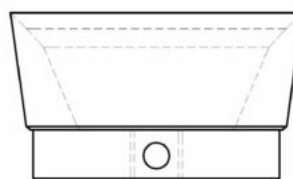
DRW 81180



DRW 87418



DRW 81181

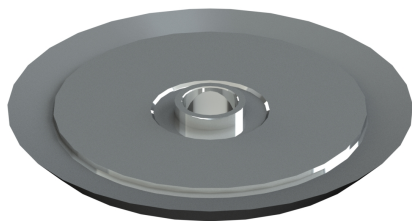


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B
A0575	001	81179	25	20.5
A0575	002	87418	35	20.1
A0575	003	81180	38	18
A0575	004	81181	45	26

A0580

Piattelli in hs (hss) per tornio copiativo
Hs (hss) plates for copying lathe



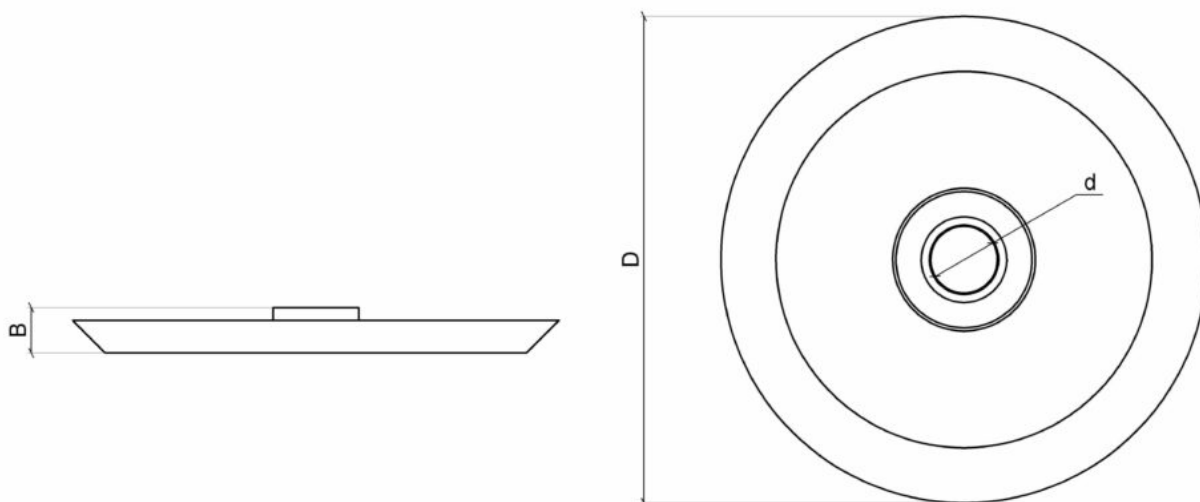
IMPIEGO / FUNCTION

tornio copiativo
Coping Lathe

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Esecuzione in Acciaio super rapido Hs (Hss) altamente legato, adatto per lavorazioni di tornitura su legni teneri e duri non incollati.

Special high resistant high speed steel Hs (Hss) execution. Suitable for lathe working on soft and hard non glued wood.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	d
A0580	001	7682	75	10.3

A0520

Coltelli reversibili in hw (hm integrale)

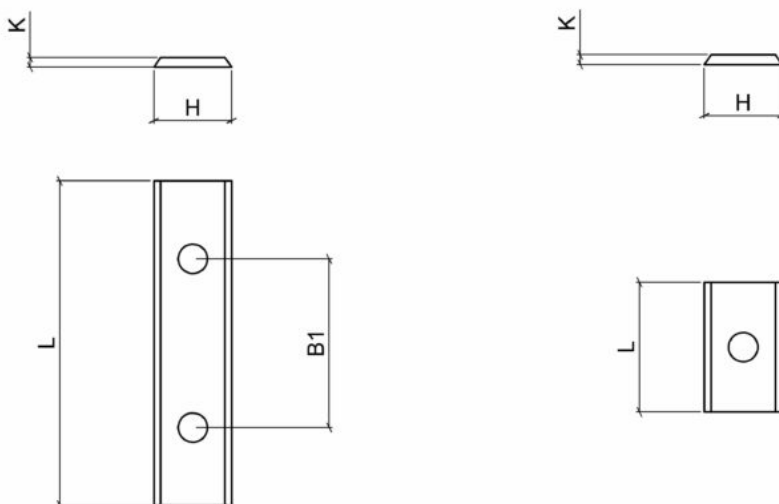
Hw (integral tungsten carbide) reversible inserts



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

coltellini piani in HW(Hm integrale) con due/quattro taglienti con angolo di spoglia 35°, totalmente rettificati a tolleranze centesimali. Sono adatti per la lavorazione di legni teneri, duri, incollati

HW (integral tungsten carbide) straight inserts with two / four cutting edges at 35° rake angle, completely refaced with centesimal tolerances. Suitable for soft, hard and glued wood.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	Z	B1	K	L	H	RIF
A0520	001	3339	2	0	1.5	7.5	12	1 foro/1 hole
A0520	002	3340	2	0	1.5	9.6	12	1 foro/1 hole
A0520	003	3341	2	0	1.5	11.6	12	1 foro/1 hole
A0520	004	28050	2	0	1.5	15	12	1 foro/1 hole
A0520	005	3343	2	0	1.5	20	9	1 foro/1 hole
A0520	006	3344	2	0	1.5	20	12	1 foro/1 hole
A0520	007	3346	2	14	1.5	30	9	2 fori/2 holes
A0520	008	3348	2	14	1.5	30	12	2 fori/2 holes
A0520	009	3349	2	14	1.5	40	9	2 fori/2 holes
A0520	010	3350	2	26	1.5	40	12	2 fori/2 holes
A0520	011	3351	2	26	1.5	50	9	2 fori/2 holes
A0520	012	3352	2	26	1.5	50	12	2 fori/2 holes
A0520	013	3353	2	26	1.5	60	12	2 fori/2 holes
A0520	014	3552	2	60	2.2	80	13	2 fori/2 holes
A0520	031	17889	2	60	2.2	100	13	2 fori/2 holes

ART	COD	DRW	Z	B1	K	L	H	RIF
A0520	032	13156	2	60	2.2	120	13	2 fori/2 holes
A0520	015	80931	2	0	1.5	35	8	0 fori/0 bores
A0520	016	80932	2	0	1.5	50	8	0 fori/0 bores
A0520	017	3554	2	0	1.5	12	12	1 foro/1 hole
A0520	018	3555	2	14	1.5	25	12	2 fori/2 holes
A0520	020	3354	4	0	1.5	12	12	1 foro/1 hole
A0520	021	3355	4	0	1.5	20	9	1 foro/1 hole
A0520	022	3356	4	0	1.5	20	12	1 foro/1 hole
A0520	023	3358	4	14	1.5	30	9	2 fori/2 holes
A0520	024	3360	4	14	1.5	30	12	2 fori/2 holes
A0520	025	3361	4	26	1.5	40	9	2 fori/2 holes
A0520	026	29726	4	26	1.5	40	12	2 fori/2 holes
A0520	027	3363	4	26	1.5	50	9	2 fori/2 holes
A0520	028	3364	4	26	1.5	50	12	2 fori/2 holes
A0520	029	3365	4	26	1.5	60	12	2 fori/2 holes
A0520	030	80935	4	60	2.2	80	13	2 fori/2 holes
A0520	033	91450	4	60	2.2	100	13	2 fori/2 holes
A0520	034	91451	4	60	2.2	120	13	2 fori/2 holes



A0600

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=1
Hs carving bits flat bottom z=1

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0600	001	47899	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0600	002	47900	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0600	003	47901	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0600	004	47902	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0600	005	47903	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0600	006	47904	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0600	007	81182	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0600	008	47907	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0600	009	47908	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0600	010	47909	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0600	011	47910	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0600	012	47911	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0600	013	47912	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0600	014	47913	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0600	015	47914	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	016	47915	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	017	47916	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	018	47917	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	019	47918	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0600	020	81183	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0600	031	47988	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0600	032	47989	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0600	033	47990	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0600	034	47991	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0600	035	47992	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0600	036	47993	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0600	037	47994	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0600	038	47995	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0600	041	47996	6	18	70	1	Dx Rh	6

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0600	042	47997	6	18	70	1	Sx Lh	6
A0600	043	47998	8	25	70	1	Dx Rh	6
A0600	044	47999	8	25	70	1	Sx Lh	6



A0602

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=1
Hs carving bits round bottom z=1

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 1 tagliente, diritto fino al D=8, assialmente inclinato dal D=10 in poi. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 1 straight cutting edge up to D=8, axially inclined from D=10 on. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0602	001	48102	2	12	85	1	Dx Rh	11
A0602	002	48103	2	12	85	1	Sx Lh	11
A0602	003	48104	3	14	85	1	Dx Rh	11
A0602	004	48105	3	14	85	1	Sx Lh	11
A0602	005	48106	4	17	85	1	Dx Rh	11
A0602	006	48107	4	17	85	1	Sx Lh	11
A0602	007	48108	5	22	85	1	Dx Rh	11
A0602	008	48109	5	22	85	1	Sx Lh	11
A0602	009	48110	6	26	85	1	Dx Rh	11
A0602	010	48111	6	26	85	1	Sx Lh	11
A0602	011	48112	8	32	85	1	Dx Rh	11
A0602	012	48113	8	32	85	1	Sx Lh	11
A0602	013	48114	10	37	85	1	Dx Rh	11
A0602	014	48115	10	37	85	1	Sx Lh	11
A0602	015	48116	12	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	016	48117	12	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	017	48118	14	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	018	48119	14	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	019	48120	16	40	90	1	Dx Rh	11
A0602	020	48121	16	40	90	1	Sx Lh	11
A0602	031	48122	2	10	70	1	Dx Rh	8
A0602	032	48123	2	10	70	1	Sx Lh	8
A0602	033	48124	4	14	70	1	Dx Rh	8
A0602	034	48125	4	14	70	1	Sx Lh	8
A0602	035	48126	6	18	70	1	Dx Rh	8
A0602	036	48127	6	18	70	1	Sx Lh	8
A0602	037	48128	8	25	70	1	Dx Rh	8
A0602	038	48129	8	25	70	1	Sx Lh	8
A0602	041	48130	6	6	70	1	Dx Rh	6

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0602	042	48131	6	6	70	1	Sx Lh	6
A0602	043	48132	8	8	70	1	Dx Rh	6
A0602	044	48133	8	8	70	1	Sx Lh	6



A0605

Punte per scolpitrice fondo piano in hs z=2
Hs carving bits flat bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0605	001	48134	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0605	002	48135	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0605	003	48136	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	004	48137	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	005	48138	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	006	48139	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	007	48140	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	008	48141	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	009	48142	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	010	48143	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	011	48144	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	012	48145	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	013	48146	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	014	48147	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	015	48148	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0605	016	48149	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0605	031	48150	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	032	48151	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	033	48152	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	034	48153	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0605	035	48154	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0605	036	48155	14	35	70	2	Sx Lh	8



A0608

Punte per scolpitrice fondo tondo in hs z=2
hs carving bits round bottom z=2

IMPIEGO / FUNCTION

scolpitrice
carving machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

Integral Hs(Hss) bits with 2 shear angle cutting edges, back grinding for easier chip rake angle. Tool suitable for soft and hard wood working.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40

D=9x40 shank execution, 20% price increase with respect to D=11 x 40 shank

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0608	001	48156	10	37	85	2	Dx Rh	11
A0608	002	48157	10	37	85	2	Sx Lh	11
A0608	003	48158	12	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	004	48159	12	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	005	48160	14	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	006	48161	14	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	007	48162	16	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	008	48163	16	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	009	48164	18	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	010	48165	18	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	011	48166	20	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	012	48169	20	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	013	48168	22	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	014	48167	22	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	015	48170	24	40	90	2	Dx Rh	11
A0608	016	48171	24	40	90	2	Sx Lh	11
A0608	031	48172	10	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	032	48173	10	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	033	48174	12	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	034	48175	12	35	70	2	Sx Lh	8
A0608	035	48176	14	35	70	2	Dx Rh	8
A0608	036	48177	14	35	70	2	Sx Lh	8



A0610

Punte per scolpitrice a lancia in hs

IMPIEGO / FUNCTION

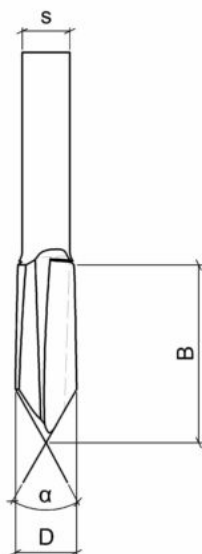
scolpitrice

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte in Hs (Hss), con 2 taglienti assialmente inclinati con grande scarto sul dorso, per facilitare lo scarico del truciolo. Utensile adatto per la lavorazione di legni teneri e duri non incollati.

VARIANTI / OPTIONS

esecuzione attacco D=9 x 40 incremento 20% rispetto all'attacco D=11 x 40



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A0610	001	48178	10	37	90	1	Dx Rh	11	60
A0610	002	48179	10	37	90	1	Sx Lh	11	60
A0610	003	48180	10	37	85	2	Dx Rh	11	60
A0610	004	48181	10	37	85	2	Sx Lh	11	60
A0610	005	48182	12	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	006	48183	12	49	90	2	Sx Lh	11	60
A0610	007	48184	14	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	008	48185	14	49	90	2	Sx Lh	11	60
A0610	009	48186	16	49	90	2	Dx Rh	11	60
A0610	010	48187	16	49	90	2	Sx Lh	11	60



A0668

Spiral drill bits for small holes

Spiral drill bits for small holes

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice, foratrice

boring machine, boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Drill bit with 2 cutting edges for blind holes. Same diameter of shank and cutting part.

Drill bit with 2 cutting edges for blind holes. Same diameter of shank and cutting part.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT
A0668	101	81486	2	16	49	2	Dx Rh
A0668	102	81487	2	16	49	2	Sx Lh
A0668	103	81488	2.5	27	55	2	Dx Rh
A0668	104	81489	2.5	27	55	2	Sx Lh
A0668	105	81490	3	27	55	2	Dx Rh
A0668	106	81491	3	27	55	2	Sx Lh
A0668	107	81492	3.2	27	55	2	Dx Rh
A0668	108	81493	3.2	27	55	2	Sx Lh
A0668	109	81494	3.5	27	55	2	Dx Rh
A0668	110	81495	3.5	27	55	2	Sx Lh
A0668	111	81496	4	27	55	2	Dx Rh
A0668	112	81497	4	27	55	2	Sx Lh
A0668	115	81500	5	27	55	2	Dx Rh
A0668	116	81501	5	27	55	2	Sx Lh



A0685

Punte levanodi
Hinge drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

esecuzione con 2 taglienti frontali e 2 rasanti e una punta centrale di guida per eseguire fori di precisione. Hc (Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc... Per LTT=57,5 attacco D=10 X 25 mm, per LTT=70 attacco D=10 X 38 mm.

2 front cutting edges, 2 spurs and central tip for precision drillings. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels etc. For LTT=57,5 shank D=10 X 25 mm., for LTT=70 shank D=10 X 38 mm.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT
A0685	001	81516	15	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	002	81517	15	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	003	81518	15	70	2+2	Dx Rh
A0685	004	81519	15	70	2+2	Sx Lh
A0685	005	81520	16	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	006	81521	16	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	007	81522	16	70	2+2	Dx Rh
A0685	008	81523	16	70	2+2	Sx Lh
A0685	009	81524	18	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	010	81525	18	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	011	81526	20	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	012	81527	20	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	013	81528	20	70	2+2	Dx Rh
A0685	014	81529	20	70	2+2	Sx Lh
A0685	015	81530	22	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	016	81531	22	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	017	81532	24	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	018	81533	24	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	019	81534	25	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	020	81535	25	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	021	81536	25	70	2+2	Dx Rh
A0685	022	81537	25	70	2+2	Sx Lh
A0685	023	81538	26	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	024	81539	26	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	025	81540	26	70	2+2	Dx Rh
A0685	026	81541	26	70	2+2	Sx Lh
A0685	027	81542	28	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	028	81543	28	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	029	81544	30	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	030	81545	30	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	031	81546	30	70	2+2	Dx Rh
A0685	032	81547	30	70	2+2	Sx Lh

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT
A0685	033	81548	32	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	034	81549	32	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	035	81550	34	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	036	81551	34	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	037	81552	35	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	038	81553	35	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	039	81554	35	70	2+2	Dx Rh
A0685	040	81555	35	70	2+2	Sx Lh
A0685	041	81556	36	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	042	81557	36	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	043	81558	38	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	044	81559	38	57.5	2+2	Sx Lh
A0685	045	81560	40	57.5	2+2	Dx Rh
A0685	046	81561	40	57.5	2+2	Sx Lh



A0694

Punte componibili per fori ciechi
Slot dowel drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte con 2 taglienti elicoidali, 2 rasanti e punta centrale. Per esecuzione fori di precisione, con regolazione della profondità tramite abbinamento dello svasatore Art. 0698 - Hc (Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

bits with two spiral cuts, 2 spurs and central tip. for precision holes execution, with depth adjustment through connection with countersink art. 0698.Hc (brazen tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

VARIANTI / OPTIONS

INDICARE IL SENSO DI ROTAZIONE NELL'ORDINE

INDICATE ROTATION SENSE WHEN ORDERING

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0694	001	81562	4	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	002	81563	4	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	003	81564	5	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	004	81565	5	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	005	81566	6	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	006	81567	6	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	007	81568	7	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	008	81569	7	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	009	81570	8	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	010	81571	8	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	011	81572	9	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	012	81573	9	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	013	81574	10	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	014	81575	10	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	015	81576	12	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	016	81577	12	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	017	81578	14	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	018	81579	14	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	019	81580	15	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	020	81581	15	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	021	81582	16	30	57	2	Dx Rh	10
A0694	022	81583	16	30	57	2	Sx Lh	10
A0694	023	81584	4	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	024	81585	4	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	025	81586	5	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	026	81587	5	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	027	81588	6	45	70	2	Dx Rh	10

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0694	028	81589	6	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	029	81590	7	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	030	81591	7	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	031	81592	8	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	032	81593	8	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	033	81594	9	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	034	81595	9	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	035	81596	10	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	036	81597	10	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	037	81598	12	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	038	81599	12	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	039	81600	14	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	040	81601	14	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	041	81602	15	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	042	81603	15	45	70	2	Sx Lh	10
A0694	043	81604	16	45	70	2	Dx Rh	10
A0694	044	81605	16	45	70	2	Sx Lh	10



A0696

Punte componibili per fori passanti
Through hole dowel drill bits

IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta con 2 taglienti elicoidali affilati di testa. Particolarmente idonea per fori passanti su pannelli rivestiti da ambo i lati. Hc (Hm riportato) per legni naturali, derivati, laminati ecc...

Bit with 2 spiral cutting edges head grinded. Particularly recommended for through holes execution on panels laminated on both sides. Hc (brazen tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A0696	017	94976	4	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	018	94977	4	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	001	81606	5	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	002	81607	5	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	003	81608	6	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	004	81609	6	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	019	94978	7	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	020	94979	7	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	005	81610	8	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	006	81611	8	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	021	94980	9	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	022	94981	9	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	007	81612	10	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	008	81613	10	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	025	94984	12	40	58	2	Dx Rh	10
A0696	026	94985	12	40	58	2	Sx Lh	10
A0696	027	94986	4	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	028	94987	4	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	009	81614	5	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	010	81615	5	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	011	81616	6	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	012	81617	6	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	029	94988	7	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	030	94989	7	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	013	81618	8	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	014	81619	8	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	031	94990	9	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	032	94991	9	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	015	81620	10	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	016	81621	10	50	70	2	Sx Lh	10
A0696	035	94994	12	50	70	2	Dx Rh	10
A0696	036	94995	12	50	70	2	Sx Lh	10

A0698

Svasatore per punta componibile
Countersink for dowel drill bit



IMPIEGO / FUNCTION

foratrice
boring machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Esecuzione con 2 taglienti. Per esecuzione di svasature regolabili in funzione della profondità del foro. Viene usato con Art.0694/0696. Hc (Hm riportato) per legni naturali ,derivati, laminati ecc...

2 cutting edges. For execution of adjustable countersinks according to the hole depth. To be used with Art.0694/0696. Hc (brazed tungsten carbide) for natural wood, panels, laminated panels ect...

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	ROT
A0698	001	81622	14	2	4	Dx Rh
A0698	002	81623	14	2	4	Sx Lh
A0698	003	81624	14	2	5	Dx Rh
A0698	004	81625	14	2	5	Sx Lh
A0698	005	81626	16	2	6	Dx Rh
A0698	006	81627	16	2	6	Sx Lh
A0698	007	81628	16	2	7	Dx Rh
A0698	008	81629	16	2	7	Sx Lh
A0698	009	81630	16	2	8	Dx Rh
A0698	010	81631	16	2	8	Sx Lh
A0698	011	81632	18	2	9	Dx Rh
A0698	012	81633	18	2	9	Sx Lh
A0698	013	81634	20	2	10	Dx Rh
A0698	014	81635	20	2	10	Sx Lh
A0698	015	81636	20	2	11	Dx Rh
A0698	016	81637	20	2	11	Sx Lh
A0698	017	81638	20	2	12	Dx Rh
A0698	018	81639	20	2	12	Sx Lh



A0781

Lame circolari universali affilatura alternata
Circular saw blades alternate grinding

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lame per taglio pannelli in legno e compositi.

Blades for cutting wood and composites panels.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	001	94552	125	2.5	20	20	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	002	94553	125	3.2	20	20	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	003	94554	125	4	20	20	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	004	94555	125	2.5	30	20	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	005	94556	125	3.2	30	20	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	006	94557	125	4	30	20	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	007	94558	130	2.5	24	20	1.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	008	94559	130	3.2	24	20	2.2	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	009	94560	130	4	24	20	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	010	94561	140	2.5	24	20	1.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	011	94562	140	3.2	24	20	2.2	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	012	94563	140	4	24	20	2.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	013	94564	140	2.5	30	20	1.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	014	94565	140	3.2	30	20	2.2	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	015	94566	140	4	30	20	2.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	016	94567	140	2.5	30	30	1.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	017	94568	140	3.2	30	30	2.2	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	018	94569	140	4	30	30	2.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	019	94570	150	2.5	24	20	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	020	94571	150	3.2	24	20	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	021	94572	150	4	24	20	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	022	94573	150	2.5	24	30	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	023	94574	150	3.2	24	30	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	024	94575	150	4	24	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	025	94576	150	2.5	30	20	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	026	94577	150	3.2	30	20	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	027	94578	150	4	30	20	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	028	94579	150	2.5	36	20	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	029	94580	150	3.2	36	20	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	030	94581	150	4	36	20	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	031	94582	150	2.5	36	30	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	032	94583	150	3.2	36	30	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	033	94584	150	4	36	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	034	94585	160	2.5	24	20	1.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	035	94586	160	3.2	24	20	2.2	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	036	94587	160	4	24	20	2.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	037	94588	160	2.5	24	30	1.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	038	94589	160	3.2	24	30	2.2	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	039	94590	160	4	24	30	2.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	040	94591	160	2.5	30	20	1.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	041	94592	160	3.2	30	20	2.2	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	042	94593	160	4	30	20	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	043	94594	160	2.5	30	30	1.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	044	94595	160	3.2	30	30	2.2	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	045	94596	160	4	30	30	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	046	94597	160	2.5	36	20	1.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	047	94598	160	3.2	36	20	2.2	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	048	94599	160	4	36	20	2.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	049	94600	160	2.5	36	30	1.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	050	94601	160	3.2	36	30	2.2	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	051	94602	160	4	36	30	2.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	052	94603	180	2.5	28	20	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	053	94604	180	3.2	28	20	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	054	94605	180	4	28	20	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	055	94606	180	2.5	28	30	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	056	94607	180	3.2	28	30	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	057	94608	180	4	28	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	058	94609	180	2.5	32	20	1.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	059	94610	180	3.2	32	20	2.2	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	060	94611	180	4	32	20	2.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	061	94612	180	2.5	32	30	1.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	062	94613	180	3.2	32	30	2.2	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	063	94614	180	4	32	30	2.8	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	064	94615	180	2.5	40	20	1.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	065	94616	180	3.2	40	20	2.2	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	066	94617	180	4	40	20	2.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	067	94618	180	2.5	40	30	1.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	068	94619	180	3.2	40	30	2.2	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	069	94620	180	4	40	30	2.8	14	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	070	94621	180	2.5	48	20	1.8	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	071	94622	180	3.2	48	20	2.2	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	072	94623	180	4	48	20	2.8	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	073	94624	180	2.5	48	30	1.8	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	074	94625	180	3.2	48	30	2.2	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	075	94626	180	4	48	30	2.8	12	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	076	94627	200	2.5	24	20	1.8	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	077	94628	200	3.2	24	20	2.2	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	078	94629	200	4	24	20	2.8	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	079	94630	200	2.5	24	30	1.8	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	080	94631	200	3.2	24	30	2.2	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	081	94632	200	4	24	30	2.8	26	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	082	94633	200	2.5	32	20	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	083	94634	200	3.2	32	20	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	084	94635	200	4	32	20	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	085	94636	200	2.5	32	30	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	086	94637	200	3.2	32	30	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	087	94638	200	4	32	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	088	94639	200	2.5	36	20	1.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	089	94640	200	3.2	36	20	2.2	17	12	Dente alternato / Alternated teeth

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	090	94641	200	4	36	20	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	091	94642	200	2.5	36	30	1.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	092	94643	200	3.2	36	30	2.2	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	093	94644	200	4	36	30	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	094	94645	200	2.5	40	20	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	095	94646	200	3.2	40	20	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	096	94647	200	4	40	20	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	097	94648	200	2.5	40	30	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	098	94649	200	3.2	40	30	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	099	94650	200	4	40	30	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	100	94651	200	2.5	48	20	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	101	94652	200	3.2	48	20	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	102	94653	200	4	48	20	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	103	94654	200	2.5	48	30	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	104	94655	200	3.2	48	30	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	105	94656	200	4	48	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	106	94657	250	2.5	40	30	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	107	94658	250	3.2	40	30	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	108	94659	250	4	40	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	109	94660	250	2.5	40	35	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	110	94661	250	3.2	40	35	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	111	94662	250	4	40	35	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	112	94663	250	2.5	48	30	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	113	94664	250	3.2	48	30	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	114	94665	250	4	48	30	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	115	94666	250	2.5	48	35	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	116	94667	250	3.2	48	35	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	117	94668	250	4	48	35	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	118	94669	250	2.5	60	30	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	119	94670	250	3.2	60	30	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	120	94671	250	4	60	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	121	94672	250	2.5	60	35	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	122	94673	250	3.2	60	35	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	123	94674	250	4	60	35	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	124	94675	250	2.5	80	30	1.8	10	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	125	94676	250	3.2	80	30	2.2	10	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	126	94677	250	4	80	30	2.8	10	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	127	94678	300	3.2	36	30	2.2	26	16	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	128	94679	300	2.5	48	30	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	129	94680	300	3.2	48	30	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	130	94681	300	4	48	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	131	94682	300	2.5	48	35	1.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	132	94683	300	3.2	48	35	2.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	133	94684	300	4	48	35	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	134	94685	300	2.5	60	30	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	135	94686	300	3.2	60	30	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	136	94687	300	4	60	30	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	137	94688	300	2.5	60	35	1.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	138	94689	300	3.2	60	35	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	139	94690	300	4	60	35	2.8	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	140	94691	300	2.5	72	30	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	141	94692	300	3.2	72	30	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	142	94693	300	4	72	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	143	94694	300	2.5	72	35	1.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	144	94695	300	3.2	72	35	2.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	145	94696	300	4	72	35	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	146	94697	350	3.5	40	30	2.5	27	16	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	147	94698	350	3.5	54	30	2.5	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	148	94699	350	4	54	30	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	149	94700	350	3.5	54	35	2.5	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	150	94701	350	4	54	35	2.8	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	151	94702	350	3.5	72	30	2.5	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	152	94703	350	4	72	30	2.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	153	94704	350	3.5	72	35	2.5	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	154	94705	350	4	72	35	2.8	15	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	155	94706	350	3.5	84	30	2.5	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	156	94707	350	4	84	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	157	94708	350	3.5	84	35	2.5	13	12	Dente alternato / Alternated teeth

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0781	158	94709	350	4	84	35	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	159	94710	400	3.8	60	30	2.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	160	94711	400	3.8	60	35	2.8	21	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	161	94712	400	3.8	72	30	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	162	94713	400	3.8	72	35	2.8	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	163	94714	400	3.8	96	30	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	164	94715	400	3.8	96	35	2.8	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	165	94716	450	4.2	72	30	3	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	166	94717	450	4.2	72	35	3	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	167	94718	450	4.2	80	30	3	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	168	94719	450	4.2	80	35	3	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	169	94720	450	4.2	108	30	3	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	170	94721	450	4.2	108	35	3	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	171	94722	500	4.5	80	30	3.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	172	94723	500	4.5	80	35	3.2	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	173	94724	500	4.5	96	30	3.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	174	94725	500	4.5	96	35	3.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	175	94726	500	4.5	120	30	3.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	176	94727	500	4.5	120	35	3.2	13	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	177	94728	550	5.5	96	30	3.5	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	178	94729	550	5.5	96	35	3.5	18	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	179	94730	550	5.5	108	30	3.5	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	180	94731	550	5.5	108	35	3.5	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	181	94732	600	5.5	96	30	3.5	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	182	94733	600	5.5	96	35	3.5	20	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	183	94734	600	5.5	108	30	3.5	17	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0781	184	94735	600	5.5	108	35	3.5	17	12	Dente alternato / Alternated teeth



A0784

Lame circolari incisori conici

Circular scoring blades conical grinding

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Incisori con dente conico per taglio pannelli impiallacciati e laminati, mdf e truciolare.

Scoring saw blades with conical teeth for cutting venner and laminated boards, mdf and particle boards.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	B1	REG	P	ALFA	GT
A0784	001	94752	80	12	20	2.2	3,1 / 4,3	21	4	dente conico / conical teeth
A0784	002	94753	100	20	20	2.2	3,1 / 4,3	16	4	/
A0784	003	94754	120	24	20	2.2	3,1 / 4,3	16	4	/
A0784	004	94755	125	24	20	2.2	3,1 / 4,3	16	8	/
A0784	005	94756	125	24	20	2.5	3,4 / 4,5	16	8	/
A0784	006	94757	125	24	20	3.2	4,3 / 5,5	16	8	/
A0784	007	94758	130	24	20	2.2	3,1 / 4,3	17	8	/
A0784	008	94759	130	24	20	2.5	3,4 / 4,5	17	8	/
A0784	009	94760	150	24	20	2.2	3,1 / 4,3	20	8	/
A0784	010	94761	150	24	20	2.5	3,4 / 4,5	20	8	/
A0784	011	94762	150	24	20	3.2	4,3 / 5,5	20	8	/
A0784	012	94763	150	24	30	2.2	3,1 / 4,3	20	8	/
A0784	013	94764	150	24	30	2.5	3,4 / 4,5	20	8	/
A0784	014	94765	150	24	30	3.2	4,3 / 5,5	20	8	/
A0784	015	94766	150	36	20	2.2	3,1 / 4,3	13	8	/
A0784	016	94767	150	36	20	2.5	3,4 / 4,5	13	8	/
A0784	017	94768	150	36	20	3.2	4,3 / 5,5	13	8	/
A0784	018	94769	150	36	30	2.2	3,1 / 4,3	13	8	/
A0784	019	94770	150	36	30	2.5	3,4 / 4,5	13	8	/
A0784	020	94771	150	36	30	3.2	4,3 / 5,5	13	8	/
A0784	021	94772	160	24	20	2.2	3,1 / 4,3	21	8	/
A0784	022	94773	160	24	20	2.5	3,4 / 4,5	21	8	/
A0784	023	94774	160	24	20	3.2	4,3 / 5,5	21	8	/
A0784	024	94775	160	24	30	2.2	3,1 / 4,3	21	8	/
A0784	025	94776	160	24	30	2.5	3,4 / 4,5	21	8	/
A0784	026	94777	160	24	30	3.2	4,3 / 5,5	21	8	/
A0784	027	94778	160	36	20	2.2	3,1 / 4,3	14	8	/
A0784	028	94779	160	36	20	2.5	3,4 / 4,5	14	8	/
A0784	029	94780	160	36	20	3.2	4,3 / 5,5	14	8	/
A0784	030	94781	160	36	30	2.2	3,1 / 4,3	14	8	/
A0784	031	94782	160	36	30	2.5	3,4 / 4,5	14	8	/
A0784	032	94783	160	36	30	3.2	4,3 / 5,5	14	8	/
A0784	033	94784	180	24	20	2.2	3,1 / 4,3	24	4	/
A0784	034	94785	180	24	20	2.5	3,4 / 4,5	24	4	/
A0784	035	94786	180	24	20	3.2	4,3 / 5,5	24	4	/

ART	COD	DRW	D	Z	d	B1	REG	P	ALFA	GT
A0784	036	94787	180	24	30	2.2	3,1 / 4,3	24	4	/
A0784	037	94788	180	24	30	2.5	3,4 / 4,5	24	4	/
A0784	038	94789	180	24	30	3.2	4,3 / 5,5	24	4	/
A0784	039	94790	180	36	20	2.2	3,1 / 4,3	16	4	/
A0784	040	94791	180	36	20	2.5	3,4 / 4,5	16	4	/
A0784	041	94792	180	36	20	3.2	4,3 / 5,5	16	4	/
A0784	042	94793	180	36	30	2.2	3,1 / 4,3	16	4	/
A0784	043	94794	180	36	30	2.5	3,4 / 4,5	16	4	/
A0784	044	94795	180	36	30	3.2	4,3 / 5,5	16	4	/
A0784	045	94796	200	36	20	2.2	3,1 / 4,3	17	4	/
A0784	046	94797	200	36	20	2.5	3,4 / 4,5	17	4	/
A0784	047	94798	200	36	20	3.2	4,3 / 5,5	17	4	/
A0784	048	94799	200	36	30	2.2	3,1 / 4,3	17	4	/
A0784	049	94800	200	36	30	2.5	3,4 / 4,5	17	4	/
A0784	050	94801	200	36	30	3.2	4,3 / 5,5	17	4	/
A0784	051	94802	200	42	20	2.2	3,1 / 4,3	15	4	/
A0784	052	94803	200	42	20	2.5	3,4 / 4,5	15	4	/
A0784	053	94804	200	42	20	3.2	4,3 / 5,5	15	4	/
A0784	054	94805	200	42	30	2.2	4,3 / 5,5	15	4	/
A0784	055	94806	200	42	30	2.5	4,3 / 5,5	15	4	/
A0784	056	94807	200	42	30	3.2	4,3 / 5,5	15	4	/
A0784	057	94808	215	36	20	3.2	4,3 / 5,5	19	4	/
A0784	058	94809	215	36	30	3.2	4,3 / 5,5	19	4	/
A0784	059	94810	215	42	20	3.2	4,3 / 5,5	16	4	/
A0784	060	94811	215	42	30	3.2	4,3 / 5,5	16	4	/



A0788

Lame circolari universali affilatura piano trapezio
Circular saw blades flat trapezoidal grinding

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lame per taglio di pannelli rivestiti in melaminico e per materiali plastici.

Blades for cutting panels covered in melamine and for plastic materials

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0788	001	94858	250	3.2	60	30	2.2	13	12	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0788	002	94859	300	3.2	72	30	2.2	13	12	/
A0788	003	94860	350	3.5	84	30	2.5	13	12	/
A0788	004	94861	400	3.8	96	30	2.8	13	12	/
A0788	005	94862	450	3.8	108	30	3	13	12	/
A0788	006	94863	500	4.2	120	30	3.2	13	12	/



A0782

Lame circolari per sezionatrice silenziate
affilatura alternata

*Circular saw blades for panel saw machine
alternate grinding*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lame per sezionatrice, pannelli laminati e bilaminati, mdf e truciolare.

Blades for panel saw machine, laminated and bi-laminated panels, mdf and chipboard.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0782	001	94736	300	4.4	60	30	3.2	16	16	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	002	94737	300	4.4	72	30	3.2	13	14	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	003	94738	350	4.4	72	30	3.2	15	14	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	004	94739	350	4.4	84	30	3.2	13	14	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	005	94740	400	4.4	60	30	3.2	21	16	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	006	94741	400	4.4	72	30	3.2	17	14	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	007	94742	450	4.8	72	30	3.5	20	16	Dente alternato / Alternated teeth
A0782	008	94743	450	4.8	96	30	3.5	15	14	Dente alternato / Alternated teeth



A0783

Lame circolari per sezionatrice silenziate
affilatura piano trapezio

*Circular saw blades for panel saw machine flat
trapezoidal grinding*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lame per sezionatrice, pannelli laminati e bilaminati, mdf, truciolare e materiali plastici.

Blades for panel saw machine, laminated and bilaminated panels, mdf, chipboard and plastic materials.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0783	001	94744	300	4.4	60	30	3.2	16	16	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	002	94745	300	4.4	72	30	3.2	13	14	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	003	94746	350	4.4	72	30	3.2	15	14	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	004	94747	350	4.4	84	30	3.2	13	14	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	005	94748	400	4.4	60	30	3.2	21	16	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	006	94749	400	4.4	72	30	3.2	17	14	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	007	94750	450	4.8	72	30	3.5	20	16	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth
A0783	008	94751	450	4.8	96	30	3.5	15	14	Dente piano trapezio / Flat trapezoidal teeth



A0785

Lame circolari incisori a spessore regolabile
Circular scoring blades adjustable thickness

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Incisori regolabili per l'incisione di pannelli in legno duro e bilaminati.

Adjustable engravers for engraving hardwood and bilaminate panels.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	Z	d	B1	P	ALFA	GT
A0785	001	94812	120	12+12	20	2.2	16	12	Dente alternato / Alternated teeth
A0785	002	94813	125	12+12	20	2.2	16	12	/
A0785	003	94814	125	12+12	20	2.5	16	12	/
A0785	004	94815	125	12+12	30	2.2	16	12	/
A0785	005	94816	125	12+12	30	2.5	16	12	/
A0785	006	94817	150	18+18	20	2.2	13	12	/
A0785	007	94818	150	18+18	30	2.5	13	12	/
A0785	008	94819	150	24+24	20	2.2	10	12	/
A0785	009	94820	150	24+24	30	2.5	10	12	/
A0785	010	94821	200	24+24	20	2.2	10	12	/
A0785	011	94822	200	24+24	30	2.5	10	12	/
A0785	012	94823	200	24+24	30	2.8	10	12	/



A0786

Lame circolari per multilama

Circular sawblades for multiripsaws

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama circolare per multilama con rasanti adatta per legni teneri, duri, curvi e umidi.

Circular saw blade with spurs to use on multiple ripsaw for hard wood, soft wood and damp wood.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RI	P	ALFA	GT
A0786	001	94824	250	3.2	20	70	2.2	4	39	20	Dente alternato / Alternated teeth
A0786	002	94825	250	3.2	20	80	2.2	4	39	20	/
A0786	003	94826	300	3.2	24	70	2.2	4	39	20	/
A0786	004	94827	300	3.2	24	80	2.2	4	39	20	/
A0786	005	94828	330	3.5	24	70	2.5	4	39	20	/
A0786	006	94829	350	3.5	28	70	2.5	6	39	20	/
A0786	007	94830	350	3.5	28	80	2.5	6	37	20	/
A0786	008	94831	370	3.8	28	70	2.8	6	37	20	/
A0786	009	94832	400	3.8	32	70	2.8	6	39	20	/
A0786	010	94833	450	4.2	36	70	3	6	39	20	/
A0786	011	94834	500	4.5	40	70	3.2	6	39	20	/



A0787

Lame circolari per multilama per limitatore di truciolo

Circular sawblades for multiripsaws with chip limiter

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama circolare per multilama con rasanti adatta per legni teneri, duri, curvi e umidi. Esecuzione con limitatore di truciolo per legni ad altissimo tasso di umidità.

Circular saw blade with spurs to use on multiple ripsaw for hard wood, soft wood and damp wood. Limit ceap execution for very damp wood.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RI	P	ALFA	GT
A0787	001	94835	250	3.2	20	70	2.2	4	39	20	Dente alternato / Alternated teeth
A0787	002	94836	250	3.2	20	80	2.2	4	39	20	/
A0787	003	94837	300	3.2	24	70	2.2	4	39	20	/
A0787	004	94838	300	3.2	24	80	2.2	4	39	20	/
A0787	005	94839	330	3.5	24	70	2.5	4	39	20	/
A0787	006	94840	350	3.5	28	70	2.5	6	39	20	/
A0787	007	94841	350	3.5	28	80	2.5	6	37	20	/
A0787	008	94842	370	3.8	28	70	2.8	6	37	20	/
A0787	009	94843	400	3.8	32	70	2.8	6	39	20	/
A0787	010	94844	450	4.2	36	70	3	6	39	20	/
A0787	011	94845	500	4.5	40	70	3.2	6	39	20	/



A0789

Lame circolari per canali affilatura piatta
Circular saw blades for grooving flat grinding

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

lame circolari per canali di vario spessore per taglio in legno tenero e duro.

Circular blades for channels of various thickness for cutting in soft and hard wood.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	P	ALFA
A0789	001	94864	120	3	24	30	2.2	16	12
A0789	002	94865	150	3	24	30	2.2	20	12
A0789	003	94866	160	3	24	30	2.2	21	12
A0789	004	94867	180	3	24	30	2.2	24	12
A0789	005	94868	200	3	24	30	2.2	26	12
A0789	006	94869	120	4	24	30	2.8	16	12
A0789	007	94870	150	4	24	30	2.8	20	12
A0789	008	94871	160	4	24	30	2.8	21	12
A0789	009	94872	180	4	24	30	2.8	24	12
A0789	010	94873	200	4	24	30	2.8	26	12
A0789	011	94874	120	5	24	30	3.2	16	12
A0789	012	94875	150	5	24	30	3.2	20	12
A0789	013	94876	160	5	24	30	3.2	21	12
A0789	014	94877	180	5	24	30	3.2	24	12
A0789	015	94878	200	5	24	30	3.2	26	12
A0789	016	94879	120	6	24	30	3.5	16	12
A0789	017	94880	150	6	24	30	3.5	20	12
A0789	018	94881	160	6	24	30	3.5	21	12
A0789	019	94882	180	6	24	30	3.5	24	12
A0789	020	94883	200	6	24	30	3.5	26	12
A0789	021	94884	120	7	24	30	3.5	16	12
A0789	022	94885	150	7	24	30	3.5	20	12
A0789	023	94886	160	7	24	30	3.5	21	12
A0789	024	94887	180	7	24	30	3.5	24	12
A0789	025	94888	200	7	24	30	3.5	26	12

A2145

Lame a nastro tipo banso

Lame a nastro tipo banso

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LAME A NASTRO

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	S
A2145	001	96503	0.5	6

A2146

Lame a nastro al carbonio tipo flexback dente temprato

Lame a nastro al carbonio tipo flexback dente temprato

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LAME A NASTRO

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	S
A2146	001	96504	0.5	6

A2147

Lame a nastro al carbonio tipo saw gt ripper
dente temprato e rettificato

*Lame a nastro al carbonio tipo saw gt ripper
dente temprato e rettificato*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LAME A NASTRO

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	S
A2147	001	96505	0.5	6

A2148

Lame a nastro tipo bimetallico

Lame a nastro tipo bimetallico

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

LAME A NASTRO

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	S
A2148	001	96506	0.5	6



A0850

Guppo programmato di frese ad inserti per porte e portoni senza recupero listello

Insert tools set for doors and main doors (glass to thread)

INFO ORDINE / ORDER INFO

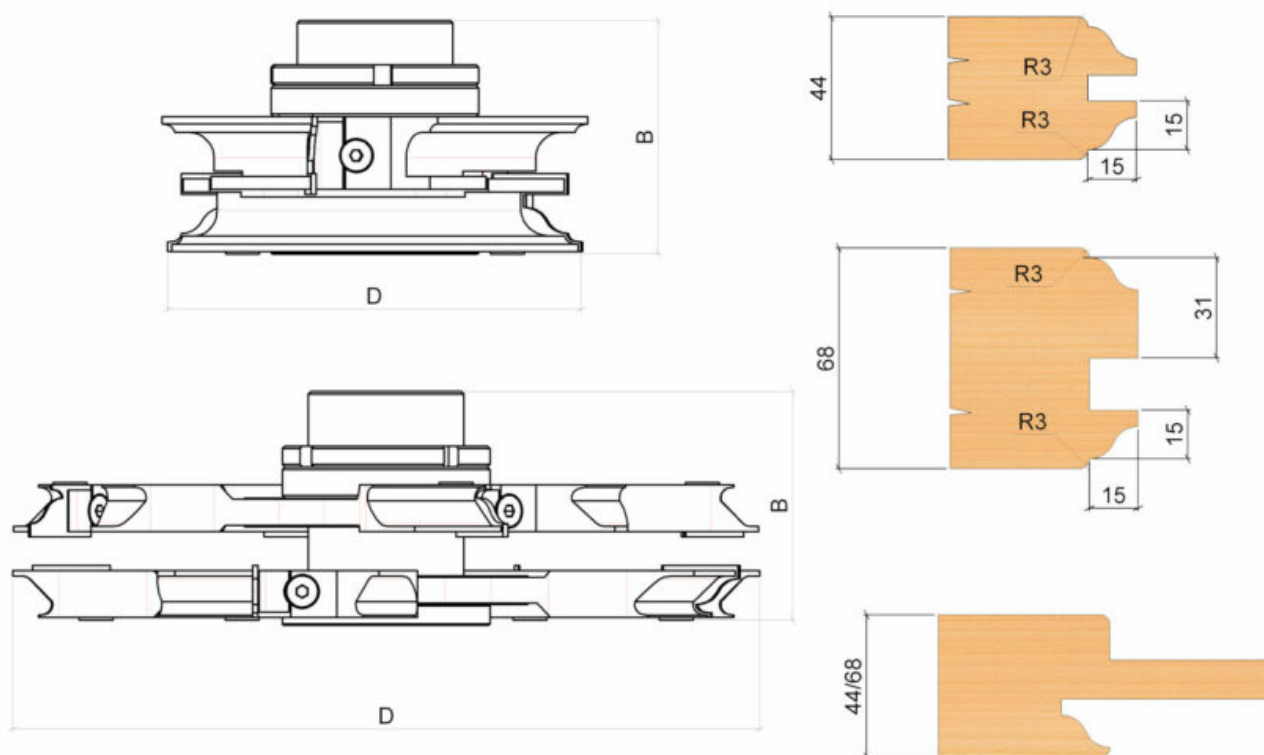
Specificare il profilo richiesto (vedi immagine)

Specify the required profile (see image)

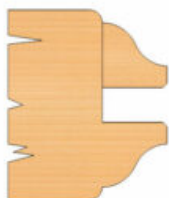
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppi programmati a coltellini in HW(Hm) con tenoni, per porte e portoni in legno massello, con bugna ad infilare. Canale registrabile. Spigoli esterni raggiati R=3 e interni spigolati 45° Possibilità di esecuzione con recupero listello vedi art.0855

Programmed tools with HW(hm) inserts, standard pins, for solid wood doors and main-doors, with glass to thread. Adjustable groove. Outside bevelled angles R=3 and inside bevelled angle 45°. Possibility of execution with glass fixing lath regaining, see art.0855



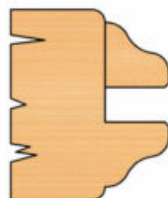
PROFILO 1
PROFILE 1



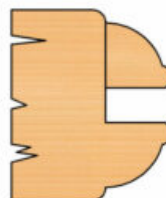
PROFILO 2
PROFILE 2



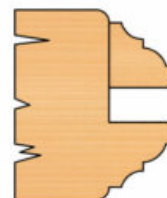
PROFILO 3
PROFILE 3



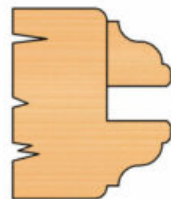
PROFILO 4
PROFILE 4



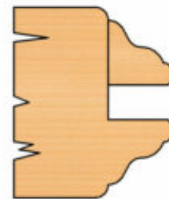
PROFILO 5
PROFILE 5



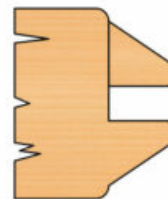
PROFILO 6
PROFILE 6



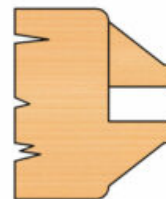
PROFILO 7
PROFILE 7



PROFILO 8
PROFILE 8



PROFILO 9
PROFILE 9



PROFILO 10
PROFILE 10



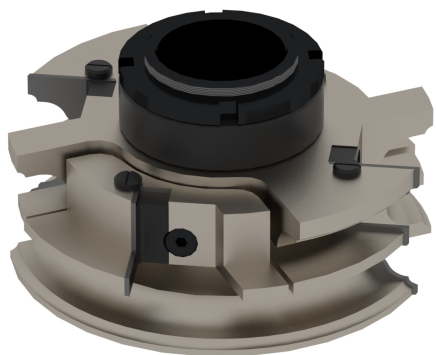
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	REG
A0850	001	6857	166	90	2	30-35-40-50	126	42-68
A0850	002	6867	350	90	4	30-35-40-50	126	42-68

A0855

Gruppo programmato di frese ad inserti per porte e portoni con recupero listello

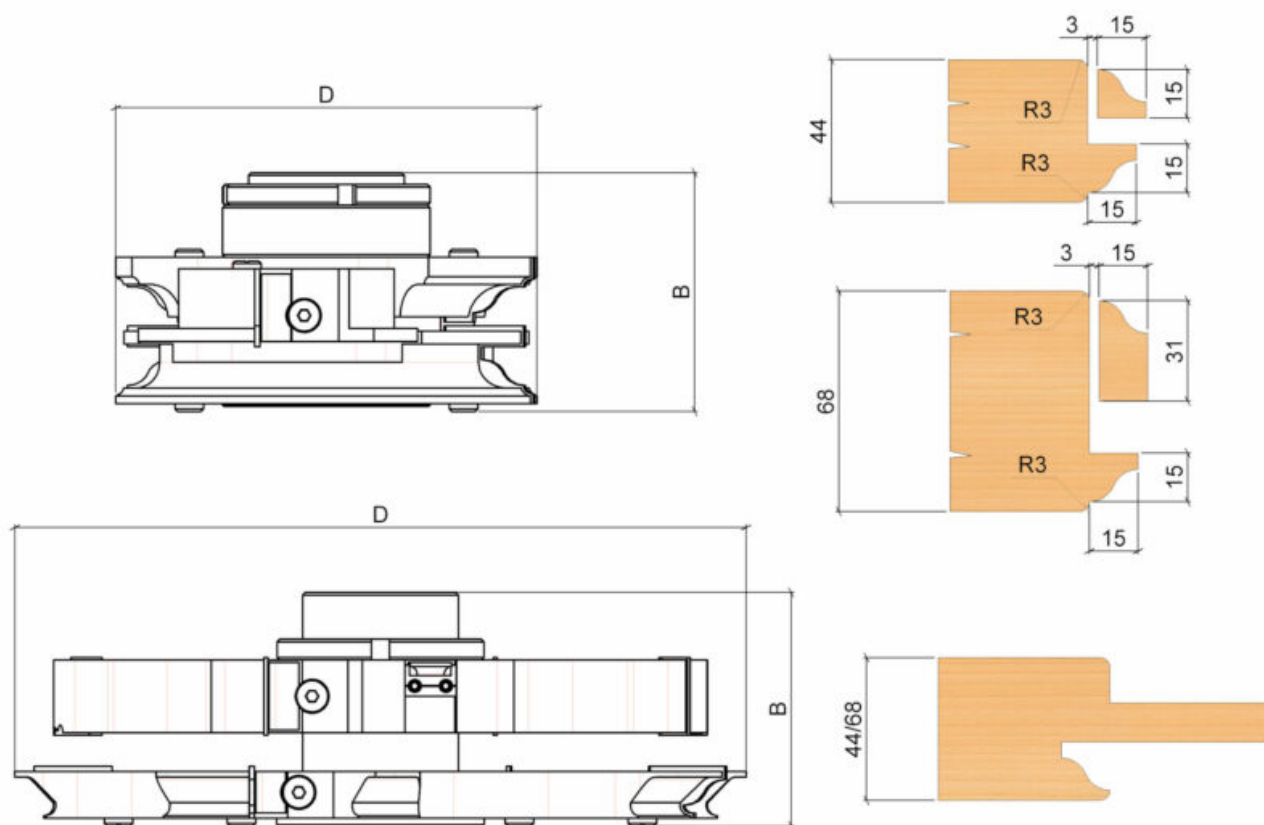
Insert tools set for doors and main doors (glass fixing lath regaining)



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppi programmati a coltellini in HW(hm) con spine standard, con recupero listello per porte e portoni in legno massello con vetro o bugna riportata. canale registrabile. spigoli esterni R=3

Programmed tools with HW (hm) inserts standard pins, for solid wood doors and main-doors, with glass placed on adjustable groove. Outside bevelled angles R=3



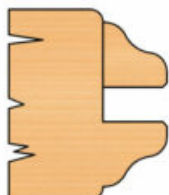
PROFILO 1
PROFILE 1



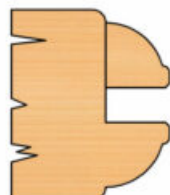
PROFILO 2
PROFILE 2



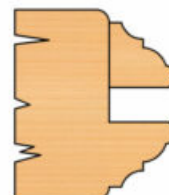
PROFILO 3
PROFILE 3



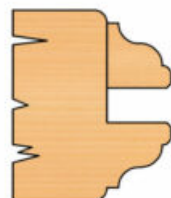
PROFILO 4
PROFILE 4



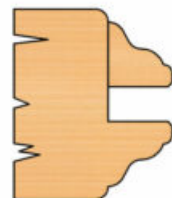
PROFILO 5
PROFILE 5



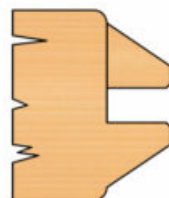
PROFILO 6
PROFILE 6



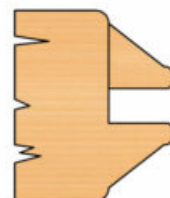
PROFILO 7
PROFILE 7



PROFILO 8
PROFILE 8



PROFILO 9
PROFILE 9



PROFILO 10
PROFILE 10

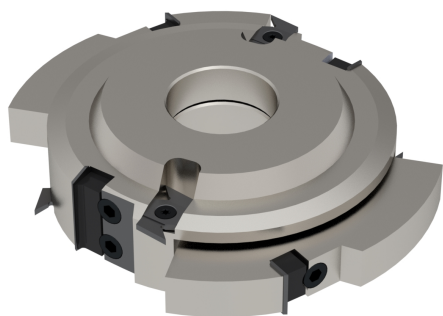


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	REG
A0855	001	5506	166	90	2	30-35-40-50	126	42-68
A0855	002	5482	320	90	4	30-35-40-50	126	42-68

A0897

Gruppo frese per porte ad alzante scorrevole
Tools insert set for sliding doors



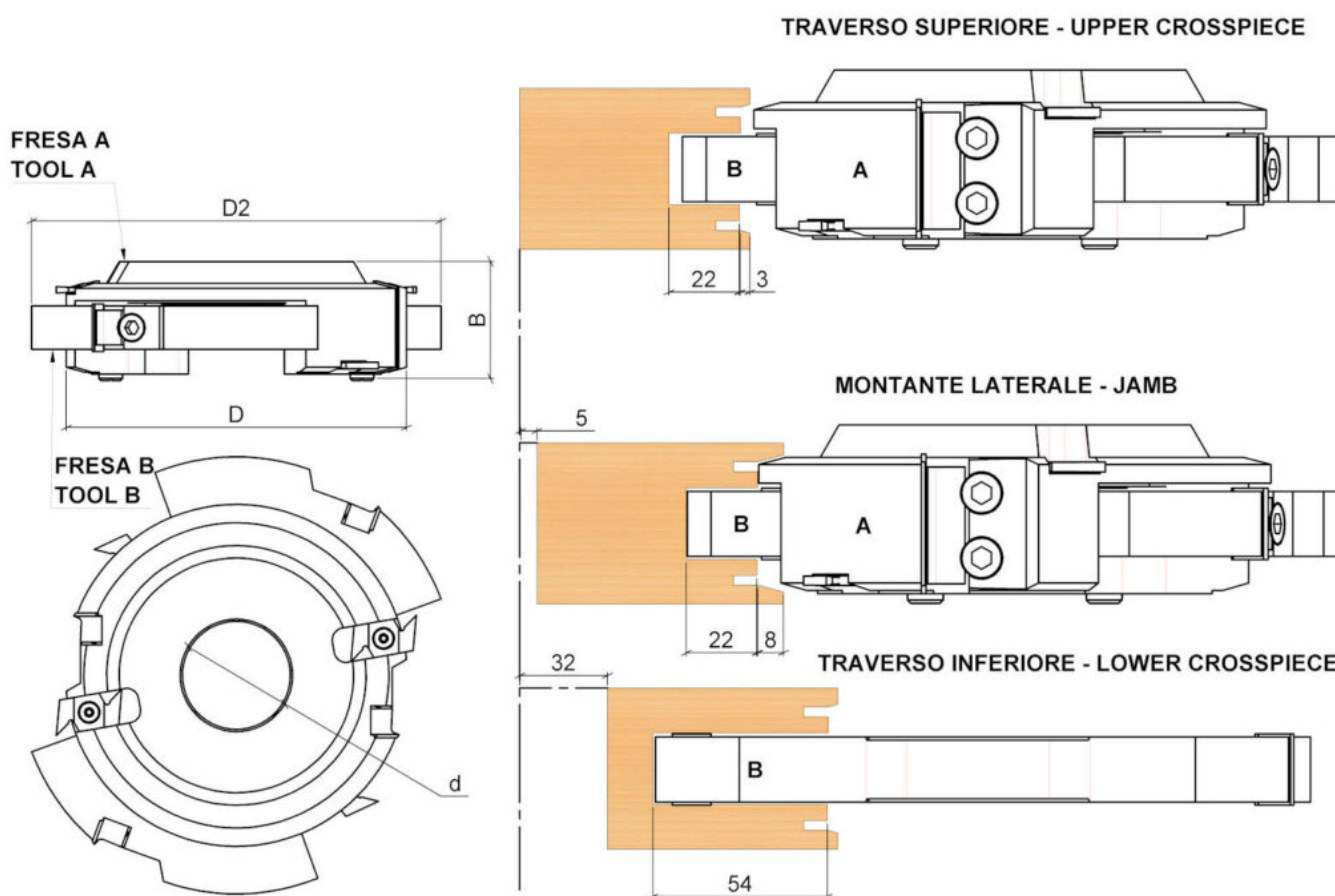
IMPIEGO / FUNCTION

toupie
spindle moulder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Gruppo composto da due frese per la realizzazione di porte scorrevoli. Per eseguire la lavorazione completa della porta occorre lavorare il traverso superiore considerando il diametro minimo di riferimento dell'utensile (160 mm). Per eseguire la lavorazione dei montanti è necessario spostare l'appoggio della toupie 5 mm più vicino all'albero della macchina. Per realizzare il traverso inferiore si deve rimuovere la fresa A e spostare di 32 mm l'appoggio della toupie verso l'albero.

Group composed of two cutters for making sliding doors. To carry out the complete machining of the door it is necessary to machine the upper crosspiece considering the minimum reference diameter of the tool (160 mm). To work on the jambs, it is necessary to move the spindle moulder support 5 mm closer to the machine shaft. To make the lower crosspiece, remove cutter A and move the spindle moulder support by 32 mm towards the shaft.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	DC
A0897	001	6668	160	50	2	35-40-50	204	Dx - Rh	4



A2058

Lame in diamante trapezoidale placchetta h4 mm

Pcd saw blade h4

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H4 per seghe circolari a banco e sezionatrici orizzontali. Ideali per la sezionatura di pannelli bilaminati con l'ausilio dell'incisore.

PCD saw blade tips H4 mm to be used on sliding table saw saws and horizontal panel saws. Suitable for cutting bilaminated panels using scoring blade.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	ALFA
A2058	001	87918	250	3.2	48	30	2.2	10
A2058	002	87919	250	3.2	54	30	2.2	10
A2058	003	87920	250	3.2	60	30	2.2	10
A2058	004	87921	250	3.2	80	30	2.2	10
A2058	005	87922	300	3.2	48	30	2.2	10
A2058	006	87923	300	3.2	60	30	2.2	10
A2058	007	87924	300	3.2	72	30	2.2	10
A2058	008	87925	300	3.2	96	30	2.2	10
A2058	009	87926	350	3.5	72	30	2.5	10
A2058	010	87927	350	3.5	84	30	2.5	10
A2058	011	87928	350	3.5	108	30	2.5	10



A2059

Lame in diamante placchetta h6 mm
Pcd saw blade h6

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H6 per seghe circolari a banco e sezionatrici orizzontali. Ideali per la sezionatura di pannelli bilaminati con l'ausilio dell'incisore.

PCD saw blade tips H6 mm to be used on sliding table saw saws and horizontal panel saws. Suitable for cutting bilaminated panels using scoring blade

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	B1	ALFA
A2059	001	87929	250	3.2	48	2.2	10
A2059	002	87930	250	3.2	54	2.2	10
A2059	003	87931	250	3.2	60	2.2	10
A2059	004	87932	250	3.2	80	2.2	10
A2059	005	87933	300	3.2	48	2.2	10
A2059	006	87934	300	3.2	60	2.2	10
A2059	007	87935	300	3.2	72	2.2	10
A2059	008	87936	300	3.2	96	2.2	10
A2059	009	87937	350	3.5	72	2.5	10
A2059	010	87938	350	3.5	84	2.5	10
A2059	011	87939	350	3.5	108	2.5	10



A2060

Lame in diamante sezionatrice placchetta h4 mm
Pcd saw blade for panel sizing machine h4

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
 chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

sezionatrice
 sezionatrice

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante per la sezionatura di pannelli singoli o a pacco con l'ausilio dell'incisore.

PCD saw blade for panel sizing machine tips H4 mm Suitable to cut from single panel to panels stack using also scoring blade.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	001	87940	300	4.4	60	30	3	2	PANHANS	10
A2060	002	87941	300	4.4	60	65	3	2	SELCO	10
A2060	003	87942	300	4.4	60	75	3	0	HOMAG	10
A2060	004	87943	300	4.4	60	80	3	2	SCM	10
A2060	005	87944	300	4.4	72	30	3	2	PANHANS	10
A2060	006	87945	300	4.4	72	65	3	2	SELCO	10
A2060	007	87946	300	4.4	72	75	3	0	HOMAG	10
A2060	008	87947	300	4.4	72	80	3	2	SCM	10
A2060	009	87948	305	4.4	60	60	3	2	MAYER, PANHANS, SCM	10
A2060	010	87949	320	4.4	72	65	3.2	2	SELCO	10
A2060	011	87950	320	4.4	72	75	3.2	3	GIBEN	10
A2060	012	87951	350	4.4	54	30	3.2	2	PANHANS , SCHEER	10
A2060	013	87952	350	4.4	54	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	014	87953	350	4.4	72	30	3.2	2	PAHANS , SCHEER	10
A2060	015	87954	350	4.4	72	50	3.2	4	GIBEN	10
A2060	016	87955	350	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	017	87956	350	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	018	87957	355	4.4	54	30	3.2	2	PANHANS , SCM	10
A2060	019	87958	355	4.4	54	75	3.2	0	GIBEN	10
A2060	020	87959	355	4.4	54	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	021	87960	355	4.4	72	30	3.2	2	PANHANS, SCM	10
A2060	022	87961	355	4.4	72	75	3.2	0	GIBEN	10
A2060	023	87962	355	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	024	87963	360	4.4	60	65	3	2	SELCO	10
A2060	025	87964	360	4.4	72	65	3.2	2	SELCO	10
A2060	026	87965	380	4.4	48	50	3	4	GIBEN	10
A2060	027	87966	380	4.4	48	80	3	4	GABBIANI	10
A2060	028	87967	380	4.4	60	50	3	4	GIBEN	10
A2060	029	87968	380	4.4	60	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	030	87969	380	4.4	72	30	3.2	2	NON PRESENTI	10
A2060	031	87970	380	4.4	72	50	3.2	4	GIBEN	10
A2060	032	87971	380	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	033	87972	380	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	034	87973	380	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	035	87974	380	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	036	87975	380	4.8	84	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	037	87976	400	4.4	48	30	3	0	NON PRESENTI	10
A2060	038	87977	400	4.4	48	75	3	4	GIBEN	10
A2060	039	87978	400	4.4	48	80	3	4	SELCO	10
A2060	040	87979	400	4.4	48	80	3	4	GABBIANI	10
A2060	041	87980	400	4.4	60	30	3.2	2	NON PRESENTI	10
A2060	042	87981	400	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	043	87982	400	4.4	60	80	3.2	4	SELCO	10
A2060	044	87983	400	4.4	60	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	045	87984	400	4.4	72	30	3.2	2	SCHEER	10
A2060	046	87985	400	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	047	87986	400	4.4	72	80	3.2	4	SELCO	10
A2060	048	87987	400	4.4	72	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	049	87988	400	4.8	72	60	3.5	0	HOLZMA	10
A2060	050	87989	420	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	051	87990	420	4.8	84	60	3.5	3	HOLZMA	10
A2060	052	87991	430	4.4	48	30	3	0	HOLZMA	10
A2060	053	87992	430	4.4	48	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	054	87993	430	4.4	48	80	3	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	055	87994	430	4.4	60	30	3	2	NON PRESENTI	10
A2060	056	87995	430	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	057	87996	430	4.4	60	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	058	87997	430	4.4	72	30	3.2	0		10
A2060	059	87998	430	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	060	87999	430	4.4	72	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	061	88000	430	4.4	96	75	3.2	4	GIBER + PRISMATIC	10
A2060	062	88001	450	4.4	48	30	3	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	063	88002	450	4.4	48	60	3	2	HOLZMA	10
A2060	064	88003	450	4.4	48	80	3	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	065	88004	450	4.4	60	30	3	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	066	88005	450	4.4	60	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	067	88006	450	4.4	60	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	068	88007	450	4.4	72	30	3.2	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	069	88008	450	4.4	72	60	3.2	2	HOLZMA	10
A2060	070	88009	450	4.4	72	80	3.2	2	SELCO + GABBIANI	10
A2060	071	88010	450	4.8	48	30	3.5	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2060	072	88011	450	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	073	88012	450	4.8	48	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	074	88013	450	4.8	60	30	3.5	2	SCHEER	10
A2060	075	88014	450	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	076	88015	450	4.8	60	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	077	88016	450	4.8	72	30	3.5	2	SCHEER	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	D2	RIF	ALFA
A2060	078	88017	450	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	079	88018	450	4.8	72	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	080	88019	460	4.4	72	30	3.5	2	SHELLING	10
A2060	081	88020	470	4.4	48	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	082	88021	470	4.4	60	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	083	88022	470	4.4	72	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	084	88023	470	4.4	96	75	3.2	4	GIBEN	10
A2060	085	88024	480	4.8	48	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	086	88025	480	4.8	60	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	087	88026	480	4.8	72	30	3.5	2	SHELLING	10
A2060	088	88027	480	4.8	72	80	3.5	2	SELCO	10
A2060	089	88028	500	4.4	48	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	090	88029	500	4.4	48	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	091	88030	500	4.4	60	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	092	88031	500	4.4	60	80	3.2	4	GABBIANI	10
A2060	093	88032	500	4.4	72	30	3.2	0	SHELLING	10
A2060	094	88033	500	4.8	48	30	3.5	0	SHELLING	10
A2060	095	88034	500	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	096	88035	500	4.8	48	75	3.5	4	GIB	10
A2060	097	88036	500	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	098	88037	500	4.8	60	75	3.5	4	GIBEN	10
A2060	099	88038	500	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	100	88039	500	4.8	72	75	3.5	4	GIBEN	10
A2060	101	88040	520	4.8	48	60	3.5	2	HOLZMA	10
A2060	102	88041	520	4.8	60	60	3.5	2	HOLZMA	11
A2060	103	88042	520	4.8	72	60	3.5	2	HOLZMA	12



A2061

Lame in diamante sezionatrice placchetta h6 mm
Pcd saw blade for panel sizing machine h6

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

sezionatrice
sezionatrice

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Lama in diamante placchetta H6 per la sezionatura di pannelli singoli o a pacco

PCD saw blade for panel sizing machine tips H6 mm Suitable to cut from single panel to panels stack

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	001	88043	300	4.4	60	30	2	PANHANS	10
A2061	002	88044	300	4.4	60	65	2	SELCO	10
A2061	003	88045	300	4.4	60	75	0	HOMAG	10
A2061	004	88046	300	4.4	60	80	2	SCM	10
A2061	005	88047	300	4.4	72	30	2	PANHANS	10
A2061	006	88048	300	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	007	88049	300	4.4	72	75	0	HOMAG	10
A2061	008	88050	300	4.4	72	80	2	SCM	10
A2061	009	88051	305	4.4	60	60	2	MAYER, PANHANS, SCM	10
A2061	010	88052	320	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	011	88053	320	4.4	72	75	3	GIBEN	10
A2061	012	88054	350	4.4	54	30	2	PANHANS , SCHEER	10
A2061	013	88055	350	4.4	54	60	2	HOLZMA	10
A2061	014	88056	350	4.4	72	30	2	PAHANS , SCHEER	10
A2061	015	88057	350	4.4	72	50	4	GIBEN	10
A2061	016	88058	350	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	017	88059	350	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	018	88060	355	4.4	54	30	2	PANHANS , SCM	10
A2061	019	88061	355	4.4	54	75	0	GIBEN	10
A2061	020	88062	355	4.4	54	80	4	GABBIANI	10
A2061	021	88063	355	4.4	72	30	2	PANHANS, SCM	10
A2061	022	88064	355	4.4	72	75	0	GIBEN	10
A2061	023	88065	355	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	024	88066	360	4.4	60	65	2	SELCO	10
A2061	025	88067	360	4.4	72	65	2	SELCO	10
A2061	026	88068	380	4.4	48	50	4	GIBEN	10
A2061	027	88069	380	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	028	88070	380	4.4	60	50	4	GIBEN	10
A2061	029	88071	380	4.4	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	030	88072	380	4.4	72	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	031	88073	380	4.4	72	50	4	GIBEN	10
A2061	032	88074	380	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	033	88075	380	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	034	88076	380	4.8	60	60	2	HOLZMA	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	035	88077	380	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	036	88078	380	4.8	84	60	2	HOLZMA	10
A2061	037	88079	400	4.4	48	30	0	NON PRESENTI	10
A2061	038	88080	400	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	039	88081	400	4.4	48	80	4	SELCO	10
A2061	040	88082	400	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	041	88083	400	4.4	60	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	042	88084	400	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	043	88085	400	4.4	60	80	4	SELCO	10
A2061	044	88086	400	4.4	60	80	4	GABBIANI	10
A2061	045	88087	400	4.4	72	30	2	SCHEER	10
A2061	046	88088	400	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	047	88089	400	4.4	72	80	4	SELCO	10
A2061	048	88090	400	4.4	72	80	4	GABBIANI	10
A2061	049	88091	400	4.8	72	60	0	HOLZMA	10
A2061	050	88092	420	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	051	88093	420	4.8	84	60	3	HOLZMA	10
A2061	052	88094	430	4.4	48	30	0	HOLZMA	10
A2061	053	88095	430	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	054	88096	430	4.4	48	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	055	88097	430	4.4	60	30	2	NON PRESENTI	10
A2061	056	88098	430	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	057	88099	430	4.4	60	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	058	88100	430	4.4	72	30	0		10
A2061	059	88101	430	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	060	88102	430	4.4	72	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	061	88103	430	4.4	96	75	4	GIBER + PRISMATIC	10
A2061	062	88104	450	4.4	48	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	063	88105	450	4.4	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	064	88106	450	4.4	48	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	065	88107	450	4.4	60	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	066	88108	450	4.4	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	067	88109	450	4.4	60	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	068	88110	450	4.4	72	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	069	88111	450	4.4	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	070	88112	450	4.4	72	80	2	SELCO + GABBIANI	10
A2061	071	88113	450	4.8	48	30	2	MAYER, PANHANS, SCHELLING	10
A2061	072	88114	450	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	073	88115	450	4.8	48	80	2	SELCO	10
A2061	074	88116	450	4.8	60	30	2	SCHEER	10
A2061	075	88117	450	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	076	88118	450	4.8	60	80	2	SELCO	10
A2061	077	88119	450	4.8	72	30	2	SCHEER	10
A2061	078	88120	450	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	079	88121	450	4.8	72	80	2	SELCO	10
A2061	080	88122	460	4.4	72	30	2	SCHELLING	10
A2061	081	88123	470	4.4	48	75	4	GIBEN	10
A2061	082	88124	470	4.4	60	75	4	GIBEN	10
A2061	083	88125	470	4.4	72	75	4	GIBEN	10
A2061	084	88126	470	4.4	96	75	4	GIBEN	10
A2061	085	88127	480	4.8	48	80	2	SELCO	10
A2061	086	88128	480	4.8	60	80	2	SELCO	10
A2061	087	88129	480	4.8	72	30	2	SCHELLING	10

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	B1	RIF	ALFA
A2061	088	88130	480	4.8	72	80	2	SELCO	10
A2061	089	88131	500	4.4	48	30	0	SHELLING	10
A2061	090	88132	500	4.4	48	80	4	GABBIANI	10
A2061	091	88133	500	4.4	60	30	0	SHELLING	10
A2061	092	88134	500	4.4	60	80	4	GABBIANI	10
A2061	093	88135	500	4.4	72	30	0	SHELLING	10
A2061	094	88136	500	4.8	48	30	0	SHELLING	10
A2061	095	88137	500	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	096	88138	500	4.8	48	75	4	GIB	10
A2061	097	88139	500	4.8	60	60	2	HOLZMA	10
A2061	098	88140	500	4.8	60	75	4	GIBEN	10
A2061	099	88141	500	4.8	72	60	2	HOLZMA	10
A2061	100	88142	500	4.8	72	75	4	GIBEN	10
A2061	101	88143	520	4.8	48	60	2	HOLZMA	10
A2061	102	88144	520	4.8	60	60	2	HOLZMA	11
A2061	103	88145	520	4.8	72	60	2	HOLZMA	12



A2126

Gruppo in diamante per tenonatrice standante
Diamond cutter set for tenoning machine

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf

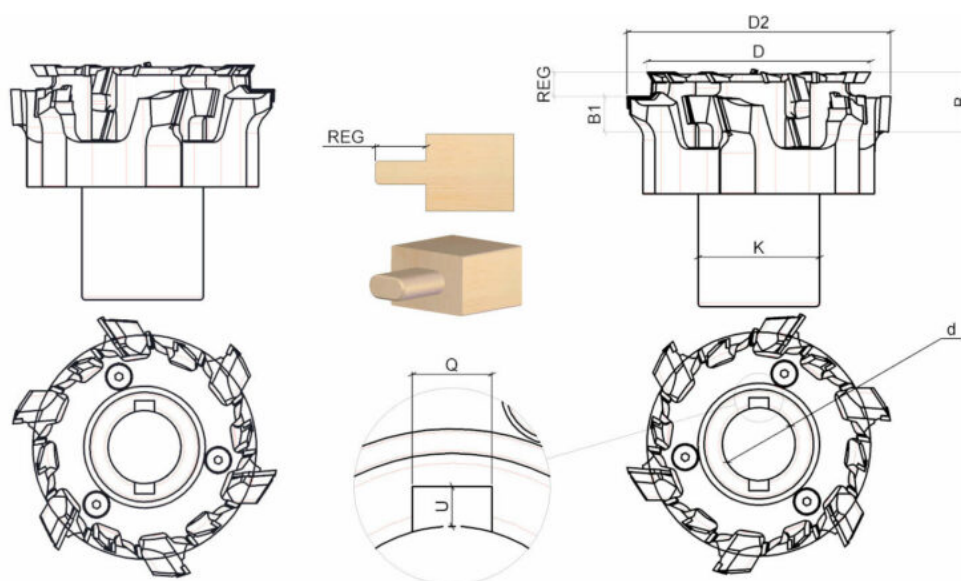
IMPIEGO / FUNCTION

tenonatrice standante doppia,
tenonatrice standante singola
*double tenoning machine, single
tenoning machine*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

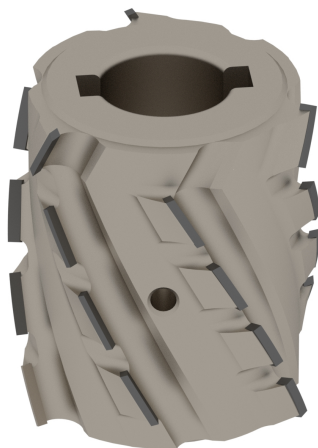
Gruppo saldobrasato con placchette in diamante composto da un truciolatore Z=3+3 frazionato, una fresa Z=3+3 frazionata e una lama rasante Z12, che permette una regolazione da 10-40 mm. Il gruppo è riaffilabile c6 volte. La regolazione avviene attraverso l'utilizzo di anelli distanziali in dotazione.

Dimond cutter set with Pcd, composed of one hogger Z=3+3 splitted, one cutter Z=3+3 splitted and a scoring blade Z=12. The tool set permits a tenon adjustment from 10 to 40 mm. The adjustment takes place through the spacer rings supplied.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	d	B1	D2	REG	ROT	K	W	Q	U
A2126	001	94889	90	31	96.3	12+3+	30	14.5	110	10-30	Dx Rh	50	2	8	4
A2126	002	94890	90	31	96.3	12+3+	30	14.5	110	10-30	Sx Lh	50	2	8	4



A2064

Frese per bordatrice in diamante d60
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d60 pcd tips h2,5 mm axial
30°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 60 in diamante con placchetta H2.5mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter diameter 60 with helicoidal wings PCD H2.5mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	H	RIF	ALFA
A2064	001	88207	60	36	2+2	20	Dx Rh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	002	88208	60	36	3+3	20	Dx Rh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	003	88209	60	48	2+2	25	Dx Rh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	004	88210	60	48	3+3	25	Dx Rh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	005	88211	60	48	2+2	25	Dx Rh	6	2.5	FELDER	30
A2064	006	88212	60	48	3+3	25	Dx Rh	6	2.5	FELDER	30
A2064	007	88213	60	48	2+2	20	Dx Rh	7	2.5		30
A2064	008	88214	60	48	3+3	20	Dx Rh	7	2.5		30
A2064	009	88215	60	55	2+2	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	010	88216	60	55	3+3	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	011	88217	60	55	2+2	25	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	012	88218	60	55	3+3	25	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	013	88219	60	55	2+2	16	Dx Rh	2	2.5		30
A2064	014	88220	60	55	3+3	16	Dx Rh	2	2.5		30
A2064	015	88221	60	55	2+2	20	Dx Rh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	016	88222	60	55	3+3	20	Dx Rh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	017	88223	60	55	2+2	25	Dx Rh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	018	88224	60	55	3+3	25	Dx Rh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	019	88225	60	65	2+2	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	020	88226	60	65	3+3	20	Dx Rh	1	2.5		30
A2064	021	88227	60	65	2+2	25	Dx Rh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	022	88228	60	65	3+3	25	Dx Rh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	023	88229	60	65	2+2	25	Dx Rh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	024	88230	60	65	3+3	25	Dx Rh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	025	88231	60	36	2+2	20	Sx Lh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	026	88232	60	36	3+3	20	Sx Lh	6	2.5	CHEISA	30
A2064	027	88233	60	48	2+2	25	Sx Lh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	028	88234	60	48	3+3	25	Sx Lh	1	2.5	FRAVOL	30
A2064	029	88235	60	48	2+2	25	Sx Lh	6	2.5	FELDER	30
A2064	030	88236	60	48	3+3	25	Sx Lh	6	2.5	FELDER	30
A2064	031	88237	60	48	2+2	20	Sx Lh	7	2.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	H	RIF	ALFA
A2064	032	88238	60	48	3+3	20	Sx Lh	7	2.5		30
A2064	033	88239	60	55	2+2	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	034	88240	60	55	3+3	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	035	88241	60	55	2+2	25	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	036	88242	60	55	3+3	25	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	037	88243	60	55	2+2	16	Sx Lh	2	2.5		30
A2064	038	88244	60	55	3+3	16	Sx Lh	2	2.5		30
A2064	039	88245	60	55	2+2	20	Sx Lh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	040	88246	60	55	3+3	20	Sx Lh	7	2.5	CHEISA	30
A2064	041	88247	60	55	2+2	25	Sx Lh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	042	88248	60	55	3+3	25	Sx Lh	2	2.5	CASADEI	30
A2064	043	88249	60	65	2+2	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	044	88250	60	65	3+3	20	Sx Lh	1	2.5		30
A2064	045	88251	60	65	2+2	25	Sx Lh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	046	88252	60	65	3+3	25	Sx Lh	1	2.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2064	047	88253	60	65	2+2	25	Sx Lh	7	2.5	FRAVOL	30
A2064	048	88254	60	65	3+3	25	Sx Lh	7	2.5	FRAVOL	30



A2065

Frese per bordatrice in diamante d60
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d60 pcd tips h4,5 mm axial
30°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

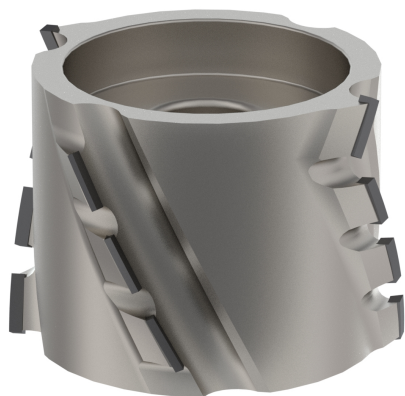
Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 60 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter diameter 60 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2065	002	88256	60	36	3+3	20	Dx Rh	6	12	4.5	CHEISA	30
A2065	003	88257	60	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	4.5	FRAVOL	30
A2065	004	88258	60	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	4.5	FRAVOL	30
A2065	005	88259	60	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	4.5	FELDER	30
A2065	006	88260	60	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	4.5	FELDER	30
A2065	007	88261	60	48	2+2	20	Dx Rh	7	12	4.5		30
A2065	008	88262	60	48	3+3	20	Dx Rh	7	18	4.5		30
A2065	009	88263	60	55	2+2	20	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2065	010	88264	60	55	3+3	20	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2065	011	88265	60	55	2+2	25	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2065	012	88266	60	55	3+3	25	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2065	013	88267	60	55	2+2	16	Dx Rh	2	14	4.5		30
A2065	014	88268	60	55	3+3	16	Dx Rh	2	21	4.5		30
A2065	015	88269	60	55	2+2	20	Dx Rh	7	14	4.5	CHEISA	30
A2065	016	88270	60	55	3+3	20	Dx Rh	7	21	4.5	CHEISA	30
A2065	017	88271	60	55	2+2	25	Dx Rh	2	14	4.5	CASADEI	30
A2065	018	88272	60	55	3+3	25	Dx Rh	2	21	4.5	CASADEI	30
A2065	019	88273	60	65	2+2	20	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2065	020	88274	60	65	3+3	20	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2065	021	88275	60	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	022	88276	60	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	023	88277	60	65	2+2	25	Dx Rh	7	16	4.5	FRAVOL	30
A2065	024	88278	60	65	3+3	25	Dx Rh	7	24	4.5	FRAVOL	30
A2065	025	88279	60	36	2+2	20	Sx Lh	6	8	4.5	CHEISA	30
A2065	026	88280	60	36	3+3	20	Sx Lh	6	12	4.5	CHEISA	30
A2065	027	88281	60	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	4.5	FRAVOL	30
A2065	028	88282	60	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	4.5	FRAVOL	30
A2065	029	88283	60	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	4.5	FELDER	30
A2065	030	88284	60	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	4.5	FELDER	30
A2065	031	88285	60	48	2+2	20	Sx Lh	7	12	4.5		30
A2065	032	88286	60	48	3+3	20	Sx Lh	7	18	4.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2065	033	88287	60	55	2+2	20	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2065	034	88288	60	55	3+3	20	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2065	035	88289	60	55	2+2	25	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2065	036	88290	60	55	3+3	25	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2065	037	88291	60	55	2+2	16	Sx Lh	2	14	4.5		30
A2065	038	88292	60	55	3+3	16	Sx Lh	2	21	4.5		30
A2065	039	88293	60	55	2+2	20	Sx Lh	7	14	4.5	CHEISA	30
A2065	040	88294	60	55	3+3	20	Sx Lh	7	21	4.5	CHEISA	30
A2065	041	88295	60	55	2+2	25	Sx Lh	2	14	4.5	CASADEI	30
A2065	042	88296	60	55	3+3	25	Sx Lh	2	21	4.5	CASADEI	30
A2065	043	88297	60	65	2+2	20	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2065	044	88298	60	65	3+3	20	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2065	045	88299	60	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	046	88300	60	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30
A2065	047	88301	60	65	2+2	25	Sx Lh	7	16	4.5	FRAVOL	30
A2065	048	88302	60	65	3+3	25	Sx Lh	7	24	4.5	FRAVOL	30
A2065	001	88255	60	36	2+2	20	Dx Rh	6	8	2.5	CHEISA	30



A2066

Frese per bordatrice in diamante d70
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d70 pcd tips h2,5 mm axial
30°*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

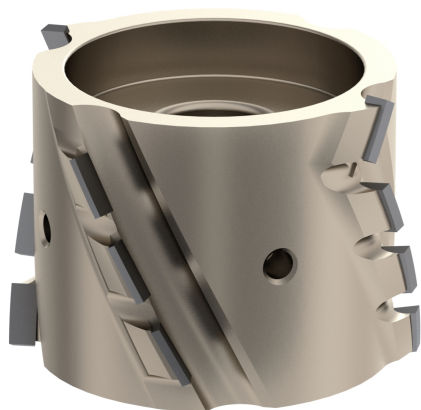
Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 70 in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter diameter 70 with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2066	001	88303	70	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5		30
A2066	002	88304	70	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5		30
A2066	003	88305	70	48	2+2	30	Dx Rh	10	12	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	004	88306	70	48	3+3	30	Dx Rh	10	18	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	005	88307	70	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	006	88308	70	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	007	88309	70	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5		30
A2066	008	88310	70	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5		30
A2066	009	88311	70	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	2.5	HEBROCK	30
A2066	010	88312	70	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	2.5	HEBROCK	30
A2066	011	88313	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	12	2.5		30
A2066	012	88314	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	18	2.5		30
A2066	013	88315	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	14	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	014	88316	70	55	3+3	30	Dx Rh	10	21	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	015	88317	70	65	2+2	30	Dx Rh	10	16	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	016	88318	70	65	3+3	30	Dx Rh	10	24	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	017	88319	70	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5		30
A2066	018	88320	70	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5		30
A2066	019	88321	70	48	2+2	30	Sx Lh	10	12	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	020	88322	70	48	3+3	30	Sx Lh	10	18	2.5	HOLZ-HER	30
A2066	021	88323	70	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	022	88324	70	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2066	023	88325	70	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5		30
A2066	024	88326	70	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5		30
A2066	025	88327	70	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	2.5	HEBROCK	30
A2066	026	88328	70	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	2.5	HEBROCK	30
A2066	027	88329	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	12	2.5		30
A2066	028	88330	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	18	2.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2066	029	88331	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	14	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	030	88332	70	55	3+3	30	Sx Lh	10	21	2.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2066	031	88333	70	65	2+2	30	Sx Lh	10	16	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2066	032	88334	70	65	3+3	30	Sx Lh	10	24	2.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30



A2067

Frese per bordatrice in diamante d70
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d70 pcd tips h4,5 mm axial
30°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

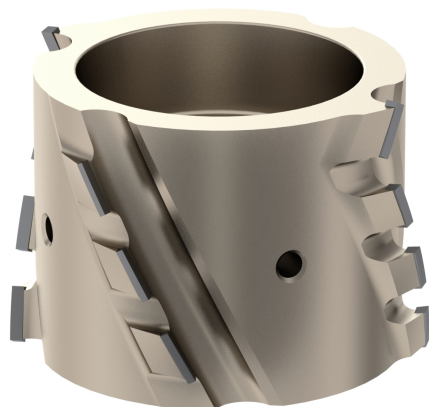
Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 70 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter diameter 70 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2067	001	88335	70	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5		30
A2067	002	88336	70	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5		30
A2067	003	88337	70	48	2+2	30	Dx Rh	10	12	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	004	88338	70	48	3+3	30	Dx Rh	10	18	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	005	88339	70	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	006	88340	70	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	007	88341	70	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5		30
A2067	008	88342	70	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5		30
A2067	009	88343	70	48	2+2	25	Dx Rh	6	12	4.5	HEBROCK	30
A2067	010	88344	70	48	3+3	25	Dx Rh	6	18	4.5	HEBROCK	30
A2067	011	88345	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	12	4.5		30
A2067	012	88346	70	48	2+2	25	Dx Rh	3	18	4.5		30
A2067	013	88347	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	14	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	014	88348	70	55	3+3	30	Dx Rh	10	21	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	015	88349	70	65	2+2	30	Dx Rh	10	16	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	016	88350	70	65	3+3	30	Dx Rh	10	24	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	017	88351	70	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5		30
A2067	018	88352	70	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5		30
A2067	019	88353	70	48	2+2	30	Sx Lh	10	12	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	020	88354	70	48	3+3	30	Sx Lh	10	18	4.5	HOLZ-HER	30
A2067	021	88355	70	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	022	88356	70	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER - Arcus 1801	30
A2067	023	88357	70	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5		30
A2067	024	88358	70	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5		30
A2067	025	88359	70	48	2+2	25	Sx Lh	6	12	4.5	HEBROCK	30
A2067	026	88360	70	48	3+3	25	Sx Lh	6	18	4.5	HEBROCK	30
A2067	027	88361	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	12	4.5		30
A2067	028	88362	70	48	2+2	25	Sx Lh	3	18	4.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2067	029	88363	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	14	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	030	88364	70	55	3+3	30	Sx Lh	10	21	4.5	HOLZ-HER aggregate 1801	30
A2067	031	88365	70	65	2+2	30	Sx Lh	10	16	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30
A2067	032	88366	70	65	3+3	30	Sx Lh	10	24	4.5	HOLZ-HER Arcus 1801	30



A2068

Frese per bordatrice in diamante d80/85
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h2,5 mm
axial 30°*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

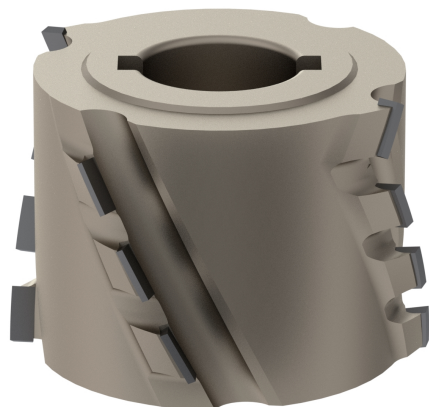
Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	001	88367	80	25	2+2	30	Dx Rh	1	6	2.5		30
A2068	002	88368	80	25	3+3	30	Dx Rh	1	9	2.5		30
A2068	003	88369	80	30	2+2	30	Dx Rh	3	8	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	004	88370	80	30	3+3	30	Dx Rh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	005	88371	80	40	2+2	30	Dx Rh	1	10	2.5	SCM	30
A2068	006	88372	80	40	3+3	30	Dx Rh	1	15	2.5	SCM	30
A2068	007	88373	80	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	008	88374	80	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	009	88375	80	48	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2068	010	88376	80	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2068	011	88377	80	48	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5	FELDER	30
A2068	012	88378	80	48	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5	FELDER	30
A2068	013	88379	80	48	2+2	20	Dx Rh	2	12	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	014	88380	80	48	3+3	20	Dx Rh	2	18	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	015	88381	80	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	016	88382	80	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	017	88383	80	55	2+2	20	Dx Rh	2	14	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	018	88384	80	55	3+3	20	Dx Rh	2	21	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	019	88385	80	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	2.5		30
A2068	020	88386	80	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2068	021	88387	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	022	88388	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	023	88389	80	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	2.5		30
A2068	024	88390	80	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5		30
A2068	025	88391	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	GRIGGIO	30
A2068	026	88392	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	GRIGGIO	30
A2068	027	88393	80	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2068	028	88394	80	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2068	029	88395	85	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5	OTT	30
A2068	030	88396	85	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	OTT	30
A2068	031	88397	80	25	2+2	30	Sx Lh	1	6	2.5		30
A2068	032	88398	80	25	3+3	30	Sx Lh	1	9	2.5		30
A2068	033	88399	80	30	2+2	30	Sx Lh	3	8	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	034	88400	80	30	3+3	30	Sx Lh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	035	88401	80	40	2+2	30	Sx Lh	1	10	2.5	SCM	30
A2068	036	88402	80	40	3+3	30	Sx Lh	1	15	2.5	SCM	30
A2068	037	88403	80	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	038	88404	80	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	039	88405	80	48	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2068	040	88406	80	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2068	041	88407	80	48	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5	FELDER	30
A2068	042	88408	80	48	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5	FELDER	30
A2068	043	88409	80	48	2+2	20	Sx Lh	2	12	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	044	88410	80	48	3+3	20	Sx Lh	2	18	2.5	BIESSE AKRON 246	30
A2068	045	88411	80	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2068	046	88412	80	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	2.5	SCM ME-35 MINIMAX	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2068	047	88413	80	55	2+2	20	Sx Lh	2	14	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	048	88414	80	55	3+3	20	Sx Lh	2	21	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2068	049	88415	80	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	2.5		30
A2068	050	88416	80	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2068	051	88417	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	052	88418	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2068	053	88419	80	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	2.5		30
A2068	054	88420	80	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5		30
A2068	055	88421	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	GRIGGIO	30
A2068	056	88422	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	GRIGGIO	30
A2068	057	88423	80	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2068	058	88424	80	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2068	059	88425	85	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5	OTT	30
A2068	060	88426	85	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	OTT	30



A2069

Frese per bordatrice in diamante d80/85
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d80/85 pcd tips h4,5 mm
axial 30°*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

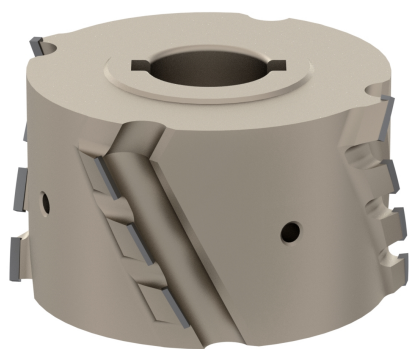
Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	001	88427	80	25	2+2	30	Dx Rh	1	6	4.5		30
A2069	002	88428	80	25	3+3	30	Dx Rh	1	9	4.5		30
A2069	003	88429	80	30	2+2	30	Dx Rh	3	8	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	004	88430	80	30	3+3	30	Dx Rh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	005	88431	80	40	2+2	30	Dx Rh	1	10	4.5	SCM	30
A2069	006	88432	80	40	3+3	30	Dx Rh	1	15	4.5	SCM	30
A2069	007	88433	80	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	008	88434	80	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	009	88435	80	48	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2069	010	88436	80	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2069	011	88437	80	48	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5	FELDER	30
A2069	012	88438	80	48	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5	FELDER	30
A2069	013	88439	80	48	2+2	20	Dx Rh	2	12	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	014	88440	80	48	3+3	20	Dx Rh	2	18	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	015	88441	80	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	016	88442	80	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	017	88443	80	55	2+2	20	Dx Rh	2	14	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	018	88444	80	55	3+3	20	Dx Rh	2	21	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	019	88445	80	65	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2069	020	88446	80	65	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2069	021	88447	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	022	88448	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	023	88449	80	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5		30
A2069	024	88450	80	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5		30
A2069	025	88451	80	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	GRIGGIO	30
A2069	026	88452	80	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	GRIGGIO	30
A2069	027	88453	80	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2069	028	88454	80	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2069	029	88455	85	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	OTT	30
A2069	030	88456	85	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	OTT	30
A2069	001	88457	80	25	2+2	30	Sx Lh	1	6	4.5		30
A2069	002	88458	80	25	3+3	30	Sx Lh	1	9	4.5		30
A2069	003	88459	80	30	2+2	30	Sx Lh	3	8	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	004	88460	80	30	3+3	30	Sx Lh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	005	88461	80	40	2+2	30	Sx Lh	1	10	4.5	SCM	30
A2069	006	88462	80	40	3+3	30	Sx Lh	1	15	4.5	SCM	30
A2069	007	88463	80	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	008	88464	80	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	009	88465	80	48	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2069	010	88466	80	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2069	011	88467	80	48	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5	FELDER	30
A2069	012	88468	80	48	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5	FELDER	30
A2069	013	88469	80	48	2+2	20	Sx Lh	2	12	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	014	88470	80	48	3+3	20	Sx Lh	2	18	4.5	BIESSE AKRON 246	30
A2069	015	88471	80	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30
A2069	016	88472	80	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5	SCM ME-35 MINIMAX	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2069	017	88473	80	55	2+2	20	Sx Lh	2	14	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	018	88474	80	55	3+3	20	Sx Lh	2	21	4.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO	30
A2069	019	88475	80	65	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2069	020	88476	80	65	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2069	021	88477	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	022	88478	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240	30
A2069	023	88479	80	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5		30
A2069	024	88480	80	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5		30
A2069	025	88481	80	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	GRIGGIO	30
A2069	026	88482	80	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	GRIGGIO	30
A2069	027	88483	80	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2069	028	88484	80	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2069	029	88485	85	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	OTT	30
A2069	030	88486	85	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	OTT	30



A2070

Frese per bordatrice in diamante d100
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h2,5 mm
axial 30°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica diametro 100 ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

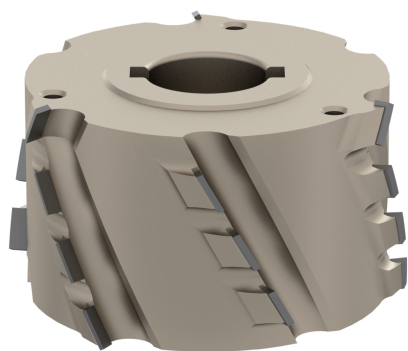
Diamond jointing cutter diameter 100 with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	001	88487	100	35	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	002	88488	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	003	88489	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	004	88490	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	005	88491	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	006	88492	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	007	88493	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5	BRANDT	30
A2070	008	88494	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	BRANDT	30
A2070	009	88495	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	010	88496	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	011	88497	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	2.5		30
A2070	012	88498	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	2.5		30
A2070	013	88499	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	2.5		30
A2070	014	88500	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2070	015	88501	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	016	88502	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	017	88503	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	018	88504	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	019	88505	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	020	88506	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	021	88507	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	2.5		30
A2070	022	88508	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	2.5		30
A2070	023	88509	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	14	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	024	88510	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	21	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	025	88511	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	14	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	026	88512	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	21	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	027	88513	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	16	2.5		30
A2070	028	88514	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	2.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	029	88515	100	65	2+2	30	Dx Rh	3	16	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	030	88516	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	24	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	031	88517	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	032	88518	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	033	88519	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	034	88520	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	035	88521	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2070	036	88522	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2070	037	88523	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	038	88524	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	039	88525	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	040	88526	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	041	88527	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	042	88528	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA / BRANDT	30
A2070	043	88529	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	044	88530	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	045	88531	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	046	88532	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	047	88533	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5	BRANDT	30
A2070	048	88534	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	BRANDT	30
A2070	049	88535	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	050	88536	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2070	051	88537	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	2.5		30
A2070	052	88538	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	2.5		30
A2070	053	88539	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	2.5		30
A2070	054	88540	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2070	055	88541	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	056	88542	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	057	88543	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	058	88544	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	059	88545	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	060	88546	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	061	88547	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	2.5		30
A2070	062	88548	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	2.5		30
A2070	063	88549	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	14	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	064	88550	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	21	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	065	88551	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	14	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	066	88552	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	21	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	067	88553	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	16	2.5		30
A2070	068	88554	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2070	069	88555	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	16	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	070	88556	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	24	2.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2070	071	88557	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2070	072	88558	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2070	073	88559	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	074	88560	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2070	075	88561	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	2.5	CHEISA	30
A2070	076	88562	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	2.5	CHEISA	30
A2070	077	88563	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	078	88564	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	079	88565	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	2.5	HOLZ-HER	30
A2070	080	88566	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOLZ-HER	30



A2071

Frese per bordatrice in diamante d100
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm
axial 30°*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica diametro 100 in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

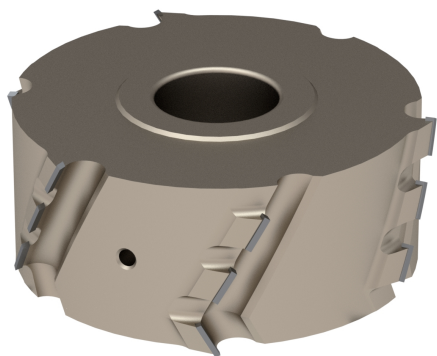
Diamond jointing cutter diameter 100 with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	001	88567	100	35	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	002	88568	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	003	88569	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	004	88570	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	005	88571	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	006	88572	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	007	88573	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5	BRANDT	30
A2071	008	88574	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT	30
A2071	009	88575	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	12	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	010	88576	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	011	88577	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	12	4.5		30
A2071	012	88578	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5		30
A2071	013	88579	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	12	4.5		30
A2071	014	88580	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2071	015	88581	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	016	88582	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	017	88583	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	018	88584	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	019	88585	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	020	88586	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	021	88587	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	14	4.5		30
A2071	022	88588	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5		30
A2071	023	88589	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	14	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	024	88590	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	21	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	025	88591	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	14	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	026	88592	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	21	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	027	88593	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		30
A2071	028	88594	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	029	88595	100	65	2+2	30	Dx Rh	3	16	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	030	88596	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	24	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	031	88597	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	032	88598	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	033	88599	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	034	88600	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	035	88601	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2071	036	88602	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2071	037	88603	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	038	88604	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	039	88605	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	040	88606	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	041	88607	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	042	88608	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	30
A2071	043	88609	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	044	88610	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	045	88611	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	046	88612	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	047	88613	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5	BRANDT	30
A2071	048	88614	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT	30
A2071	049	88615	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	12	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	050	88616	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	30
A2071	051	88617	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	12	4.5		30
A2071	052	88618	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	18	4.5		30
A2071	053	88619	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	12	4.5		30
A2071	054	88620	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2071	055	88621	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	056	88622	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	057	88623	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	058	88624	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	059	88625	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	12	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	060	88626	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	061	88627	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	14	4.5		30
A2071	062	88628	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5		30
A2071	063	88629	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	14	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	064	88630	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	21	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	065	88631	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	14	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	066	88632	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	21	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	067	88633	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		30
A2071	068	88634	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2071	069	88635	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	16	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	070	88636	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	24	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	30
A2071	071	88637	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2071	072	88638	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	30
A2071	073	88639	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	074	88640	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	30
A2071	075	88641	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	16	4.5	CHEISA	30
A2071	076	88642	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	24	4.5	CHEISA	30
A2071	077	88643	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	078	88644	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	079	88645	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER	30
A2071	080	88646	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER	30



A2072

Frese per bordatrice in diamante d125/150
placchetta h2,5 30°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h2,5
mm axial 30°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H2.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H2.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

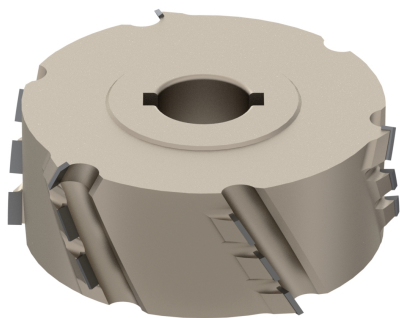
ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2072	001	89855	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	12	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	002	89856	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	16	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	003	89857	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	18	2.5		30
A2072	004	89858	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	24	2.5		30
A2072	005	89859	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5	IMA	30
A2072	006	89860	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	24	2.5	IMA	30
A2072	007	89861	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	2.5	HOMAG	30
A2072	008	89862	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	24	2.5	HOMAG	30
A2072	009	89863	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	2.5		30
A2072	010	89864	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2072	011	89865	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	012	89866	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	013	89867	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	2.5		30
A2072	014	89868	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	32	2.5		30
A2072	015	89869	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	BIESSE	30
A2072	016	89870	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	BIESSE	30
A2072	017	89871	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	018	89872	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	32	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	019	89873	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	020	89874	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	021	89875	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	022	89876	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	023	89877	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	024	89878	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	025	89879	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	026	89880	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	027	89881	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	12	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	028	89882	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	16	2.5	IMA /HOMAG	30
A2072	029	89883	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	18	2.5		30
A2072	030	89884	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	24	2.5		30
A2072	031	89885	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5	IMA	30
A2072	032	89886	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	24	2.5	IMA	30
A2072	033	89887	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	2.5	HOMAG	30
A2072	034	89888	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	24	2.5	HOMAG	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2072	035	89889	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	2.5		30
A2072	036	89890	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2072	037	89891	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	038	89892	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	039	89893	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	2.5		30
A2072	040	89894	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	32	2.5		30
A2072	041	89895	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	BIESSE	30
A2072	042	89896	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	BIESSE	30
A2072	043	89897	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	044	89898	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	32	2.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2072	045	89899	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	046	89900	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	HOMAG	30
A2072	047	89901	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	048	89902	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2072	049	89903	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	18	2.5	HOMAG	30
A2072	050	89904	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	051	89905	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	2.5	HOMAG	30
A2072	052	89906	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	2.5	HOMAG	30

A2073

Frese per bordatrice in diamante d125/150
placchetta h4,5 30°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5
mm axial 30°*



MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm e angolo assiale di taglio 30°

Diamond jointing cutter with helicoidal wings PCD H4.5 mm axial 30°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2073	001	88647	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	12	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	002	88648	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	16	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	003	88649	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	18	4.5		30
A2073	004	88650	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	24	4.5		30
A2073	005	88651	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA	30
A2073	006	88652	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA	30
A2073	007	88653	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	18	4.5	HOMAG	30
A2073	008	88654	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	24	4.5	HOMAG	30
A2073	009	88655	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5		30
A2073	010	88656	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2073	011	88657	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	012	88658	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	013	88659	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		30
A2073	014	88660	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5		30
A2073	015	88661	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BIESSE	30
A2073	016	88662	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	BIESSE	30
A2073	017	88663	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	018	88664	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	32	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	019	88665	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	020	88666	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	021	88667	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	022	88668	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	023	88669	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	024	88670	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	025	88671	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	026	88672	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	027	88673	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	028	88674	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	16	4.5	IMA /HOMAG	30
A2073	029	88675	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	18	4.5		30
A2073	030	88676	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	24	4.5		30
A2073	031	88677	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA	30
A2073	032	88678	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA	30
A2073	033	88679	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	18	4.5	HOMAG	30
A2073	034	88680	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	24	4.5	HOMAG	30

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2073	035	88681	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5		30
A2073	036	88682	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2073	037	88683	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	038	88684	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	039	88685	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		30
A2073	040	88686	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5		30
A2073	041	88687	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BIESSE	30
A2073	042	88688	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	BIESSE	30
A2073	043	88689	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	044	88690	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	32	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	30
A2073	045	88691	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	046	88692	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	30
A2073	047	88693	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	048	88694	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	30
A2073	049	88695	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOMAG	30
A2073	050	88696	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	051	88697	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	30
A2073	052	88698	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	30



A2074

Frese per bordatrice in diamante d80
placchetta h2,5 45°

*Diamond joint cutter d80 pcd tips h4,5 mm axial
45°*

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

Diamond jointing cutter with helicoidal wings D80 PCD H4.5 mm axial 45°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	1	96408	80	25	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	2	96409	80	25	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	3	96410	80	30	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	4	96411	80	30	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	5	96412	80	40	2+2	30	Dx Rh	2.5	SCM
A2074	6	96413	80	40	3+3	30	Dx Rh	2.5	SCM
A2074	7	96414	80	45	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	8	96415	80	45	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 / AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	9	96416	80	48	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	10	96417	80	48	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	11	96418	80	48	2+2	30	Dx Rh	2.5	FELDER
A2074	12	96419	80	48	3+3	30	Dx Rh	2.5	FELDER
A2074	13	96420	80	48	2+2	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	14	96421	80	48	3+3	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	15	96422	80	55	2+2	30	Dx Rh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	16	96423	80	55	3+3	30	Dx Rh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	17	96424	80	55	2+2	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	18	96425	80	55	3+3	20	Dx Rh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	19	96426	80	65	2+2	25	Dx Rh	2.5	
A2074	20	96427	80	65	3+3	25	Dx Rh	2.5	

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	21	96428	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	22	96429	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	23	96430	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	
A2074	24	96431	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	
A2074	25	96432	80	65	2+2	30	Dx Rh	2.5	GRIGGIO
A2074	26	96433	80	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	GRIGGIO
A2074	27	96434	80	65	2+2	20	Dx Rh	2.5	CHEISA
A2074	28	96435	80	65	3+3	20	Dx Rh	2.5	CHEISA
A2074	29	96436	85	45	3+3	30	Dx Rh	2.5	OTT
A2074	30	96437	85	65	3+3	30	Dx Rh	2.5	OTT
A2074	31	96438	80	25	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	32	96439	80	25	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	33	96440	80	30	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	34	96441	80	30	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	35	96442	80	40	2+2	30	Sx Lh	2.5	SCM
A2074	36	96443	80	40	3+3	30	Sx Lh	2.5	SCM
A2074	37	96444	80	45	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	38	96445	80	45	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	39	96446	80	48	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	40	96447	80	48	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	41	96448	80	48	2+2	30	Sx Lh	2.5	FELDER
A2074	42	96449	80	48	3+3	30	Sx Lh	2.5	FELDER
A2074	43	96450	80	48	2+2	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	44	96451	80	48	3+3	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246
A2074	45	96452	80	55	2+2	30	Sx Lh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	46	96453	80	55	3+3	30	Sx Lh	2.5	SCM ME-35 MINIMAX
A2074	47	96454	80	55	2+2	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	48	96455	80	55	3+3	20	Sx Lh	2.5	BIESSE AKRON 246/GRIGGIO
A2074	49	96456	80	65	2+2	25	Sx Lh	2.5	
A2074	50	96457	80	65	3+3	25	Sx Lh	2.5	
A2074	51	96458	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON 1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	H	RIF
A2074	52	96459	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	BIESSE / AKRON1300 / AKRON 1400 / AKRON 400 /AKRON 800 / ROXYL / STREAM A / JADE 240
A2074	53	96460	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	
A2074	54	96461	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	
A2074	55	96462	80	65	2+2	30	Sx Lh	2.5	GRIGGIO
A2074	56	96463	80	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	GRIGGIO
A2074	57	96464	80	65	2+2	20	Sx Lh	2.5	CHEISA
A2074	58	96465	80	65	3+3	20	Sx Lh	2.5	CHEISA
A2074	59	96466	85	45	3+3	30	Sx Lh	2.5	OTT
A2074	60	96467	85	65	3+3	30	Sx Lh	2.5	OTT



A2075

Frese per bordatrice in diamante d100
placchetta h4,5 45°

*Diamond joint cutter d100 pcd tips h4,5 mm
axial 45°*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

Diamond jointing cutter with helicoidal wings D100 PCD H4.5 mm axial 45°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	001	88699	100	25	2+2	30	Dx Rh	1	12	4.5		45
A2075	002	88700	100	35	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	003	88701	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	004	88702	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	005	88703	100	45	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	006	88704	100	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	007	88705	100	45	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT	45
A2075	008	88706	100	45	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT	45
A2075	009	88707	100	45	2+2	30	Dx Rh	6	16	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	010	88708	100	45	3+3	30	Dx Rh	6	24	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	011	88709	100	45	2+2	30	Dx Rh	3	16	4.5		45
A2075	012	88710	100	45	3+3	30	Dx Rh	3	24	4.5		45
A2075	013	88711	100	48	2+2	25	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	014	88712	100	48	3+3	25	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	015	88713	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	016	88714	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	017	88715	100	48	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	018	88716	100	48	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	019	88717	100	48	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	020	88718	100	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	021	88719	100	55	2+2	30	Dx Rh	1	16	4.5		45
A2075	022	88720	100	55	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2075	023	88721	100	55	2+2	30	Dx Rh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	024	88722	100	55	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	025	88723	100	55	2+2	30	Dx Rh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	026	88724	100	55	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	027	88725	100	65	2+2	30	Dx Rh	1	18	4.5		45
A2075	028	88726	100	65	3+3	30	Dx Rh	1	27	4.5		45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	029	88727	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	18	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	030	88728	100	65	3+3	30	Dx Rh	3	27	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	031	88729	100	65	2+2	30	Dx Rh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	032	88730	100	65	3+3	30	Dx Rh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	033	88731	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	034	88732	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	035	88733	100	65	2+2	20	Dx Rh	2	18	4.5	CHEISA	45
A2075	036	88734	100	65	3+3	20	Dx Rh	2	27	4.5	CHEISA	45
A2075	037	88735	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	038	88736	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	039	88737	100	65	2+2	30	Dx Rh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	040	88738	100	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	041	94227	100	35	2+2	30	Sx Lh	1	12	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	042	94228	100	35	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA / BRANDT	45
A2075	043	94229	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	044	94230	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	045	94231	100	45	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	046	94232	100	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	047	94233	100	45	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT	45
A2075	048	94234	100	45	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT	45
A2075	049	94235	100	45	2+2	30	Sx Lh	6	16	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	050	94236	100	45	3+3	30	Sx Lh	6	24	4.5	HEBROCK/EBM/BRANDT AMBITION 1110 F	45
A2075	051	88739	100	45	2+2	30	Sx Lh	3	16	4.5		45
A2075	052	88740	100	45	3+3	30	Sx Lh	3	24	4.5		45
A2075	053	88741	100	48	2+2	25	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	054	88742	100	48	3+3	25	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	055	88743	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	056	88744	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	057	88745	100	48	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	058	88746	100	48	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	059	88747	100	48	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	060	88748	100	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	061	88749	100	55	2+2	30	Sx Lh	1	16	4.5		45
A2075	062	88750	100	55	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2075	063	88751	100	55	2+2	30	Sx Lh	2	16	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	064	88752	100	55	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	065	88753	100	55	2+2	30	Sx Lh	7	16	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	066	88754	100	55	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	067	88755	100	65	2+2	30	Sx Lh	1	18	4.5		45
A2075	068	88756	100	65	3+3	30	Sx Lh	1	27	4.5		45
A2075	069	88757	100	65	2+2	30	Sx Lh	3	18	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	070	88758	100	65	3+3	30	Sx Lh	3	27	4.5	BIESSE AKRON 600 AKRON 800	45
A2075	071	94237	100	65	2+2	30	Sx Lh	7	18	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2075	72	94238	100	65	3+3	30	Sx Lh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM K360 K560 - IDM - BIESSE	45
A2075	073	94239	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	074	94240	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER UP TO 2008 - SCM	45
A2075	075	94241	100	65	2+2	20	Sx Lh	2	18	4.5	CHEISA	45
A2075	76	94242	100	65	3+3	20	Sx Lh	2	27	4.5	CHEISA	45
A2075	077	94243	100	65	2+2	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	078	94244	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	079	94245	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	18	4.5	HOLZ-HER	45
A2075	080	94246	100	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOLZ-HER	45



A2076

Frese per bordatrice in diamante d125/150
placchetta h4,5 45°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5
mm axial 45°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 45°

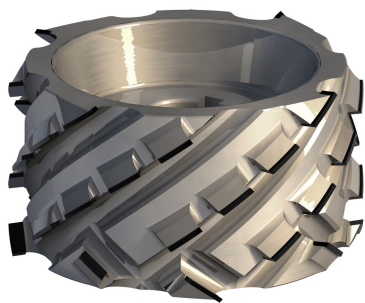
Diamond jointing cutter with helicoidal wings D125/150 PCD H4.5 mm axial 45°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2076	001	88759	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	18	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	002	88760	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	003	88761	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	24	4.5		45
A2076	004	88762	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	32	4.5		45
A2076	005	88763	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5	IMA	45
A2076	006	88764	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5	IMA	45
A2076	007	88765	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	24	4.5	HOMAG	45
A2076	008	88766	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	32	4.5	HOMAG	45
A2076	009	88767	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	24	4.5		45
A2076	010	88768	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	32	4.5		45
A2076	011	88769	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	012	88770	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	013	88771	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	27	4.5		45
A2076	014	88772	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	36	4.5		45
A2076	015	88773	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	BIESSE	45
A2076	016	88774	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	BIESSE	45
A2076	017	88775	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	018	88776	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	36	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	019	88777	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	HOMAG	45
A2076	020	88778	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	HOMAG	45
A2076	021	88779	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	27	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	022	88780	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	36	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	023	88781	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	024	88782	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	025	88783	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	026	88784	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	027	88785	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	18	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	028	88786	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA /HOMAG	45
A2076	029	88787	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	24	4.5		45
A2076	030	88788	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	32	4.5		45
A2076	031	88789	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5	IMA	45
A2076	032	88790	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5	IMA	45
A2076	033	88791	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	24	4.5	HOMAG	45
A2076	034	88792	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	32	4.5	HOMAG	45

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2076	035	88793	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	24	4.5		45
A2076	036	88794	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	32	4.5		45
A2076	037	88795	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	038	88796	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	039	88797	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	27	4.5		45
A2076	040	88798	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	36	4.5		45
A2076	041	88799	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	BIESSE	45
A2076	042	88800	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	BIESSE	45
A2076	043	88801	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	27	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	044	88802	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	36	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	45
A2076	045	88803	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	HOMAG	45
A2076	046	88804	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	HOMAG	45
A2076	047	88805	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	27	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	048	88806	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	36	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	45
A2076	049	88807	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	050	88808	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45
A2076	051	88809	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	24	4.5	HOMAG	45
A2076	052	88810	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	32	4.5	HOMAG	45

A2077



Frese per bordatrice in diamante d125/150
placchetta h4,5 54,9°

*Diamond joint cutter d125/150 pcd tips h4,5
mm axial 54,9°*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Frese bordatrici per rettifica ad elica in diamante con placchetta H4.5 mm, angolo assiale di taglio 54.9°

Diamond jointing cutter with helicoidal wings D125/150 PCD H4.5 mm axial 54.9°

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2077	001	88811	125	34	3+3	30	Dx Rh	1	15	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	002	88812	125	34	4+4	30	Dx Rh	1	20	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	003	88813	125	43	3+3	30	Dx Rh	6	21	4.5		54
A2077	004	88814	125	43	4+4	30	Dx Rh	6	28	4.5		54
A2077	005	88815	125	45	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5	IMA	54
A2077	006	88816	125	45	4+4	30	Dx Rh	1	28	4.5	IMA	54
A2077	007	88817	125	45	3+3	30	Dx Rh	7	21	4.5	HOMAG	54
A2077	008	88818	125	45	4+4	30	Dx Rh	7	28	4.5	HOMAG	54
A2077	009	88819	125	48	3+3	30	Dx Rh	1	21	4.5		54
A2077	010	88820	125	48	4+4	30	Dx Rh	1	28	4.5		54
A2077	011	88821	125	48	3+3	30	Dx Rh	2	21	4.5	HOMAG	54
A2077	012	88822	125	48	4+4	30	Dx Rh	2	28	4.5	HOMAG	54
A2077	013	88823	125	65	3+3	30	Dx Rh	1	30	4.5		54
A2077	014	88824	125	65	4+4	30	Dx Rh	1	40	4.5		54
A2077	015	88825	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	BIESSE	54
A2077	016	88826	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	BIESSE	54
A2077	017	88827	125	65	3+3	30	Dx Rh	7	30	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	018	88828	125	65	4+4	30	Dx Rh	7	40	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	019	88829	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	020	88830	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	021	88831	125	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	022	88832	125	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	023	88833	150	43	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	024	88834	150	43	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	025	88835	150	65	3+3	30	Dx Rh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	026	88836	150	65	4+4	30	Dx Rh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	027	88837	125	34	3+3	30	Sx Lh	1	15	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	028	88838	125	34	4+4	30	Sx Lh	1	20	4.5	IMA /HOMAG	54
A2077	029	88839	125	43	3+3	30	Sx Lh	6	21	4.5		54
A2077	030	88840	125	43	4+4	30	Sx Lh	6	28	4.5		54
A2077	031	88841	125	45	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5	IMA	54
A2077	032	88842	125	45	4+4	30	Sx Lh	1	28	4.5	IMA	54
A2077	033	88843	125	45	3+3	30	Sx Lh	7	21	4.5	HOMAG	54
A2077	034	88844	125	45	4+4	30	Sx Lh	7	28	4.5	HOMAG	54

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	P	A	H	RIF	ALFA
A2077	035	88845	125	48	3+3	30	Sx Lh	1	21	4.5		54
A2077	036	88846	125	48	4+4	30	Sx Lh	1	28	4.5		54
A2077	037	88847	125	48	3+3	30	Sx Lh	2	21	4.5	HOMAG	54
A2077	038	88848	125	48	4+4	30	Sx Lh	2	28	4.5	HOMAG	54
A2077	039	88849	125	65	3+3	30	Sx Lh	1	30	4.5		54
A2077	040	88850	125	65	4+4	30	Sx Lh	1	40	4.5		54
A2077	041	88851	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	BIESSE	54
A2077	042	88852	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	BIESSE	54
A2077	043	88853	125	65	3+3	30	Sx Lh	7	30	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	044	88854	125	65	4+4	30	Sx Lh	7	40	4.5	BRANDT-IMA-SCM IDM - BIESSE	54
A2077	045	88855	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	046	88856	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	047	88857	125	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	048	88858	125	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	GRIGGIO/HOLZ-HER	54
A2077	049	88859	150	43	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	050	88860	150	43	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54
A2077	051	88861	150	65	3+3	30	Sx Lh	2	30	4.5	HOMAG	54
A2077	052	88862	150	65	4+4	30	Sx Lh	2	40	4.5	HOMAG	54



A2129

Fresa per bordatrici con inserti in diamante
diametro 60 30°

*Diamond edge banding insert cutter 60 mm
diameter 30°*

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseriti in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2129	001	95538	60	34	2+2	20	Dx Rh	6	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	002	95539	60	34	3+3	20	Dx Rh	9	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	003	95540	60	44	2+2	25	Dx Rh	8	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	004	95541	60	44	3+3	25	Dx Rh	12	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	005	95542	60	55	2+2	20	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	006	95543	60	55	3+3	20	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	007	95544	60	55	2+2	25	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	008	95545	60	55	3+3	25	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	009	95546	60	55	2+2	16	Dx Rh	10		30	Assiale / Axial
A2129	010	95547	60	55	3+3	16	Dx Rh	15		30	Assiale / Axial
A2129	011	95548	60	55	2+2	20	Dx Rh	10	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	012	95549	60	55	3+3	20	Dx Rh	15	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	013	95550	60	55	2+2	25	Dx Rh	10	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	014	95551	60	55	3+3	25	Dx Rh	15	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	015	95552	60	65	2+2	20	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2129	016	95553	60	65	3+3	20	Dx Rh	18		30	Assiale / Axial
A2129	017	95554	60	65	2+2	25	Dx Rh	12	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2129	018	95555	60	65	3+3	25	Dx Rh	18	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	019	95556	60	65	2+2	25	Dx Rh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	020	95557	60	65	3+3	25	Dx Rh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	021	95558	60	34	2+2	20	Sx Lh	6	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	022	95559	60	34	3+3	20	Sx Lh	9	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	023	95560	60	44	2+2	25	Sx Lh	8	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	024	95561	60	44	3+3	25	Sx Lh	12	FRAVOL / FELDER	30	Assiale / Axial
A2129	025	95562	60	55	2+2	20	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	026	95563	60	55	3+3	20	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	027	95564	60	55	2+2	25	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	028	95565	60	55	3+3	25	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	029	95566	60	55	2+2	16	Sx Lh	10		30	Assiale / Axial
A2129	030	95567	60	55	3+3	16	Sx Lh	15		30	Assiale / Axial
A2129	031	95568	60	55	2+2	20	Sx Lh	10	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	032	95569	60	55	3+3	20	Sx Lh	15	CEHISA	30	Assiale / Axial
A2129	033	95570	60	55	2+2	25	Sx Lh	10	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	034	95571	60	55	3+3	25	Sx Lh	15	CASADEI	30	Assiale / Axial
A2129	035	95572	60	65	2+2	20	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial
A2129	036	95573	60	65	3+3	20	Sx Lh	18		30	Assiale / Axial
A2129	037	95574	60	65	2+2	25	Sx Lh	12	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	038	95575	60	65	3+3	25	Sx Lh	18	FELDER FORMAT 4 /FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	039	95576	60	65	2+2	25	Sx Lh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2129	040	95577	60	65	3+3	25	Sx Lh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial



A2130

Fresa per bordatrici con inserti in diamante
diametro 70 30°

*Diamond edge banding insert cutter 70 mm
diameter 30°*

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseriti in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2130	001	95584	70	44	2+2	30	Dx Rh	8		30	Assiale / Axial
A2130	002	95585	70	44	3+3	30	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2130	003	95586	70	44	2+2	30	Dx Rh	8	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	004	95587	70	44	3+3	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	005	95588	70	44	2+2	30	Dx Rh	8		30	Assiale / Axial
A2130	006	95589	70	44	3+3	30	Dx Rh	12		30	Assiale / Axial
A2130	007	95590	70	44	2+2	25	Dx Rh	8	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	008	95591	70	44	3+3	25	Dx Rh	12	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	009	95592	70	55	2+2	30	Dx Rh	10	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	010	95593	70	55	3+3	30	Dx Rh	15	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	011	95594	70	65	2+2	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	012	95595	70	65	3+3	30	Dx Rh	18	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	013	95596	70	44	2+2	30	Sx Lh	8		30	Assiale / Axial
A2130	014	95597	70	44	3+3	30	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial
A2130	015	95598	70	44	2+2	30	Sx Lh	8	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	016	95599	70	44	3+3	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER	30	Assiale / Axial
A2130	017	95600	70	44	2+2	30	Sx Lh	8		30	Assiale / Axial
A2130	018	95601	70	44	3+3	30	Sx Lh	12		30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2130	019	95602	70	44	2+2	25	Sx Lh	8	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	020	95603	70	44	3+3	25	Sx Lh	12	HEBROCK	30	Assiale / Axial
A2130	021	95604	70	55	2+2	30	Sx Lh	10	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	022	95605	70	55	3+3	30	Sx Lh	15	HOLZ-HER aggregate 1801	30	Assiale / Axial
A2130	023	95606	70	65	2+2	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial
A2130	024	95607	70	65	3+3	30	Sx Lh	18	HOLZ-HER Arcus 1801	30	Assiale / Axial



A2131

Fresa per bordatrici con inserti in diamante
diametro 80 30°

*Diamond edge banding insert cutter 70 mm
diameter 30°*

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Testa portainseriti in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2131	001	95608	80	44	2+2	30	Dx Rh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	002	95609	80	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	003	95610	80	44	2+2	30	Dx Rh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	004	95611	80	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	005	95612	80	65	2+2	25	Dx Rh	12	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	006	95613	80	65	3+3	25	Dx Rh	18	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	007	95614	80	65	2+2	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	008	95615	80	65	3+3	30	Dx Rh	18	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	009	95616	80	44	2+2	30	Sx Lh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	010	95617	80	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	011	95618	80	44	2+2	30	Sx Lh	8	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	012	95619	80	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	013	95620	80	65	2+2	25	Sx Lh	12	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	014	95621	80	65	3+3	25	Sx Lh	18	FELDER FORMAT 4	30	Assiale / Axial
A2131	015	95622	80	65	2+2	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2131	016	95623	80	65	3+3	30	Sx Lh	18	BIESSE	30	Assiale / Axial



A2132

Fresa per bordatrici con inserti in diamante
diametro 100 30°

*Diamond edge banding insert cutter 1000 mm
diameter 30°*

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

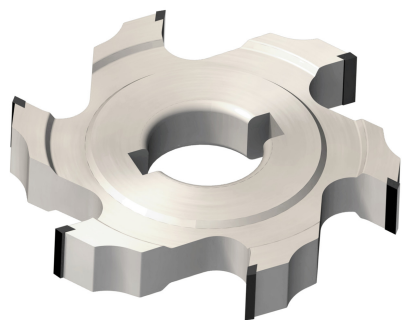
Testa portainseriti in diamante per la lavorazione di rettifica e preparazione del pannello nel processo di bordatura. Gli inserti in PCD sono sostituibili e riaffilabili fino a 4 volte circa. Per una corretta finitura della superficie lavorata gli inserti devono avere la stessa altezza e devono quindi essere affilati tutti insieme.

Diamond insert head for premilling and preparation of the panel in the edging process. The PCD inserts are replaceable and can be sharpened up to approximately 4 times. For a correct finish of the machined surface, the inserts must have the same height and must therefore be sharpened all together.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2132	001	95634	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	002	95635	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	003	95636	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	004	95637	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	005	95638	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	006	95639	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	007	95640	100	44	2+2	25	Dx Rh	8	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	008	95641	100	44	3+3	25	Dx Rh	12	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	009	95642	100	44	2+2	30	Dx Rh	8	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	010	95643	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	011	95644	100	44	3+3	30	Dx Rh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2132	012	95645	100	55	2+2	30	Dx Rh	10	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	013	95646	100	55	3+3	30	Dx Rh	15	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	014	95647	100	55	2+2	30	Dx Rh	10	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	015	95648	100	55	3+3	30	Dx Rh	15	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	016	95649	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	BIESSE AKRON 600 - BIESSE AKRON 800	30	Assiale / Axial
A2132	017	95650	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	BRANDT - SCM	30	Assiale / Axial

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	RIF	ALFA	GT
A2132	018	95651	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	019	95652	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	020	95653	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	HOLZHER 1804	30	Assiale / Axial
A2132	021	95654	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	HOLZHER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	022	95655	100	65	2+2	30	Dx Rh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	023	95656	100	65	3+3	30	Dx Rh	18	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	024	95657	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	025	95658	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	026	95659	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	027	95660	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	HEBROCK - EBM	30	Assiale / Axial
A2132	028	95661	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	029	95662	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	HOLZ-HER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	030	95663	100	44	2+2	25	Sx Lh	8	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	031	95664	100	44	3+3	25	Sx Lh	12	BRANDT 1110F - BRANDT 1120FC	30	Assiale / Axial
A2132	032	95665	100	44	2+2	30	Sx Lh	8	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	033	95666	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	BRANDT	30	Assiale / Axial
A2132	034	95667	100	44	3+3	30	Sx Lh	12	BIESSE	30	Assiale / Axial
A2132	035	95668	100	55	2+2	30	Sx Lh	10	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	036	95669	100	55	3+3	30	Sx Lh	15	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	037	95670	100	55	2+2	30	Sx Lh	10	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	038	95671	100	55	3+3	30	Sx Lh	15	BRANDT - HOMAG	30	Assiale / Axial
A2132	039	95672	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	BIESSE AKRON 600 - BIESSE AKRON 800	30	Assiale / Axial
A2132	040	95673	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	BRANDT - SCM	30	Assiale / Axial
A2132	041	95674	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	042	95675	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	FRAVOL	30	Assiale / Axial
A2132	043	95676	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	HOLZHER 1804	30	Assiale / Axial
A2132	044	95677	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	HOLZHER 1891	30	Assiale / Axial
A2132	045	95678	100	65	2+2	30	Sx Lh	12	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial
A2132	046	95679	100	65	3+3	30	Sx Lh	18	SCM - STEFANI	30	Assiale / Axial



A2082

Frese per bordatrice in diamante per rifilare il bordo

Dia adjustable grooving cutter with adjustable chanfering knife

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

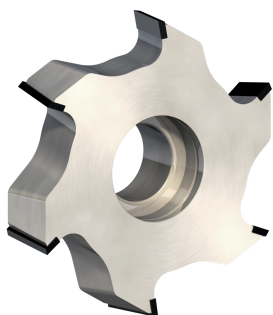
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa regolabile in diamante riaffilabile con spigolatori regolabili passo/passò in profondità, per eseguire canali su pannelli, utilizzabile su macchine bordatrici.

Re-sharpening adjustable grooving cutter in diamond with adjustable chanfering knife, suitable for grooving on chipboard panels, used on edgebanding machines.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF
A2082	001	88863	70	10	4	16	Dx Rh	4	2.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	002	88864	70	10	4	16	Dx Rh	4	4.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	003	88865	70	10	6	16	Dx Rh	6	2.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT
A2082	004	88866	70	10	6	16	Dx Rh	6	4.5	BIESSE / HOMAG / BRANDT



A2083

Frese per bordatrice in diamante per
contornare hsk25

Pre finishing edge trimming cutter hsk25

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

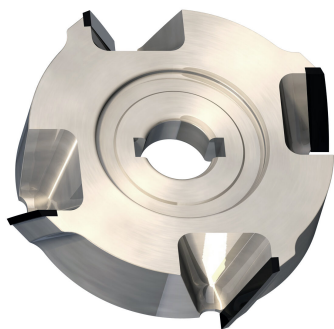
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici
HOMAG - IMA

For processing glued edges of solid woods, soft or hard woods and plastics on HOMAG - IMA edge banding machines

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF
A2083	001	88867	70	10	4	HSK25	Dx Rh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	002	88868	70	15	4	HsK25	Dx Rh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	003	88869	70	10	6	HsK25	Dx Rh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	004	88870	70	15	6	HsK25	Dx Rh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	005	88871	70	10	8	HsK25	Dx Rh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	006	88872	70	15	8	HsK25	Dx Rh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	007	88873	70	10	4	HsK25	Sx Lh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	008	88874	70	15	4	HsK25	Sx Lh	4	4	HOMAG - IMA
A2083	009	88875	70	10	6	HsK25	Sx Lh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	010	88876	70	15	6	HsK25	Sx Lh	6	4	HOMAG - IMA
A2083	011	88877	70	10	8	HsK25	Sx Lh	8	4	HOMAG - IMA
A2083	012	88878	70	15	8	HsK25	Sx Lh	8	4	HOMAG - IMA



A2084

Frese per bordatrice in diamante per
contornare per macchine stefani fravol

*Pre finishing edge trimming cutter stefani-fravol
machines*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

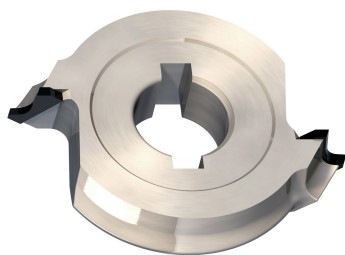
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici STEFANI FRAVOL

To trim edgebandings on horizontal spindles or for bevelling with inclined spindles, for jointing and flush - cutting of solid wood, veneer and plastic edge bands for machines STEFANI-FRAVOL

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	ROT	A	H	RIF	ALFA
A2084	001	88879	80	20	4	16	Dx Rh	4	4	STEFANI	25
A2084	002	88880	80	30	4	20	Dx Rh	4	4	FRAVOL	15
A2084	003	94950	80	20	4	16	Sx Lh	4	4	STEFANI	25
A2084	004	94951	80	30	4	20	Sx Lh	4	4	FRAVOL	15



A2086

Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her

Diamond edge rounding cutters for holz-her

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

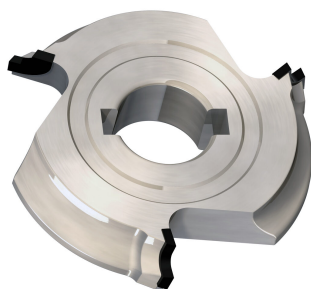
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER machine

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2086	001	88881	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2086	002	88882	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2086	003	88883	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2086	004	88884	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2086	005	88885	57	12.5	2	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2086	006	88886	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3
A2086	007	88887	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2086	008	88888	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2086	009	88889	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2086	010	88890	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2086	011	88891	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2086	012	88892	57	12.5	2	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

A2087



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her 1832 con air system

*Diamond edge rounding cutters for holz-her
1832 with air system*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

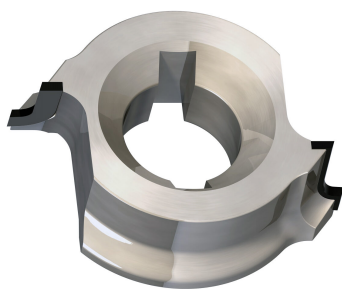
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici
HOLZ-HER 1832 con AIR SYSTEM

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER 1832 with AIR SYSTEM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2087	001	88893	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	0.5
A2087	002	88894	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	1
A2087	003	88895	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	1.5
A2087	004	88896	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	2
A2087	005	88897	58.7	12	3	16	50	Dx Rh	3	4	HOLZ-HER	2.5
A2087	006	88898	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	3
A2087	007	88899	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	0.5
A2087	008	88900	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	1
A2087	009	88901	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	1.5
A2087	010	88902	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	2
A2087	011	88903	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	2.5
A2087	012	88904	58.7	12	3	16	50	Sx Lh	3	4	HOLZ-HER	3



A2088

Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine holz-her 1827

Diamond edge rounding cutters for holz-her 1827

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

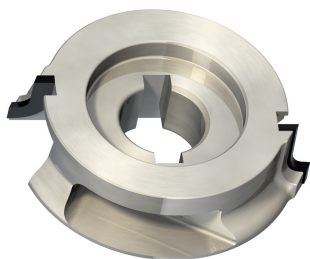
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER 1827.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER 1827

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2088	001	88905	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2088	002	88906	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2088	003	88907	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2088	004	88908	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2088	005	88909	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2088	006	88910	56	11.5	2	20	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2088	007	88911	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2088	008	88912	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2088	009	88913	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2088	010	88914	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2088	011	88915	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2088	012	88916	56	11.5	2	20	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

A2089



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her fr201 con air system
*Diamond edge rounding cutters for holz-her
fr201 with air system*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

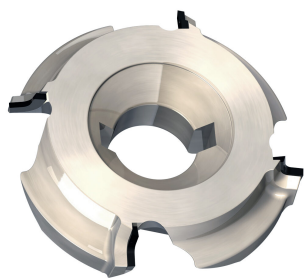
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici
HOLZ-HER FR201 CON AIR SYSTEM

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER FR201 with AIR SYSTEM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R	T	E	G	M	N	O	W	Q	U
A2089	001	88917	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5	GFR2	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
A2089	002	88918	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1	GFR3	1.2	1.3	1.2	1.2	1.2	1.3	1.4	1.5
A2089	003	88919	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	004	88920	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	005	88921	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	006	88922	57	19	4	16	50	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	007	88923	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	008	88924	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	009	88925	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	010	88926	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	011	88927	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5		0	0	0	0	0	0	0	0
A2089	012	88928	57	19	4	16	50	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3		0	0	0	0	0	0	0	0

A2090



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her 1833 con air system

*Diamond edge rounding cutters for holz-her
1833 with air system*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

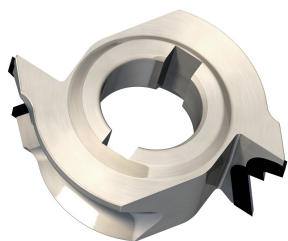
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZ-HER 1833 con AIR SYSTEM.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZHER 1833 WITH AIR SYSTEM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2090	001	88929	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	0.5
A2090	002	88930	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	1
A2090	003	88931	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	1.5
A2090	004	88932	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	2
A2090	005	88933	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	2.5
A2090	006	88934	72.5	19	4	20	61	Dx Rh	4	4	HOLZ-HER	3
A2090	007	88935	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	0.5
A2090	008	88936	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	1
A2090	009	88937	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	1.5
A2090	010	88938	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	2
A2090	011	88939	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	2.5
A2090	012	88940	72.5	19	4	20	61	Sx Lh	4	4	HOLZ-HER	3



A2091

Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her 1826

*Diamond edge rounding and chamfering cutters
for holz-her 1826*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare e snussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZHER 1826.

For rounding and chamfering and rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER 1826.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2091	001	88941	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2091	002	88942	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2091	003	88943	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2091	004	88944	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2091	005	88945	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2091	006	88946	57.25	23	2	20	43.8	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2091	007	88947	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2091	008	88948	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2091	009	88949	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2091	010	88950	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2091	011	88951	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2091	012	88952	57.25	23	2	20	43.8	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3



A2092

Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine holz-her fr 701

*Diamond edge rounding and chamfering cutters
for holz-her fr701*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

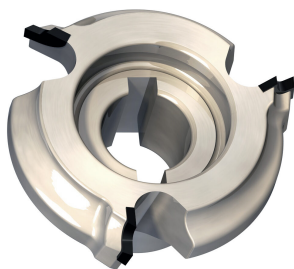
Per raggiare e smussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOLZHER FR701.

For rounding and chamfering and rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOLZ-HER FR701.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2092	001	88953	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2092	002	88954	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1
A2092	003	88955	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2092	004	88956	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2
A2092	005	88957	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2092	006	88958	73	15.5	2	16	69	Dx Rh	2	4	HOLZ-HER	3
A2092	007	88959	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	0.5
A2092	008	88960	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1
A2092	009	88961	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	1.5
A2092	010	88962	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2
A2092	011	88963	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	2.5
A2092	012	88964	73	15.5	2	16	69	Sx Lh	2	4	HOLZ-HER	3

A2093



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine scm stefani round k con air system
*Diamond edge rounding cutters for scm - stefani
roundk air system z3*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
bordatrice
edge banding machine

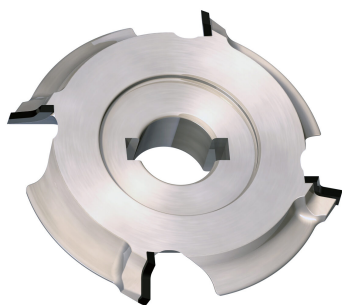
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici SCM - STEFANI ROUNDK AIR SYSTEM Z3.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for SCM - STEFANI ROUNDK AIR SYSTEM Z3.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2093	001	88965	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	0.5
A2093	002	88966	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1
A2093	003	88967	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1.5
A2093	004	88968	55.7	20	3	16	49	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2
A2093	005	88969	55.7	20	3	16	50	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2.5
A2093	006	88970	55.7	20	3	16	50	Dx Rh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	3
A2093	007	88971	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	0.5
A2093	008	88972	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1
A2093	009	88973	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	1.5
A2093	010	88974	55.7	20	3	16	51	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2
A2093	011	88975	55.7	20	3	16	53	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	2.5
A2093	012	88976	55.7	20	3	16	53	Sx Lh	3	4	SCM STEFANI ROUND K	3



A2094

Frese per bordatrice in diamante per raggiare per macchine scm macchina scm - idm c1/c2 con air system

Diamond edge rounding cutters for scm - idm with air system

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

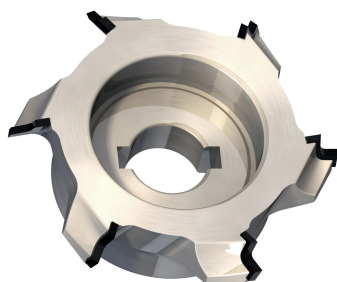
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici SCM - IDM C1/C2 CON AIR SYSTEM.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for SCM - IDM C1/C2 CON AIR SYSTEM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2094	001	88977	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	0.5
A2094	002	88978	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	1
A2094	003	88979	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	1.5
A2094	004	88980	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	2
A2094	005	88981	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	2.5
A2094	006	88982	70	16	4	16	60	Dx Rh	4	4	SCM IDM	3
A2094	007	88983	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	0.5
A2094	008	88984	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	1
A2094	009	88985	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	1.5
A2094	010	88986	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	2
A2094	011	88987	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	2.5
A2094	012	88988	70	16	4	16	60	Sx Lh	4	4	SCM IDM	3



A2095

Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine biesse ergho akron

*Diamond edge z6 rounding cutters for biesse
ergho akron*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

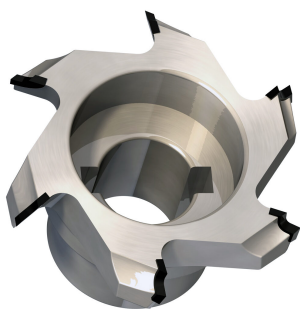
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici
BIESSE ERGHO AKRON

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for BIESSE ERGHO AKRON.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2095	001	88989	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	0.5
A2095	002	88990	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1
A2095	003	88991	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1.5
A2095	004	88992	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2
A2095	005	88993	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2.5
A2095	006	88994	68	22	6	16	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	3
A2095	007	88995	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	0.5
A2095	008	88996	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1
A2095	009	88997	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1.5
A2095	010	88998	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2
A2095	011	88999	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2.5
A2095	012	89000	68	22	6	16	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	3



A2096

Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine biesse

Diamond edge rounding z6 cutters for biesse

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

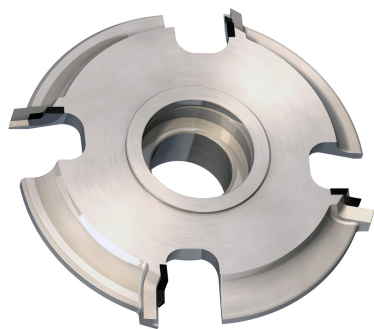
Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici BIESSE.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for BIESSE.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2096	001	89001	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	0.5
A2096	002	89002	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1
A2096	003	89003	67	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	1.5
A2096	004	89004	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2
A2096	005	89005	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	2.5
A2096	006	89006	68	39.5	6	20	60	Dx Rh	6	4	BIESSE	3
A2096	007	89007	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	0.5
A2096	008	89008	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1
A2096	009	89009	67	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	1.5
A2096	010	89010	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2
A2096	011	89011	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	2.5
A2096	012	89012	68	39.5	6	20	60	Sx Lh	6	4	BIESSE	3

A2097



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine homag ff - ima

*Diamond edge rounding cutters for homag ff -
ima*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG FF - IMA.

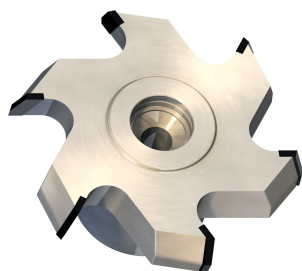
For rounding solid wood, veneer and plastic bands for OMAG FF - IMA.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2097	001	89013	84	23	4	HSK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	002	89014	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	003	89015	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	004	89016	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	005	89017	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	006	89018	84	23	4	HsK25R	70	Dx Rh	4	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	007	89019	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	008	89020	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	009	89021	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	010	89022	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	011	89023	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	012	89024	84	23	6	HsK25R	70	Dx Rh	6	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	013	89025	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	0.5
A2097	014	89026	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	015	89027	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	016	89028	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	017	89029	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	018	89030	84	23	4	HsK25R	70	Sx Lh	4	4	HOMAG FF - IMA	3
A2097	019	89031	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	0.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2097	020	89032	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	1
A2097	021	89033	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	1.5
A2097	022	89034	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	2
A2097	023	89035	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	2.5
A2097	024	89036	84	23	6	HsK25R	70	Sx Lh	6	4	HOMAG FF - IMA	3

A2098



Frese per bordatrice in diamante per smussare
per macchine homag

Diamond edge chamfering cutters for homag

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per smussare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG

For chamfering solid wood, veneer and plastic edge bands for HOMAG.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	ALFA
A2098	001	89037	63.4	34	4	HSK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	5
A2098	002	89038	64.8	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	10
A2098	003	89039	67.5	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	20
A2098	004	89040	70	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	30
A2098	005	89041	73.3	34	4	HsK32	62	Dx Rh	4	4	HOMAG	45
A2098	006	89042	63.4	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	5
A2098	007	89043	64.8	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	10
A2098	008	89044	67.5	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	20
A2098	009	89045	70	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	30
A2098	010	89046	73.3	34	6	HsK32	62	Dx Rh	6	4	HOMAG	45
A2098	011	89047	63.4	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	5
A2098	012	89048	64.8	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	10
A2098	013	89049	67.5	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	20
A2098	014	89050	70	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	30
A2098	015	89051	73.3	34	8	HsK32	62	Dx Rh	8	4	HOMAG	45
A2098	016	89052	63.4	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	5
A2098	017	89053	64.8	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	10
A2098	018	89054	67.5	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	20
A2098	019	89055	70	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	30
A2098	020	89056	73.3	34	4	HsK32	62	Sx Lh	4	4	HOMAG	45
A2098	021	89057	63.4	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	5
A2098	022	89058	64.8	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	10
A2098	023	89059	67.5	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	20
A2098	024	89060	70	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	30
A2098	025	89061	73.3	34	6	HsK32	62	Sx Lh	6	4	HOMAG	45
A2098	026	89062	63.4	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	5
A2098	027	89063	64.8	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	10
A2098	028	89064	67.5	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	20
A2098	029	89065	70	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	30
A2098	030	89066	73.3	34	8	HsK32	62	Sx Lh	8	4	HOMAG	45

A2099



Frese per bordatrice in diamante per raggiare
per macchine homag
Diamond edge rounding cutters for homag

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

bordatrice
edge banding machine

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per raggiare bordi incollati di legni massicci, legni teneri o duri e materie plastiche su macchine bordatrici HOMAG.

For rounding solid wood, veneer and plastic edge bands for HOMAG.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2099	001	89067	62	34	4	HSK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	0.5
A2099	002	89068	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1
A2099	003	89069	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	004	89070	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	2
A2099	005	89071	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	006	89072	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	3
A2099	007	89073	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	3.5
A2099	008	89074	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	4
A2099	009	89075	62	34	4	HsK32	74	Dx Rh	4	4	HOMAG	5
A2099	010	89076	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	0.5
A2099	011	89077	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1
A2099	012	89078	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	013	89079	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	2
A2099	014	89080	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	015	89081	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	3
A2099	016	89082	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	3.5
A2099	017	89083	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	4
A2099	018	89084	62	34	6	HsK32	74	Dx Rh	6	4	HOMAG	5
A2099	019	89085	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	0.5
A2099	020	89086	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1
A2099	021	89087	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	022	89088	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	2
A2099	023	89089	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	024	89090	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	3
A2099	025	89091	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	3.5
A2099	026	89092	62	34	8	HsK32	74	Dx Rh	8	4	HOMAG	4
A2099	027	89093	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	5
A2099	028	89094	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	0.5
A2099	029	89095	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1
A2099	030	89096	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	031	89097	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	2
A2099	032	89098	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	1.5
A2099	033	89099	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	3
A2099	034	89100	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	3.5

ART	COD	DRW	D	B	Z	d	D2	ROT	A	H	RIF	R
A2099	035	89101	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	4
A2099	036	89102	62	34	4	HsK32	74	Sx Lh	4	4	HOMAG	5
A2099	037	89103	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	0.5
A2099	038	89104	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1
A2099	039	89105	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	040	89106	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	2
A2099	041	89107	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	1.5
A2099	042	89108	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	3
A2099	043	89109	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	3.5
A2099	044	89110	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	4
A2099	045	89111	62	34	6	HsK32	74	Sx Lh	6	4	HOMAG	5
A2099	046	89112	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	0.5
A2099	047	89113	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1
A2099	048	89114	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	049	89115	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	2
A2099	050	89116	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	1.5
A2099	051	89117	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	3
A2099	052	89118	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	3.5
A2099	053	89119	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	4
A2099	054	89120	62	34	8	HsK32	74	Sx Lh	8	4	HOMAG	5



A2100

Punte in diamante tagliente dritto corpo in hw z1
Pcd shank cutter straight cut z1 hw body

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con tagliente dritto Z1, corpo fresa in HW integrale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni senza nodi e materiali polimerici.

PCD shank cutter with straight cut Z1 carbide body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2100	001	89121	4	10	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	002	89122	5	10	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	003	89123	6	12	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	004	89124	6	15	60	1	Dx Rh	6	3.5
A2100	005	89125	8	12	70	1	Dx Rh	8	3.5
A2100	006	89126	8	12	70	1	Dx Rh	12	3.5
A2100	007	89127	8	20	70	1	Dx Rh	8	3.5
A2100	008	89128	10	15	75	1	Dx Rh	10	3.5
A2100	009	89129	10	20	75	1	Dx Rh	10	3.5
A2100	010	89130	12	20	75	1	Dx Rh	12	3.5
A2100	011	89131	4	10	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	012	89132	5	10	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	013	89133	6	12	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	014	89134	6	15	60	1	Sx Lh	6	3.5
A2100	015	89135	8	12	70	1	Sx Lh	8	3.5
A2100	016	89136	8	12	70	1	Sx Lh	12	3.5
A2100	017	89137	8	20	70	1	Sx Lh	8	3.5
A2100	018	89138	10	15	75	1	Sx Lh	10	3.5
A2100	019	89139	10	20	75	1	Sx Lh	10	3.5
A2100	020	89140	12	20	75	1	Sx Lh	12	3.5



A2150

Punte per foratrice fondo piatto per pannelli fonoassorbenti

Flat shape drilling bits for acoustic panels

INFO ORDINE / ORDER INFO

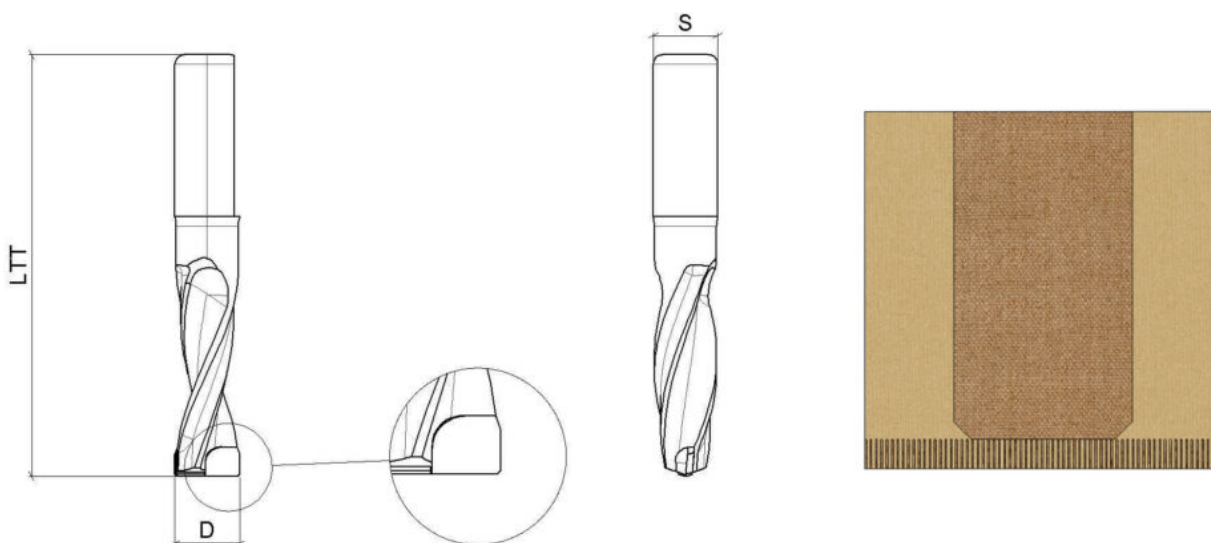
Per ordini di oltre 10 pezzi sconto 15%

For 10 peces order 15% discount

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punta da foratrice con tagliente in diamante PCD. La forma del tagliente è piatta leggermente raggiata sul diametro massimo. Questa caratteristica le permette, insieme alla vite micrometrica di regolazione poste alla fine del gambo di eseguire fori ciechi con la superficie finale precisa e continua. Ideale per lavorazioni di pannelli che debbano, come nel caso dei pannelli fono assorbenti, avere uno strato di materiale restante di spessore tassativo.

Drill bit with PCD diamond cutting edge. The shape of the cutting edge is flat with a slight radius on the maximum diameter. This feature allows it, together with the micrometric adjustment screw placed at the end of the shank, to perform blind holes with a precise and continuous final surface. Ideal for processing panels which, as in the case of sound-absorbing panels, must have a remaining layer of material of mandatory thickness



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2150	001	96919	8	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	002	96920	8	32	65	2	Sx Lh	10
A2150	003	96921	10	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	004	96922	10	32	65	2	Sx Lh	10
A2150	005	96923	12	32	65	2	Dx - Rh	10
A2150	006	96924	12	32	65	2	Sx Rh	10



A2101

Punte in diamante tagliente negativo corpo in hw z1

Pcd shank cutter negative cut z1 hw body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con tagliente negativo Z1, corpo fresa in HW integrale. Ottima per esecuzione di canali con massima finitura del pannello superficiale. Ideale per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, laminati, MDF rivestito e multistrato rivestito.

PCD shank cutter with negative cut Z1 carbide body. Suitable for grooving with excellent finishing on the panel surface to be used for working on chipboard panel, laminated and MDF

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2101	001	89141	4	10	60	1	Dx Rh	6	3.5	2
A2101	002	89142	5	10	60	1	Dx Rh	6	3.5	3
A2101	003	89143	6	12	60	1	Dx Rh	6	3.5	3
A2101	004	89144	8	12	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	005	89145	8	15	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	006	89146	8	20	70	1	Dx Rh	8	3.5	6
A2101	007	89147	10	15	75	1	Dx Rh	10	3.5	8
A2101	008	89148	12	20	75	1	Dx Rh	12	3.5	8
A2101	009	89149	4	10	60	1	Sx Lh	6	3.5	2
A2101	010	89150	5	10	60	1	Sx Lh	6	3.5	3
A2101	011	89151	6	12	60	1	Sx Lh	6	3.5	3
A2101	012	89152	8	12	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	013	89153	8	15	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	014	89154	8	20	70	1	Sx Lh	8	3.5	6
A2101	015	89155	10	15	75	1	Sx Lh	10	3.5	8
A2101	016	89156	12	20	75	1	Sx Lh	12	3.5	8



A2102

Punte in diamante tagliente dritto corpo in hw z2
Pcd shank cutter straight cut z2 hw body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti dritti Z2, corpo fresa in HW integrale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

PCD shank cutter with straight cut Z2 carbide body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2102	001	89157	6	12	60	2	Dx Rh	6	3.5
A2102	002	89158	8	12	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	003	89159	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	004	95010	8	12	70	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	005	95011	8	15	70	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	006	95012	8	20	70	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	007	89160	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	008	89161	10	20	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	009	89162	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5
A2102	010	95013	10	10	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	011	95014	10	15	75	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	012	95015	10	15	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	013	95016	10	20	75	2	Dx Rh	8	3.5
A2102	014	89163	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	015	89164	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	016	89165	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	017	95017	12	10	75	2	Dx Rh	12	3.5
A2102	018	89166	6	12	60	2	Sx Rh	6	3.5
A2102	019	89167	8	12	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	020	89168	8	15	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	021	95018	8	12	70	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	022	95019	8	15	70	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	023	95020	8	20	70	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	024	89169	10	15	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	025	89170	10	20	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	026	89171	10	25	75	2	Sx Rh	10	3.5
A2102	027	95021	10	10	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	028	95022	10	15	75	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	029	95023	10	15	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	030	95024	10	20	75	2	Sx Rh	8	3.5
A2102	031	89172	12	15	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	032	89173	12	20	75	2	Sx Rh	12	3.5
A2102	033	89174	12	25	75	2	Sx Rh	12	3.5

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H
A2102	034	95025	12	10	75	2	Sx Rh	12	3.5



A2103

Punte in diamante tagliente negativo corpo in hw z2

Pcd shank cutter negative cut z2 hw body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti negativi Z2, corpo fresa in HW integrale. Ottima per esecuzione di canali su pannelli con massima finitura superficiale. Ideale per lavorazione di MDF rivestito, truciolare rivestito e multistrato laminato

PCD shank cutter with negative cut Z2 carbide body. Suitable for grooving with excellent finishing on the panel surface to be used for working on chipboard panel, laminated and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2103	001	95030	6	15	60	2	Dx Rh	6	3.5	6
A2103	002	89175	8	12	70	2	Dx Rh	8	3.5	6
A2103	003	89176	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5	6
A2103	004	89177	8	20	70	2	Dx Rh	12	3.5	4
A2103	005	89178	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5	8
A2103	006	89179	10	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	007	89180	10	20	75	2	Dx Rh	10	3.5	5
A2103	008	89181	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5	5
A2103	009	89182	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	010	89183	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5	8
A2103	011	89184	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5	6
A2103	012	95031	6	15	60	2	Sx Lh	6	3.5	6
A2103	013	94252	8	12	70	2	Sx Lh	8	3.5	6
A2103	014	94253	8	15	70	2	Sx Lh	8	3.5	6
A2103	015	94254	8	20	70	2	Sx Lh	12	3.5	4
A2103	016	94255	10	15	75	2	Sx Lh	10	3.5	8
A2103	017	94256	10	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	018	94257	10	20	75	2	Sx Lh	10	3.5	5
A2103	019	94258	10	25	75	2	Sx Lh	10	3.5	5
A2103	020	94259	12	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	021	94260	12	20	75	2	Sx Lh	12	3.5	8
A2103	022	94261	12	25	75	2	Sx Lh	12	3.5	6



A2106

Punte in diamante tagliente alternato corpo in hw z2

Pcd shank cutter with alternate cut positive/negative z2 hw body

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2 con assialità dei taglienti alternata, (1 tagliente positivo + 1 tagliente negativo), corpo fresa in HW integrale, forante in diamante. Consigliata per lavorazione di materiale compatti come HDF, HPL, pannelli in fibra di carbonio, trespa e corian.

PCD shank cutter with alt. cut Z2 (1 positive cut - 1 negative cut) plung tip in PCD carbide body. Suitable for working on compact material HDF HPL corian carbon fiber and trespa

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	H	ALFA
A2106	001	95027	8	12	65	2	Dx Rh	8	3.5	4
A2106	002	89329	8	15	70	2	Dx Rh	8	3.5	4
A2106	003	89330	10	15	75	2	Dx Rh	10	3.5	6
A2106	004	89331	10	25	75	2	Dx Rh	10	3.5	4
A2106	005	89332	12	15	75	2	Dx Rh	12	3.5	6
A2106	006	89333	12	20	75	2	Dx Rh	12	3.5	5
A2106	007	89334	12	25	75	2	Dx Rh	12	3.5	4
A2106	008	95028	8	12	65	2	Sx Lh	8	3.5	4
A2106	009	94262	8	15	70	2	Sx Lh	8	3.5	4
A2106	010	94263	10	15	75	2	Sx Lh	10	3.5	6
A2106	011	94264	10	25	75	2	Sx Lh	10	3.5	4
A2106	012	94265	12	15	75	2	Sx Lh	12	3.5	6
A2106	013	94266	12	20	75	2	Sx Lh	12	3.5	5
A2106	014	94267	12	25	75	2	Sx Lh	12	3.5	4



A2104

Punte in diamante tagliente dritto corpo in acciaio z2

Pcd shank cutter straight cut z2 steel body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti dritti Z2, corpo fresa in acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

PCD shank cutter with straight cut Z2 steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2104	001	89196	8	12	60	2	Dx Rh	12
A2104	002	89200	10	15	63	2	Dx Rh	12
A2104	003	89202	10	20	68	2	Dx Rh	12
A2104	004	89198	10	12	60	2	Dx Rh	12
A2104	004	89204	12	15	63	2	Dx Rh	12
A2104	005	89199	10	15	63	2	Dx Rh	10
A2104	005	89205	12	20	68	2	Dx Rh	12
A2104	006	89206	12	25	73	2	Dx Rh	12
A2104	007	89208	14	15	73	2	Dx Rh	20
A2104	008	89210	16	20	78	2	Dx Rh	16
A2104	009	89211	16	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	010	89212	16	25	83	2	Dx Rh	16
A2104	011	89213	16	25	83	2	Dx Rh	20
A2104	012	89214	16	30	88	2	Dx Rh	16
A2104	013	89215	16	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	014	89216	18	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	015	89217	18	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	016	89218	18	35	93	2	Dx Rh	20
A2104	017	89219	20	20	78	2	Dx Rh	20
A2104	018	89220	20	30	88	2	Dx Rh	20
A2104	019	89221	20	35	93	2	Dx Rh	20
A2104	020	89222	20	35	98	2	Dx Rh	25
A2104	021	89223	20	40	98	2	Dx Rh	20
A2104	022	89228	25	25	88	2	Dx Rh	25
A2104	023	89229	25	35	98	2	Dx Rh	25
A2104	024	89230	25	45	108	2	Dx Rh	25
A2104	025	89231	25	55	118	2	Dx Rh	25
A2104	026	89233	8	12	60	2	Sx Lh	12
A2104	027	89237	10	15	63	2	Sx Lh	12
A2104	028	89239	10	20	68	2	Sx Lh	12
A2104	029	89241	12	15	63	2	Sx Lh	12
A2104	030	89242	12	20	68	2	Sx Lh	12
A2104	031	89243	12	25	73	2	Sx Lh	12

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2104	032	89245	14	15	73	2	Sx Lh	20
A2104	033	89247	16	20	78	2	Sx Lh	16
A2104	034	89248	16	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	035	89249	16	25	83	2	Sx Lh	16
A2104	036	89250	16	25	83	2	Sx Lh	20
A2104	037	89251	16	30	88	2	Sx Lh	16
A2104	038	89252	16	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	039	89253	18	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	040	89254	18	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	041	89255	18	35	93	2	Sx Lh	20
A2104	042	89256	20	20	78	2	Sx Lh	20
A2104	043	89257	20	30	88	2	Sx Lh	20
A2104	044	89258	20	35	93	2	Sx Lh	20
A2104	045	89259	20	35	98	2	Sx Lh	25
A2104	046	89260	20	40	98	2	Sx Lh	20
A2104	047	89265	25	25	88	2	Sx Lh	25
A2104	048	89266	25	35	98	2	Sx Lh	25
A2104	049	89267	25	45	108	2	Sx Lh	25
A2104	050	89268	25	55	118	2	Sx Lh	25



A2105

Punte in diamante tagliente negativo corpo in acciaio z2

Pcd shank cutter negative cut z2 steel body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante con taglienti negativi Z2, corpo fresa in acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare, MDF, multistrato, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

PCD shank cutter with negative cut Z2 steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, corian-polymers and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2105	001	89269	8	12	65	2	Dx Rh	10	3
A2105	002	89270	8	12	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	003	89274	10	15	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	004	89276	12	15	65	2	Dx Rh	12	3
A2105	005	89277	12	20	70	2	Dx Rh	12	3
A2105	006	89282	16	20	80	2	Dx Rh	16	3
A2105	007	89283	16	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	008	89284	16	30	90	2	Dx Rh	16	3
A2105	009	89285	16	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	010	89286	18	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	011	89287	18	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	012	89288	20	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	013	89289	20	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	014	89290	20	40	100	2	Dx Rh	20	3
A2105	015	89291	20	40	100	2	Dx Rh	25	3
A2105	016	89292	22	20	80	2	Dx Rh	20	3
A2105	017	89293	22	30	90	2	Dx Rh	20	3
A2105	018	89294	22	40	100	2	Dx Rh	20	3
A2105	019	89299	8	12	65	2	Sx Lh	10	3
A2105	020	89300	8	12	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	021	89304	10	15	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	022	89306	12	15	65	2	Sx Lh	12	3
A2105	023	89307	12	20	70	2	Sx Lh	12	3
A2105	024	89312	16	20	80	2	Sx Lh	16	3
A2105	025	89313	16	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	026	89314	16	30	90	2	Sx Lh	16	3
A2105	027	89315	16	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	028	89316	18	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	029	89317	18	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	030	89318	20	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	031	89319	20	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	032	89320	20	40	100	2	Sx Lh	20	3
A2105	033	89321	20	40	100	2	Sx Lh	25	3

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2105	034	89322	22	20	80	2	Sx Lh	20	3
A2105	035	89323	22	30	90	2	Sx Lh	20	3
A2105	036	89324	22	40	100	2	Sx Lh	20	3



A2107

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 2
eliche z1+1 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd
h2,5 mm 2 helicoidal wing*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5mm riaffilabile massimo 3 volte. 2 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto negative. Forante in HW e corpo in acciaio o metallo pesante. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, pannelli laminati, MDF rivestito e legni duri senza nodi.

PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5mm resharpened up to 3 times two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body or HDM body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2107	001	89335	8	27	75	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	10
A2107	002	89336	8	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	003	89337	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	004	89338	12	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2107	005	89339	16	27	85	1+1	Dx Rh	16	3	2.5	18
A2107	006	89340	16	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	18
A2107	007	89341	16	35	95	1+1	Dx Rh	16	4	2.5	18
A2107	008	89342	16	35	95	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	18
A2107	009	89343	16	43	103	1+1	Dx Rh	16	5	2.5	18
A2107	010	89344	16	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	18
A2107	011	89345	8	27	75	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	10
A2107	012	89346	8	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	013	89347	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	014	89348	12	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2107	015	89349	16	27	85	1+1	Sx Lh	16	3	2.5	18
A2107	016	89350	16	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	18
A2107	017	89351	16	35	95	1+1	Sx Lh	16	4	2.5	18
A2107	018	89352	16	35	95	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	18
A2107	019	89353	16	43	103	1+1	Sx Lh	16	5	2.5	18
A2107	020	89354	16	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	18



A2109

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z1+1 pcd h2,5 mm

Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd h2,5 mm 2 helicoidal wing

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5mm riaffilabile massimo 3 volte. 2 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto delle placchette negative. Forante in diamante e corpo metallo pesante DENSIMET ad alta resistenza per piccoli diametri. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, pannelli laminati, MDF rivestito, legni duri senza nodi.

PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5mm resharpened up to 3 times two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in DIA steel body or HDM body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2109	013	95762	8	18	68	1+1	Dx Rh	8	3	2.5	5
A2109	014	95763	8	18	68	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	5
A2109	015	95764	8	27	75	1+1	Dx Rh	8	4	2.5	5
A2109	016	95765	8	27	75	1+1	Dx Rh	10	4	2.5	5
A2109	001	89511	8	27	75	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	017	95766	8	35	85	1+1	Dx Rh	8	5	2.5	5
A2109	018	95767	8	35	85	1+1	Dx Rh	10	5	2.5	5
A2109	019	95768	8	35	85	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	020	95769	10	17	67	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	5
A2109	021	95770	10	17	67	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	5
A2109	022	95771	10	27	75	1+1	Dx Rh	10	4	2.5	5
A2109	002	89512	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	003	89513	10	36	86	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	004	95137	12	27	86	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	5
A2109	005	89514	12	34	84	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	5
A2109	006	89515	12	43	93	1+1	Dx Rh	12	6	2.5	5
A2109	023	95772	8	18	68	1+1	Sx Lh	8	3	2.5	5
A2109	024	95773	8	18	68	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	5
A2109	025	95774	8	27	75	1+1	Sx Lh	8	4	2.5	5
A2109	026	95775	8	27	75	1+1	Sx Lh	10	4	2.5	5
A2109	007	95138	8	27	75	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5
A2109	027	95776	8	35	85	1+1	Sx Lh	8	5	2.5	5
A2109	028	95777	8	35	85	1+1	Sx Lh	10	5	2.5	5
A2109	029	95778	8	35	85	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	030	95779	10	17	67	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	5
A2109	031	95780	10	17	67	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	5
A2109	032	95781	10	27	75	1+1	Sx Lh	10	4	2.5	5
A2109	008	95139	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5
A2109	009	95140	10	36	86	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	010	95141	12	27	86	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	5

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2109	011	95142	12	34	84	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	5
A2109	012	95143	12	43	93	1+1	Sx Lh	12	6	2.5	5



A2108

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 3
eliche z1+1 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z1+1 steel body pcd
h2,5 mm 3 helicoidal wing*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z1+1, placchetta in diamante economico H2,5 mm (riaffilabile massimo 3 volte), 3 divisioni in elica, prima placchetta positiva, il resto negative. Forante in HW e corpo in acciaio.

PCD shank cutter Z1+1 with eco PCD tips H2,5 mm resharpened up to 3 times three helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW, steel body.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2108	001	89544	10	27	75	1+1	Dx Rh	10	3	2.5	10
A2108	002	89545	10	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2108	003	89546	12	27	75	1+1	Dx Rh	12	3	2.5	10
A2108	004	89547	12	34	84	1+1	Dx Rh	12	4	2.5	10
A2108	005	89548	12	43	93	1+1	Dx Rh	12	5	2.5	10
A2108	006	89549	16	27	85	1+1	Dx Rh	16	3	2.5	20
A2108	007	89550	16	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	008	89551	16	34	94	1+1	Dx Rh	16	4	2.5	20
A2108	009	89552	16	34	94	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	010	89553	16	43	103	1+1	Dx Rh	16	5	2.5	20
A2108	011	89554	16	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	012	89555	18	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	013	89556	18	34	94	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	014	89557	18	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	015	89558	20	27	85	1+1	Dx Rh	20	3	2.5	20
A2108	016	89559	20	35	95	1+1	Dx Rh	20	4	2.5	20
A2108	017	89560	20	43	103	1+1	Dx Rh	20	5	2.5	20
A2108	018	89561	20	52	112	1+1	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2108	019	89562	20	61	121	1+1	Dx Rh	20	7	2.5	20
A2108	020	89564	25	34	99	1+1	Dx Rh	25	4	2.5	20
A2108	21	89565	25	43	108	1+1	Dx Rh	25	5	2.5	20
A2108	22	89566	25	52	117	1+1	Dx Rh	25	6	2.5	20
A2108	23	89567	25	61	126	1+1	Dx Rh	25	7	2.5	20
A2108	24	89568	25	75	126	1+1	Dx Rh	25	8	2.5	20
A2108	25	89569	25	87	126	1+1	Dx Rh	25	10	2.5	20
A2108	26	89570	25	95	126	1+1	Dx Rh	25	11	2.5	20
A2108	27	89571	25	105	126	1+1	Dx Rh	25	12	2.5	20
A2108	28	89572	25	113	126	1+1	Dx Rh	25	13	2.5	20
A2108	29	89573	10	27	75	1+1	Sx Lh	10	3	2.5	10
A2108	030	89574	10	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2108	031	89575	12	27	75	1+1	Sx Lh	12	3	2.5	10
A2108	32	89576	12	34	84	1+1	Sx Lh	12	4	2.5	10
A2108	33	89577	12	43	93	1+1	Sx Lh	12	5	2.5	10

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2108	34	89578	16	27	85	1+1	Sx Lh	16	3	2.5	20
A2108	035	89579	16	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	36	89580	16	34	94	1+1	Sx Lh	16	4	2.5	20
A2108	037	89581	16	34	94	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	38	89582	16	43	103	1+1	Sx Lh	16	5	2.5	20
A2108	039	89583	16	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	40	89584	18	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	41	89585	18	34	94	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	42	89586	18	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	43	89587	20	27	85	1+1	Sx Lh	20	3	2.5	20
A2108	44	89588	20	35	95	1+1	Sx Lh	20	4	2.5	20
A2108	45	89589	20	43	103	1+1	Sx Lh	20	5	2.5	20
A2108	46	89590	20	52	112	1+1	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2108	47	89591	20	61	121	1+1	Sx Lh	20	7	2.5	20
A2108	48	89593	25	34	99	1+1	Sx Lh	25	4	2.5	20
A2108	049	89594	25	43	108	1+1	Sx Lh	25	5	2.5	20
A2108	50	89595	25	52	117	1+1	Sx Lh	25	6	2.5	20
A2108	51	89596	25	61	126	1+1	Sx Lh	25	7	2.5	20
A2108	52	89597	25	75	126	1+1	Sx Lh	25	8	2.5	20
A2108	53	89598	25	87	126	1+1	Sx Lh	25	10	2.5	20
A2108	54	89599	25	95	126	1+1	Sx Lh	25	11	2.5	20
A2108	55	89600	25	105	126	1+1	Sx Lh	25	12	2.5	20
A2108	56	89601	25	113	126	1+1	Sx Lh	25	13	2.5	20



A2110

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4
eliche z2+2 pcd h2,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd
h2,5 mm 4 helicoidal wing*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H2,5 mm, 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in HW, angolo assiale di 20°+/- . Corpo fresa in acciaio speciale.

PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H2,5 mm, 4 helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body cutting angle 20°. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2110	001	89516	12	27	77	2+2	Dx Rh	12	6	2.5	10
A2110	002	89517	12	34	84	2+2	Dx Rh	12	8	2.5	10
A2110	003	95148	16	27	87	2+2	Dx Rh	16	6	2.5	18
A2110	004	89519	16	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	18
A2110	005	89520	16	34	94	2+2	Dx Rh	16	8	2.5	18
A2110	006	89521	16	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	18
A2110	007	95149	18	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2110	008	89523	18	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	20
A2110	009	89524	18	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	2.5	20
A2110	010	95150	20	27	87	2+2	Dx Rh	20	6	2.5	20
A2110	011	89526	20	34	94	2+2	Dx Rh	20	8	2.5	20
A2110	012	89527	20	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	2.5	20
A2110	013	89528	20	52	112	2+2	Dx Rh	20	12	2.5	20
A2110	014	95151	20	61	121	2+2	Dx Rh	20	14	2.5	20
A2110	015	89529	20	70	130	2+2	Dx Rh	20	16	2.5	20
A2110	016	89530	12	27	75	2+2	Sx Lh	12	6	2.5	10
A2110	017	89531	12	34	75	2+2	Sx Lh	12	8	2.5	10
A2110	018	95152	16	27	87	2+2	Sx Lh	16	6	2.5	18
A2110	019	89533	16	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	18
A2110	020	89534	16	34	94	2+2	Sx Lh	16	8	2.5	18
A2110	021	89535	16	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	18
A2110	022	95153	18	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2110	023	89537	18	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	20
A2110	024	89538	18	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	2.5	20
A2110	025	95154	20	27	87	2+2	Sx Lh	20	6	2.5	20
A2110	026	89540	20	34	94	2+2	Sx Lh	20	8	2.5	20
A2110	027	89541	20	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	2.5	20
A2110	028	89542	20	52	112	2+2	Sx Lh	20	12	2.5	20
A2110	029	95155	20	61	121	2+2	Sx Lh	20	14	2.5	20
A2110	030	89543	20	70	130	2+2	Sx Lh	20	16	2.5	20



A2111

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4
eliche z2+2 pcd h4,5 mm

*Pcd helicoidal shank cutter z2+2 steel body pcd
h4,5 mm 4helicoidal wing*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta H4,5 mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva con il resto delle placchette negative. Forante in HW, angolo assiale 20°+/- . Corpo fresa in acciaio speciale. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestivo, pannelli laminati, nobilitati, MDF rivestivi, multistrati rivestiti, legni duri senza nodi e materiali polimerici.

PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in HW steel body cutting angle 20°. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood, MDF and polymers.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2111	001	89602	18	27	85	2+2	Dx Rh	20	6	4.5	20
A2111	002	95214	18	27	85	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	003	89603	18	34	95	2+2	Dx Rh	20	8	4.5	20
A2111	004	95215	18	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	005	95216	18	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	4.5	20
A2111	006	95217	18	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	007	89604	20	27	85	2+2	Dx Rh	20	6	4.5	20
A2111	008	95218	20	27	90	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	009	89605	20	34	95	2+2	Dx Rh	20	8	4.5	20
A2111	010	95219	20	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	011	89606	20	43	103	2+2	Dx Rh	20	10	4.5	20
A2111	012	95156	20	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	013	89607	20	52	112	2+2	Dx Rh	20	12	4.5	20
A2111	014	95157	20	52	117	2+2	Dx Rh	25	12	4.5	20
A2111	015	89608	25	27	90	2+2	Dx Rh	25	6	4.5	20
A2111	016	89609	25	34	100	2+2	Dx Rh	25	8	4.5	20
A2111	017	89610	25	43	108	2+2	Dx Rh	25	10	4.5	20
A2111	018	89611	25	52	117	2+2	Dx Rh	25	12	4.5	20
A2111	019	89612	25	61	126	2+2	Dx Rh	25	14	4.5	20
A2111	020	89613	25	70	135	2+2	Dx Rh	25	16	4.5	20
A2111	021	89614	25	75	140	2+2	Dx Rh	25	18	4.5	20
A2111	022	89615	25	87	152	2+2	Dx Rh	25	20	4.5	20
A2111	023	89616	25	105	170	2+2	Dx Rh	25	24	4.5	20
A2111	024	89617	25	112	177	2+2	Dx Rh	25	26	4.5	20
A2111	025	89618	18	27	85	2+2	Sx Lh	20	6	4.5	20
A2111	026	95220	18	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	027	89619	18	34	95	2+2	Sx Lh	20	8	4.5	20
A2111	028	95221	18	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	029	95222	18	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	4.5	20
A2111	030	95223	18	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2111	031	89620	20	27	85	2+2	Sx Lh	20	6	4.5	20
A2111	032	95224	20	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	033	89621	20	34	95	2+2	Sx Lh	20	8	4.5	20
A2111	034	95225	20	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	035	89622	20	43	103	2+2	Sx Lh	20	10	4.5	20
A2111	036	95226	20	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20
A2111	037	89623	20	52	112	2+2	Sx Lh	20	12	4.5	20
A2111	038	95227	20	52	117	2+2	Sx Lh	25	12	4.5	20
A2111	039	89624	25	27	90	2+2	Sx Lh	25	6	4.5	20
A2111	040	89625	25	34	100	2+2	Sx Lh	25	8	4.5	20
A2111	041	89626	25	43	108	2+2	Sx Lh	25	10	4.5	20
A2111	042	89627	25	52	117	2+2	Sx Lh	25	12	4.5	20
A2111	043	89628	25	61	126	2+2	Sx Lh	25	14	4.5	20
A2111	044	89629	25	70	135	2+2	Sx Lh	25	16	4.5	20
A2111	045	89630	25	75	140	2+2	Sx Lh	25	18	4.5	20
A2111	046	89631	25	87	152	2+2	Sx Lh	25	20	4.5	20
A2111	047	89632	25	105	170	2+2	Sx Lh	25	24	4.5	20
A2111	048	89633	25	112	177	2+2	Sx Lh	25	26	4.5	20



A2112

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 30° z2+2 pcd h 4,5 mm

Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 30° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H4,5mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in diamante, corpo in acciaio speciale, angolo assiale da 30° per ottenere ottime finiture sul pannello. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito, legni duri senza nodi.

PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 30° steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	001	89634	16	26	85	2+2	Dx Rh	16	9	4.5	30
A2112	002	95160	16	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	003	89635	16	31	91	2+2	Dx Rh	16	11	4.5	30
A2112	004	95161	16	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	005	89636	16	36	96	2+2	Dx Rh	16	13	4.5	30
A2112	006	95162	16	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	007	89637	18	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	008	95163	18	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	009	95164	18	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	010	95165	18	36	101	2+2	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	011	89638	20	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	012	95166	20	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	013	89639	20	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	014	95167	20	31	96	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	015	89640	20	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	016	95168	20	36	101	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	017	89641	20	43	101	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	30
A2112	018	95169	20	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	019	89642	20	47	107	2+2	Dx Rh	20	17	4.5	30
A2112	020	95170	20	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30
A2112	021	89643	22	26	85	2+2	Dx Rh	20	9	4.5	30
A2112	022	95171	22	26	90	2+2	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	023	95172	22	31	91	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	30
A2112	024	95173	22	31	96	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	025	89644	22	36	96	2+2	Dx Rh	20	13	4.5	30
A2112	026	95174	22	36	101	2+2	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	027	89645	22	43	101	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	30
A2112	028	95175	22	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	029	89646	22	47	107	2+2	Dx Rh	20	17	4.5	30
A2112	030	95176	22	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	031	95177	22	52	112	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	30
A2112	032	95178	22	52	117	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	30
A2112	033	89647	22	57	117	2+2	Dx Rh	20	21	4.5	30
A2112	034	95179	22	57	122	0	Dx Rh	25	21	4.5	30
A2112	035	95180	22	63	123	0	Dx Rh	20	23	4.5	30
A2112	036	95181	22	63	128	0	Dx Rh	25	23	4.5	30
A2112	037	95182	25	26	90	0	Dx Rh	25	9	4.5	30
A2112	038	95183	25	31	96	0	Dx Rh	25	11	4.5	30
A2112	039	95184	25	36	101	0	Dx Rh	25	13	4.5	30
A2112	040	89648	25	43	106	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	30
A2112	041	89649	25	47	112	2+2	Dx Rh	25	17	4.5	30
A2112	042	89650	25	52	117	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	30
A2112	043	89651	25	57	122	2+2	Dx Rh	25	21	4.5	30
A2112	044	89652	25	63	128	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	30
A2112	045	89653	25	68	133	2+2	Dx Rh	25	25	4.5	30
A2112	046	89654	25	72	133	2+2	Dx Rh	25	27	4.5	30
A2112	047	89655	25	84	133	2+2	Dx Rh	25	31	4.5	30
A2112	048	89656	16	26	85	2+2	Sx Lh	16	9	4.5	30
A2112	049	95185	16	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	050	89657	16	31	91	2+2	Sx Lh	16	11	4.5	30
A2112	051	95186	16	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	052	89658	16	36	96	2+2	Sx Lh	16	13	4.5	30
A2112	053	95187	16	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	054	89659	18	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	055	95188	18	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	056	95189	18	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	057	95190	18	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30
A2112	058	89660	20	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	059	95191	20	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	060	89661	20	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	061	95192	20	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	062	89662	20	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	063	95193	20	36	101	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	064	89663	20	43	101	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	30
A2112	065	95194	20	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	066	89664	20	47	107	2+2	Sx Lh	20	17	4.5	30
A2112	067	95195	20	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	068	89665	22	26	85	2+2	Sx Lh	20	9	4.5	30
A2112	069	95196	22	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	070	95197	22	31	91	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	30
A2112	071	95198	22	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	072	89666	22	36	96	2+2	Sx Lh	20	13	4.5	30
A2112	073	95199	22	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30
A2112	074	89667	22	43	101	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	30
A2112	075	95200	22	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	076	89668	22	47	107	2+2	Sx Lh	20	17	4.5	30
A2112	077	95201	22	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	078	95202	22	52	112	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	30
A2112	079	95203	22	52	117	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	30
A2112	080	89669	22	57	117	2+2	Sx Lh	20	21	4.5	30
A2112	081	95204	22	57	122	2+2	Sx Lh	25	21	4.5	30
A2112	082	95205	22	63	123	2+2	Sx Lh	20	23	4.5	30
A2112	083	95206	22	63	128	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	30
A2112	084	95207	25	26	90	2+2	Sx Lh	25	9	4.5	30
A2112	085	95208	25	31	96	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	30
A2112	086	95209	25	36	101	2+2	Sx Lh	25	13	4.5	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2112	087	89670	25	43	106	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	30
A2112	088	89671	25	47	112	2+2	Sx Lh	25	17	4.5	30
A2112	089	89672	25	52	117	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	30
A2112	090	89673	25	57	122	2+2	Sx Lh	25	21	4.5	30
A2112	091	89674	25	63	128	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	30
A2112	092	89675	25	68	133	2+2	Sx Lh	25	25	4.5	30
A2112	093	89676	25	72	133	2+2	Sx Lh	25	27	4.5	30
A2112	094	89677	25	84	133	2+2	Sx Lh	25	31	4.5	30



A2113

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 4 eliche 45° z2+2 pcd h 4,5 mm

Pcd helicoidal shank cutter z2+2 cutting angle 45° steel body pcd h4,5 mm 4 helicoidal wing

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, con placchetta riaffilabile H4,5 mm (max 8 riaffilature), 4 divisioni in elica, prima placchetta positiva traente con il resto delle placchette negative. Forante in diamante, corpo in acciaio speciale, angolo assiale da 45° per ottenere ottime finiture sul pannello. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito e legni duri senza nodi.

PCD shank cutter Z2+2 with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times four helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 45° steel body. Suitable for working on chipboard panels, plywood, laminated, solid wood and MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2113	001	95234	20	17	77	2+2	Dx Rh	20	7	4.5	45
A2113	002	95235	20	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	003	89678	20	26	86	2	Dx Rh	20	11	4.5	45
A2113	004	95236	20	26	91	2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	005	89679	20	35	95	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	45
A2113	006	95237	20	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	007	89680	20	44	104	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	45
A2113	008	95238	20	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	009	95239	22	17	77	2+2	Dx Rh	20	7	4.5	45
A2113	010	95240	22	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	011	89681	22	26	86	2+2	Dx Rh	20	11	4.5	45
A2113	012	95241	22	26	91	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	013	89682	22	35	95	2+2	Dx Rh	20	15	4.5	45
A2113	014	95242	22	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	015	89683	22	44	104	2+2	Dx Rh	20	19	4.5	45
A2113	016	95243	22	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	017	89684	22	53	113	2+2	Dx Rh	20	23	4.5	45
A2113	018	95244	22	53	118	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	45
A2113	019	95245	25	17	82	2+2	Dx Rh	25	7	4.5	45
A2113	020	89685	25	26	91	2+2	Dx Rh	25	11	4.5	45
A2113	021	89686	25	35	100	2+2	Dx Rh	25	15	4.5	45
A2113	022	89687	25	44	109	2+2	Dx Rh	25	19	4.5	45
A2113	023	89688	25	53	118	2+2	Dx Rh	25	23	4.5	45
A2113	024	89689	25	62	127	2+2	Dx Rh	25	27	4.5	45
A2113	025	89690	25	71	136	2+2	Dx Rh	25	31	4.5	45
A2113	26	95246	25	80	145	2+2	Dx Rh	25	35	4.5	45
A2113	027	95247	20	17	77	2+2	Sx Lh	20	7	4.5	45
A2113	028	95248	20	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	029	89691	20	26	86	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	45
A2113	030	95249	20	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2113	031	89692	20	35	95	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	45
A2113	032	95250	20	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	033	89693	20	44	104	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	45
A2113	034	95251	20	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	035	95252	22	17	77	2+2	Sx Lh	20	7	4.5	45
A2113	036	95253	22	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	037	89694	22	26	86	2+2	Sx Lh	20	11	4.5	45
A2113	038	95254	22	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45
A2113	039	89695	22	35	95	2+2	Sx Lh	20	15	4.5	45
A2113	040	95255	22	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	041	89696	22	44	104	2+2	Sx Lh	20	19	4.5	45
A2113	042	95256	22	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	043	89697	22	53	113	2+2	Sx Lh	20	23	4.5	45
A2113	044	95257	22	53	118	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	45
A2113	045	95258	25	17	82	2+2	Sx Lh	25	7	4.5	45
A2113	046	89698	25	26	91	2+2	Sx Lh	25	11	4.5	45
A2113	047	89699	25	35	100	2+2	Sx Lh	25	15	4.5	45
A2113	048	89700	25	44	109	2+2	Sx Lh	25	19	4.5	45
A2113	049	89701	25	53	118	2+2	Sx Lh	25	23	4.5	45
A2113	050	89702	25	62	127	2+2	Sx Lh	25	27	4.5	45
A2113	051	89703	25	71	136	2+2	Sx Lh	25	31	4.5	45
A2113	052	95259	25	80	145	2+2	Sx Lh	25	35	4.5	45



A2114

Punte nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z2+2 pcd h 3,5

Pcd helicoidal shank cutter for nesting z2+2 hdm body pcd h3,5 mm 2 helicoidal wing

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z2+2, corpo fresa in metallo pesante e acciaio. Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito, MDF rivestito, multistrato rivestito, legni duri senza nodi. Ideale per lavorazione nesting, angolo assiale 25°, 2 eliche, PCD H3,5 mm. Consigliata per lavorazione del multistrato grazie all'elevato canale di scarico.

PCD shank cutter Z2+2 for nesting, with PCD tips H3,5 mm resharpened up to 3 times, two helicoidal wing, first tip positive all the others negative, plunge tip in PCD, cutting angle 25°, HDM (High density metal) and steel body.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2114	001	95228	8	18	65	2+2	Dx Rh	10	6	3.5	25
A2114	2	89704	8	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	003	89705	8	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	4	95229	8	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	5	89706	10	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	6	95230	10	18	65	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	7	89707	10	22	70	2+2	Dx Rh	12	7	3.5	25
A2114	8	89708	10	25	75	2+2	Dx Rh	12	8	3.5	25
A2114	9	89709	10	28	75	2+2	Dx Rh	12	9	3.5	25
A2114	10	89710	12	18	70	2+2	Dx Rh	12	6	3.5	25
A2114	11	89711	12	25	70	2+2	Dx Rh	12	8	3.5	25
A2114	12	89712	12	28	75	2+2	Dx Rh	12	9	3.5	25
A2114	13	89713	12	34	80	2+2	Dx Rh	12	11	3.5	25
A2114	14	89714	14	25	75	2+2	Dx Rh	16	8	3.5	25
A2114	15	89715	14	34	90	2+2	Dx Rh	16	11	3.5	25
A2114	16	89716	16	25	75	2+2	Dx Rh	16	8	3.5	25
A2114	17	89717	16	34	90	2+2	Dx Rh	16	11	3.5	25
A2114	18	89718	16	43	100	2+2	Dx Rh	16	13	3.5	25
A2114	19	95231	8	18	65	2+2	Sx Lh	10	6	3.5	25
A2114	20	89719	8	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	021	89720	8	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	22	95232	8	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	23	89721	10	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	024	95233	10	18	65	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	25	89722	10	22	70	2+2	Sx Lh	12	7	3.5	25
A2114	26	89723	10	25	75	2+2	Sx Lh	12	8	3.5	25
A2114	27	89724	10	28	75	2+2	Sx Lh	12	9	3.5	25
A2114	28	89725	12	18	70	2+2	Sx Lh	12	6	3.5	25
A2114	29	89726	12	25	70	2+2	Sx Lh	12	8	3.5	25
A2114	030	89727	12	28	75	2+2	Sx Lh	12	9	3.5	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2114	31	89728	12	34	80	2+2	Sx Lh	12	11	3.5	25
A2114	032	89729	14	25	75	2+2	Sx Lh	16	8	3.5	25
A2114	33	89730	14	34	90	2+2	Sx Lh	16	11	3.5	25
A2114	034	89731	16	25	75	2+2	Sx Lh	16	8	3.5	25
A2114	035	89732	16	34	90	2+2	Sx Lh	16	11	3.5	25
A2114	036	89733	16	43	100	2+2	Sx Lh	16	13	3.5	25



A2115

Punte nesting elicoidali in diamante corpo in acciaio pesante 2 eliche z3+3

Pcd helicoidal shank cutter for nesting z3+3 hdm body

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante riaffilabile ad elica interrotta con tre divisioni, tre taglienti in presa, lato superiore ed inferiore, elica prevalentemente negativa, corpo in HDM, altezza PCD H3,5 mm. Adatta per lavorazioni di nesting, taglienti positivi/negativi, alta velocità di avanzamento, estrazione del truciolo, buona finitura e bassa rumorosità.

Re-sharpening shank cutter with split tips on three helicoidal wings, three engaged cutters on top and bottom parts, mainly negative helix, HDM body, PCD H3,5 mm. Tool suitable for nesting operation, cutters positive/negative, high working speed, good evacuation of chips, excellent finishing and low noise.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2115	001	89734	10	23	70	3+3	Dx Rh	12	9	3.5	20
A2115	002	89735	12	21	70	3+3	Dx Rh	12	8	3.5	20
A2115	003	89736	12	25	75	3+3	Dx Rh	12	10	3.5	20
A2115	004	89737	12	27	75	3+3	Dx Rh	12	11	3.5	20
A2115	005	89738	12	32	75	3+3	Dx Rh	12	13	3.5	20
A2115	006	89739	14	27	85	3+3	Dx Rh	16	11	3.5	20
A2115	007	89740	14	32	85	3+3	Dx Rh	16	13	3.5	20
A2115	008	89741	16	27	85	3+3	Dx Rh	16	11	3.5	20
A2115	009	89742	16	37	90	3+3	Dx Rh	16	15	3.5	20
A2115	010	89743	16	45	108	3+3	Dx Rh	16	19	3.5	20
A2115	011	89744	10	23	70	3+3	Sx Lh	12	9	3.5	20
A2115	012	89745	12	21	70	3+3	Sx Lh	12	8	3.5	20
A2115	013	89746	12	25	75	3+3	Sx Lh	12	10	3.5	20
A2115	014	89747	12	27	75	3+3	Sx Lh	12	11	3.5	20
A2115	015	89748	12	32	75	3+3	Sx Lh	12	13	3.5	20
A2115	016	89749	14	27	85	3+3	Sx Lh	16	11	3.5	20
A2115	017	89750	14	32	85	3+3	Sx Lh	16	13	3.5	20
A2115	018	89751	16	27	85	3+3	Sx Lh	16	11	3.5	20
A2115	019	89752	16	37	90	3+3	Sx Lh	16	15	3.5	20
A2115	020	89753	16	45	108	3+3	Sx Lh	16	19	3.5	20



A2116

Punte elicoidali in diamante corpo in acciaio 3
eliche doppia rotazione z3

*Pcd helicoidal shank cutters z3+3 double
rotation 3 helicoidal wing*

MATERIALE LAVORATO /

MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

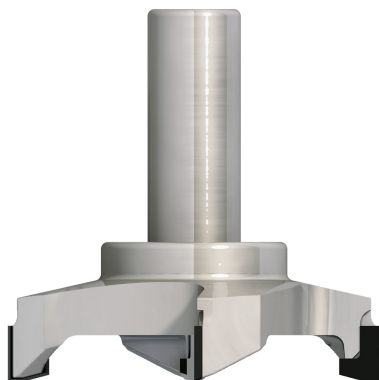
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante Z3+3 doppia rotazione DX/SX, con placchetta riaffilabile H4,5 mm (max 8 riaffilature), 3 divisioni in elica. Forante in diamante, angolo assiale da 20°+/- . Ottima per lavorazione di pannelli in truciolare rivestito e MDF rivestito.

PCD helicoidal shank cutter Z3+3 double rotation LH/RH with PCD tips H4,5 mm resharpened up to 8 times, three helicoidal wing, plunge tip in PCD steel body cutting angle 20°. Suitable for working on laminated chipboard panels and laminated MDF.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H	ALFA
A2116	001	89754	25	60	95	3	Dx Rh - Sx Lh	25	26	4.5	25
A2116	002	89755	25	70	100	3	Dx Rh - Sx Lh	25	32	4.5	25
A2116	003	89756	25	80	105	3	Dx Rh - Sx Lh	25	38	4.5	25
A2116	004	89757	25	90	110	3	Dx Rh - Sx Lh	25	44	4.5	25
A2116	005	89758	25	100	115	3	Dx Rh - Sx Lh	25	50	4.5	25
A2116	006	89759	25	110	120	3	Dx Rh - Sx Lh	25	56	4.5	25
A2116	007	89760	25	124	127	3	Dx Rh - Sx Lh	25	62	4.5	25
A2116	008	89761	25	134	132	3	Dx Rh - Sx Lh	25	68	4.5	25



A2117

Punte in diamante per spianare
Planing diamond cutter

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

mdf, truciolare
chipboard, mdf, chipboard

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Fresa in diamante per spianare piani in MDF e per battute . Angolo assiale 0°, raggio 0,5 sullo spigolo laterale per evitare segni di spianatura.

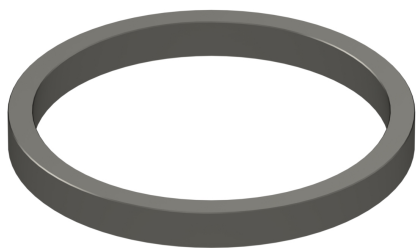
Re-sharpening fly cutter in PCD, suitable to level out panel surfaces on CNC machines, to perform processing of nesting.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

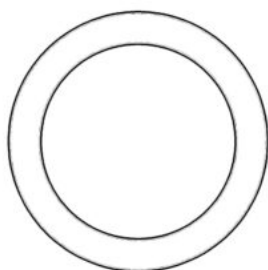
ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	A	H
A2117	001	89762	60	12	75	3	Dx Rh	12	3	4.5
A2117	002	89763	60	12	80	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	003	89764	80	12	80	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	004	89765	100	12	85	4	Dx Rh	20	4	4.5
A2117	005	89766	100	12	85	6	Dx Rh	20	6	4.5

A1047

Anelli di riduzione per lame
Reduction rings for saw blades



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	d
A1047	001	81969	20	2.1	16
A1047	004	81972	25	2.1	20
A1047	006	81974	30	2.1	16
A1047	007	81975	30	2.1	20
A1047	009	81977	30	2.1	25
A1047	010	81978	32	2.1	20
A1047	012	81980	32	2.1	30
A1047	013	81981	35	2.1	20
A1047	014	81982	35	2.1	25
A1047	015	81983	35	2.1	30
A1047	016	81984	35	2.1	32
A1047	019	81987	40	2.1	30
A1047	020	81988	40	2.1	32
A1047	021	81989	40	2.1	35



A1020

Mandrini porta pinza hsk 63f
Hsk 63f collet holders

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Portautensili per utensili a stelo cilindrico Particolarmente indicati nelle lavorazioni con esalazioni di vapore che li possono fortemente intaccare, come ad esempio nella lavorazione di legni resinoidi e materiali composti o nelle lavorazioni in ambienti umidi. Bilanciato per lavorare fino a 24000 RPM. Il portautensile viene fornito completo di ghiera

Tool Holders for round shank tools Particularly suitable for processing with steam fumes that can severely affect them, such as for example in the processing of resinoid woods and composite materials or in processing in humid environments. Balanced to work up to 24000 RPM. chuck is supplied complete with nut

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	d	ROT	RIF
A1020	001	81835	63	38	Dx Rh	ER 32
A1020	002	81836	63	38	Sx Lh	ER 32
A1020	003	81837	63	38	Dx Rh	ER 40
A1020	004	81838	63	38	Sx Lh	ER 40



A1015

Alberini attacco cilindrico

Tool holders

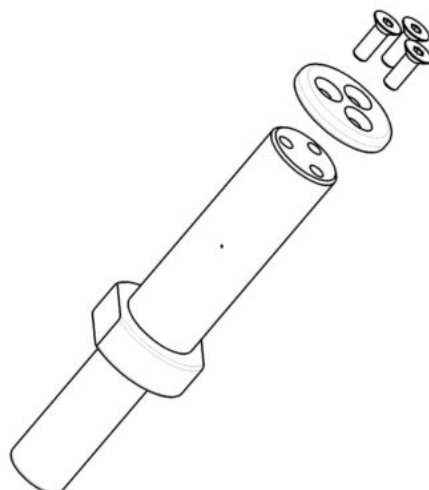
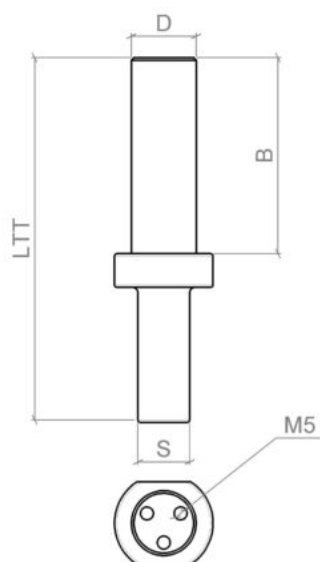
IMPIEGO / FUNCTION

Centro di lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Esecuzione in Acciaio ad alta resistenza. Superfici di accoppiamento totalmente rettificate. La flangia e le viti di bloccaggio sono incluse. Questo articolo è concepito per utilizzare frese con foro su centri di lavoro.

High resistance stell made. Totally refaced surfaces. Screws and flanges included. This tool is designed to use cutters with hole on machining centers.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	RT	S
A1015	025	22436	25	60	122,5	20
A1015	026	22437	25	60	122,5	25
A1015	027	11768	25	75	140,5	20
A1015	028	22435	25	75	140,5	25



A1016

Alberino porta lama con foro centrale porta punta

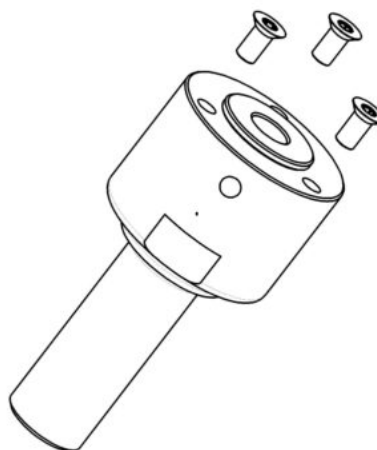
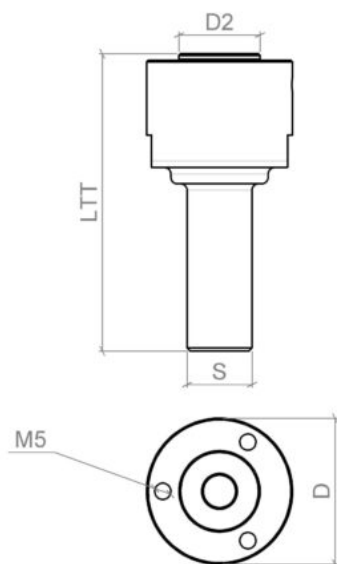
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

FORNITO CON 4 VITI PER IL FISSAGGIO DELLA LAMA

EQUIPPED WITH 4 SCREWS FOR FIXING SAW BALDE



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	LTT	D2	S
A1016	001	2988	45	91.5	10	20
A1016	002	34710	45	91.5	10	25



A2142

Mandrino alberato hsk 63 f

Hsk 63f shank

INFO ORDINE / ORDER INFO

La ghiera di bloccaggio standard è quella di tipo A, specificare in fase di ordine se si preferisce quella di tipo B.

The standard locking nut is type A, specify when ordering if you prefer type B.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Mandrino alberato per il montaggio di utensili o gruppi di utensili con foro su centri di lavoro CNC.

Shafted spindle for mounting tools or tool assemblies with hole on CNC machining centres.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B
A2142	001	96177	30	50
A2142	002	96178	30	55
A2142	003	96179	30	60
A2142	004	96180	30	65
A2142	005	96181	30	70
A2142	006	96182	30	75
A2142	007	96183	30	80
A2142	008	96184	30	85
A2142	009	96185	30	90
A2142	010	96186	30	95
A2142	011	96187	30	100
A2142	012	96188	30	105
A2142	013	96189	30	110
A2142	014	96190	30	115
A2142	015	96191	30	120
A2142	016	96192	30	125
A2142	017	96193	30	130
A2142	018	96194	30	135
A2142	019	96195	30	140
A2142	020	96196	30	145
A2142	021	96197	30	150
A2142	022	96198	30	155
A2142	023	96199	30	160
A2142	024	96200	30	165
A2142	025	96201	30	170
A2142	026	96202	30	175
A2142	027	96203	30	180
A2142	028	96204	30	185
A2142	029	96205	30	190
A2142	030	96206	30	195
A2142	031	96207	30	200
A2142	032	96208	35	50
A2142	033	96209	35	55
A2142	034	96210	35	60
A2142	035	96211	35	65

ART	COD	DRW	D	B
A2142	036	96212	35	70
A2142	037	96213	35	75
A2142	038	96214	35	80
A2142	039	96215	35	85
A2142	040	96216	35	90
A2142	041	96217	35	95
A2142	042	96218	35	100
A2142	043	96219	35	105
A2142	044	96220	35	110
A2142	045	96221	35	115
A2142	046	96222	35	120
A2142	047	96223	35	125
A2142	048	96224	35	130
A2142	049	96225	35	135
A2142	050	96226	35	140
A2142	051	96227	35	145
A2142	052	96228	35	150
A2142	053	96229	35	155
A2142	054	96230	35	160
A2142	055	96231	35	165
A2142	056	96232	35	170
A2142	057	96233	35	175
A2142	058	96234	35	180
A2142	059	96235	35	185
A2142	060	96236	35	190
A2142	061	96237	35	195
A2142	062	96238	35	200
A2142	063	96239	40	50
A2142	064	96240	40	55
A2142	065	96241	40	60
A2142	066	96242	40	65
A2142	067	96243	40	70
A2142	068	96244	40	75
A2142	069	96245	40	80
A2142	070	96246	40	85
A2142	071	96247	40	90
A2142	072	96248	40	95
A2142	073	96249	40	100
A2142	074	96250	40	105
A2142	075	96251	40	110
A2142	076	96252	40	115
A2142	077	96253	40	120
A2142	078	96254	40	125
A2142	079	96255	40	130
A2142	080	96256	40	135
A2142	081	96257	40	140
A2142	082	96258	40	145
A2142	083	96259	40	150
A2142	084	96260	40	155
A2142	085	96261	40	160
A2142	086	96262	40	165
A2142	087	96263	40	170
A2142	088	96264	40	175
A2142	089	96265	40	180
A2142	090	96266	40	185
A2142	091	96267	40	190

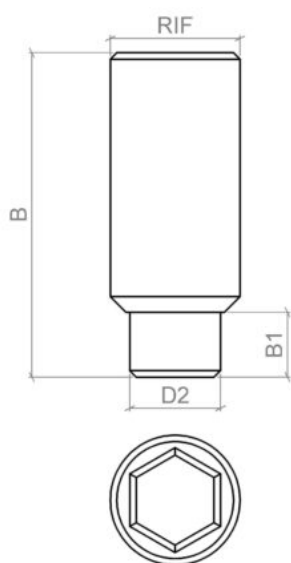
ART	COD	DRW	D	B
A2142	092	96268	40	195
A2142	093	96269	40	200



A1070

Grani di serraggio con codolo cilindrico
Cylindrical shank grub screw

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

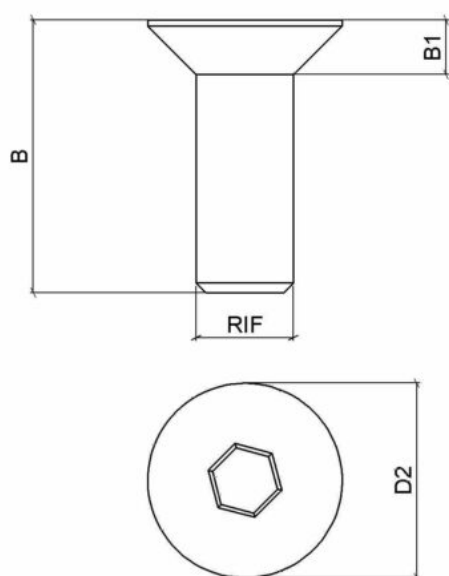
ART	COD	DRW	B	B1	D2	REG	RIF
A1070	001	35435	10	2	3.5		M5
A1070	003	4142	16	2	3.5		M5
A1070	004	4344	10	3	4		M6
A1070	020	4124	16	3	4		M6
A1070	024	36948	8	1	5		M8
A1070	010	4345	16	4	5.6		M8
A1070	021	23006	25	4	5.6		M8
A1070	012	32874	20	5	7	N m 12	M10
A1070	022	4343	25	5	7	N m 12	M10
A1070	023	32188	25	6	8.5		M12



A1072

Viti testa svasata con esagono incassato
Flared head screw with hexag. recess

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	B1	D2	RIF
A1072	009	4459	6	2.8	10	M5
A1072	001	37206	10	2.8	10	M5
A1072	008	37121	14	2.8	10	M5
A1072	007	10500	18	2.8	10	M5
A1072	003	10143	10	3.3	12	M6
A1072	006	23870	20	3.3	12	M6
A1072	005	35469	30	3.3	12	M6

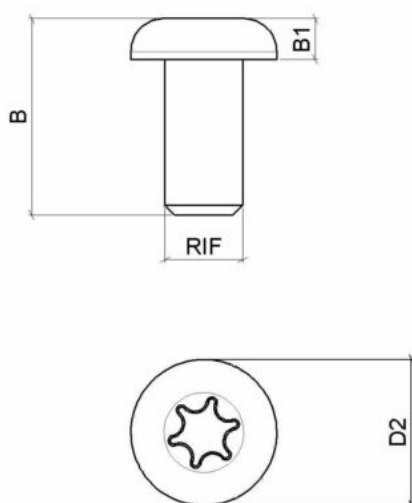


A1075

Viti a testa bombata con impronta torx

Convex head screws with torx recess

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	d	B1	D2	RIF
A1075	010	5188	10	7	2.5	7	M3.5
A1075	011	5437	6	7	2.5	7	M3.5
A1075	012	6370	8.5	6	2.2	6	M3.5
A1075	013	15161	8	7.5	2.1	7.5	M4
A1075	014	38251	8	9	2.2	9	M3.5
A1075	015	3452	8	9	2.2	9	M4

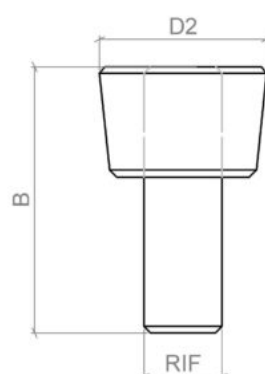
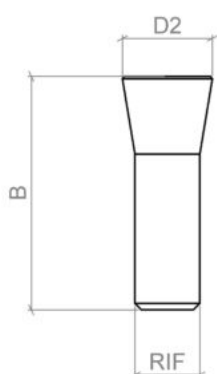


A1078

Viti testa conica per tasselli radiali

Conical head screws for radial edges

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	D2	REG	RIF
A1078	010	15999	18	7	N m 8	M5
A1078	011	4833	23	7	N m 8	M5
A1078	012	14700	15	10.2	N m 10	M6
A1078	013	15429	18	10.2	N m 10	M6
A1078	014	6284	22	13	N m 11	M8
A1078	015	6439	19	13	N m 11	M6
A1078	017	26698	10	10	N m 12	M7
A1078	018	26640	19	10	N m 12	M7



A1024

Mandrini porta pinza iso 30

Collet holders iso 30

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Portautensili per utensili a stelo cilindrico costruito interamente in acciaio inox per risolvere definitivamente qualsiasi problema di ossidazione, garantendo altissima resistenza ed estrema affidabilità. Bilanciato per lavorare fino a 24000 RPM. Il mandrino è compatibile con le macchine Biesse (dopo il 09/09/92) Masterwood - Bulleri con motori HSD con pinze ER40. Il portautensile viene fornito completo di ghiera e tirante (senza pinza).

Tool Holders for round shank tools built entirely in stainless steel to definitively solve any oxidation problem, guaranteeing very high resistance and extreme reliability. Balanced to work up to 24000 RPM. The spindle is compatible with Biesse machines (after 09/09/92) Masterwood - Bulleri with HSD motors with ER32 collets. The tool holder is supplied complete with nut and tie rod (without collet)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	ROT	RIF
A1024	001	81851	Dx Rh	ER32
A1024	002	81852	Sx Lh	ISO 30
A1024	003	81853	Dx Rh	ER40
A1024	004	81854	Sx Lh	ISO 30



A1026

Mandrini porta pinza iso 40

Collet holders iso 40

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Portautensili per utensili a stelo cilindrico costruito interamente in acciaio inox per risolvere definitivamente qualsiasi problema di ossidazione, garantendo altissima resistenza ed estrema affidabilità. Bilanciato per lavorare fino a 24000 RPM. Il mandrino è compatibile con le macchine Biesse (dopo il 09/09/92) Masterwood - Bulleri con motori HSD con pinze ER40. Il portautensile viene fornito completo di ghiera e tirante (senza pinza).

Tool Holders for round shank tools built entirely in stainless steel to definitively solve any oxidation problem, guaranteeing very high resistance and extreme reliability. Balanced to work up to 24000 RPM. The spindle is compatible with Biesse machines (after 09/09/92) Masterwood - Bulleri with HSD motors with ER32 collets. The tool holder is supplied complete with nut and tie rod (without collet)

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	ROT	RIF	W	Q	U
A1026	001	81859	Dx Rh	ISO 40	2	8	4
A1026	002	81860	Sx Lh	ISO 40	2	8	4
A1026	003	81861	Dx Rh	ISO 40	0	0	0
A1026	004	81862	Sx Lh	ISO 40	0	0	0



A1030

Pinze elastiche er
Er collects

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	d	RIF
A1030	001	81863	3-2	ER 25
A1030	002	81864	4-3	ER 25
A1030	003	81865	5-4	ER 25
A1030	004	81866	6-5	ER 25
A1030	005	81867	7-6	ER 25
A1030	006	81868	8-7	ER 25
A1030	007	81869	9-8	ER 25
A1030	008	81870	10-9	ER 25
A1030	009	81871	11-10	ER 25
A1030	010	81872	12-11	ER 25
A1030	011	81873	13-12	ER 25
A1030	012	81874	14-13	ER 25
A1030	013	81875	15-14	ER 25
A1030	014	81876	16-15	ER 25
A1030	015	81877	3-2	ER 32
A1030	016	81878	4-3	ER 32
A1030	017	81879	5-4	ER 32
A1030	018	81880	6-5	ER 32
A1030	019	81881	7-6	ER 32
A1030	020	81882	8-7	ER 32
A1030	021	81883	9-8	ER 32
A1030	022	81884	10-9	ER 32
A1030	023	81885	11-10	ER 32
A1030	024	81886	12-11	ER 32
A1030	025	81887	13-12	ER 32
A1030	026	81888	14-13	ER 32
A1030	027	81889	15-14	ER 32
A1030	028	81890	16-15	ER 32
A1030	029	81891	17-16	ER 32
A1030	030	81892	18-17	ER 32
A1030	031	81893	19-18	ER 32
A1030	032	81894	20-19	ER 32
A1030	033	81895	3-2	ER 40
A1030	034	81896	4-3	ER 40
A1030	035	81897	5-4	ER 40
A1030	036	81898	6-5	ER 40
A1030	037	81899	7-6	ER 40

ART	COD	DRW	d	RIF
A1030	038	81900	8-7	ER 40
A1030	039	81901	9-8	ER 40
A1030	040	81902	10-9	ER 40
A1030	041	81903	11-10	ER 40
A1030	042	81904	12-11	ER 40
A1030	043	81905	13-12	ER 40
A1030	044	81906	14-13	ER 40
A1030	045	81907	15-14	ER 40
A1030	046	81908	16-15	ER 40
A1030	047	81909	17-16	ER 40
A1030	048	81910	18-17	ER 40
A1030	049	81911	19-18	ER 40
A1030	050	81912	20-19	ER 40
A1030	051	81913	25-24	ER 40



A2143

Mandrino alberato iso 30

Iso 30 shank

INFO ORDINE / ORDER INFO

La ghiera di bloccaggio standard è quella di tipo A, specificare in fase di ordine se si preferisce quella di tipo B.

The standard locking nut is type A, specify when ordering if you prefer type B.

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Mandrino alberato per il montaggio di utensili o gruppi di utensili con foro su centri di lavoro CNC.

Shafted spindle for mounting tools or tool assemblies with hole on CNC machining centres.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B
A2143	001	96281	30	50
A2143	002	96282	30	55
A2143	003	96283	30	60
A2143	004	96284	30	65
A2143	005	96285	30	70
A2143	006	96286	30	75
A2143	007	96287	30	80
A2143	008	96288	30	85
A2143	009	96289	30	90
A2143	010	96290	30	95
A2143	011	96291	30	100
A2143	012	96292	30	105
A2143	013	96293	30	110
A2143	014	96294	30	115
A2143	015	96295	30	120
A2143	016	96296	30	125
A2143	017	96297	30	130
A2143	018	96298	30	135
A2143	019	96299	30	140
A2143	020	96300	30	145
A2143	021	96301	30	150
A2143	022	96302	30	155
A2143	023	96303	30	160
A2143	024	96304	30	165
A2143	025	96305	30	170
A2143	026	96306	30	175
A2143	027	96307	30	180
A2143	028	96308	30	185
A2143	029	96309	30	190
A2143	030	96310	30	195
A2143	031	96311	30	200
A2143	032	96312	35	50
A2143	033	96313	35	55
A2143	034	96314	35	60
A2143	035	96315	35	65

ART	COD	DRW	D	B
A2143	036	96316	35	70
A2143	037	96317	35	75
A2143	038	96318	35	80
A2143	039	96319	35	85
A2143	040	96320	35	90
A2143	041	96321	35	95
A2143	042	96322	35	100
A2143	043	96323	35	105
A2143	044	96324	35	110
A2143	045	96325	35	115
A2143	046	96326	35	120
A2143	047	96327	35	125
A2143	048	96328	35	130
A2143	049	96329	35	135
A2143	050	96330	35	140
A2143	051	96331	35	145
A2143	052	96332	35	150
A2143	053	96333	35	155
A2143	054	96334	35	160
A2143	055	96335	35	165
A2143	056	96336	35	170
A2143	057	96337	35	175
A2143	058	96338	35	180
A2143	059	96339	35	185
A2143	060	96340	35	190
A2143	061	96341	35	195
A2143	062	96342	35	200



A2136

Pinze elastiche eoc
Eoc collects

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Pinze elastiche DIN6388

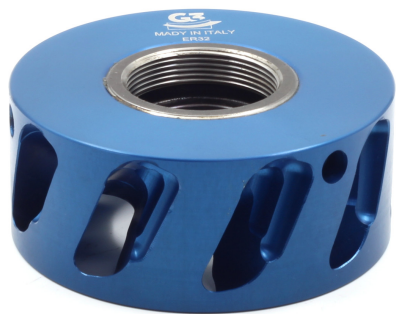
Elastic collects DIN6388

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	D2
A2136	001	95713	3	52	35
A2136	002	95714	4	52	35
A2136	003	95715	5	52	35
A2136	004	95716	6	52	35
A2136	005	95717	6.35	52	35
A2136	006	95718	8	52	35
A2136	007	95719	9.5	52	35
A2136	008	95720	10	52	35
A2136	009	95721	12	52	35
A2136	010	95722	12.7	52	35
A2136	011	95723	14	52	35
A2136	012	95724	16	52	35
A2136	013	95725	18	52	35
A2136	014	95726	19.05	52	35
A2136	015	95727	20	52	35
A2136	016	95728	25	52	35

A2139

Convogliatore a ghiera
Conveyor clamping nut



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Convogliatore ad elica che sostituisce la ghiera di fissaggio del portapinze estraendo i trucioli e la polvere di lavorazione durante il processo e la indirizza verso la bocca di aspirazione della macchina.

Helix conveyor which replaces the collet holder fixing ring by extracting the shavings and machining dust during the process and directs it towards the suction mouth of the machine.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	RIF
A2139	002	95916	80	40	ER32
A2139	003	95917	80	40	ER40



A2153

Chiave smonta ghiera
Ring remover key

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Chiave per il montaggio e smontaggio di ghiera

Wrench for assembly and disassembly of locknuts

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	RIF
A2153	001	97103	ER 32
A2153	002	97104	ER 40
A2153	003	97105	EOC 25



A2127

Morsa smontaconi per mandrini portapinza
Adjustable demount devices for tool holders

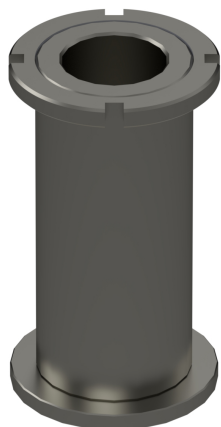
DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Il bloccaggio del mandrino avviene attraverso un cuscinetto che protegge l'integrità dello stesso. La morsa è regolabile da 0 a 90° per agevolare l'utilizzo con ogni tipo di utensile. L'apparecchio può essere fissato a qualsiasi banco da lavoro. Ideale per evitare montaggi scorretti degli utensili e infortuni degli operatori.

The locking of the spindle takes place through a bearing which protects the integrity of the same. The vice is adjustable from 0 to 90° to facilitate use with any type of tool. The device can be fixed to any workbench. Ideal to avoid incorrect tool assembly and operator injuries.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	RIF
A2127	001	95371	32	HSK 32
A2127	002	95372	40	HSK 40
A2127	003	95373	50	ISO30/SK30/HSK50
A2127	004	95374	57	ISO30 Thermowood
A2127	005	95375	58	ISO30 Elte Esseteam
A2127	006	95376	63	HSK 63
A2127	007	95377	63.5	ISO 40



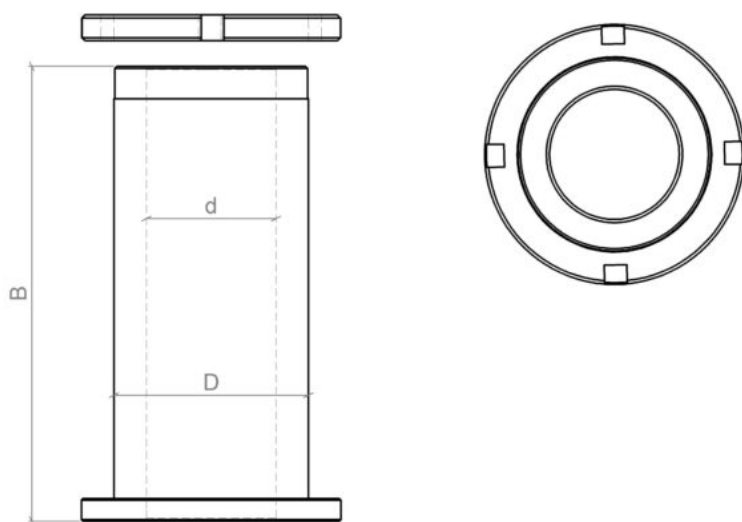
A1043

Boccole di assemblaggio
Sleeves

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

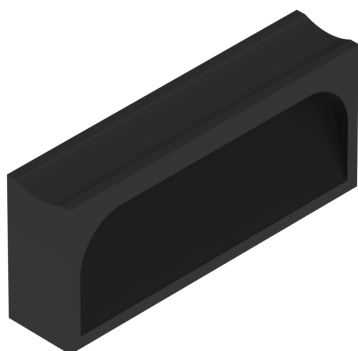
Compresa di ghiera di serraggio.

Tightening nut included



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

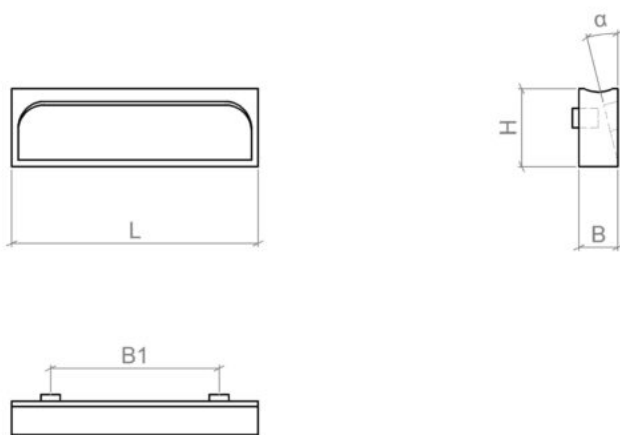
ART	COD	DRW	D	B	d	ROT
A1043	001	81926	50	95	35	Dx Rh
A1043	002	81927	50	95	35	Sx Lh
A1043	004	81929	50	95	40	Sx Lh
A1043	005	81930	60	95	35	Dx Rh
A1043	006	81931	60	95	35	Sx Lh
A1043	007	81932	60	95	40	Dx Rh
A1043	008	81933	60	95	40	Sx Lh
A1043	009	81934	60	95	50	Dx Rh
A1043	010	81935	60	95	50	Sx Lh
A1043	003	8816	50	95	40	Dx Rh



A1058

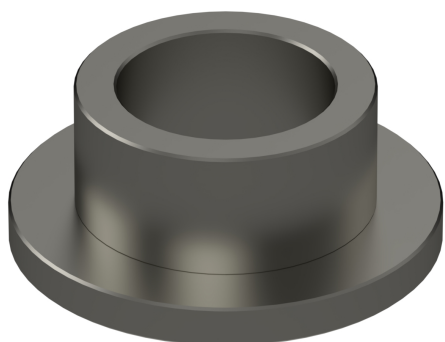
Tasselli di bloccaggio frontali
Front locking wedges

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

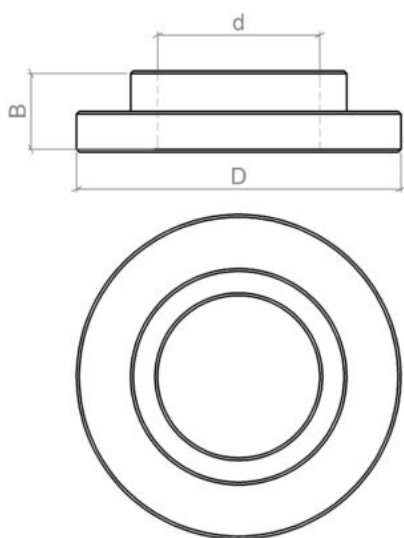
ART	COD	DRW	B	B1	L	H	RIF	ALFA
A1058	010	38087	6	0	12	10	1 spina/pin	14
A1058	011	40835	6	0	18	10	1 spina/pin	14
A1058	012	3252	6	14	28	10	2 spine/pins	14
A1058	013	3254	6	26	38	10	2 spine/pins	14
A1058	014	3256	6	26	48	10	2 spine/pins	14
A1058	015	40834	6	26	58	10	2 spine/pins	14



A1045

Bussole di riduzione con flangia
Reduction bushes with flange

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

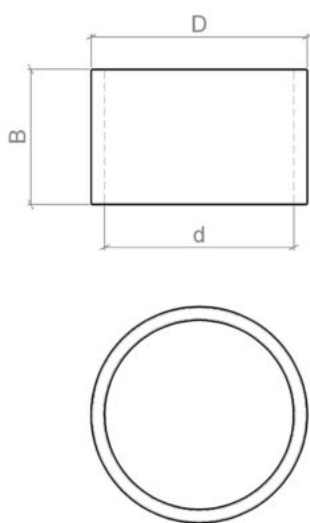
ART	COD	DRW	D	B	d	RIF
A1045	004	81943	35	15	30	55
A1045	005	81944	40	15	30	60
A1045	006	81945	40	15	35	55
A1045	007	81946	50	15	30	70
A1045	008	81947	50	15	35	70
A1045	009	81948	50	15	40	70



A1046

Bussole di riduzione a tubo
Cylindrical reduction bushes

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

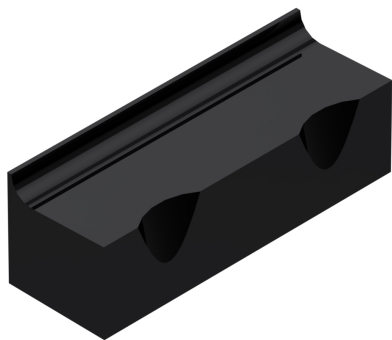


DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	d
A1046	006	81954	35	5	30
A1046	007	81955	35	10	30
A1046	008	81956	35	20	30
A1046	009	81957	35	30	30
A1046	010	81958	35	40	30
A1046	011	81959	40	5	35
A1046	012	81960	40	10	35
A1046	013	81961	40	20	35
A1046	014	81962	40	30	35
A1046	015	81963	40	40	35
A1046	016	81964	50	5	40
A1046	017	81965	50	10	40
A1046	018	81966	50	20	40
A1046	019	81967	50	30	40
A1046	020	81968	50	40	40

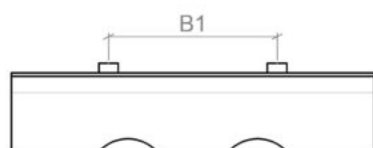
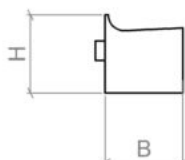
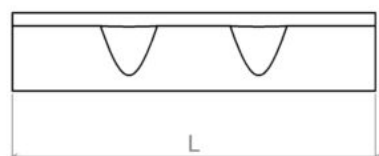
A1057

Tasselli di bloccaggio radiale
Wedges for radial clamping



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Tassello di fissaggio in Acciaio al carbonio per il fissaggio degli inserti. Compatibile con le viti articolo A



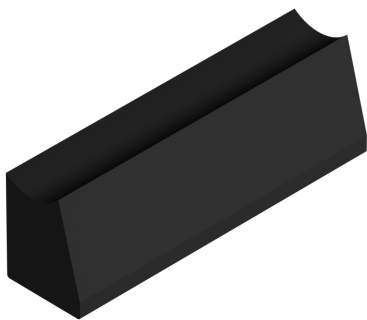
DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	B1	L	H	RIF
A1057	010	5261	12	0	16	12	1 spina/pin
A1057	011	11242	12	0	21	12	1 spina/pin
A1057	012	5425	12	14	26	12	2 spine/pins
A1057	013	11240	12	14	31	12	2 spine/pins
A1057	014	5428	12	26	36	12	2 spine/pins
A1057	015	5710	12	26	46	12	2 spine/pins
A1057	016	5242	12	26	56	12	2 spine/pins
A1057	017	10040	12	26	76	12	2 spine/pins
A1057	018	6020	12	60	76	12	2 spine/pins
A1057	019	15296	12	0	21	12	1 spina/pin - Asola decentrata
A1057	020	15998	6	0	7	10	1 spina/pin
A1057	021	15806	6	0	10	10	1 spina/pin
A1057	022	15751	6	0	17	10	1 spina/pin
A1057	023	15752	6	0	23	10	1 spina/pin
A1057	024	15598	6	14	28	10	2 spine/pins
A1057	025	16569	6	26	38	10	2 spine/pins
A1057	026	15604	6	26	48	10	2 spine/pins

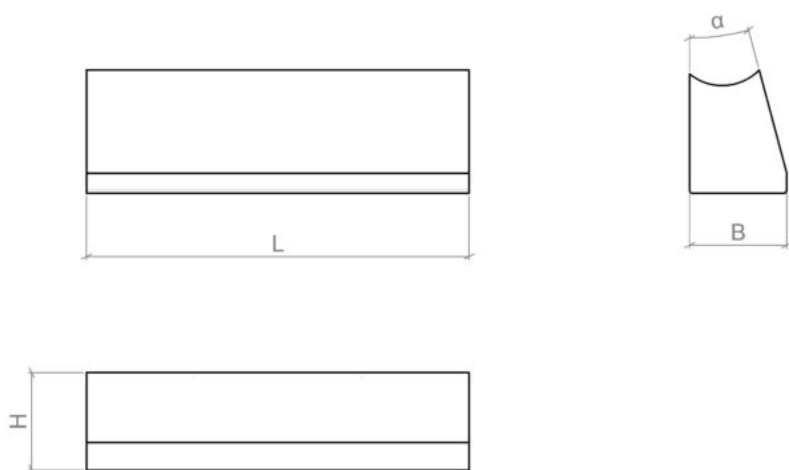
ART	COD	DRW	B	B1	L	H	RIF
A1057	027	10865	6	26	58	10	2 spine/pins
A1057	028	92089	6	26	78	10	2 spine/pins

A1059

Tasselli di bloccaggio trafilati 15°
Drawn locking wedges 15°



DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	L	H	ALFA
A1059	001	23009	15	39	19	15
A1059	002	28414	15	49	19	15
A1059	003	23694	15	59	19	15
A1059	004	35298	15	69	19	15
A1059	005	23016	15	79	19	15
A1059	006	31829	15	89	19	15
A1059	007	23852	15	99	19	15
A1059	008	30792	15	119	19	15
A1059	009	19413	15	129	19	15
A1059	010	28393	15	139	19	15
A1059	011	23942	15	149	19	15
A1059	012	28262	15	159	19	15
A1059	013	26885	15	169	19	15
A1059	014	24689	15	179	19	15
A1059	015	28491	15	189	19	15
A1059	016	26587	15	199	19	15
A1059	017	26458	15	209	19	15
A1059	018	25808	15	219	19	15
A1059	019	23941	15	229	19	15

ART	COD	DRW	B	L	H	ALFA
A1059	020	28282	15	239	19	15
A1059	021	28295	15	249	19	15
A1059	022	28256	15	259	19	15
A1059	023	17642	15	269	19	15
A1059	024	84229	15	309	19	15
A1059	025	86212	15	329	19	15

A2118

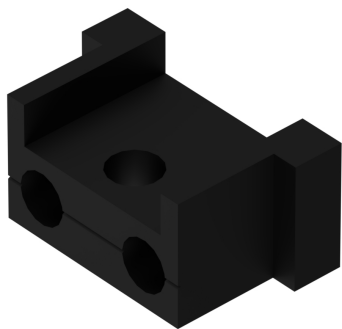
Tasselli di bloccaggio trafilati 36°
Drawn locking wedges 36°



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	L	H	ALFA
A2118	001	25828	10	39	20	36
A2118	002	41859	10	49	20	36
A2118	003	25829	10	59	20	36
A2118	004	87908	10	69	20	36
A2118	005	25830	10	79	20	36
A2118	006	87909	10	89	20	36
A2118	007	25831	10	99	20	36
A2118	008	25832	10	119	20	36
A2118	009	25833	10	129	20	36
A2118	010	34250	10	139	20	36
A2118	011	25834	10	149	20	36
A2118	012	25835	10	159	20	36
A2118	013	25836	10	169	20	36
A2118	014	25837	10	179	20	36
A2118	015	87910	10	189	20	36
A2118	016	25838	10	199	20	36
A2118	017	30663	10	209	20	36
A2118	018	40748	10	219	20	36
A2118	019	40373	10	229	20	36
A2118	020	31805	10	239	20	36
A2118	021	87912	10	249	20	36
A2118	022	87913	10	259	20	36
A2118	023	26936	10	309	20	36
A2118	024	87911	10	329	20	36



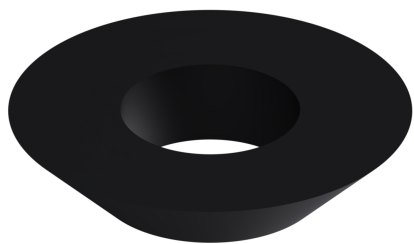
A1060

Blocchetti regolabili porta inserti
Adjustable insert holder

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	L	H
A1060	010	4141	12	15	15
A1060	011	5599	12	15	25
A1060	012	4339	15	10	24



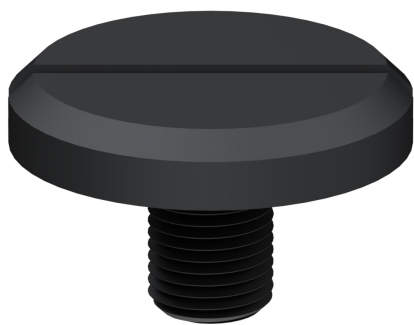
A1065

Ghiere per frese a spessore sottile
Locking nuts for thin cutter blocks

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	D2	RIF
A1065	010	38128	1.9	9	M4
A1065	011	38129	1.1	10.2	M4
A1065	012	38130	2.7	11.8	M4
A1065	013	42288	1.5	11.6	M4

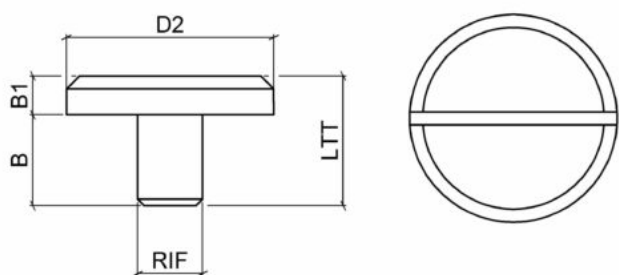


A1077

Viti di battuta

Screws for insert location

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	B1	D2	RIF
A1077	010	30871	12	6	5.1	M5
A1077	011	14688	6.5	1	13	M5
A1077	002	2808	10	3	16	M5
A1077	012	2807	10	3	11	M5
A1077	013	2809	8	3	22	M5



A1079

Viti a testa bombata con esagono incassato
Convex head screw with hexagonal recess

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

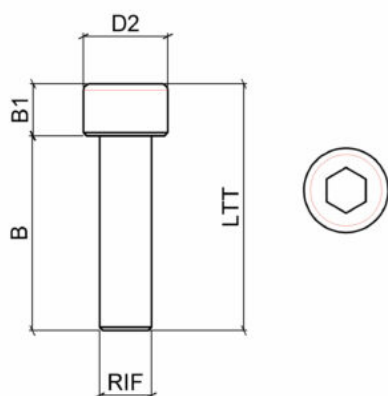
ART	COD	DRW	B	B1	D2	RIF
A1079	010	7161	6	1.65	5.5	M3



A1080

Viti a testa cilindrica con esagono incassato
Cylindrical head screw with hexagonal recess

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

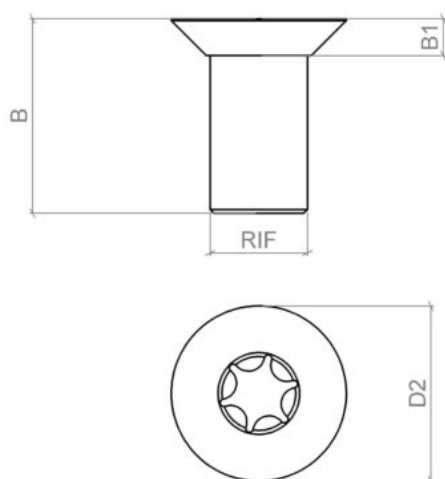
ART	COD	DRW	B	LTT	B1	D2	RIF
A1080	010	5547	30	38	8	13	M8
A1080	011	13402	12	17	8	13	M5



A1081

Vite testa svasata con impronta torx
Flared head screw with torx recess

DESCRIZIONE / DESCRIPTION



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	B1	D2	RIF
A1081	001	42287	3.2	1.1	6	M4
A1081	002	34604	4	1.1	6	M4
A1081	003	38127	5	1.1	6	M4
A1081	004	11133	6.5	1.1	6	M4
A1081	005	34356	6.5	1.9	9	M5
A1081	006	34357	10	1.9	9	M5



A1082

Viti testa svasata con impronta torx e codolo di centraggio

Flared head screw with torx recess and centring shank

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	B1	D2	RIF
A1082	001	84452	14	1.4	8.5	M5



A2121

Pompe ad alta pressione per sistema hydro
Hydro pumps

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Pompa manuale ideale per pressioni fino a 700 BAR. Dotata di valvola di non ritorno, di scarico aria e pressione

The high pressure lever gun is the ideal for pressure up to 700 BAR. Equipped with air relief valve, and pressure relief valve.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2121	001	87916

A2119

Ingrassatori con guarnizione per sistema hydro
Hydro elements



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Ingrassatore in acciaio temprato con valvola per alta pressione completo di guarnizione. Attacco: M10x1
Pressione di esercizio: 300-700 BAR.

Tempered steel grease nipple for high pressure with gasket. Connection: M10x1 Work pressure: 300-700 BAR

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2119	001	87914

A2120

Valvole di deflusso per sistema hydro
Hydro elements



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Valvola di sfiato in acciaio per alta pressione completa di guarnizione. Attacco: M10x1 Pressione di esercizio: 300-700 BAR

Steel high pressure valve with gasket. Connection M10x1 Work pressure: 300-700 BAR

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2120	001	87915

A2122

Cartucce di grasso per pompa sistema hydro
Grease for hydro pump



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Cartuccia grasso al litio universale per ingrassatori manuali ed aria compressa Temperatura di impiego: fino a 120°

Universal lithium grease cartridge for compressed air and hand lever pumps Work temperature: up to 120°C

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW
A2122	001	87917



A1090

Chiavi a brugola a
Allen

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B
A1090	001	82089	2
A1090	002	82090	2.5
A1090	003	82091	3
A1090	004	82092	4
A1090	005	82093	5
A1090	006	82094	6
A1090	007	82095	8
A1090	008	82096	10

A1091

Chiavi a brugola forma a "t"

Allen



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	B	LTT
A1091	001	82097	2.5	95
A1091	002	82098	3	95
A1091	003	82099	4	95
A1091	004	82100	5	100
A1091	005	82101	6	125
A1091	006	94450	2.5	135
A1091	007	94451	3	135
A1091	008	94452	4	145
A1091	009	94453	5	165
A1091	010	94454	6	180

A1094

Chiavi torx a cacciavite
Torx key screwdriver



DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	RIF
A1094	010	82110	T9
A1094	011	82111	T15
A1094	012	90983	T20
A1094	013	91014	T25



A2154

Punte da foratrice per fori passanti ad alte prestazioni

High performance trough hole drill bits

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte per fori passanti corpo in metallo duro integrale affilatura in testa antisceglia

Drill bits for through holes solid carbide body anti-splinter head sharpening

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	LTT	Z	ROT
A2154	001	97193	3	57.5	2	Dx Rh
A2154	002	97194	3	57.5	2	Sx Lh
A2154	003	97195	4	57.5	2	Dx Rh
A2154	004	97196	4	57.5	2	Sx Lh
A2154	005	97197	5	57.5	2	Dx Rh
A2154	006	97198	5	57.5	2	Sx Lh
A2154	007	97791	6	57.5	2	Dx Rh
A2154	008	97792	6	57.5	2	Sx Lh
A2154	009	97793	8	57.5	2	Dx Rh
A2154	010	97794	8	57.5	2	Sx Lh
A2154	011	97795	10	57.5	2	Dx Rh
A2154	012	97796	10	57.5	2	Sx Lh
A2154	001	97797	3	57.5	2	Dx Rh
A2154	002	97798	3	57.5	2	Sx Lh
A2154	003	97799	4	57.5	2	Dx Rh
A2154	004	97800	4	57.5	2	Sx Lh
A2154	005	97801	5	57.5	2	Dx Rh
A2154	006	97802	5	57.5	2	Sx Lh
A2154	007	97803	6	57.5	2	Dx Rh
A2154	008	97804	6	57.5	2	Sx Lh
A2154	009	97805	8	57.5	2	Dx Rh
A2154	010	97806	8	57.5	2	Sx Lh
A2154	011	97807	10	57.5	2	Dx Rh
A2154	012	97808	10	57.5	2	Sx Lh



A2152

Bulini per incisioni
Burin for engraving

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Bulino per la realizzazione di scritte ed incisioni.

Burin for writing and engraving.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	B1	ROT	ALFA	GT
A2152	001	97015	12	6	100	1	12	Dx - Rh	60	Dritta / Straight
A2152	002	97467	12	6	100	1	12	Dx - Rh	90	Dritta / Straight

WOOD



A2000

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte s=6 per legno

*Hw(integral tungsten carbide)straight router bit
z=2 s=6 for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti diritti, attacco s=6 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with 2-straight cutting edges, shank s=6 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2000	001	45000	2	6	50	2	Dx Rh	6
A2000	002	45001	2.5	6	50	2	Dx Rh	6
A2000	003	45002	3	10	50	2	Dx Rh	6
A2000	004	45003	3.5	12	50	2	Dx Rh	6
A2000	005	45004	4	15	50	2	Dx Rh	6
A2000	006	45005	5	15	50	2	Dx Rh	6
A2000	007	45006	5	20	50	2	Dx Rh	6
A2000	008	45007	6	20	50	2	Dx Rh	6
A2000	009	45008	6	25	50	2	Dx Rh	6
A2000	101	45009	2	6	50	2	Sx Lh	6
A2000	102	45010	2.5	6	50	2	Sx Lh	6
A2000	103	45011	3	10	50	2	Sx Lh	6
A2000	104	45012	3.5	12	50	2	Sx Lh	6
A2000	105	45013	4	15	50	2	Sx Lh	6
A2000	106	45014	5	15	50	2	Sx Lh	6
A2000	107	45015	5	20	50	2	Sx Lh	6
A2000	108	45016	6	20	50	2	Sx Lh	6
A2000	109	45017	6	25	50	2	Sx Lh	6

WOOD



A2001

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=6 per legno

Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=6 for wood

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti diritti con rompitruciolo, attacco s=6 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with 2-straight cutting edges with chipbreaker, shank s=6 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P
A2001	001	45018	2	6	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	002	45019	2.5	6	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	003	45020	3	10	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	004	45021	3.5	12	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	005	45022	4	15	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	006	45023	5	15	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	007	45024	5	20	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	008	45025	6	20	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	009	45026	6	25	50	2R	si	Dx Rh	6	3
A2001	101	45027	2	6	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	102	45028	2.5	6	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	103	45029	3	10	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	104	45030	3.5	12	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	105	45031	4	15	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	106	45032	5	15	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	107	45033	5	20	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	108	45034	6	20	50	2R	si	Sx Lh	6	3
A2001	109	45035	6	25	50	2R	si	Sx Lh	6	3

WOOD



A2002

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte s=8 per legno

*Hw(integral tungsten carbide)straight router bit
z=2 s=8 for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti dritti, attacco s=8 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with 2-straight cutting edges, shank s=8 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2002	001	45036	2	6	50	2	Dx Rh	8
A2002	002	45037	3	10	50	2	Dx Rh	8
A2002	003	45038	4	15	50	2	Dx Rh	8
A2002	004	45039	5	15	50	2	Dx Rh	8
A2002	005	45040	5	20	60	2	Dx Rh	8
A2002	006	45041	6	20	60	2	Dx Rh	8
A2002	007	45042	6	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	008	45043	7	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	009	45044	8	25	65	2	Dx Rh	8
A2002	010	45045	8	30	70	2	Dx Rh	8
A2002	101	45046	2	6	50	2	Sx Lh	8
A2002	102	45047	3	10	50	2	Sx Lh	8
A2002	103	45048	4	15	50	2	Sx Lh	8
A2002	104	45049	5	15	50	2	Sx Lh	8
A2002	105	45050	5	20	60	2	Sx Lh	8
A2002	106	45051	6	20	60	2	Sx Lh	8
A2002	107	45052	6	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	108	45053	7	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	109	45054	8	25	65	2	Sx Lh	8
A2002	110	45055	8	30	70	2	Sx Lh	8

WOOD



A2003

Punte in hw (hm integrale) z=2 dritte con rompitruciolo s=8 per legno

Hw(integral tungsten carbide)straight router bit z=2 with chipbreaker s=8 for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero
hHrd wood, hHrd wood, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte a 2 taglienti diritti con rompitruciolo, attacco s=8 mm Per macchine CNC . Per legno. Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with 2-straight cutting edges with chipbreaker, shank s=8 mm For CNC router. For wood. Feed rate: 2 - 8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P
A2003	001	45056	2	6	50	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	002	45057	3	10	50	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	003	45058	4	15	50	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	004	45059	5	15	50	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	005	45060	5	20	60	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	006	45061	6	20	60	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	007	45062	6	25	65	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	008	45063	7	25	65	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	009	45064	8	25	65	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	010	45065	8	30	70	2R	sì	Dx Rh	8	3
A2003	101	45066	2	6	50	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	102	45067	3	10	50	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	103	45068	4	15	50	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	104	45069	5	15	50	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	105	45070	5	20	60	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	106	45071	6	20	60	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	107	45072	6	25	65	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	108	45073	7	25	65	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	109	45074	8	25	65	2R	sì	Sx Lh	8	3
A2003	110	45075	8	30	70	2R	sì	Sx Lh	8	3

WOOD



A0420

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti; ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 - 6 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE HELIX: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind button hole execution; NEGATIVE HELIX: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel. Feed rate: 2 - 6 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0420	001	28120	3	12	40	1	Dx Rh	3	Positiva / Positive
A0420	002	28119	4	12	50	1	Dx Rh	4	Positiva / Positive
A0420	003	28118	5	17	50	1	Dx Rh	5	Positiva / Positive
A0420	004	28117	6	17	60	1	Dx Rh	6	Positiva / Positive
A0420	005	28116	6	27	60	1	Dx Rh	6	Positiva / Positive
A0420	006	28115	8	22	80	1	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0420	007	28114	8	32	80	1	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0420	008	28113	10	32	80	1	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0420	009	28112	10	42	100	1	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0420	010	28111	12	32	80	1	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0420	011	28110	12	42	100	1	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0420	012	28109	12	52	100	1	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0420	013	28108	14	42	100	1	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0420	014	28107	14	52	100	1	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0420	201	28665	3	12	40	1	Dx Rh	3	Negativa / Negative
A0420	202	28666	4	12	50	1	Dx Rh	4	Negativa / Negative
A0420	203	28667	5	17	50	1	Dx Rh	5	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0420	204	28668	6	17	60	1	Dx Rh	6	Negativa / Negative
A0420	205	28669	6	27	60	1	Dx Rh	6	Negativa / Negative
A0420	206	28670	8	22	80	1	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0420	207	28671	8	32	80	1	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0420	208	28672	10	32	80	1	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0420	209	28673	10	42	100	1	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0420	210	28674	12	32	80	1	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0420	211	28675	12	42	100	1	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0420	212	28676	12	52	100	1	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0420	213	28677	14	42	100	1	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0420	214	28678	14	52	100	1	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0420	101	28738	3	12	40	1	Sx Lh	3	Positiva / Positive
A0420	102	28739	4	12	50	1	Sx Lh	4	Positiva / Positive
A0420	103	28740	5	17	50	1	Sx Lh	5	Positiva / Positive
A0420	104	28741	6	17	60	1	Sx Lh	6	Positiva / Positive
A0420	105	28742	6	27	60	1	Sx Lh	6	Positiva / Positive
A0420	106	28743	8	22	80	1	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0420	107	28744	8	32	80	1	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0420	108	28745	10	32	80	1	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A0420	109	28746	10	42	100	1	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A0420	110	28747	12	32	80	1	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0420	111	28748	12	42	100	1	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0420	112	28749	12	52	100	1	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0420	113	28750	14	42	100	1	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0420	114	28751	14	52	100	1	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0420	301	28811	3	12	40	1	Sx Lh	3	Negativa / Negative
A0420	302	28812	4	12	50	1	Sx Lh	4	Negativa / Negative
A0420	303	28813	5	17	50	1	Sx Lh	5	Negativa / Negative
A0420	304	28814	6	17	60	1	Sx Lh	6	Negativa / Negative
A0420	305	28815	6	27	60	1	Sx Lh	6	Negativa / Negative
A0420	306	28816	8	22	80	1	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0420	307	28817	8	32	80	1	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0420	308	28818	10	32	80	1	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0420	309	28819	10	42	100	1	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0420	310	28820	12	32	80	1	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0420	311	28821	12	42	100	1	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0420	312	28822	12	52	100	1	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0420	313	28823	14	42	100	1	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A0420	314	28824	14	52	100	1	Sx Lh	14	Negativa / Negative

WOOD



A0423

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Finitura Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE HELIX: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind button hole execution; NEGATIVE HELIX: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel. Finishing. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0423	001	28121	3	12	40	2	Dx Rh	3	Positiva / Positive
A0423	002	28122	4	15	40	2	Dx Rh	4	Positiva / Positive
A0423	003	28123	5	17	50	2	Dx Rh	5	Positiva / Positive
A0423	004	28124	6	17	50	2	Dx Rh	6	Positiva / Positive
A0423	005	28125	6	27	60	2	Dx Rh	6	Positiva / Positive
A0423	006	28126	8	22	70	2	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0423	007	28127	8	32	80	2	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0423	008	28128	10	32	80	2	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0423	009	28129	10	42	100	2	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0423	010	28130	12	32	80	2	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0423	011	28131	12	42	100	2	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0423	012	28132	12	52	100	2	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0423	013	28133	14	42	100	2	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0423	014	28134	14	52	100	2	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0423	015	28135	16	42	100	2	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0423	016	28136	16	52	100	2	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0423	017	28137	16	62	100	2	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0423	018	28138	18	52	100	2	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A0423	019	28139	18	75	125	2	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A0423	020	28140	20	52	100	2	Dx Rh	20	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0423	21	28141	20	75	120	2	Dx Rh	20	Positiva / Positive
A0423	101	28752	3	12	40	2	Sx Lh	3	Positiva / Positive
A0423	102	28753	4	15	40	2	Sx Lh	4	Positiva / Positive
A0423	103	28754	5	17	50	2	Sx Lh	5	Positiva / Positive
A0423	104	28755	6	17	50	2	Sx Lh	6	Positiva / Positive
A0423	105	28756	6	27	60	2	Sx Lh	6	Positiva / Positive
A0423	106	28757	8	22	70	2	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0423	007	28758	8	32	80	2	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0423	108	28759	10	32	80	2	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A0423	109	28760	10	42	100	2	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A0423	110	28761	12	32	80	2	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0423	111	28762	12	42	100	2	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0423	112	28763	12	52	100	2	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0423	113	28764	14	42	100	2	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0423	114	28765	14	52	100	2	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0423	115	28766	16	42	100	2	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0423	116	28767	16	52	100	2	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0423	117	28768	16	62	110	2	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0423	118	28769	18	52	100	2	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A0423	119	28770	18	75	120	2	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A0423	120	28771	20	52	100	2	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A0423	121	28772	20	75	120	2	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A0423	201	28679	3	12	40	2	Dx Rh	3	Negativa / Negative
A0423	202	28680	4	15	40	2	Dx Rh	4	Negativa / Negative
A0423	203	28681	5	17	50	2	Dx Rh	5	Negativa / Negative
A0423	204	28682	6	17	50	2	Dx Rh	6	Negativa / Negative
A0423	005	28683	6	27	60	2	Dx Rh	6	Negativa / Negative
A0423	206	28684	8	22	70	2	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0423	207	28685	8	32	80	2	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0423	208	28686	10	32	80	2	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0423	209	28687	10	42	100	2	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0423	210	28688	12	32	80	2	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0423	211	28689	12	42	100	2	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0423	212	28690	12	52	100	2	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0423	213	28691	14	42	100	2	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0423	214	28692	14	52	100	2	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0423	215	28693	16	42	100	2	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0423	216	28694	16	52	100	2	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0423	217	28695	16	62	110	2	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0423	218	28696	18	52	100	2	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A0423	219	28697	18	75	120	2	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A0423	220	28698	20	52	100	2	Dx Rh	20	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0423	221	28699	20	75	120	2	Dx Rh	20	Negativa / Negative
A0423	301	28825	3	12	40	2	Sx Lh	3	Negativa / Negative
A0423	302	28826	4	15	40	2	Sx Lh	4	Negativa / Negative
A0423	303	28827	5	17	50	2	Sx Lh	5	Negativa / Negative
A0423	304	28828	6	17	50	2	Sx Lh	6	Negativa / Negative
A0423	305	28829	6	27	60	2	Sx Lh	6	Negativa / Negative
A0423	306	28830	8	22	70	2	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0423	307	28831	8	32	80	2	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0423	308	28832	10	32	80	2	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0423	309	28833	10	42	100	2	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0423	310	28834	12	32	80	2	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0423	311	28835	12	42	100	2	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0423	312	28836	12	52	100	2	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0423	313	28837	14	42	100	2	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A0423	314	28838	14	52	100	2	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A0423	315	28839	16	42	100	2	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A0423	316	28840	16	52	100	2	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A0423	317	28841	16	62	110	2	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A0423	318	28842	18	52	100	2	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A0423	319	28843	18	75	120	2	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A0423	320	28844	20	52	100	2	Sx Lh	20	Negativa / Negative
A0423	321	28845	20	75	120	2	Sx Lh	20	Negativa / Negative

WOOD



A2004

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo a finire per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for finishing for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min Velocità di rotazione 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2004	001	45076	3	12	40	2R	sì	Dx Rh	3	3	Positiva / Positive
A2004	002	45077	4	15	40	2R	sì	Dx Rh	4	3	Positiva / Positive
A2004	003	45078	5	17	50	2R	sì	Dx Rh	5	3	Positiva / Positive
A2004	004	45079	6	17	50	2R	sì	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2004	005	45080	6	27	60	2R	sì	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2004	006	45081	8	22	70	2R	sì	Dx Rh	8	3	Positiva / Positive
A2004	007	45082	8	32	80	2R	sì	Dx Rh	8	3	Positiva / Positive
A2004	008	45083	10	32	80	2R	sì	Dx Rh	10	3	Positiva / Positive
A2004	009	45084	10	42	100	2R	sì	Dx Rh	10	3	Positiva / Positive
A2004	010	45085	12	32	80	2R	sì	Dx Rh	12	3	Positiva / Positive
A2004	011	45086	12	42	100	2R	sì	Dx Rh	12	3	Positiva / Positive
A2004	012	45087	12	52	100	2R	sì	Dx Rh	12	3	Positiva / Positive
A2004	013	45088	14	42	100	2R	sì	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2004	014	45089	14	52	100	2R	sì	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2004	015	45090	16	42	100	2R	sì	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2004	016	45091	16	52	100	2R	sì	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2004	017	45092	16	62	110	2R	sì	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2004	018	45093	18	52	100	2R	sì	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2004	019	45094	18	75	120	2R	sì	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2004	020	45095	20	52	100	2R	sì	Dx Rh	20	3	Positiva / Positive
A2004	021	45096	20	75	120	2R	sì	Dx Rh	20	3	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2004	101	45097	3	12	40	2R	si	Sx Lh	3	3	Positiva / Positive
A2004	102	45098	4	15	40	2R	si	Sx Lh	4	3	Positiva / Positive
A2004	103	45099	5	17	50	2R	si	Sx Lh	5	3	Positiva / Positive
A2004	104	45100	6	17	50	2R	si	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2004	105	45101	6	27	60	2R	si	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2004	106	45102	8	22	70	2R	si	Sx Lh	8	3	Positiva / Positive
A2004	107	45103	8	32	80	2R	si	Sx Lh	8	3	Positiva / Positive
A2004	108	45104	10	32	80	2R	si	Sx Lh	10	3	Positiva / Positive
A2004	109	45105	10	42	100	2R	si	Sx Lh	10	3	Positiva / Positive
A2004	110	45106	12	32	80	2R	si	Sx Lh	12	3	Positiva / Positive
A2004	111	45107	12	42	100	2R	si	Sx Lh	12	3	Positiva / Positive
A2004	112	45108	12	52	100	2R	si	Sx Lh	12	3	Positiva / Positive
A2004	113	45109	14	42	100	2R	si	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2004	114	45110	14	52	100	2R	si	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2004	115	45111	16	42	100	2R	si	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2004	116	45112	16	52	100	2R	si	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2004	117	45113	16	62	110	2R	si	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2004	118	45114	18	52	100	2R	si	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2004	119	45115	18	75	120	2R	si	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2004	120	45116	20	52	100	2R	si	Sx Lh	20	3	Positiva / Positive
A2004	121	45117	20	75	120	2R	si	Sx Lh	20	3	Positiva / Positive
A2004	201	45118	3	12	50	2R	si	Dx Rh	3	3	Negativa / Negative
A2004	202	45119	4	15	50	2R	si	Dx Rh	4	3	Negativa / Negative
A2004	203	45120	5	17	60	2R	si	Dx Rh	5	3	Negativa / Negative
A2004	204	45121	6	17	60	2R	si	Dx Rh	6	3	Negativa / Negative
A2004	205	45122	6	27	70	2R	si	Dx Rh	6	3	Negativa / Negative
A2004	206	45123	8	22	80	2R	si	Dx Rh	8	3	Negativa / Negative
A2004	207	45124	8	32	90	2R	si	Dx Rh	8	3	Negativa / Negative
A2004	208	45125	10	32	90	2R	si	Dx Rh	10	3	Negativa / Negative
A2004	209	45126	10	42	110	2R	si	Dx Rh	10	3	Negativa / Negative
A2004	210	45127	12	32	90	2R	si	Dx Rh	12	3	Negativa / Negative
A2004	211	45128	12	42	110	2R	si	Dx Rh	12	3	Negativa / Negative
A2004	212	45129	12	52	110	2R	si	Dx Rh	12	3	Negativa / Negative
A2004	213	45130	14	42	110	2R	si	Dx Rh	14	3	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2004	214	45131	14	52	110	2R	si	Dx Rh	14	3	Negativa / Negative
A2004	215	45132	16	42	120	2R	si	Dx Rh	16	3	Negativa / Negative
A2004	216	45133	16	52	120	2R	si	Dx Rh	16	3	Negativa / Negative
A2004	217	45134	16	62	130	2R	si	Dx Rh	16	3	Negativa / Negative
A2004	218	45135	18	52	120	2R	si	Dx Rh	18	3	Negativa / Negative
A2004	219	45136	18	75	140	2R	si	Dx Rh	18	3	Negativa / Negative
A2004	220	45137	20	52	120	2R	si	Dx Rh	20	3	Negativa / Negative
A2004	221	45138	20	75	140	2R	si	Dx Rh	20	3	Negativa / Negative
A2004	301	83991	3	12	50	2R	si	Sx Lh	3	3	Negativa / Negative
A2004	302	45139	4	15	50	2R	si	Sx Lh	4	3	Negativa / Negative
A2004	303	45140	5	17	60	2R	si	Sx Lh	5	3	Negativa / Negative
A2004	304	45141	6	17	60	2R	si	Sx Lh	6	3	Negativa / Negative
A2004	305	45142	6	27	70	2R	si	Sx Lh	6	3	Negativa / Negative
A2004	306	45143	8	22	80	2R	si	Sx Lh	8	3	Negativa / Negative
A2004	307	45144	8	32	90	2R	si	Sx Lh	8	3	Negativa / Negative
A2004	308	45145	10	32	90	2R	si	Sx Lh	10	3	Negativa / Negative
A2004	309	45146	10	42	110	2R	si	Sx Lh	10	3	Negativa / Negative
A2004	310	45147	12	32	90	2R	si	Sx Lh	12	3	Negativa / Negative
A2004	311	45148	12	42	110	2R	si	Sx Lh	12	3	Negativa / Negative
A2004	312	45149	12	52	110	2R	si	Sx Lh	12	3	Negativa / Negative
A2004	313	45150	14	42	110	2R	si	Sx Lh	14	3	Negativa / Negative
A2004	314	45151	14	52	110	2R	si	Sx Lh	14	3	Negativa / Negative
A2004	315	45152	16	42	120	2R	si	Sx Lh	16	3	Negativa / Negative
A2004	316	45153	16	52	120	2R	si	Sx Lh	16	3	Negativa / Negative
A2004	317	45154	16	62	130	2R	si	Sx Lh	16	3	Negativa / Negative
A2004	318	45155	18	52	120	2R	si	Sx Lh	18	3	Negativa / Negative
A2004	319	45156	18	75	140	2R	si	Sx Lh	18	3	Negativa / Negative
A2004	320	45157	20	52	120	2R	si	Sx Lh	20	3	Negativa / Negative
A2004	321	45158	20	75	140	2R	si	Sx Lh	20	3	Negativa / Negative

WOOD



A2005

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo a semifinire per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for semi- finishing for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per semi-finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Semi-finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2005	001	45159	3	12	40	2R	sì	Dx Rh	3	1	Positiva / Positive
A2005	002	45160	4	15	40	2R	sì	Dx Rh	4	1	Positiva / Positive
A2005	003	45161	5	17	50	2R	sì	Dx Rh	5	1	Positiva / Positive
A2005	004	45162	6	17	50	2R	sì	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2005	005	45163	6	27	60	2R	sì	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2005	006	45164	8	22	70	2R	sì	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2005	007	45165	8	32	80	2R	sì	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2005	008	45166	10	32	80	2R	sì	Dx Rh	10	1.5	Positiva / Positive
A2005	009	45167	10	42	100	2R	sì	Dx Rh	10	1.5	Positiva / Positive
A2005	010	45168	12	32	80	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	011	45169	12	42	100	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	012	45170	12	52	100	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	013	45171	14	42	100	2R	sì	Dx Rh	14	1.5	Positiva / Positive
A2005	014	45172	14	52	100	2R	sì	Dx Rh	14	1.5	Positiva / Positive
A2005	015	45173	16	42	100	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	016	45174	16	52	100	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	017	45175	16	62	110	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	018	45176	18	52	100	2R	sì	Dx Rh	18	1.5	Positiva / Positive
A2005	019	45177	18	75	120	2R	sì	Dx Rh	18	1.5	Positiva / Positive
A2005	020	45178	20	52	100	2R	sì	Dx Rh	20	1.5	Positiva / Positive
A2005	021	45179	20	75	120	2R	sì	Dx Rh	20	1.5	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2005	101	45180	3	12	40	2R	sì	Sx Lh	3	1	Positiva / Positive
A2005	102	45181	4	15	40	2R	sì	Sx Lh	4	1	Positiva / Positive
A2005	103	45182	5	17	50	2R	sì	Sx Lh	5	1	Positiva / Positive
A2005	104	45183	6	17	50	2R	sì	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2005	105	45184	6	27	60	2R	sì	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2005	106	45185	8	22	70	2R	sì	Sx Lh	8	1	Positiva / Positive
A2005	107	45186	8	32	80	2R	sì	Sx Lh	8	1	Positiva / Positive
A2005	108	45187	10	32	80	2R	sì	Sx Lh	10	1.5	Positiva / Positive
A2005	109	45188	10	42	100	2R	sì	Sx Lh	10	1.5	Positiva / Positive
A2005	110	45189	12	32	80	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	111	45190	12	42	100	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	112	45191	12	52	100	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Positiva / Positive
A2005	113	45192	14	42	100	2R	sì	Sx Lh	14	1.5	Positiva / Positive
A2005	114	45193	14	52	100	2R	sì	Sx Lh	14	1.5	Positiva / Positive
A2005	115	45194	16	42	100	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	116	45195	16	52	100	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	117	45196	16	62	110	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Positiva / Positive
A2005	118	45197	18	52	100	2R	sì	Sx Lh	18	1.5	Positiva / Positive
A2005	119	45198	18	75	120	2R	sì	Sx Lh	18	1.5	Positiva / Positive
A2005	120	45199	20	52	100	2R	sì	Sx Lh	20	1.5	Positiva / Positive
A2005	121	45200	20	75	120	2R	sì	Sx Lh	20	1.5	Positiva / Positive
A2005	201	45201	3	12	40	2R	sì	Dx Rh	3	1	Negativa / Negative
A2005	202	45202	4	15	40	2R	sì	Dx Rh	4	1	Negativa / Negative
A2005	203	45203	5	17	50	2R	sì	Dx Rh	5	1	Negativa / Negative
A2005	204	45204	6	17	50	2R	sì	Dx Rh	6	1	Negativa / Negative
A2005	205	45205	6	27	60	2R	sì	Dx Rh	6	1	Negativa / Negative
A2005	206	45206	8	22	70	2R	sì	Dx Rh	8	1	Negativa / Negative
A2005	207	45207	8	32	80	2R	sì	Dx Rh	8	1	Negativa / Negative
A2005	208	45208	10	32	80	2R	sì	Dx Rh	10	1.5	Negativa / Negative
A2005	209	45209	10	42	100	2R	sì	Dx Rh	10	1.5	Negativa / Negative
A2005	210	45210	12	32	80	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	211	45211	12	42	100	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	212	45212	12	52	100	2R	sì	Dx Rh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	213	45213	14	42	100	2R	sì	Dx Rh	14	1.5	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2005	214	45214	14	52	100	2R	sì	Dx Rh	14	1.5	Negativa / Negative
A2005	215	45215	16	42	100	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	216	45216	16	52	100	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	217	45217	16	62	110	2R	sì	Dx Rh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	218	45218	18	52	100	2R	sì	Dx Rh	18	1.5	Negativa / Negative
A2005	219	45219	18	75	120	2R	sì	Dx Rh	18	1.5	Negativa / Negative
A2005	220	45220	20	52	100	2R	sì	Dx Rh	20	1.5	Negativa / Negative
A2005	221	45221	20	75	120	2R	sì	Dx Rh	20	1.5	Negativa / Negative
A2005	301	45222	3	12	40	2R	sì	Sx Lh	3	1	Negativa / Negative
A2005	302	45223	4	15	40	2R	sì	Sx Lh	4	1	Negativa / Negative
A2005	303	45224	5	17	50	2R	sì	Sx Lh	5	1	Negativa / Negative
A2005	304	45225	6	17	50	2R	sì	Sx Lh	6	1	Negativa / Negative
A2005	305	45226	6	27	60	2R	sì	Sx Lh	6	1	Negativa / Negative
A2005	306	45227	8	22	70	2R	sì	Sx Lh	8	1	Negativa / Negative
A2005	307	45228	8	32	80	2R	sì	Sx Lh	8	1	Negativa / Negative
A2005	308	45229	10	32	80	2R	sì	Sx Lh	10	1.5	Negativa / Negative
A2005	309	45230	10	42	100	2R	sì	Sx Lh	10	1.5	Negativa / Negative
A2005	310	45231	12	32	80	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	311	45232	12	42	100	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	312	45233	12	52	100	2R	sì	Sx Lh	12	1.5	Negativa / Negative
A2005	313	45234	14	42	100	2R	sì	Sx Lh	14	1.5	Negativa / Negative
A2005	314	45235	14	52	100	2R	sì	Sx Lh	14	1.5	Negativa / Negative
A2005	315	45236	16	42	100	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	316	45237	16	52	100	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	317	45238	16	62	110	2R	sì	Sx Lh	16	1.5	Negativa / Negative
A2005	318	45239	18	52	100	2R	sì	Sx Lh	18	1.5	Negativa / Negative
A2005	319	45240	18	75	120	2R	sì	Sx Lh	18	1.5	Negativa / Negative
A2005	320	45241	20	52	100	2R	sì	Sx Lh	20	1.5	Negativa / Negative
A2005	321	45242	20	75	120	2R	sì	Sx Lh	20	1.5	Negativa / Negative

WOOD



A2006

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con rompitruciolo per sgrossatura per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 with chipbreaker for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per sgrossatura, Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Roughing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2006	001	45243	3	12	40	2R	sì	Dx Rh	3	1.5	Positiva / Positive
A2006	002	45244	4	15	40	2R	sì	Dx Rh	4	1.5	Positiva / Positive
A2006	003	45245	5	17	50	2R	sì	Dx Rh	5	1.5	Positiva / Positive
A2006	004	45246	6	17	50	2R	sì	Dx Rh	6	1.5	Positiva / Positive
A2006	005	45247	6	27	60	2R	sì	Dx Rh	6	1.5	Positiva / Positive
A2006	006	45248	8	22	70	2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2006	007	45249	8	32	80	2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2006	008	45250	10	32	80	2R	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2006	009	45251	10	42	100	2	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2006	010	45252	12	32	80	2R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2006	011	45253	12	42	100	2	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2006	012	45254	12	52	100	2R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2006	013	45255	14	42	100	2R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2006	014	45256	14	52	100	2R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2006	015	45257	16	42	100	2R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2006	016	45258	16	52	100	2	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2006	017	45259	16	62	110	2R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2006	018	45260	18	52	100	2R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2006	019	45261	18	75	120	2R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2006	020	45262	20	52	100	2R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A2006	021	45263	20	75	120	2R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2006	101	45264	3	12	40	2R	sì	Sx Lh	3	1.5	Positiva / Positive
A2006	102	45265	4	15	40	2R	sì	Sx Lh	4	1.5	Positiva / Positive
A2006	103	45266	5	17	50	2R	sì	Sx Lh	5	1.5	Positiva / Positive
A2006	104	45267	6	17	50	2R	sì	Sx Lh	6	1.5	Positiva / Positive
A2006	105	45268	6	27	60	2R	sì	Sx Lh	6	1.5	Positiva / Positive
A2006	106	45269	8	22	70	2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A2006	107	45270	8	32	80	2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A2006	108	45271	10	32	80	2R	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2006	109	45272	10	42	100	2R	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2006	110	45273	12	32	80	2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2006	111	45274	12	42	100	2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2006	112	45275	12	52	100	2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2006	113	45276	14	42	100	2R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2006	114	45277	14	52	100	2R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2006	115	45278	16	42	100	2R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2006	116	45279	16	52	100	2R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2006	117	45280	16	62	110	2R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2006	118	45281	18	52	100	2R	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2006	119	45282	18	75	120	2R	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2006	120	45283	20	52	100	2R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A2006	121	45284	20	75	120	2R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A2006	201	45285	3	12	40	2R	sì	Dx Rh	3	1.5	Negativa / Negative
A2006	202	45286	4	15	40	2R	sì	Dx Rh	4	1.5	Negativa / Negative
A2006	203	45287	5	17	50	2R	sì	Dx Rh	5	1.5	Negativa / Negative
A2006	204	45288	6	17	50	2R	sì	Dx Rh	6	1.5	Negativa / Negative
A2006	205	45289	6	27	60	2R	sì	Dx Rh	6	1.5	Negativa / Negative
A2006	206	45290	8	22	70	2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A2006	207	45291	8	32	80	2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A2006	208	45292	10	32	80	2R	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A2006	209	45293	10	42	100	2R	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A2006	210	45294	12	32	80	2R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2006	211	45295	12	42	100	2R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2006	212	45296	12	52	100	2R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2006	213	45297	14	42	100	2R	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2006	214	45298	14	52	100	2R	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative
A2006	215	45299	16	42	100	2R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2006	216	45300	16	52	100	2R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2006	217	45301	16	62	110	2R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2006	218	45302	18	52	100	2R	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A2006	219	45303	18	75	120	2R	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A2006	220	45304	20	52	100	2R	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A2006	221	45305	20	75	120	2R	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A2006	301	45306	3	12	40	2R	sì	Sx Lh	3	1.5	Negativa / Negative
A2006	302	45307	4	15	40	2R	sì	Sx Lh	4	1.5	Negativa / Negative
A2006	303	45308	5	17	50	2R	sì	Sx Lh	5	1.5	Negativa / Negative
A2006	304	45309	6	17	50	2R	sì	Sx Lh	6	1.5	Negativa / Negative
A2006	305	45310	6	27	60	2R	sì	Sx Lh	6	1.5	Negativa / Negative
A2006	306	45311	8	22	70	2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A2006	307	45312	8	32	80	2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A2006	308	45313	10	32	80	2R	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative
A2006	309	45314	10	42	100	2R	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative
A2006	310	45315	12	32	80	2R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2006	311	45316	12	42	100	2R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2006	312	45317	12	52	100	2R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2006	313	45318	14	42	100	2R	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A2006	314	45319	14	52	100	2R	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A2006	315	45320	16	42	100	2R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2006	316	45321	16	52	100	2R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2006	317	45322	16	62	110	2R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2006	318	45323	18	52	100	2R	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A2006	319	45324	18	75	120	2R	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A2006	320	45325	20	52	100	2R	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative
A2006	321	45326	20	75	120	2R	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative

WOOD



A2007

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con testa sferica per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=2 for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	ROT	S	R	GT
A2007	001	45327	3	12	40	2	0	Dx Rh	3	1.5	Positiva / Positive
A2007	002	45328	4	15	40	2	0	Dx Rh	4	2	Positiva / Positive
A2007	003	45329	5	17	50	2	0	Dx Rh	5	2.5	Positiva / Positive
A2007	004	36782	6	17	50	2	17	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2007	005	45331	6	27	60	2	0	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2007	006	45332	8	22	70	2	0	Dx Rh	8	4	Positiva / Positive
A2007	007	45333	8	32	80	2	0	Dx Rh	8	4	Positiva / Positive
A2007	008	45334	10	32	80	2	0	Dx Rh	10	5	Positiva / Positive
A2007	009	45335	10	42	100	2	0	Dx Rh	10	5	Positiva / Positive
A2007	010	45336	12	32	80	2	0	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2007	011	45337	12	42	100	2	0	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2007	012	45338	12	52	100	2	0	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2007	013	45339	14	42	100	2	0	Dx Rh	14	7	Positiva / Positive
A2007	014	45340	14	52	100	2	0	Dx Rh	14	7	Positiva / Positive
A2007	015	45341	16	42	100	2	0	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2007	016	45342	16	52	100	2	0	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2007	017	45343	16	62	110	2	0	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2007	018	45344	18	52	100	2	0	Dx Rh	18	9	Positiva / Positive
A2007	019	45345	18	75	120	2	0	Dx Rh	18	9	Positiva / Positive
A2007	020	45346	20	52	100	2	0	Dx Rh	20	10	Positiva / Positive
A2007	021	45347	20	75	120	2	0	Dx Rh	20	10	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	D2	ROT	S	R	GT
A2007	101	83992	3	12	40	2	0	Sx Lh	3	1.5	Positiva / Positive
A2007	102	45348	4	15	40	2	0	Sx Lh	4	2	Positiva / Positive
A2007	103	45349	5	17	50	2	0	Sx Lh	5	2.5	Positiva / Positive
A2007	104	45350	6	17	50	2	0	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2007	105	45351	6	27	60	2	0	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2007	106	45352	8	22	70	2	0	Sx Lh	8	4	Positiva / Positive
A2007	107	45353	8	32	80	2	0	Sx Lh	8	4	Positiva / Positive
A2007	108	45354	10	32	80	2	0	Sx Lh	10	5	Positiva / Positive
A2007	109	45355	10	42	100	2	0	Sx Lh	10	5	Positiva / Positive
A2007	110	45356	12	32	80	2	0	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2007	111	45357	12	42	100	2	0	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2007	112	45358	12	52	100	2	0	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2007	113	45359	14	42	100	2	0	Sx Lh	14	7	Positiva / Positive
A2007	114	45360	14	52	100	2	0	Sx Lh	14	7	Positiva / Positive
A2007	115	45361	16	42	100	2	0	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2007	116	45362	16	52	100	2	0	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2007	117	45363	16	62	110	2	0	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2007	118	45364	18	52	100	2	0	Sx Lh	18	9	Positiva / Positive
A2007	119	45365	18	75	120	2	0	Sx Lh	18	9	Positiva / Positive
A2007	120	45366	20	52	100	2	0	Sx Lh	20	10	Positiva / Positive
A2007	121	45367	20	75	120	2	0	Sx Lh	20	10	Positiva / Positive

WOOD



A2008

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 con testa torica per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=2 toroidal for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

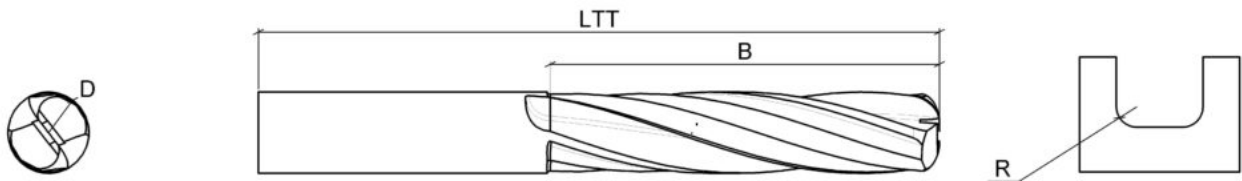
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2008	001	91656	3	12	40	2	Dx Rh	3	0.5	Positiva / Positive
A2008	002	83993	4	15	40	2	Dx Rh	4	1	Positiva / Positive
A2008	003	83994	5	17	50	2	Dx Rh	5	1	Positiva / Positive
A2008	004	83995	6	17	50	2	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2008	005	83996	6	27	60	2	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2008	006	83997	8	22	70	2	Dx Rh	8	2	Positiva / Positive
A2008	007	83998	8	32	80	2	Dx Rh	8	2	Positiva / Positive
A2008	008	83999	10	32	80	2	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2008	009	84000	10	42	100	2	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2008	010	84001	12	32	80	2	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2008	011	84002	12	42	100	2	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2008	012	84003	12	52	100	2	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2008	013	84004	14	42	100	2	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2008	014	84005	14	52	100	2	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2008	015	84006	16	42	100	2	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2008	016	84007	16	52	100	2	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2008	017	84008	16	62	110	2	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2008	018	84009	18	52	100	2	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2008	019	84010	18	75	120	2	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2008	020	84011	20	52	100	2	Dx Rh	20	4	Positiva / Positive
A2008	021	84012	20	75	120	2	Dx Rh	20	4	Positiva / Positive
A2008	101	84013	3	12	40	2	Sx Lh	3	0.5	Positiva / Positive
A2008	102	84014	4	15	40	2	Sx Lh	4	1	Positiva / Positive
A2008	103	84015	5	17	50	2	Sx Lh	5	1	Positiva / Positive
A2008	104	84016	6	17	50	2	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2008	105	84017	6	27	60	2	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2008	106	84018	8	22	70	2	Sx Lh	8	2	Positiva / Positive
A2008	107	84019	8	32	80	2	Sx Lh	8	2	Positiva / Positive
A2008	108	84020	10	32	80	2	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2008	109	84021	10	42	100	2	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2008	110	84022	12	32	80	2	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2008	111	84023	12	42	100	2	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2008	112	84024	12	52	100	2	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2008	113	84025	14	42	100	2	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2008	114	84026	14	52	100	2	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2008	115	84027	16	42	100	2	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2008	116	84028	16	52	100	2	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2008	117	84029	16	62	110	2	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2008	118	84030	18	52	100	2	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2008	119	84031	18	75	120	2	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2008	120	84032	20	52	100	2	Sx Lh	20	4	Positiva / Positive
A2008	121	84033	20	75	120	2	Sx Lh	20	4	Positiva / Positive

WOOD



A2009

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo a finire per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker for finishing

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

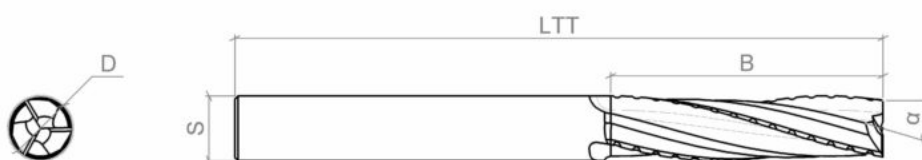
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2009	001	45409	6	27	60	3R	sì	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2009	002	45410	8	32	80	3R	sì	Dx Rh	8	3	Positiva / Positive
A2009	003	45411	10	42	100	3R	sì	Dx Rh	10	3	Positiva / Positive
A2009	004	45412	12	52	100	3R	sì	Dx Rh	12	3	Positiva / Positive
A2009	005	45413	14	52	100	3R	sì	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2009	006	45414	16	62	110	3R	sì	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2009	007	45415	18	75	120	3R	sì	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2009	008	45416	20	75	120	3R	sì	Dx Rh	20	3	Positiva / Positive
A2009	101	45417	6	27	60	3R	sì	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2009	102	45418	8	32	80	3R	sì	Sx Lh	8	3	Positiva / Positive
A2009	103	45419	10	42	100	3R	sì	Sx Lh	10	3	Positiva / Positive
A2009	104	45420	12	52	100	3R	sì	Sx Lh	12	3	Positiva / Positive
A2009	105	45421	14	52	100	3R	sì	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2009	106	45422	16	62	110	3R	sì	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2009	107	45423	18	75	120	3R	sì	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2009	108	45424	20	75	120	3R	sì	Sx Lh	20	3	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2009	201	45425	6	27	60	3R	si	Dx Rh	6	3	Negativa / Negative
A2009	202	45426	8	32	80	3R	si	Dx Rh	8	3	Negativa / Negative
A2009	203	45427	10	42	100	3R	si	Dx Rh	10	3	Negativa / Negative
A2009	204	45428	12	52	100	3R	si	Dx Rh	12	3	Negativa / Negative
A2009	205	45429	14	52	100	3R	si	Dx Rh	14	3	Negativa / Negative
A2009	206	45430	16	62	110	3R	si	Dx Rh	16	3	Negativa / Negative
A2009	207	45431	18	75	120	3R	si	Dx Rh	18	3	Negativa / Negative
A2009	208	45432	20	75	120	3R	si	Dx Rh	20	3	Negativa / Negative
A2009	301	45433	6	27	60	3R	si	Sx Lh	6	3	Negativa / Negative
A2009	302	45434	8	32	80	3R	si	Sx Lh	8	3	Negativa / Negative
A2009	303	45435	10	42	100	3R	si	Sx Lh	10	3	Negativa / Negative
A2009	304	45436	12	52	100	3R	si	Sx Lh	12	3	Negativa / Negative
A2009	305	45437	14	52	100	3R	si	Sx Lh	14	3	Negativa / Negative
A2009	306	45438	16	62	110	3R	si	Sx Lh	16	3	Negativa / Negative
A2009	307	45439	18	75	120	3R	si	Sx Lh	18	3	Negativa / Negative
A2009	308	45440	20	75	120	3R	si	Sx Lh	20	3	Negativa / Negative

WOOD



A0425

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 - 16 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE helix: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind button hole execution; NEGATIVE helix: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel..Feed rate: 2 - 16 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0425	001	28142	8	22	70	3	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0425	002	28143	8	32	80	3	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A0425	003	28144	10	32	80	3	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0425	004	28145	10	42	100	3	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A0425	005	28146	12	32	80	3	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0425	006	28147	12	42	100	3	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0425	007	28148	12	52	100	3	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A0425	008	28149	14	42	100	3	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0425	009	28150	14	52	100	3	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A0425	010	28151	16	42	100	3	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0425	011	28152	16	52	100	3	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0425	012	28153	16	62	110	3	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A0425	013	28154	18	52	100	3	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A0425	014	28155	18	75	125	3	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A0425	015	28156	20	52	100	3	Dx Rh	20	Positiva / Positive
A0425	016	28157	20	75	130	3	Dx Rh	20	Positiva / Positive
A0425	101	28773	8	22	70	3	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0425	102	28774	8	32	80	3	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A0425	103	28775	10	32	80	3	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A0425	104	28776	10	42	100	3	Sx Lh	10	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0425	105	28777	12	32	80	3	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0425	106	28778	12	42	100	3	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0425	107	28779	12	52	100	3	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A0425	108	28780	14	42	100	3	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0425	109	28781	14	52	100	3	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A0425	110	28782	16	42	100	3	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0425	111	28783	16	52	100	3	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0425	112	28784	16	62	110	3	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A0425	113	28785	18	52	100	3	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A0425	114	28786	18	75	120	3	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A0425	115	28787	20	52	100	3	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A0425	116	28788	20	75	120	3	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A0425	201	28700	8	22	70	3	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0425	202	28701	8	32	80	3	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A0425	203	28702	10	32	80	3	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0425	204	28703	10	42	100	3	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A0425	205	28704	12	32	80	3	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0425	206	28705	12	42	100	3	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0425	207	28706	12	52	100	3	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A0425	208	28707	14	42	100	3	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0425	209	28708	14	52	100	3	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A0425	210	28709	16	42	100	3	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0425	211	28710	16	52	120	3	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0425	212	28711	16	62	110	3	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A0425	213	28712	18	52	100	3	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A0425	214	28713	18	75	120	3	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A0425	215	28714	20	52	100	3	Dx Rh	20	Negativa / Negative
A0425	216	28715	20	75	120	3	Dx Rh	20	Negativa / Negative
A0425	301	28846	8	22	70	3	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0425	302	28847	8	32	80	3	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A0425	303	28848	10	32	80	3	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0425	304	28849	10	42	100	3	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A0425	305	28850	12	32	80	3	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0425	306	28851	12	42	100	3	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0425	307	28852	12	52	100	3	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A0425	308	28853	14	42	100	3	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A0425	309	28854	14	52	100	3	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A0425	310	28855	16	42	100	3	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A0425	311	28856	16	52	100	3	Sx Lh	16	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0425	312	28857	16	62	110	3	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A0425	313	28858	18	52	100	3	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A0425	314	28859	18	75	120	3	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A0425	315	28860	20	52	100	3	Sx Lh	20	Negativa / Negative
A0425	316	28861	20	75	120	3	Sx Lh	20	Negativa / Negative

WOOD



A2010

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo a semifinire per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker for semi- finishing for wood

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per semi finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Semi finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2010	001	45441	6	27	60	3R	sì	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2010	002	45442	8	32	80	3R	sì	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2010	003	45443	10	42	100	3R	sì	Dx Rh	10	1.5	Positiva / Positive
A2010	004	45444	12	52	100	3R	sì	Dx Rh	12	1.5	Positiva / Positive
A2010	005	45445	14	52	100	3R	sì	Dx Rh	14	1.5	Positiva / Positive
A2010	006	45446	16	62	110	3R	sì	Dx Rh	16	1.5	Positiva / Positive
A2010	007	45447	18	75	120	3R	sì	Dx Rh	18	1.5	Positiva / Positive
A2010	008	45448	20	75	120	3R	sì	Dx Rh	20	1.5	Positiva / Positive
A2010	101	45449	6	27	60	3R	sì	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2010	102	45450	8	32	80	3R	sì	Sx Lh	8	1	Positiva / Positive
A2010	103	45451	10	42	100	3R	sì	Sx Lh	10	1.5	Positiva / Positive
A2010	104	45452	12	52	100	3R	sì	Sx Lh	12	1.5	Positiva / Positive
A2010	105	45453	14	52	100	3R	sì	Sx Lh	14	1.5	Positiva / Positive
A2010	106	45454	16	62	110	3R	sì	Sx Lh	16	1.5	Positiva / Positive
A2010	107	45455	18	75	120	3R	sì	Sx Lh	18	1.5	Positiva / Positive
A2010	108	45456	20	75	120	3R	sì	Sx Lh	20	1.5	Positiva / Positive
A2010	201	45457	6	27	60	3R	sì	Dx Rh	6	1	Negativa / Negative
A2010	202	45458	8	32	80	3R	sì	Dx Rh	8	1	Negativa / Negative
A2010	203	45459	10	42	100	3R	sì	Dx Rh	10	1.5	Negativa / Negative
A2010	204	45460	12	52	100	3R	sì	Dx Rh	12	1.5	Negativa / Negative
A2010	205	45461	14	52	100	3R	sì	Dx Rh	14	1.5	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2010	206	45462	16	62	110	3R	sì	Dx Rh	16	1.5	Negativa / Negative
A2010	207	45463	18	75	120	3R	sì	Dx Rh	18	1.5	Negativa / Negative
A2010	208	45464	20	75	120	3R	sì	Dx Rh	20	1.5	Negativa / Negative
A2010	301	45465	6	27	60	3R	sì	Sx Lh	6	1	Negativa / Negative
A2010	302	45466	8	32	80	3R	sì	Sx Lh	8	1	Negativa / Negative
A2010	303	45467	10	42	100	3R	sì	Sx Lh	10	1.5	Negativa / Negative
A2010	304	45468	12	52	100	3R	sì	Sx Lh	12	1.5	Negativa / Negative
A2010	305	45469	14	52	100	3R	sì	Sx Lh	14	1.5	Negativa / Negative
A2010	306	45470	16	62	110	3R	sì	Sx Lh	16	1.5	Negativa / Negative
A2010	307	45471	18	75	120	3R	sì	Sx Lh	18	1.5	Negativa / Negative
A2010	308	45472	20	75	120	3R	sì	Sx Lh	20	1.5	Negativa / Negative

WOOD



A2011

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con testa sferica per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=3 spherical for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte sferiche con raggio, per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2011	001	45473	3	12	40	3	Dx Rh	3	1.5	Positiva / Positive
A2011	002	45474	4	15	40	3	Dx Rh	4	2	Positiva / Positive
A2011	003	45475	5	17	50	3	Dx Rh	5	2.5	Positiva / Positive
A2011	004	45476	6	17	50	3	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2011	005	45477	6	27	60	3	Dx Rh	6	3	Positiva / Positive
A2011	006	45478	8	22	70	3	Dx Rh	8	4	Positiva / Positive
A2011	007	45479	8	32	80	3	Dx Rh	8	4	Positiva / Positive
A2011	008	45480	10	32	80	3	Dx Rh	10	5	Positiva / Positive
A2011	009	45481	10	42	100	3	Dx Rh	10	5	Positiva / Positive
A2011	010	45482	12	32	80	3	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2011	011	45483	12	42	100	3	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2011	012	45484	12	52	100	3	Dx Rh	12	6	Positiva / Positive
A2011	013	45485	14	42	100	3	Dx Rh	14	7	Positiva / Positive
A2011	014	45486	14	52	100	3	Dx Rh	14	7	Positiva / Positive
A2011	015	45487	16	42	100	3	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2011	016	45488	16	52	100	3	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2011	017	45489	16	62	110	3	Dx Rh	16	8	Positiva / Positive
A2011	018	45490	18	52	100	3	Dx Rh	18	9	Positiva / Positive
A2011	019	45491	18	75	120	3	Dx Rh	18	9	Positiva / Positive
A2011	020	45492	20	52	100	3	Dx Rh	20	10	Positiva / Positive
A2011	021	45493	20	75	120	3	Dx Rh	20	10	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2011	101	45494	3	12	40	3	Sx Lh	3	1.5	Positiva / Positive
A2011	102	45495	4	15	40	3	Sx Lh	4	2	Positiva / Positive
A2011	103	45496	5	17	50	3	Sx Lh	5	2.5	Positiva / Positive
A2011	104	45497	6	17	50	3	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2011	105	45498	6	27	60	3	Sx Lh	6	3	Positiva / Positive
A2011	106	45499	8	22	70	3	Sx Lh	8	4	Positiva / Positive
A2011	107	45500	8	32	80	3	Sx Lh	8	4	Positiva / Positive
A2011	108	45501	10	32	80	3	Sx Lh	10	5	Positiva / Positive
A2011	109	45502	10	42	100	3	Sx Lh	10	5	Positiva / Positive
A2011	110	45503	12	32	80	3	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2011	111	45504	12	42	100	3	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2011	112	45505	12	52	100	3	Sx Lh	12	6	Positiva / Positive
A2011	113	45506	14	42	100	3	Sx Lh	14	7	Positiva / Positive
A2011	114	45507	14	52	100	3	Sx Lh	14	7	Positiva / Positive
A2011	115	45508	16	42	100	3	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2011	116	45509	16	52	100	3	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2011	117	45510	16	62	110	3	Sx Lh	16	8	Positiva / Positive
A2011	118	45511	18	52	100	3	Sx Lh	18	9	Positiva / Positive
A2011	119	45512	18	75	120	3	Sx Lh	18	9	Positiva / Positive
A2011	120	45513	20	52	100	3	Sx Lh	20	10	Positiva / Positive
A2011	121	45514	20	75	120	3	Sx Lh	20	10	Positiva / Positive

WOOD



A0428

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con rompitruciolo per sgrossatura per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 with chipbreaker

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

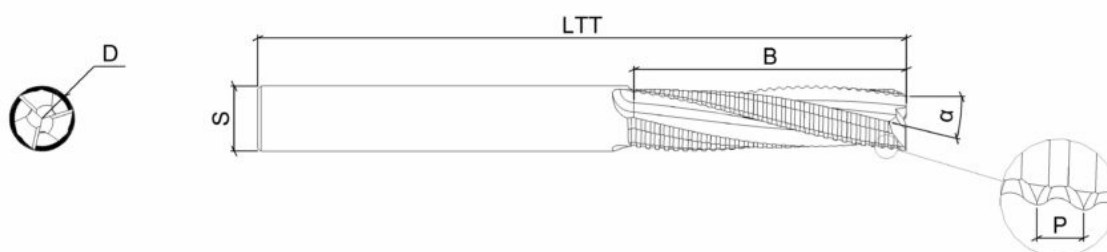
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI SGROSSATURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 -16 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR ROUGHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE helix: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind buttonhole execution NEGATIVE helix: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel. Feed rate: 2 - 16 m/min of 18 000 - 24 000 RPM



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A0428	001	28158	8	22	63	3	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A0428	002	28159	8	32	80	3	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A0428	003	28160	10	32	80	3	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A0428	004	28161	10	42	100	3	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A0428	005	28162	12	32	80	3	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A0428	006	28163	12	42	100	3	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A0428	007	28164	12	52	100	3	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A0428	008	28165	14	42	100	3	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A0428	009	28166	14	52	100	3	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A0428	010	28167	16	42	100	3	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A0428	011	28168	16	52	100	3	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A0428	012	28169	16	62	106	3	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A0428	013	28170	18	52	100	3	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A0428	014	28171	18	75	125	3	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A0428	015	28172	20	52	100	3	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A0428	016	28173	20	75	130	3R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A0428	101	28789	8	22	70	3	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A0428	102	28790	8	32	80	3	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A0428	103	28791	10	32	80	3	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A0428	104	28792	10	42	100	3	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A0428	105	28793	12	32	80	3	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A0428	106	28794	12	42	100	3	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A0428	107	28795	12	52	100	3	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A0428	108	28796	14	42	100	3	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A0428	109	28797	14	52	100	3	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A0428	110	28798	16	42	100	3	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A0428	111	28799	16	52	100	3	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A0428	112	28800	16	62	110	3	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A0428	113	28801	18	52	100	3	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A0428	114	28802	18	75	120	3	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A0428	115	28803	20	52	100	3	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A0428	116	28804	20	72	120	3	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A0428	201	28716	8	22	70	3	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A0428	202	28717	8	32	80	3	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A0428	203	28718	10	32	80	3	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A0428	204	28719	10	42	100	3	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A0428	205	28720	12	32	80	3	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A0428	206	28721	12	42	100	3	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A0428	207	28722	12	52	100	3	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A0428	208	28723	14	42	100	3	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A0428	209	28724	14	52	100	3	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative
A0428	210	28725	16	42	100	3	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A0428	211	28726	16	52	120	3	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A0428	212	28727	16	62	110	3	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A0428	213	28728	18	52	100	3	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A0428	214	28729	18	75	120	3	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A0428	215	28730	20	52	120	3	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A0428	216	28731	20	72	130	3	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A0428	301	28862	8	22	70	3	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A0428	302	28863	8	32	80	3	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A0428	303	28864	10	32	80	3	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative
A0428	304	28865	10	42	100	3	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative
A0428	305	28866	12	32	80	3	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A0428	306	28867	12	42	100	3	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A0428	307	28868	12	52	100	3	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A0428	308	28869	14	42	100	3	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A0428	309	28870	14	52	100	3	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A0428	310	28871	16	42	100	3	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A0428	311	28872	16	52	100	3	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A0428	312	28873	16	62	110	3	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A0428	313	28874	18	52	100	3	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A0428	314	28875	18	75	120	3	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A0428	315	28876	20	52	100	3	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative
A0428	316	28877	20	72	120	3	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative

WOOD



A2012

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 con testa torica per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=3 toroidal for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte toroidali, Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Toroidal router bits, Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2012	001	45515	3	12	40	3	Dx Rh	3	0.5	Positiva / Positive
A2012	002	45516	4	15	40	3	Dx Rh	4	1	Positiva / Positive
A2012	003	45517	5	17	50	3	Dx Rh	5	1	Positiva / Positive
A2012	004	45518	6	17	50	3	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2012	005	45519	6	27	60	3	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2012	006	45520	8	22	70	3	Dx Rh	8	2	Positiva / Positive
A2012	007	45521	8	32	80	3	Dx Rh	8	2	Positiva / Positive
A2012	008	45522	10	32	80	3	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2012	009	45523	10	42	100	3	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2012	010	45524	12	32	80	3	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2012	011	45525	12	42	100	3	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2012	012	45526	12	52	100	3	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2012	013	45527	14	42	100	3	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2012	014	45528	14	52	100	3	Dx Rh	14	3	Positiva / Positive
A2012	015	45529	16	42	100	3	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2012	016	45530	16	52	100	3	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2012	017	45531	16	62	110	3	Dx Rh	16	3	Positiva / Positive
A2012	018	45532	18	52	100	3	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2012	019	45533	18	75	120	3	Dx Rh	18	3	Positiva / Positive
A2012	020	45534	20	52	100	3	Dx Rh	20	4	Positiva / Positive
A2012	021	45535	20	75	120	3	Dx Rh	20	4	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2012	101	45536	3	12	40	3	Sx Lh	3	0.5	Positiva / Positive
A2012	102	45537	4	15	40	3	Sx Lh	4	1	Positiva / Positive
A2012	103	45538	5	17	50	3	Sx Lh	5	1	Positiva / Positive
A2012	104	45539	6	17	50	3	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2012	105	45540	6	27	60	3	Sx Lh	6	1	Positiva / Positive
A2012	106	45541	8	22	70	3	Sx Lh	8	2	Positiva / Positive
A2012	107	45542	8	32	80	3	Sx Lh	8	2	Positiva / Positive
A2012	108	45543	10	32	80	3	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2012	109	45544	10	42	100	3	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2012	110	45545	12	32	80	3	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2012	111	45546	12	42	100	3	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2012	112	45547	12	52	100	3	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2012	113	45548	14	42	100	3	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2012	114	45549	14	52	100	3	Sx Lh	14	3	Positiva / Positive
A2012	115	45550	16	42	100	3	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2012	116	45551	16	52	100	3	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2012	117	45552	16	62	110	3	Sx Lh	16	3	Positiva / Positive
A2012	118	45553	18	52	100	3	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2012	119	45554	18	75	120	3	Sx Lh	18	3	Positiva / Positive
A2012	120	45555	20	52	100	3	Sx Lh	20	4	Positiva / Positive
A2012	121	45556	20	75	120	3	Sx Lh	20	4	Positiva / Positive

WOOD



A2013

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3
coniche per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=3 conical for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

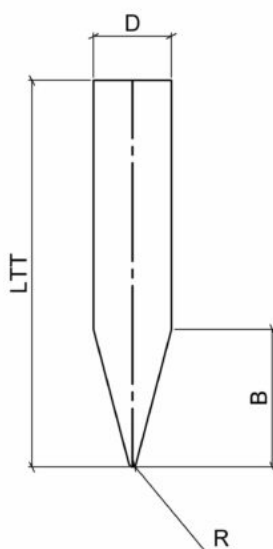
IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte coniche , per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Conical router bits, Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2013	001	45557	6	16	80	3	Dx Rh	6	1	Positiva / Positive
A2013	002	45558	8	22	80	3	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2013	003	45559	8	32	90	3	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2013	004	45560	8	42	100	3	Dx Rh	8	1	Positiva / Positive
A2013	005	45561	10	52	100	3	Dx Rh	10	1	Positiva / Positive
A2013	006	45562	10	62	120	3	Dx Rh	10	1	Positiva / Positive
A2013	007	45563	11	52	100	3	Dx Rh	11	1	Positiva / Positive
A2013	008	45564	11	62	120	3	Dx Rh	11	1	Positiva / Positive
A2013	009	45565	12	52	100	3	Dx Rh	12	1	Positiva / Positive
A2013	010	45566	12	62	120	3	Dx Rh	12	1	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	R	GT
A2013	011	45567	16	52	100	3	Dx Rh	16	1	Positiva / Positive
A2013	012	45568	16	72	150	3	Dx Rh	16	1	Positiva / Positive
A2013	013	45569	20	52	100	3	Dx Rh	20	1	Positiva / Positive
A2013	014	45570	20	72	150	3	Dx Rh	20	1	Positiva / Positive

WOOD



A2014

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=4 per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=4 for wood*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 - 16 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE HELIX: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind button hole execution; NEGATIVE HELIX: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel..Feed rate: 2 - 16 m/min of 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2014	001	45571	8	22	70	4	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A2014	002	45572	8	32	80	4	Dx Rh	8	Positiva / Positive
A2014	003	45573	10	32	80	4	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A2014	004	45574	10	42	100	4	Dx Rh	10	Positiva / Positive
A2014	005	45575	12	32	80	4	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A2014	006	45576	12	42	100	4	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A2014	007	45577	12	52	100	4	Dx Rh	12	Positiva / Positive
A2014	008	45578	14	42	100	4	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A2014	009	45579	14	52	100	4	Dx Rh	14	Positiva / Positive
A2014	010	45580	16	42	100	4	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A2014	011	45581	16	52	100	4	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A2014	012	45582	16	62	110	4	Dx Rh	16	Positiva / Positive
A2014	013	45583	18	52	100	4	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A2014	014	45584	18	75	120	4	Dx Rh	18	Positiva / Positive
A2014	015	45585	20	52	100	4	Dx Rh	20	Positiva / Positive
A2014	016	45586	20	75	120	4	Dx Rh	20	Positiva / Positive
A2014	101	45587	8	22	70	4	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A2014	102	45588	8	32	80	4	Sx Lh	8	Positiva / Positive
A2014	103	45589	10	32	80	4	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A2014	104	45590	10	42	100	4	Sx Lh	10	Positiva / Positive
A2014	105	45591	12	32	80	4	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A2014	106	45592	12	42	100	4	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A2014	107	45593	12	52	100	4	Sx Lh	12	Positiva / Positive
A2014	108	45594	14	42	100	4	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A2014	109	45595	14	52	100	4	Sx Lh	14	Positiva / Positive
A2014	110	45596	16	42	100	4	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A2014	111	45597	16	52	100	4	Sx Lh	16	Positiva / Positive
A2014	112	45598	16	62	110	4	Sx Lh	16	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2014	113	45599	18	52	100	4	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A2014	114	45600	18	75	120	4	Sx Lh	18	Positiva / Positive
A2014	115	45601	20	52	100	4	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A2014	116	45602	20	75	120	4	Sx Lh	20	Positiva / Positive
A2014	201	45603	8	22	70	4	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A2014	202	45604	8	32	80	4	Dx Rh	8	Negativa / Negative
A2014	203	45605	10	32	80	4	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A2014	204	45606	10	42	100	4	Dx Rh	10	Negativa / Negative
A2014	205	45607	12	32	80	4	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A2014	206	45608	12	42	100	4	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A2014	207	45609	12	52	100	4	Dx Rh	12	Negativa / Negative
A2014	208	45610	14	42	100	4	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A2014	209	45611	14	52	100	4	Dx Rh	14	Negativa / Negative
A2014	210	45612	16	42	100	4	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A2014	211	45613	16	52	100	4	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A2014	212	45614	16	62	110	4	Dx Rh	16	Negativa / Negative
A2014	213	45615	18	52	100	4	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A2014	214	45616	18	75	120	4	Dx Rh	18	Negativa / Negative
A2014	215	45617	20	52	100	4	Dx Rh	20	Negativa / Negative
A2014	216	45618	20	75	120	4	Dx Rh	20	Negativa / Negative
A2014	301	45619	8	22	70	4	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A2014	302	45620	8	32	80	4	Sx Lh	8	Negativa / Negative
A2014	303	45621	10	32	80	4	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A2014	304	45622	10	42	100	4	Sx Lh	10	Negativa / Negative
A2014	305	45623	12	32	80	4	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A2014	306	45624	12	42	100	4	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A2014	307	45625	12	52	100	4	Sx Lh	12	Negativa / Negative
A2014	308	45626	14	42	100	4	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A2014	309	45627	14	52	100	4	Sx Lh	14	Negativa / Negative
A2014	310	45628	16	42	100	4	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A2014	311	45629	16	52	100	4	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A2014	312	45630	16	62	110	4	Sx Lh	16	Negativa / Negative
A2014	313	45631	18	52	100	4	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A2014	314	45632	18	75	120	4	Sx Lh	18	Negativa / Negative
A2014	315	45633	20	52	100	4	Sx Lh	20	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2014	316	45634	20	75	120	4	Sx Lh	20	Negativa / Negative

WOOD



A2015

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=4 con rompitruciolo per sgrossatura per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=4 with chipbreaker for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI SGROSSATURA su legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 -16 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR ROUGHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. POSITIVE HELIX: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind buttonhole execution NEGATIVE HELIX: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel. Feed rate: 2 - 16 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2015	001	45635	8	22	70	4R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2015	002	45636	8	32	80	4R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2015	003	45637	10	32	80	4R	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2015	004	45638	10	42	100	4R	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2015	005	45639	12	32	80	4R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2015	006	45640	12	42	100	4R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2015	007	45641	12	52	100	4R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2015	008	45642	14	42	100	4R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2015	009	45643	14	52	100	4R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2015	010	45644	16	42	100	4R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2015	011	45645	16	52	100	4R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2015	012	45646	16	62	110	4R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2015	013	45647	18	52	100	4R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2015	014	45648	18	75	120	4R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2015	015	45649	20	52	100	4R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A2015	016	45650	20	75	120	4R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A2015	101	45651	8	22	70	4R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2015	102	45652	8	32	80	4R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A2015	103	45653	10	32	80	4R	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2015	104	45654	10	42	100	4R	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2015	105	45655	12	32	80	4R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2015	106	45656	12	42	100	4R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2015	107	45657	12	52	100	4R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2015	108	45658	14	42	100	4R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2015	109	45659	14	52	100	4R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2015	110	45660	16	42	100	4R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2015	111	45661	16	52	100	4R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2015	112	45662	16	62	110	4R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2015	113	45663	18	52	100	4R	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2015	114	45664	18	75	120	4R	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2015	115	45665	20	52	100	4R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A2015	116	45666	20	75	120	4R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A2015	201	45667	8	22	70	4R	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A2015	202	45668	8	32	80	4R	sì	Dx Rh	8	1.5	Negativa / Negative
A2015	203	45669	10	32	80	4R	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A2015	204	45670	10	42	100	4R	sì	Dx Rh	10	2	Negativa / Negative
A2015	205	45671	12	32	80	4R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2015	206	45672	12	42	100	4R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2015	207	45673	12	52	100	4R	sì	Dx Rh	12	2	Negativa / Negative
A2015	208	45674	14	42	100	4R	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative
A2015	209	45675	14	52	100	4R	sì	Dx Rh	14	2	Negativa / Negative
A2015	210	45676	16	42	100	4R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2015	211	45677	16	52	100	4R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2015	212	45678	16	62	110	4R	sì	Dx Rh	16	2	Negativa / Negative
A2015	213	45679	18	52	100	4R	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A2015	214	45680	18	75	120	4R	sì	Dx Rh	18	2	Negativa / Negative
A2015	215	45681	20	52	100	4R	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A2015	216	45682	20	75	120	4R	sì	Dx Rh	20	2	Negativa / Negative
A2015	301	45683	8	22	70	4R	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A2015	302	45684	8	32	80	4R	sì	Sx Lh	8	1.5	Negativa / Negative
A2015	303	45685	10	32	80	4R	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2015	304	45686	10	42	100	4R	sì	Sx Lh	10	2	Negativa / Negative
A2015	305	45687	12	32	80	4R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2015	306	45688	12	42	100	4R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2015	307	45689	12	52	100	4R	sì	Sx Lh	12	2	Negativa / Negative
A2015	308	45690	14	42	100	4R	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A2015	309	45691	14	52	100	4R	sì	Sx Lh	14	2	Negativa / Negative
A2015	310	45692	16	42	100	4R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2015	311	45693	16	52	100	4R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2015	312	45694	16	62	110	4R	sì	Sx Lh	16	2	Negativa / Negative
A2015	313	45695	18	52	100	4R	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A2015	314	45696	18	75	120	4R	sì	Sx Lh	18	2	Negativa / Negative
A2015	315	45697	20	52	100	4R	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative
A2015	316	45698	20	75	120	4R	sì	Sx Lh	20	2	Negativa / Negative

WOOD



A2016

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2+2 lisce rompitruciolo a semifinire per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2+2 finish with chipbreaker.semi-finishing operation for wood

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI SEMIFINITURA legni teneri, duri, M.D.F., truciolari e multistrati. Adatta anche per lavorazioni di materie plastiche. ELICA POSITIVA: espulsione del truciolo verso l'alto, ottima finitura del lato inferiore del pannello, adatta anche per esecuzioni di asole non passanti. ELICA Negativa: espulsione del truciolo verso il basso, ottima finitura del lato superiore del pannello. Velocità di avanzamento: 2 -16 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR SEMIFINISHING OPERATIONS on soft and hard wood, M.D.F., chipboard, plywood HW (integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for all working where drilling is most important. Suitable for execution on plastic materials. POSITIVE HELIX: expulsion of the chip upward, excellent finishing of lower side of panel, also suitable for blind buttonhole execution NEGATIVE HELIX: expulsion of the chip downward, excellent finishing of upper side of panel. Feed rate: 2 - 16 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2016	001	45699	8	22	70	2+2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2016	002	45700	8	32	80	2+2R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva / Positive
A2016	003	45701	10	32	80	2+2R	sì	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2016	4	45702	10	42	100	2+2R	SI	Dx Rh	10	2	Positiva / Positive
A2016	005	45703	12	32	80	2+2R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2016	006	45704	12	42	100	2+2R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2016	007	45705	12	52	100	2+2R	sì	Dx Rh	12	2	Positiva / Positive
A2016	008	45706	14	42	100	2+2R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2016	009	45707	14	52	100	2+2R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2016	010	45708	16	42	100	2+2R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2016	011	45709	16	52	100	2+2R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2016	12	45710	16	62	110	2+2R	SI	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2016	013	45711	18	52	100	2+2R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2016	14	45712	18	75	120	2+2R	SI	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive
A2016	015	45713	20	52	100	2+2R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive
A2016	016	45714	20	75	120	2+2R	sì	Dx Rh	20	2	Positiva / Positive

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2016	101	45715	8	22	70	2+2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A2016	102	45716	8	32	80	2+2R	sì	Sx Lh	8	1.5	Positiva / Positive
A2016	103	45717	10	32	80	2+2R	sì	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2016	104	45718	10	42	100	2+2R	SI	Sx Lh	10	2	Positiva / Positive
A2016	105	45719	12	32	80	2+2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2016	106	45720	12	42	100	2+2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2016	107	45721	12	52	100	2+2R	sì	Sx Lh	12	2	Positiva / Positive
A2016	108	45722	14	42	100	2+2R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2016	109	45723	14	52	100	2+2R	sì	Sx Lh	14	2	Positiva / Positive
A2016	110	45724	16	42	100	2+2R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2016	111	45725	16	52	100	2+2R	sì	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2016	112	45726	16	62	110	2+2R	SI	Sx Lh	16	2	Positiva / Positive
A2016	113	45727	18	52	100	2+2R	sì	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2016	114	45728	18	75	120	2+2R	SI	Sx Lh	18	2	Positiva / Positive
A2016	115	45729	20	52	100	2+2R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive
A2016	116	45730	20	75	120	2+2R	sì	Sx Lh	20	2	Positiva / Positive

WOOD



A0430

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1+1 con elica positiva e negativa per legno.

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=1+1

MATERIALE LAVORATO /**MATERIALS**

mdf, truciolare
chipboard, mdf

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su pannelli, M.D.F., truciolare, nobilitati, impiallacciati Esecuzione in HW(Hm integrale). Principalmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura ad elevata .Finitura.Velocità di avanzamento: 2 -12 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on panels, M.D.F., chipboard, plywood HW(integral tungsten carbide) execution.

Especially recommended for edging execution with an excellent surface quality at high advancing speed and an excellent finishing of panel on both sides. Finishing. Feed rate: 2 - 12 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0430	001	28174	6	17	60	1+1	Dx Rh	6	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	002	28175	6	27	60	1+1	Dx Rh	6	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	003	28176	8	22	80	1+1	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	004	28177	8	32	80	1+1	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	005	28178	10	32	80	1+1	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	006	28179	10	42	100	1+1	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	007	28180	12	42	100	1+1	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	008	28181	12	52	100	1+1	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	009	28182	16	52	100	1+1	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	010	28183	8	22	80	2+2	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	011	28184	8	32	80	2+2	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	012	28185	10	32	80	2+2	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	013	28186	10	42	100	2+2	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0430	014	28187	12	42	100	2+2	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	015	28188	12	52	100	2+2	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	016	28189	14	42	100	2	Dx Rh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	017	28190	14	52	100	2	Dx Rh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	018	28191	16	42	100	2+2	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	019	28192	16	52	100	2+2	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	020	28193	16	72	120	2+2	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	021	28194	18	52	100	2+2	Dx Rh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	022	28195	18	72	120	2+2	Dx Rh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	023	28196	18	102	150	2+2	Dx Rh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	024	28197	20	52	100	2+2	Dx Rh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	025	28198	20	72	120	2+2	Dx Rh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	101	28908	6	17	60	1+1	Sx Lh	6	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	102	28907	6	27	60	1+1	Sx Lh	6	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	103	28906	8	22	80	1+1	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	104	28905	8	32	80	1+1	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	105	28904	10	32	80	1+1	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	106	28903	10	42	100	1+1	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	107	28902	12	42	100	1+1	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	108	28901	12	52	100	1+1	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	109	28900	16	52	100	1+1	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	110	28899	8	22	80	2+2	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	111	28898	8	32	80	2+2	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A0430	112	28897	10	32	100	2+2	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	113	28896	10	42	100	2+2	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	114	28895	12	42	100	2+2	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	115	28894	12	52	100	2+2	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	116	28893	14	42	100	2+2	Sx Lh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	117	28892	14	52	110	2+2	Sx Lh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	118	28891	16	42	100	2+2	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	119	28890	16	52	100	2+2	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	120	28889	16	72	120	2+2	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	121	28888	15	52	100	2+2	Sx Lh	15	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	122	28887	18	72	120	2+2	Sx Lh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	123	28886	18	102	150	2+2	Sx Lh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	124	28885	20	52	100	2+2	Sx Lh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A0430	125	28884	20	72	120	2+2	Sx Lh	20	Positiva Negativa / Positive Negative



**IMMAGINE NON
DIPONIBILE**

A2017

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3+3 con elica positiva e negativa per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=3+3

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

PER LAVORAZIONI DI FINITURA su pannelli, M.D.F., truciolare, nobilitati, impiallacciati Esecuzione in HW(Hm integrale). Principalmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura ad elevata .Finitura.Velocità di avanzamento: 10-25 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on panels, M.D.F., chipboard, plywood HW(integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for edging execution with an excellent surface quality at high advancing speed and an excellent finishing of panel on both sides. Finishing. Feed rate: 10-25 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2017	001	45731	8	22	70	3+3	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	002	45732	8	32	80	3+3	Dx Rh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	003	45733	10	32	80	3+3	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	004	45734	10	42	100	3+3	Dx Rh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	005	45735	12	32	80	3+3	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	006	45736	12	42	100	3+3	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	007	45737	12	52	100	3+3	Dx Rh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	008	45738	14	42	100	3+3	Dx Rh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	009	45739	14	52	100	3+3	Dx Rh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	010	45740	16	42	100	3+3	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	011	45741	16	52	100	3+3	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	012	45742	16	62	110	3+3	Dx Rh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	013	45743	18	52	100	3+3	Dx Rh	18	Positiva Negativa / Positive Negative

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	GT
A2017	014	45744	18	75	120	3+3	Dx Rh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	015	45745	20	52	100	3+3	Dx Rh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	016	45746	20	75	120	3+3	Dx Rh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	101	45747	8	22	70	3+3	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	102	45748	8	32	80	3+3	Sx Lh	8	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	103	45749	10	32	80	3+3	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	104	45750	10	42	100	3+3	Sx Lh	10	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	105	45751	12	32	80	3+3	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	106	45752	12	42	100	3+3	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	107	45753	12	52	100	3+3	Sx Lh	12	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	108	45754	14	42	100	3+3	Sx Lh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	109	45755	14	52	100	3+3	Sx Lh	14	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	110	45756	16	42	100	3+3	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	111	45757	16	52	100	3+3	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	112	45758	16	62	110	3+3	Sx Lh	16	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	113	45759	18	52	100	3+3	Sx Lh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	114	45760	18	75	120	3+3	Sx Lh	18	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	115	45761	20	52	100	3+3	Sx Lh	20	Positiva Negativa / Positive Negative
A2017	116	45762	20	75	120	3+3	Sx Lh	20	Positiva Negativa / Positive Negative

WOOD



A2018

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3+3 con elica positiva e negativa con rompitruciolo per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits with pos. and neg. helix z=3+3 with chipbreaker for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2018	002	45764	8	32	80	3R+3R	sì	Dx Rh	8	1.5	Positiva Negativa / Positive Negative



**IMMAGINE NON
DIPONIBILE**

A2019

Punte hw (hm integrale) z=1 per incisioni per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for engraving z=1 for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per Finitura.Velocità di avanzamento: 2-8 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

For Finishing.Feed rate: 2-8 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2019	001	95005	4	18	55	1	Dx Rh	4	30
A2019	002	94998	4	18	55	1	Dx Rh	4	45
A2019	003	94999	4	18	55	1	Dx Rh	4	60
A2019	004	95000	4	18	55	1	Dx Rh	4	90
A2019	005	95001	6	22	55	1	Dx Rh	6	30
A2019	006	95002	6	22	55	1	Dx Rh	6	45
A2019	007	95003	6	22	55	1	Dx Rh	6	60
A2019	008	45770	6	22	55	1	Dx Rh	6	90
A2019	008	95004	6	22	55	1	Dx Rh	6	90

WOOD



A2020

Punte hw (hm integrale) z=2 per coda di rondine per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for dovetail z=2 for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte con taglienti dritti .Velocità di avanzamento: 4-12 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Router bits with straight cuttings .Feed rate: 4-12 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2020	001	45763	7.8	6.8	60	2	Dx Rh	6	18
A2020	3	45765	12	10	60	2	Dx Rh	12	7
A2020	004	45766	16	16	60	2	Dx Rh	12	7
A2020	005	45767	16	18	65	2	Dx Rh	12	14
A2020	006	45768	20	18	65	2	Dx Rh	12	7
A2020	007	45769	20	22	70	2	Dx Rh	12	14

WOOD



A0435

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for locks

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Indicata per eseguire cave per sedi serrature per porte eD asole non passanti profonde in genere. Si raccomanda di utilizzare questa fresa con movimenti obliqui rispetto al pezzo da lavorare.

Suitable for making slots for door lock seats and deep non-passing slots in general. It is recommended to use this cutter with oblique movements in relation to the workpiece.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A0435	001	32134	14	52	150	3		Dx Rh	14	0	Positiva / Positive
A0435	002	28200	16	52	150	3		Dx Rh	16	0	Positiva / Positive
A0435	003	28201	18	52	150	3		Dx Rh	18	0	Positiva / Positive
A0435	004	28202	14	52	150	3	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A0435	005	28203	16	52	150	3	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A0435	006	28204	18	52	150	3	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive

WOOD



A0436

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature con elica convessa

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits for locks

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Indicata per eseguire cave per sedi serrature per porte ed asole non passanti profonde in genere. Si raccomanda di utilizzare questa fresa con movimenti obliqui rispetto al pezzo da lavorare. Alta velocità di avanzamento, fino al 40% in più di una punta classica, anche su materiali facilmente scheggiabili.

Suitable for making slots for door lock seats and deep non-passing slots in general. It is recommended to use this cutter with oblique movements in relation to the workpiece. High feed rate, up to 40% more than a standard tool, even on easily chipped materials.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	B1	ROT	S	P	GT
A0436	004	83758	14	45	150	3	SI	95	Dx Rh	14	3	Positiva - negativa / Positive - negative
A0436	005	50305	16	45	150	3	SI	95	Dx Rh	16	3	Positiva - negativa / Positive - negative
A0436	006	95426	18	45	150	3	SI	95	Dx Rh	18	3	Positiva - negativa / Positive - negative

WOOD



A2021

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per cave serrature testa smussata per legno z=3

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits v-point lock sets for wood z=3

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per lavorazioni di finitura su pannelli, M.D.F., truciolare, nobilitati, impiallacciati Esecuzione in HW(Hm integrale). Principalmente indicata per eseguire lavorazioni di contornatura ad elevata .Finitura .Velocità di avanzamento: 4-10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

FOR FINISHING OPERATIONS on panels, M.D.F., chipboard, plywood HW(integral tungsten carbide) execution. Especially recommended for edging execution with an excellent surface quality at high advancing speed and an excellent finishing of panel on both sides. Finishing .Feed rate: 4-10 m/min of 18 000 - 24 000 RPM

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	RT	ROT	S	P	GT
A2021	001	45771	14	45	150	3		Dx Rh	14	0	Positiva / Positive
A2021	002	45772	16	45	150	3		Dx Rh	16	0	Positiva / Positive
A2021	003	45773	18	45	150	3		Dx Rh	18	0	Positiva / Positive
A2021	004	45774	14	45	150	3R	sì	Dx Rh	14	2	Positiva / Positive
A2021	005	45775	16	45	150	3R	sì	Dx Rh	16	2	Positiva / Positive
A2021	006	45776	18	45	150	3R	sì	Dx Rh	18	2	Positiva / Positive

WOOD



A2022

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per fori ciechi per legno

Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for dowel holes for wood

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft wood

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Foratura con incisori e punta centrali

For drilling rounded spurs and center point.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2022	001	45777	3	17	60	2	Dx Rh	3
A2022	002	45778	4	25	60	2	Dx Rh	4
A2022	003	45779	5	25	60	2	Dx Rh	5
A2022	004	45780	6	45	80	2	Dx Rh	6
A2022	005	45781	7	45	80	2	Dx Rh	7
A2022	006	45782	8	65	100	2	Dx Rh	8
A2022	007	45783	10	65	100	2	Dx Rh	10
A2022	008	45784	12	75	110	2	Dx Rh	12
A2022	009	45785	14	75	110	2	Dx Rh	14
A2022	010	45786	16	75	110	2	Dx Rh	16
A2022	011	45787	18	75	110	2	Dx Rh	18
A2022	12	45788	20	75	110	2	Dx Rh	20
A2022	013	45789	25	75	110	2	Dx Rh	25
A2022	101	45790	3	17	60	2	Sx Lh	3
A2022	102	45791	4	25	60	2	Sx Lh	4
A2022	103	45792	5	25	60	2	Sx Lh	5
A2022	104	45793	6	45	80	2	Sx Lh	6
A2022	105	45794	7	45	80	2	Sx Lh	7
A2022	106	45795	8	65	100	2	Sx Lh	8
A2022	107	45796	10	65	100	2	Sx Lh	10
A2022	108	45797	12	75	110	2	Sx Lh	12
A2022	109	45798	14	75	110	2	Sx Lh	14
A2022	110	45799	16	75	110	2	Sx Lh	16
A2022	111	45800	18	75	110	2	Sx Lh	18
A2022	112	45801	20	75	110	2	Sx Lh	20
A2022	113	45802	25	75	110	2	Sx Lh	25



**IMMAGINE NON
DIPONIBILE**

A2023

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per fori
passanti per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router drill
bits for through holes for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Foratura con affilatura a cuspid.

For drilling with cuspid shape.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2023	001	45803	3	17	60	2	Dx Rh	3
A2023	002	45804	4	25	60	2	Dx Rh	4
A2023	003	45805	5	25	60	2	Dx Rh	5
A2023	004	45806	6	45	80	2	Dx Rh	6
A2023	005	45807	7	45	80	2	Dx Rh	7
A2023	006	45808	8	65	100	2	Dx Rh	8
A2023	007	45809	10	65	100	2	Dx Rh	10
A2023	008	45810	12	75	110	2	Dx Rh	12
A2023	009	45811	14	75	110	2	Dx Rh	14
A2023	010	45812	16	75	110	2	Dx Rh	16
A2023	011	45813	18	75	110	2	Dx Rh	18
A2023	012	45814	20	75	110	2	Dx Rh	20
A2023	013	45815	25	75	110	2	Dx Rh	25
A2023	101	45816	3	17	60	2	Sx Lh	3
A2023	102	45817	4	25	60	2	Sx Lh	4
A2023	103	45818	5	25	60	2	Sx Lh	5
A2023	104	45819	6	45	80	2	Sx Lh	6
A2023	105	45820	7	45	80	2	Sx Lh	7
A2023	106	45821	8	65	100	2	Sx Lh	8
A2023	107	45822	10	65	100	2	Sx Lh	10
A2023	108	45823	12	75	110	2	Sx Lh	12
A2023	109	45824	14	75	110	2	Sx Lh	14
A2023	110	45825	16	75	110	2	Sx Lh	16
A2023	111	45826	18	75	110	2	Sx Lh	18
A2023	112	45827	20	75	110	2	Sx Lh	20
A2023	113	45828	25	75	110	2	Sx Lh	25

WOOD



A2024

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per
foratrice fori ciechi s=10 per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router drill
bits for dowel holes s=10 for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc, foratrice
boring machine, cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Foratura con incisori e punta centrali

For drilling rounded spurs and center point.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2024	001	45829	4	25	57	2	Dx Rh	10
A2024	002	45830	5	25	57	2	Dx Rh	10
A2024	003	45831	6	25	57	2	Dx Rh	10
A2024	004	45832	7	25	57	2	Dx Rh	10
A2024	005	45833	8	25	57	2	Dx Rh	10
A2024	006	45834	4	40	70	2	Dx Rh	10
A2024	007	45835	5	40	70	2	Dx Rh	10
A2024	008	45836	6	40	70	2	Dx Rh	10
A2024	009	45837	7	40	70	2	Dx Rh	10
A2024	010	45838	8	40	70	2	Dx Rh	10
A2024	101	45839	4	25	57	2	Sx Lh	10
A2024	102	45840	5	25	57	2	Sx Lh	10
A2024	103	45841	6	25	57	2	Sx Lh	10
A2024	104	45842	7	25	57	2	Sx Lh	10
A2024	105	45843	8	25	57	2	Sx Lh	10
A2024	106	45844	4	40	70	2	Sx Lh	10
A2024	107	45845	5	40	70	2	Sx Lh	10
A2024	108	45846	6	40	70	2	Sx Lh	10
A2024	109	45847	7	40	70	2	Sx Lh	10
A2024	110	45848	8	40	70	2	Sx Lh	10



tools at your side

**IMMAGINE NON
DIPONIBILE**

A2027

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per anube
per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router drill
bits for anuba*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Punte per levanodi, foratura eccellente e lunga durata

For hinge drilling, very good drilling quality and long service life.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2027	001	45869	5	20	75	2	Dx Rh	10
A2027	002	45870	5.7	20	80	2	Dx Rh	10
A2027	003	45871	6.5	15	85	2	Dx Rh	10
A2027	004	45872	7	15	90	2	Dx Rh	10
A2027	005	45873	7.7	15	95	2	Dx Rh	10
A2027	006	45874	8.2	20	105	2	Dx Rh	10
A2027	007	45875	8.7	20	115	2	Dx Rh	10

PLEXIGLAS



A2029

Punte in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass
Hw (integral tungsten carbide) helical router drill bits for plexiglass z=1

**MATERIALE LAVORATO /
 MATERIALS**
 Plexiglass
 Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
 centro lavoro cnc
 cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2029	001	45876	3	12	40	1	Dx Rh	3
A2029	002	45877	4	12	50	1	Dx Rh	4
A2029	003	45878	5	17	50	1	Dx Rh	5
A2029	004	45879	6	17	60	1	Dx Rh	6
A2029	005	45880	6	27	60	1	Dx Rh	6
A2029	006	45881	8	22	80	1	Dx Rh	8
A2029	007	45882	8	32	80	1	Dx Rh	8
A2029	008	45883	10	32	80	1	Dx Rh	10
A2029	009	45884	10	42	100	1	Dx Rh	10
A2029	010	45885	12	32	80	1	Dx Rh	12
A2029	011	45886	12	42	100	1	Dx Rh	12
A2029	012	45887	12	52	100	1	Dx Rh	12
A2029	013	45888	14	42	100	1	Dx Rh	14
A2029	014	45889	14	52	100	1	Dx Rh	14
A2029	101	45890	3	12	40	1	Sx Lh	3
A2029	102	45891	4	12	50	1	Sx Lh	4
A2029	103	45892	5	17	50	1	Sx Lh	5
A2029	104	45893	6	17	60	1	Sx Lh	6
A2029	105	45894	6	27	60	1	Sx Lh	6
A2029	106	45895	8	22	80	1	Sx Lh	8
A2029	107	45896	8	32	80	1	Sx Lh	8
A2029	108	45897	10	32	80	1	Sx Lh	10
A2029	109	45898	10	42	100	1	Sx Lh	10
A2029	110	45899	12	32	80	1	Sx Lh	12
A2029	111	45900	12	42	100	1	Sx Lh	12
A2029	112	45901	12	52	100	1	Sx Lh	12
A2029	113	45902	14	42	100	1	Sx Lh	14

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2029	114	45903	14	52	100	1	Sx Lh	14

PLEXIGLAS



A2030

Punte in hw (hm integrale) z=1 per plexiglass
elica 10 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router drill
bits for plexiglass z=1 helix 10 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2030	001	45904	3	12	40	1	Dx Rh	3	10
A2030	002	45905	4	12	50	1	Dx Rh	4	10
A2030	003	45906	5	17	50	1	Dx Rh	5	10
A2030	004	45907	6	17	60	1	Dx Rh	6	10
A2030	005	45908	6	27	60	1	Dx Rh	6	10
A2030	006	45909	8	22	80	1	Dx Rh	8	10
A2030	007	45910	8	32	80	1	Dx Rh	8	10
A2030	008	45911	10	32	80	1	Dx Rh	10	10
A2030	009	45912	10	42	100	1	Dx Rh	10	10
A2030	010	45913	12	32	80	1	Dx Rh	12	10
A2030	011	45914	12	42	100	1	Dx Rh	12	10
A2030	012	45915	12	52	100	1	Dx Rh	12	10
A2030	013	45916	14	42	100	1	Dx Rh	14	10
A2030	014	45917	14	52	100	1	Dx Rh	14	10
A2030	101	45918	3	12	40	1	Sx Lh	3	10
A2030	102	45919	4	12	50	1	Sx Lh	4	10
A2030	103	45920	5	17	50	1	Sx Lh	5	10
A2030	104	45921	6	17	60	1	Sx Lh	6	10
A2030	105	45922	6	27	60	1	Sx Lh	6	10
A2030	106	45923	8	22	80	1	Sx Lh	8	10
A2030	107	45924	8	32	80	1	Sx Lh	8	10
A2030	108	45925	10	32	80	1	Sx Lh	10	10
A2030	109	45926	10	42	100	1	Sx Lh	10	10
A2030	110	45927	12	32	80	1	Sx Lh	12	10
A2030	111	45928	12	42	100	1	Sx Lh	12	10
A2030	112	45929	12	52	100	1	Sx Lh	12	10
A2030	113	45930	14	42	100	1	Sx Lh	14	10
A2030	114	45931	14	52	100	1	Sx Lh	14	10
A2030	201	45932	3	12	40	1	Dx Rh	3	10
A2030	202	45933	4	12	50	1	Dx Rh	4	10
A2030	203	45934	5	17	50	1	Dx Rh	5	10
A2030	204	45935	6	17	60	1	Dx Rh	6	10
A2030	205	45936	6	27	60	1	Dx Rh	6	10
A2030	206	45937	8	22	80	1	Dx Rh	8	10
A2030	207	45938	8	32	80	1	Dx Rh	8	10

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2030	208	45939	10	32	80	1	Dx Rh	10	10
A2030	209	45940	10	42	100	1	Dx Rh	10	10
A2030	210	45941	12	32	80	1	Dx Rh	12	10
A2030	211	45942	12	42	100	1	Dx Rh	12	10
A2030	212	45943	12	52	100	1	Dx Rh	12	10
A2030	213	45944	14	42	100	1	Dx Rh	14	10
A2030	214	45945	14	52	100	1	Dx Rh	14	10
A2030	301	45946	3	12	40	1	Sx Lh	3	10
A2030	302	45947	4	12	50	1	Sx Lh	4	10
A2030	303	45948	5	17	50	1	Sx Lh	5	10
A2030	304	45949	6	17	60	1	Sx Lh	6	10
A2030	305	45950	6	27	60	1	Sx Lh	6	10
A2030	306	45951	8	22	80	1	Sx Lh	8	10
A2030	307	45952	8	32	80	1	Sx Lh	8	10
A2030	308	45953	10	32	80	1	Sx Lh	10	10
A2030	309	45954	10	42	100	1	Sx Lh	10	10
A2030	310	45955	12	32	80	1	Sx Lh	12	10
A2030	311	45956	12	42	100	1	Sx Lh	12	10
A2030	312	45957	12	52	100	1	Sx Lh	12	10
A2030	313	45958	14	42	100	1	Sx Lh	14	10
A2030	314	45959	14	52	100	1	Sx Lh	14	10

PLEXIGLAS



A2031

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per
plexiglass elica 15 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for plexiglass helix 15 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2031	001	45960	3	12	40	1	Dx Rh	3	15
A2031	002	45961	4	12	50	1	Dx Rh	4	15
A2031	003	45962	5	17	50	1	Dx Rh	5	15
A2031	004	45963	6	17	60	1	Dx Rh	6	15
A2031	005	45964	6	27	60	1	Dx Rh	6	15
A2031	006	45965	8	22	80	1	Dx Rh	8	15
A2031	007	45966	8	32	80	1	Dx Rh	8	15
A2031	008	45967	10	32	80	1	Dx Rh	10	15
A2031	009	45968	10	42	100	1	Dx Rh	10	15
A2031	010	45969	12	32	80	1	Dx Rh	12	15
A2031	011	45970	12	42	100	1	Dx Rh	12	15
A2031	012	45971	12	52	100	1	Dx Rh	12	15
A2031	013	45972	14	42	100	1	Dx Rh	14	15
A2031	014	45973	14	52	100	1	Dx Rh	14	15
A2031	101	45974	3	12	40	1	Sx Lh	3	15
A2031	102	45975	4	12	50	1	Sx Lh	4	15
A2031	103	45976	5	17	50	1	Sx Lh	5	15
A2031	104	45977	6	17	60	1	Sx Lh	6	15
A2031	105	45978	6	27	60	1	Sx Lh	6	15
A2031	106	45979	8	22	80	1	Sx Lh	8	15
A2031	107	45980	8	32	80	1	Sx Lh	8	15
A2031	108	45981	10	32	80	1	Sx Lh	10	15
A2031	109	45982	10	42	100	1	Sx Lh	10	15
A2031	110	45983	12	32	80	1	Sx Lh	12	15
A2031	111	45984	12	42	100	1	Sx Lh	12	15
A2031	112	45985	12	52	100	1	Sx Lh	12	15
A2031	113	45986	14	42	100	1	Sx Lh	14	15

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2031	114	45987	14	52	100	1	Sx Lh	14	15
A2031	201	45988	3	12	40	1	Dx Rh	3	15
A2031	202	45989	4	12	50	1	Dx Rh	4	15
A2031	203	45990	5	17	50	1	Dx Rh	5	15
A2031	204	45991	6	17	60	1	Dx Rh	6	15
A2031	205	45992	6	27	60	1	Dx Rh	6	15
A2031	206	45993	8	22	80	1	Dx Rh	8	15
A2031	207	45994	8	32	80	1	Dx Rh	8	15
A2031	208	45995	10	32	80	1	Dx Rh	10	15
A2031	209	45996	10	42	100	1	Dx Rh	10	15
A2031	210	45997	12	32	80	1	Dx Rh	12	15
A2031	211	45998	12	42	100	1	Dx Rh	12	15
A2031	212	45999	12	52	100	1	Dx Rh	12	15
A2031	213	46000	14	42	100	1	Dx Rh	14	15
A2031	214	46001	14	52	100	1	Dx Rh	14	15
A2031	301	46002	3	12	40	1	Sx Lh	3	15
A2031	302	46003	4	12	50	1	Sx Lh	4	15
A2031	303	46004	5	17	50	1	Sx Lh	5	15
A2031	304	46005	6	17	60	1	Sx Lh	6	15
A2031	305	46006	6	27	60	1	Sx Lh	6	15
A2031	306	46007	8	22	80	1	Sx Lh	8	15
A2031	307	46008	8	32	80	1	Sx Lh	8	15
A2031	308	46009	10	32	80	1	Sx Lh	10	15
A2031	309	46010	10	42	100	1	Sx Lh	10	15
A2031	310	46011	12	32	80	1	Sx Lh	12	15
A2031	311	46012	12	42	100	1	Sx Lh	12	15
A2031	312	46013	12	52	100	1	Sx Lh	12	15
A2031	313	46014	14	42	100	1	Sx Lh	14	15
A2031	314	46015	14	52	100	1	Sx Lh	14	15

PLEXIGLAS



A2032

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per
plexiglass elica 25 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for plexiglass helix 25 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2032	001	46016	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2032	002	46017	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2032	003	46018	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2032	004	46019	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2032	005	46020	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2032	006	46021	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2032	007	46022	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2032	008	46023	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2032	009	46024	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2032	010	46025	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2032	011	46026	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2032	012	46027	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2032	013	46028	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2032	014	46029	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2032	101	46030	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2032	102	46031	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2032	103	46032	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2032	104	46033	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2032	105	46034	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2032	106	46035	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2032	107	46036	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2032	108	46037	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2032	109	46038	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2032	110	46039	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2032	111	46040	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2032	112	46041	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2032	113	46042	14	42	100	1	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2032	114	46043	14	52	100	1	Sx Lh	14	25
A2032	201	46044	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2032	202	46045	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2032	203	46046	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2032	204	46047	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2032	205	46048	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2032	206	46049	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2032	207	46050	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2032	208	46051	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2032	209	46052	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2032	210	46053	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2032	211	46054	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2032	212	46055	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2032	213	46056	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2032	214	46057	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2032	301	46058	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2032	302	46059	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2032	303	46060	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2032	304	46061	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2032	305	46062	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2032	306	46063	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2032	307	46064	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2032	308	46065	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2032	309	46066	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2032	310	46067	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2032	311	46068	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2032	312	46069	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2032	313	46070	14	42	100	1	Sx Lh	14	25
A2032	314	46071	14	52	100	1	Sx Lh	14	25

PLEXIGLAS



A2033

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per
plexiglass elica 30 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for plexiglass helix 30 degrees*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2033	001	46072	3	12	40	1	Dx Rh	3	30
A2033	002	46073	4	12	50	1	Dx Rh	4	30
A2033	003	46074	5	17	50	1	Dx Rh	5	30
A2033	004	46075	6	17	60	1	Dx Rh	6	30
A2033	005	46076	6	27	60	1	Dx Rh	6	30
A2033	006	46077	8	22	80	1	Dx Rh	8	30
A2033	007	46078	8	32	80	1	Dx Rh	8	30
A2033	008	46079	10	32	80	1	Dx Rh	10	30
A2033	009	46080	10	42	100	1	Dx Rh	10	30
A2033	010	46081	12	32	80	1	Dx Rh	12	30
A2033	011	46082	12	42	100	1	Dx Rh	12	30
A2033	012	46083	12	52	100	1	Dx Rh	12	30
A2033	013	46084	14	42	100	1	Dx Rh	14	30
A2033	014	46085	14	52	100	1	Dx Rh	14	30
A2033	101	46086	3	12	40	1	Sx Lh	3	30
A2033	102	46087	4	12	50	1	Sx Lh	4	30
A2033	103	46088	5	17	50	1	Sx Lh	5	30
A2033	104	46089	6	17	60	1	Sx Lh	6	30
A2033	105	46090	6	27	60	1	Sx Lh	6	30
A2033	106	46091	8	22	80	1	Sx Lh	8	30
A2033	107	46092	8	32	80	1	Sx Lh	8	30
A2033	108	46093	10	32	80	1	Sx Lh	10	30
A2033	109	46094	10	42	100	1	Sx Lh	10	30
A2033	110	46095	12	32	80	1	Sx Lh	12	30
A2033	111	46096	12	42	100	1	Sx Lh	12	30
A2033	112	46097	12	52	100	1	Sx Lh	12	30
A2033	113	46098	14	42	100	1	Sx Lh	14	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2033	114	46099	14	52	100	1	Sx Lh	14	30
A2033	201	46100	3	12	40	1	Dx Rh	3	30
A2033	202	46101	4	12	50	1	Dx Rh	4	30
A2033	203	46102	5	17	50	1	Dx Rh	5	30
A2033	204	46103	6	17	60	1	Dx Rh	6	30
A2033	205	46104	6	27	60	1	Dx Rh	6	30
A2033	206	46105	8	22	80	1	Dx Rh	8	30
A2033	207	46106	8	32	80	1	Dx Rh	8	30
A2033	208	46107	10	32	80	1	Dx Rh	10	30
A2033	209	46108	10	42	100	1	Dx Rh	10	30
A2033	210	46109	12	32	80	1	Dx Rh	12	30
A2033	211	46110	12	42	100	1	Dx Rh	12	30
A2033	212	46111	12	52	100	1	Dx Rh	12	30
A2033	213	46112	14	42	100	1	Dx Rh	14	30
A2033	214	46113	14	52	100	1	Dx Rh	14	30
A2033	301	46114	3	12	40	1	Sx Lh	3	30
A2033	302	46115	4	12	50	1	Sx Lh	4	30
A2033	303	46116	5	17	50	1	Sx Lh	5	30
A2033	304	46117	6	17	60	1	Sx Lh	6	30
A2033	305	46118	6	27	60	1	Sx Lh	6	30
A2033	306	46119	8	22	80	1	Sx Lh	8	30
A2033	307	46120	8	32	80	1	Sx Lh	8	30
A2033	308	46121	10	32	80	1	Sx Lh	10	30
A2033	309	46122	10	42	100	1	Sx Lh	10	30
A2033	310	46123	12	32	80	1	Sx Lh	12	30
A2033	311	46124	12	42	100	1	Sx Lh	12	30
A2033	312	46125	12	52	100	1	Sx Lh	12	30
A2033	313	46126	14	42	100	1	Sx Lh	14	30
A2033	314	46127	14	52	100	1	Sx Lh	14	30

PLEXIGLAS



A2034

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 testa sferica per plexiglass elica 25 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=1 for plexiglass helix 25 grades

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2034	001	46128	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2034	002	46129	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2034	003	46130	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2034	004	46131	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2034	005	46132	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2034	006	46133	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2034	007	46134	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2034	008	46135	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2034	009	46136	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2034	010	46137	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2034	011	46138	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2034	012	46139	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2034	013	46140	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2034	014	46141	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2034	101	46142	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2034	102	46143	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2034	103	46144	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2034	104	46145	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2034	105	46146	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2034	106	46147	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2034	107	46148	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2034	108	46149	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2034	109	46150	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2034	110	46151	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2034	111	46152	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2034	112	46153	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2034	113	46154	14	42	100	1	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2034	114	46155	14	52	100	1	Sx Lh	14	25

PLASTIC



A2036

Punte in hw (hm integrale) z=1 per plastica
Hw (integral tungsten carbide) router bits z=1 for plastic

**MATERIALE LAVORATO /
 MATERIALS**
 plastica
plastic

IMPIEGO / FUNCTION
 centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2036	001	46184	3	12	40	1	Dx Rh	3
A2036	002	46185	4	12	50	1	Dx Rh	4
A2036	003	46186	5	17	50	1	Dx Rh	5
A2036	004	46187	6	17	60	1	Dx Rh	6
A2036	005	46188	6	27	60	1	Dx Rh	6
A2036	006	46189	8	22	80	1	Dx Rh	8
A2036	007	46190	8	32	80	1	Dx Rh	8
A2036	008	46191	10	32	80	1	Dx Rh	10
A2036	009	46192	10	42	100	1	Dx Rh	10
A2036	010	46193	12	32	80	1	Dx Rh	12
A2036	011	46194	12	42	100	1	Dx Rh	12
A2036	012	46195	12	52	100	1	Dx Rh	12
A2036	013	46196	14	42	100	1	Dx Rh	14
A2036	014	46197	14	52	100	1	Dx Rh	14
A2036	101	46198	3	12	40	1	Sx Lh	3
A2036	102	46199	4	12	50	1	Sx Lh	4
A2036	103	46200	5	17	50	1	Sx Lh	5
A2036	104	46201	6	17	60	1	Sx Lh	6
A2036	105	46202	6	27	60	1	Sx Lh	6
A2036	106	46203	8	22	80	1	Sx Lh	8
A2036	107	46204	8	32	80	1	Sx Lh	8
A2036	108	46205	10	32	80	1	Sx Lh	10
A2036	109	46206	10	42	100	1	Sx Lh	10
A2036	110	46207	12	32	80	1	Sx Lh	12
A2036	111	46208	12	42	100	1	Sx Lh	12
A2036	112	46209	12	52	100	1	Sx Lh	12
A2036	113	46210	14	42	100	1	Sx Lh	14

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2036	114	46211	14	52	100	1	Sx Lh	14

PLASTIC



A2037

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per
plastica elica 25 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for plastic helix 25 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
plastica
plastic

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2037	001	46212	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2037	002	46213	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2037	003	46214	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2037	004	46215	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2037	005	46216	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2037	006	46217	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2037	007	46218	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2037	009	46220	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2037	010	46221	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2037	011	46222	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2037	012	46223	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2037	013	46224	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2037	014	46225	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2037	101	46226	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2037	102	46227	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2037	103	46228	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2037	104	46229	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2037	105	46230	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2037	106	46231	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2037	107	46232	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2037	108	46233	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2037	109	46234	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2037	110	46235	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2037	111	46236	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2037	112	46237	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2037	113	46238	14	42	100	1	Sx Lh	14	25
A2037	114	46239	14	52	100	1	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2037	201	46240	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2037	202	46241	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2037	203	46242	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2037	204	46243	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2037	205	46244	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2037	206	46245	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2037	207	46246	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2037	208	46247	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2037	209	46248	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2037	210	46249	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2037	211	46250	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2037	212	46251	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2037	213	46252	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2037	214	46253	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2037	301	46254	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2037	302	46255	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2037	303	46256	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2037	304	46257	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2037	305	46258	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2037	306	46259	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2037	307	46260	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2037	308	46261	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2037	309	46262	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2037	310	46263	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2037	311	46264	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2037	312	46265	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2037	313	46266	14	42	100	1	Sx Lh	14	25
A2037	314	46267	14	52	100	1	Sx Lh	14	25

PLASTIC



A2038

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per
plastica elica 25 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=2 for plastic helix 25 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
plastica
plastic

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2038	001	46268	3	12	40	2	Dx Rh	3	25
A2038	002	46269	4	12	50	2	Dx Rh	4	25
A2038	003	46270	5	17	50	2	Dx Rh	5	25
A2038	004	46271	6	17	60	2	Dx Rh	6	25
A2038	005	46272	6	27	60	2	Dx Rh	6	25
A2038	006	46273	8	22	80	2	Dx Rh	8	25
A2038	007	46274	8	32	80	2	Dx Rh	8	25
A2038	008	46275	10	32	80	2	Dx Rh	10	25
A2038	009	46276	10	42	100	2	Dx Rh	10	25
A2038	010	46277	12	32	80	2	Dx Rh	12	25
A2038	011	46278	12	42	100	2	Dx Rh	12	25
A2038	012	46279	12	52	100	2	Dx Rh	12	25
A2038	013	46280	14	42	100	2	Dx Rh	14	25
A2038	014	46281	14	52	100	2	Dx Rh	14	25
A2038	101	46282	3	12	40	2	Sx Lh	3	25
A2038	102	46283	4	12	50	2	Sx Lh	4	25
A2038	103	46284	5	17	50	2	Sx Lh	5	25
A2038	104	46285	6	17	60	2	Sx Lh	6	25
A2038	105	46286	6	27	60	2	Sx Lh	6	25
A2038	106	46287	8	22	80	2	Sx Lh	8	25
A2038	107	46288	8	32	80	2	Sx Lh	8	25
A2038	108	46289	10	32	80	2	Sx Lh	10	25
A2038	109	46290	10	42	100	2	Sx Lh	10	25
A2038	110	46291	12	32	80	2	Sx Lh	12	25
A2038	111	46292	12	42	100	2	Sx Lh	12	25
A2038	112	46293	12	52	100	2	Sx Lh	12	25
A2038	113	46294	14	42	100	2	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2038	114	46295	14	52	100	2	Sx Lh	14	25
A2038	201	46296	3	12	40	2	Dx Rh	3	25
A2038	202	46297	4	12	50	2	Dx Rh	4	25
A2038	203	46298	5	17	50	2	Dx Rh	5	25
A2038	204	46299	6	17	60	2	Dx Rh	6	25
A2038	205	46300	6	27	60	2	Dx Rh	6	25
A2038	206	46301	8	22	80	2	Dx Rh	8	25
A2038	207	46302	8	32	80	2	Dx Rh	8	25
A2038	208	46303	10	32	80	2	Dx Rh	10	25
A2038	209	46304	10	42	100	2	Dx Rh	10	25
A2038	210	46305	12	32	80	2	Dx Rh	12	25
A2038	211	46306	12	42	100	2	Dx Rh	12	25
A2038	212	46307	12	52	100	2	Dx Rh	12	25
A2038	213	46308	14	42	100	2	Dx Rh	14	25
A2038	214	46309	14	52	100	2	Dx Rh	14	25
A2038	301	46310	3	12	40	2	Sx Lh	3	25
A2038	302	46311	4	12	50	2	Sx Lh	4	25
A2038	303	46312	5	17	50	2	Sx Lh	5	25
A2038	304	46313	6	17	60	2	Sx Lh	6	25
A2038	305	46314	6	27	60	2	Sx Lh	6	25
A2038	306	46315	8	22	80	2	Sx Lh	8	25
A2038	307	46316	8	32	80	2	Sx Lh	8	25
A2038	308	46317	10	32	80	2	Sx Lh	10	25
A2038	309	46318	10	42	100	2	Sx Lh	10	25
A2038	310	46319	12	32	80	2	Sx Lh	12	25
A2038	311	46320	12	42	100	2	Sx Lh	12	25
A2038	312	46321	12	52	100	2	Sx Lh	12	25
A2038	313	46322	14	42	100	2	Sx Lh	14	25
A2038	314	46323	14	52	100	2	Sx Lh	14	25

PLASTIC



A2039

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per
plastica elica 35 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=2 for plastic helix 35 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
plastica
plastic

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2039	001	46324	3	12	40	2	Dx Rh	3	35
A2039	002	46325	4	12	50	2	Dx Rh	4	35
A2039	003	46326	5	17	50	2	Dx Rh	5	35
A2039	004	46327	6	17	60	2	Dx Rh	6	35
A2039	005	46328	6	27	60	2	Dx Rh	6	35
A2039	006	46329	8	22	80	2	Dx Rh	8	35
A2039	007	46330	8	32	80	2	Dx Rh	8	35
A2039	008	46331	10	32	80	2	Dx Rh	10	35
A2039	009	46332	10	42	100	2	Dx Rh	10	35
A2039	010	46333	12	32	80	2	Dx Rh	12	35
A2039	011	46334	12	42	100	2	Dx Rh	12	35
A2039	012	46335	12	52	100	2	Dx Rh	12	35
A2039	013	46336	14	42	100	2	Dx Rh	14	35
A2039	014	46337	14	52	100	2	Dx Rh	14	35
A2039	101	46338	3	12	40	2	Sx Lh	3	35
A2039	102	46339	4	12	50	2	Sx Lh	4	35
A2039	103	46340	5	17	50	2	Sx Lh	5	35
A2039	104	46341	6	17	60	2	Sx Lh	6	35
A2039	105	46342	6	27	60	2	Sx Lh	6	35
A2039	106	46343	8	22	80	2	Sx Lh	8	35
A2039	107	46344	8	32	80	2	Sx Lh	8	35
A2039	108	46345	10	32	80	2	Sx Lh	10	35
A2039	109	46346	10	42	100	2	Sx Lh	10	35
A2039	110	46347	12	32	80	2	Sx Lh	12	35
A2039	111	46348	12	42	100	2	Sx Lh	12	35
A2039	112	46349	12	52	100	2	Sx Lh	12	35
A2039	113	46350	14	42	100	2	Sx Lh	14	35
A2039	114	46351	14	52	100	2	Sx Lh	14	35
A2039	201	46352	3	12	40	2	Dx Rh	3	35
A2039	202	46353	4	12	50	2	Dx Rh	4	35
A2039	203	46354	5	17	50	2	Dx Rh	5	35
A2039	204	46355	6	17	60	2	Dx Rh	6	35
A2039	205	46356	6	27	60	2	Dx Rh	6	35
A2039	206	46357	8	22	80	2	Dx Rh	8	35
A2039	207	46358	8	32	80	2	Dx Rh	8	35

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2039	208	46359	10	32	80	2	Dx Rh	10	35
A2039	209	46360	10	42	100	2	Dx Rh	10	35
A2039	210	46361	12	32	80	2	Dx Rh	12	35
A2039	211	46362	12	42	100	2	Dx Rh	12	35
A2039	212	46363	12	52	100	2	Dx Rh	12	35
A2039	213	46364	14	42	100	2	Dx Rh	14	35
A2039	214	46365	14	52	100	2	Dx Rh	14	35
A2039	301	46366	3	12	40	2	Sx Lh	3	35
A2039	302	46367	4	12	50	2	Sx Lh	4	35
A2039	303	46368	5	17	50	2	Sx Lh	5	35
A2039	304	46369	6	17	60	2	Sx Lh	6	35
A2039	305	46370	6	27	60	2	Sx Lh	6	35
A2039	306	46371	8	22	80	2	Sx Lh	8	35
A2039	307	46372	8	32	80	2	Sx Lh	8	35
A2039	308	46373	10	32	80	2	Sx Lh	10	35
A2039	309	46374	10	42	100	2	Sx Lh	10	35
A2039	310	46375	12	32	80	2	Sx Lh	12	35
A2039	311	46376	12	42	100	2	Sx Lh	12	35
A2039	312	46377	12	52	100	2	Sx Lh	12	35
A2039	313	46378	14	42	100	2	Sx Lh	14	35
A2039	314	46379	14	52	100	2	Sx Lh	14	35

FOAM



A2040

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per foam

Hw (integral tungsten carbide) z1 router bits for foam

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

foam
foam

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Velocità di avanzamento: 2 - 8 m/min Velocità di rotazione 18 000 - 24 000 giri/min

Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2040	001	91936	4	12	50	1	Dx Rh	4	15
A2040	002	46382	5	17	50	1	Dx Rh	5	15
A2040	003	46381	4	12	50	1	Dx Rh	4	15
A2040	004	46384	6	27	60	1	Dx Rh	6	15
A2040	005	46385	8	22	80	1	Dx Rh	8	15
A2040	006	46386	8	32	80	1	Dx Rh	8	15
A2040	007	46387	10	32	80	1	Dx Rh	10	15
A2040	008	46388	10	42	100	1	Dx Rh	10	15
A2040	009	46389	12	32	80	1	Dx Rh	12	15
A2040	010	46390	12	42	100	1	Dx Rh	12	15
A2040	011	46391	12	52	100	1	Dx Rh	12	15
A2040	012	46392	14	42	100	1	Dx Rh	14	15
A2040	013	46393	14	52	100	1	Dx Rh	14	15
A2040	101	46395	4	12	50	1	Sx Lh	4	15
A2040	102	46396	5	17	50	1	Sx Lh	5	15
A2040	103	46397	6	17	60	1	Sx Lh	6	15
A2040	104	46398	6	27	60	1	Sx Lh	6	15
A2040	105	46399	8	22	80	1	Sx Lh	8	15
A2040	106	46400	8	32	80	1	Sx Lh	8	15
A2040	107	46401	10	32	80	1	Sx Lh	10	15
A2040	108	46402	10	42	100	1	Sx Lh	10	15
A2040	109	46403	12	32	80	1	Sx Lh	12	15
A2040	110	46404	12	42	100	1	Sx Lh	12	15
A2040	111	46405	12	52	100	1	Sx Lh	12	15
A2040	112	46406	14	42	100	1	Sx Lh	14	15
A2040	113	46407	14	52	100	1	Sx Lh	14	15

ALU



A2042

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per alluminio elica 30 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for aluminium helix 30 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2042	001	46408	3	12	40	1	Dx Rh	3	30
A2042	002	46409	4	12	50	1	Dx Rh	4	30
A2042	003	46410	5	17	50	1	Dx Rh	5	30
A2042	004	46411	6	17	60	1	Dx Rh	6	30
A2042	005	46412	6	27	60	1	Dx Rh	6	30
A2042	006	46413	8	22	80	1	Dx Rh	8	30
A2042	007	46414	8	32	80	1	Dx Rh	8	30
A2042	008	46415	10	32	80	1	Dx Rh	10	30
A2042	009	46416	10	42	100	1	Dx Rh	10	30
A2042	010	46417	12	32	80	1	Dx Rh	12	30
A2042	011	46418	12	42	100	1	Dx Rh	12	30
A2042	012	46419	12	52	100	1	Dx Rh	12	30
A2042	013	46420	14	42	100	1	Dx Rh	14	30
A2042	014	46421	14	52	100	1	Dx Rh	14	30
A2042	101	46422	3	12	40	1	Sx Lh	3	30
A2042	102	46423	4	12	50	1	Sx Lh	4	30
A2042	103	46424	5	17	50	1	Sx Lh	5	30
A2042	104	46425	6	17	60	1	Sx Lh	6	30
A2042	105	46426	6	27	60	1	Sx Lh	6	30
A2042	106	46427	8	22	80	1	Sx Lh	8	30
A2042	107	46428	8	32	80	1	Sx Lh	8	30
A2042	108	46429	10	32	80	1	Sx Lh	10	30
A2042	109	46430	10	42	100	1	Sx Lh	10	30
A2042	110	46431	12	32	80	1	Sx Lh	12	30
A2042	111	46432	12	42	100	1	Sx Lh	12	30
A2042	112	46433	12	52	100	1	Sx Lh	12	30
A2042	113	46434	14	42	100	1	Sx Lh	14	30

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2042	114	46435	14	52	100	1	Sx Lh	14	30

ALU



A2043

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 per alluminio elica 45 gradi

*Hw (integral tungsten carbide) helical router bits
z=1 for aluminium helix 45 grades*

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2043	001	46464	3	12	40	1	Dx Rh	3	45
A2043	002	46465	4	12	50	1	Dx Rh	4	45
A2043	003	46466	5	17	50	1	Dx Rh	5	45
A2043	004	46467	6	17	60	1	Dx Rh	6	45
A2043	005	46468	6	27	60	1	Dx Rh	6	45
A2043	006	46469	8	22	80	1	Dx Rh	8	45
A2043	007	46470	8	32	80	1	Dx Rh	8	45
A2043	008	46471	10	32	80	1	Dx Rh	10	45
A2043	009	46472	10	42	100	1	Dx Rh	10	45
A2043	010	46473	12	32	80	1	Dx Rh	12	45
A2043	011	46474	12	42	100	1	Dx Rh	12	45
A2043	012	46475	12	52	100	1	Dx Rh	12	45
A2043	101	46476	3	12	40	1	Sx Lh	3	45
A2043	102	46477	4	12	50	1	Sx Lh	4	45
A2043	103	46478	5	17	50	1	Sx Lh	5	45
A2043	104	46479	6	17	60	1	Sx Lh	6	45
A2043	105	46480	6	27	60	1	Sx Lh	6	45
A2043	106	46481	8	22	80	1	Sx Lh	8	45
A2043	107	46482	8	32	80	1	Sx Lh	8	45
A2043	108	46483	10	32	80	1	Sx Lh	10	45
A2043	109	46484	10	42	100	1	Sx Lh	10	45
A2043	110	46485	12	32	80	1	Sx Lh	12	45
A2043	111	46486	12	42	100	1	Sx Lh	12	45
A2043	112	46487	12	52	100	1	Sx Lh	12	45

ALU



A2045

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per alluminio elica 45 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for aluminium elix 45 grades

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2045	001	46516	3	12	40	2	Dx Rh	3	45
A2045	002	46517	4	12	50	2	Dx Rh	4	45
A2045	003	46518	5	17	50	2	Dx Rh	5	45
A2045	004	46519	6	17	60	2	Dx Rh	6	45
A2045	005	46520	6	27	60	2	Dx Rh	6	45
A2045	006	46521	8	22	80	2	Dx Rh	8	45
A2045	007	46522	8	32	80	2	Dx Rh	8	45
A2045	008	46523	10	32	80	2	Dx Rh	10	45
A2045	009	46524	10	42	100	2	Dx Rh	10	45
A2045	010	46525	12	32	80	2	Dx Rh	12	45
A2045	011	46526	12	42	100	2	Dx Rh	12	45
A2045	012	46527	12	52	100	2	Dx Rh	12	45
A2045	013	46528	14	42	100	2	Dx Rh	14	45
A2045	014	46529	14	52	100	2	Dx Rh	14	45
A2045	101	46530	3	12	40	2	Sx Lh	3	45
A2045	102	46531	4	12	50	2	Sx Lh	4	45
A2045	103	46532	5	17	50	2	Sx Lh	5	45
A2045	104	46533	6	17	60	2	Sx Lh	6	45
A2045	105	46534	6	27	60	2	Sx Lh	6	45
A2045	106	46535	8	22	80	2	Sx Lh	8	45
A2045	107	46536	8	32	80	2	Sx Lh	8	45
A2045	108	46537	10	32	80	2	Sx Lh	10	45
A2045	109	46538	10	42	100	2	Sx Lh	10	45
A2045	110	46539	12	32	80	2	Sx Lh	12	45
A2045	111	46540	12	42	100	2	Sx Lh	12	45
A2045	112	46541	12	52	100	2	Sx Lh	12	45
A2045	113	46542	14	42	100	2	Sx Lh	14	45
A2045	114	46543	14	52	100	2	Sx Lh	14	45

ALU



A2046

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 testa sferica per alluminio

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=2 for aluminium

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2046	001	46544	3	12	40	2	Dx Rh	3	30
A2046	002	46545	4	12	50	2	Dx Rh	4	30
A2046	003	46546	5	17	50	2	Dx Rh	5	30
A2046	004	46547	6	17	60	2	Dx Rh	6	30
A2046	005	46548	6	27	60	2	Dx Rh	6	30
A2046	006	46549	8	22	80	2	Dx Rh	8	30
A2046	007	46550	8	32	80	2	Dx Rh	8	30
A2046	008	46551	10	32	80	2	Dx Rh	10	30
A2046	009	46552	10	42	100	2	Dx Rh	10	30
A2046	010	46553	12	32	80	2	Dx Rh	12	30
A2046	011	46554	12	42	100	2	Dx Rh	12	30
A2046	012	46555	12	52	100	2	Dx Rh	12	30
A2046	013	46556	14	42	100	2	Dx Rh	14	30
A2046	014	46557	14	52	100	2	Dx Rh	14	30
A2046	101	46558	3	12	40	2	Sx Lh	3	30
A2046	102	46559	4	12	50	2	Sx Lh	4	30
A2046	103	46560	5	17	50	2	Sx Lh	5	30
A2046	104	46561	6	17	60	2	Sx Lh	6	30
A2046	105	46562	6	27	60	2	Sx Lh	6	30
A2046	106	46563	8	22	80	2	Sx Lh	8	30
A2046	107	46564	8	32	80	2	Sx Lh	8	30
A2046	108	46565	10	32	80	2	Sx Lh	10	30
A2046	109	46566	10	42	100	2	Sx Lh	10	30
A2046	110	46567	12	32	80	2	Sx Lh	12	30
A2046	111	46568	12	42	100	2	Sx Lh	12	30
A2046	112	46569	12	52	100	2	Sx Lh	12	30
A2046	113	46570	14	42	100	2	Sx Lh	14	30
A2046	114	46571	14	52	100	2	Sx Lh	14	30

ALU



A2044

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=2 per alluminio elica 30 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=2 for aluminium hhhhhhhhhhhhelix 30 grades

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 10 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2044	001	46488	3	12	40	2	Dx Rh	3	30
A2044	002	46489	4	12	50	2	Dx Rh	4	30
A2044	003	46490	5	17	50	2	Dx Rh	5	30
A2044	004	46491	6	17	60	2	Dx Rh	6	30
A2044	005	46492	6	27	60	2	Dx Rh	6	30
A2044	006	46493	8	22	80	2	Dx Rh	8	30
A2044	007	46494	8	32	80	2	Dx Rh	8	30
A2044	008	46495	10	32	80	2	Dx Rh	10	30
A2044	009	46496	10	42	100	2	Dx Rh	10	30
A2044	010	46497	12	32	80	2	Dx Rh	12	30
A2044	011	46498	12	42	100	2	Dx Rh	12	30
A2044	012	46499	12	52	100	2	Dx Rh	12	30
A2044	013	46500	14	42	100	2	Dx Rh	14	30
A2044	014	46501	14	52	100	2	Dx Rh	14	30
A2044	101	46502	3	12	40	2	Sx Lh	3	30
A2044	102	46503	4	12	50	2	Sx Lh	4	30
A2044	103	46504	5	17	50	2	Sx Lh	5	30
A2044	104	46505	6	17	60	2	Sx Lh	6	30
A2044	105	46506	6	27	60	2	Sx Lh	6	30
A2044	106	46507	8	22	80	2	Sx Lh	8	30
A2044	107	46508	8	32	80	2	Sx Lh	8	30
A2044	108	46509	10	32	80	2	Sx Lh	10	30
A2044	109	46510	10	42	100	2	Sx Lh	10	30
A2044	110	46511	12	32	80	2	Sx Lh	12	30
A2044	111	46512	12	42	100	2	Sx Lh	12	30
A2044	112	46513	12	52	100	2	Sx Lh	12	30
A2044	113	46514	14	42	100	2	Sx Lh	14	30
A2044	114	46515	14	52	100	2	Sx Lh	14	30

ALU



A2047

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per alluminio elica 30 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 for aluminium elix 30 grades

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2047	001	46572	3	12	40	3	Dx Rh	3	30
A2047	002	46573	4	12	50	3	Dx Rh	4	30
A2047	003	46574	5	17	50	3	Dx Rh	5	30
A2047	004	46575	6	17	60	3	Dx Rh	6	30
A2047	005	46576	6	27	60	3	Dx Rh	6	30
A2047	006	46577	8	22	80	3	Dx Rh	8	30
A2047	007	46578	8	32	80	3	Dx Rh	8	30
A2047	008	46579	10	32	80	3	Dx Rh	10	30
A2047	009	46580	10	42	100	3	Dx Rh	10	30
A2047	010	46581	12	32	80	3	Dx Rh	12	30
A2047	011	46582	12	42	100	3	Dx Rh	12	30
A2047	012	46583	12	52	100	3	Dx Rh	12	30
A2047	013	46584	14	42	100	3	Dx Rh	14	30
A2047	014	46585	14	52	100	3	Dx Rh	14	30
A2047	101	46586	3	12	40	3	Sx Lh	3	30
A2047	102	46587	4	12	50	3	Sx Lh	4	30
A2047	103	46588	5	17	50	3	Sx Lh	5	30
A2047	104	46589	6	17	60	3	Sx Lh	6	30
A2047	105	46590	6	27	60	3	Sx Lh	6	30
A2047	106	46591	8	22	80	3	Sx Lh	8	30
A2047	107	46592	8	32	80	3	Sx Lh	8	30
A2047	108	46593	10	32	80	3	Sx Lh	10	30
A2047	109	46594	10	42	100	3	Sx Lh	10	30
A2047	110	46595	12	32	80	3	Sx Lh	12	30
A2047	111	46596	12	42	100	3	Sx Lh	12	30
A2047	112	46597	12	52	100	3	Sx Lh	12	30
A2047	113	46598	14	42	100	3	Sx Lh	14	30
A2047	114	46599	14	52	100	3	Sx Lh	14	30

ALU



A2048

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 per alluminio elica 45 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits z=3 for aluminium elix 45 grades

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2048	001	46600	3	12	40	3	Dx Rh	3	45
A2048	002	46601	4	12	50	3	Dx Rh	4	45
A2048	003	46602	5	17	50	3	Dx Rh	5	45
A2048	004	46603	6	17	60	3	Dx Rh	6	45
A2048	005	46604	6	27	60	3	Dx Rh	6	45
A2048	006	46605	8	22	80	3	Dx Rh	8	45
A2048	007	46606	8	32	80	3	Dx Rh	8	45
A2048	008	46607	10	32	80	3	Dx Rh	10	45
A2048	009	46608	10	42	100	3	Dx Rh	10	45
A2048	010	46609	12	32	80	3	Dx Rh	12	45
A2048	011	46610	12	42	100	3	Dx Rh	12	45
A2048	012	46611	12	52	100	3	Dx Rh	12	45
A2048	013	46612	14	42	100	3	Dx Rh	14	45
A2048	014	46613	14	52	100	3	Dx Rh	14	45
A2048	101	46614	3	12	40	3	Sx Lh	3	45
A2048	102	46615	4	12	50	3	Sx Lh	4	45
A2048	103	46616	5	17	50	3	Sx Lh	5	45
A2048	104	46617	6	17	60	3	Sx Lh	6	45
A2048	105	46618	6	27	60	3	Sx Lh	6	45
A2048	106	46619	8	22	80	3	Sx Lh	8	45
A2048	107	46620	8	32	80	3	Sx Lh	8	45
A2048	108	46621	10	32	80	3	Sx Lh	10	45
A2048	109	46622	10	42	100	3	Sx Lh	10	45
A2048	110	46623	12	32	80	3	Sx Lh	12	45
A2048	111	46624	12	42	100	3	Sx Lh	12	45
A2048	112	46625	12	52	100	3	Sx Lh	12	45
A2048	113	46626	14	42	100	3	Sx Lh	14	45
A2048	114	46627	14	52	100	3	Sx Lh	14	45

ALU



A2049

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=3 testa sferica for aluminium

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits spherical z=3 for aluminium

**MATERIALE LAVORATO /
MATERIALS**
alluminio
aluminium

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2049	001	46628	3	12	40	3	Dx Rh	3	30
A2049	002	46629	4	12	50	3	Dx Rh	4	30
A2049	003	46630	5	17	50	3	Dx Rh	5	30
A2049	004	46631	6	17	60	3	Dx Rh	6	30
A2049	005	46632	6	27	60	3	Dx Rh	6	30
A2049	006	46633	8	22	80	3	Dx Rh	8	30
A2049	007	46634	8	32	80	3	Dx Rh	8	30
A2049	008	46635	10	32	80	3	Dx Rh	10	30
A2049	009	46636	10	42	100	3	Dx Rh	10	30
A2049	010	46637	12	32	80	3	Dx Rh	12	30
A2049	011	46638	12	42	100	3	Dx Rh	12	30
A2049	012	46639	12	52	100	3	Dx Rh	12	30
A2049	013	46640	14	42	100	3	Dx Rh	14	30
A2049	014	46641	14	52	100	3	Dx Rh	14	30
A2049	101	46642	3	12	40	3	Sx Lh	3	30
A2049	102	46643	4	12	50	3	Sx Lh	4	30
A2049	103	46644	5	17	50	3	Sx Lh	5	30
A2049	104	46645	6	17	60	3	Sx Lh	6	30
A2049	105	46646	6	27	60	3	Sx Lh	6	30
A2049	106	46647	8	22	80	3	Sx Lh	8	30
A2049	107	46648	8	32	80	3	Sx Lh	8	30
A2049	108	46649	10	32	80	3	Sx Lh	10	30
A2049	109	46650	10	42	100	3	Sx Lh	10	30
A2049	110	46651	12	32	80	3	Sx Lh	12	30
A2049	111	46652	12	42	100	3	Sx Lh	12	30
A2049	112	46653	12	52	100	3	Sx Lh	12	30
A2049	113	46654	14	42	100	3	Sx Lh	14	30
A2049	114	46655	14	52	100	3	Sx Lh	14	30

WOOD



A2025

Punte elicoidali in hw (hm integrale) per
foratrice fori passanti s=10 per legno

*Hw (integral tungsten carbide) helical router drill
bits for through holes s=10 for wood*

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS

legno duro, legno tenero, mdf
*hHrd wood, hHrd wood, mdf, soft
wood*

IMPIEGO / FUNCTION

centro lavoro cnc, foratrice
boring machine, cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Foratura con affilatura a cuspid.

For drilling with cuspid shape.

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S
A2025	001	45849	4	25	57	2	Dx Rh	10
A2025	002	45850	5	25	57	2	Dx Rh	10
A2025	003	45851	6	25	57	2	Dx Rh	10
A2025	004	45852	7	25	57	2	Dx Rh	10
A2025	005	45853	8	25	57	2	Dx Rh	10
A2025	006	45854	4	40	70	2	Dx Rh	10
A2025	007	45855	5	40	70	2	Dx Rh	10
A2025	008	45856	6	40	70	2	Dx Rh	10
A2025	009	45857	7	40	70	2	Dx Rh	10
A2025	010	45858	8	40	70	2	Dx Rh	10
A2025	101	45859	4	25	57	2	Sx Lh	10
A2025	102	45860	5	25	57	2	Sx Lh	10
A2025	103	45861	6	25	57	2	Sx Lh	10
A2025	104	45862	7	25	57	2	Sx Lh	10
A2025	105	45863	8	25	57	2	Sx Lh	10
A2025	106	45864	4	40	70	2	Sx Lh	10
A2025	107	45865	5	40	70	2	Sx Lh	10
A2025	108	45866	6	40	70	2	Sx Lh	10
A2025	109	45867	7	40	70	2	Sx Lh	10
A2025	110	45868	8	40	70	2	Sx Lh	10

PLEXIGLAS



A2035

Punte elicoidali in hw (hm integrale) z=1 testa smussata per plexiglass elica 25 gradi

Hw (integral tungsten carbide) helical router bits chamfered head z=1 for plexiglass helix 25 grades

MATERIALE LAVORATO / MATERIALS
Plexiglass
Plexyglass

IMPIEGO / FUNCTION
centro lavoro cnc
cnc router

DESCRIZIONE / DESCRIPTION

Per finitura, Velocità di avanzamento: 2 - 10 m/min di 18 000 - 24 000 giri/min

Finishing operation. Feed rate: 2 - 8 m/min Speed rotation 18 000 - 24 000 RPM.



DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2035	001	46156	3	12	40	1	Dx Rh	3	25
A2035	002	46157	4	12	50	1	Dx Rh	4	25
A2035	003	46158	5	17	50	1	Dx Rh	5	25
A2035	004	46159	6	17	60	1	Dx Rh	6	25
A2035	005	46160	6	27	60	1	Dx Rh	6	25
A2035	006	46161	8	22	80	1	Dx Rh	8	25
A2035	007	46162	8	32	80	1	Dx Rh	8	25
A2035	008	46163	10	32	80	1	Dx Rh	10	25
A2035	009	46164	10	42	100	1	Dx Rh	10	25
A2035	010	46165	12	32	80	1	Dx Rh	12	25
A2035	011	46166	12	42	100	1	Dx Rh	12	25
A2035	012	46167	12	52	100	1	Dx Rh	12	25
A2035	013	46168	14	42	100	1	Dx Rh	14	25
A2035	014	46169	14	52	100	1	Dx Rh	14	25
A2035	101	46170	3	12	40	1	Sx Lh	3	25
A2035	102	46171	4	12	50	1	Sx Lh	4	25
A2035	103	46172	5	17	50	1	Sx Lh	5	25
A2035	104	46173	6	17	60	1	Sx Lh	6	25
A2035	105	46174	6	27	60	1	Sx Lh	6	25
A2035	106	46175	8	22	80	1	Sx Lh	8	25
A2035	107	46176	8	32	80	1	Sx Lh	8	25
A2035	108	46177	10	32	80	1	Sx Lh	10	25
A2035	109	46178	10	42	100	1	Sx Lh	10	25
A2035	110	46179	12	32	80	1	Sx Lh	12	25
A2035	111	46180	12	42	100	1	Sx Lh	12	25
A2035	112	46181	12	52	100	1	Sx Lh	12	25
A2035	113	46182	14	42	100	1	Sx Lh	14	25

ART	COD	DRW	D	B	LTT	Z	ROT	S	ALFA
A2035	114	46183	14	52	100	1	Sx Lh	14	25