



Catalogo **DIAMANTE** 
Catalogue **PCD** 



L'AZIENDA

THE COMPANY



UTENSILTECNICA nasce nel 1973 a Montegridolfo, grazie all'esperienza di UGUCCIONI MAURO e della sua famiglia; rappresenta una realtà importante per la produzione di utensili speciali per la lavorazione di legno, alluminio e pvc.

UTENSILTECNICA was founded in 1973 in Montegridolfo (RN), thanks to the experience and determination of its founder Mauro Uguccioni and his family members. The Company represents an important point of reference for the production of customized high standard quality tools, for wood, aluminium and pvc processing.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS





REPARTO MECCANICA



Macchinari tecnologicamente all'avanguardia e operatori altamente specializzati sono la nostra garanzia per fornirvi un utensile perfetto e duraturo. Siamo anche specializzati nella produzione di utensili per il settore dei serramenti: grazie al nostro know-how possiamo fornirvi non solamente soluzioni utili per tutte le fasi di costruzione dell'infisso, ma anche una costante assistenza tecnica per ogni vostra esigenza.

MECHANICAL DEPARTMENT

Technologically advanced machinery and highly specialized operators are our guarantee for providing you perfect and long lasting tools. We are also specialized in the production of tools for the window frame sector: thanks to our know-how we can provide you not only useful solutions for the construction phases, but also a constant technical assistance for all your needs.



 **UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS



U
WWW.



REPARTO DIAMANTE



Grazie alle nostre macchine di ultima generazione possiamo produrre utensili in PCD sia speciali che standard di altissimo livello e offrire un preciso e puntuale servizio di affilatura. Per riuscire a raggiungere la qualità che contraddistingue i nostri utensili ci sono voluti anni di affinamento ed esperienza che ci hanno fatto guadagnare la reputazione che oggi ci rende orgogliosamente un punto di riferimento nel settore.

PCD DEPARTMENT

Thanks to our new generation machines we can produce both special and standard PCD tools of the highest level and offer a precise and punctual sharpening service. In order to achieve the quality that distinguishes our tools, it took years of refinement and experience that have assured us the reputation that today makes us proudly a point of reference in the sector.



 **UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

REPARTO COLTELLI PUNTE IN HW



Con il nostro reparto preposto alla produzione e all'affilatura di coltellini, punte e frese in HM offriamo una produzione attenta al minimo dettaglio e sempre disponibile a progettare e studiare soluzioni personalizzate per ogni tipo di lavorazione e necessità. Anche in questo settore le nostre macchine sommate all'esperienza maturata negli anni e all'efficienza dei nostri operatori specializzati assicurano un servizio di primissima qualità e un'assistenza tecnica costante per i nostri clienti.

HW (SOLID CARBIDE) KNIVES AND DRILLS DEPARTMENT

With our department dedicated at the production and sharpening of HW (solid carbide) knives, drills and cutters, we offer production that is focused on the smallest details and always available to design and study customized solutions for every type of processing and need. Even in this sector, our machines added to the experience gained over the years and the efficiency of our specialized operators ensure top quality service and constant technical assistance for our customers.



CONTROLLO QUALITA' MARCATURA LASER



La società vanta di un solido reparto produttivo che le permette di proporsi con tutte le migliori credenziali sul mercato nazionale e internazionale, sia in termini di affidabilità, precisione e rapporto qualità-prezzo.

La nostra qualità è il risultato dell'unione tra innovazione tecnologica, esperienza maturata in quarantacinque anni di attività e attenzione costante verso la produzione di ogni singolo utensile.

QUALITY CONTROL/LASER MARKING

The company has advanced machinery and latest technological production solutions in order to compete with national and international markets, both in terms of reliability, accuracy, durability, and as well with an excellent price/quality ratio.

Our quality is the result of technological innovation, forty-five years of experience, constant attention to every details of each tool produced.



INDICE INDEX

Serie F
F series

	Art.		pag.
	8F.01	Fresa sagomata in PCD Profiled PCD cutter	14
	8F.03	Opzione Hydro per tutte le frese in PCD Hydro option for all of the PCD cutters	16
	8F.15	Coltello in PCD sagomato per teste e frese a fissaggio meccanico Profiled PCD knife for mechanical fixing cutterheads and cutters	18
	8F.15A	Coltello in PCD sagomato per teste e frese a fissaggio meccanico Profiled PCD knife for mechanical fixing cutterheads and cutters	20
	8F.16	Fresa sagomata in PCD per la fresatura di bugne per antine Profiled PCD cutter for milling "bosses" on doors	22
	8F.21	Fresa speciale piana in PCD H=4 Special straight PCD cutter H=4	24
	8F.21A	Fresa speciale piana in PCD ECO H=2,5 Special straight PCD ECO cutter H=2,5	26
	8F.31	Fresa in PCD H=4 per la fresatura di canali PCD groove cutter H=4	28
	8F.32	Fresa in PCD H=4 per la fresatura di canali regolabile Adjustable PCD groove cutter H=4	30
	8F.41	Fresa PCD per piallare componibile H=4 Modular PCD cutter for planing H=4	32
	8F.71	Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale 30° H=4 PCD jointing cutter axial 30° H=4	34
	8F.71A	Fresa antischeggia-rettifica in PCD ECO assiale 30° H=2.5 PCD ECO jointing cutter axial 30° H=2.5	38
	8F.7145	Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale 45° H=4 PCD jointing cutter axial 45° H=4	42
	8F.7154	Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale 54° H=4 PCD jointing cutter axial 54° H=4	46
	8F.71FMA	Fresa antischeggia-rettifica in lega leggera con inserti in PCD H=4 Light alloy jointing cutter with PCD inserts H=4	50
	8F.71FMB	Fresa antischeggia-rettifica in lega leggera con inserti in PCD H=4 Light alloy jointing cutter with PCD inserts H=4	52
	8F.73	Fresa antischeggia-rettifica in PCD regolabile assiale 30° H=5 Adjustable PCD jointing cutter axial 30° H=5	54
	8F.7345	Fresa antischeggia-rettifica in PCD regolabile assiale 45° H=5 Adjustable PCD jointing cutter axial 45° H=5	56
	8F.91	Coltello in PCD per teste e frese a fissaggio meccanico PCD knife for mechanical fixing cutter-heads and cutters	58
	8F.221	Fresa in PCD per cava Lamello P-System PCD cutter for Lamello P-System engrave	60

L series

Serie L



Art.

pag.

8L.01H4	Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing	62
8L.01H6	Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing	66
8L.02H4	Incisore conico in PCD per incisione di pannelli PCD conical scoring saw-blade for panels engravings	70
8L.02H6	Incisore conico in PCD per incisione di pannelli PCD conical scoring saw-blade for panels engravings	72
8L.03H4	Lama in PCD per canali PCD groove saw-blade	74
8L.03H6	Lama in PCD per canali PCD groove saw-blade	76
8L.04H6	Lama in PCD per canali PCD groove saw-blade	78
8P.01	Fresa sagomata in PCD Profiled PCD cutter	80
8P.22	Fresa cilindrica in PCD ECO Z=1 H=2,5 Cylindrical PCD ECO cutter Z=1 H=2,5	82
8P.23	Fresa cilindrica in PCD Z=1 H=4 Cylindrical PCD cutter Z=1 H=4	84
8P.25	Fresa cilindrica elicoidale Z=3 in PCD H=4 Cylindrical PCD helicoidal cutter Z=3 H=4	86
8P.26	Fresa cilindrica in PCD Z=2 H=4 Cylindrical PCD cutter Z=2 H=4	88
8P.36	Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 Cylindrical PCD cutter with HM body Z=1 xH=3	90
8P.37A	Fresa cilindrica in PCD Z=3 con corpo in lega di Tungsteno per la fresatura nesting H=3 Cylindrical PCD cutter Z=3 for nesting milling H=3	92
8P.37B	Fresa cilindrica in PCD Z=2 con corpo in lega di Tungsteno per la fresatura nesting H=3 Cylindrical PCD cutter Z=2 for nesting milling H=3	94
8P.38	Fresa cilindrica in PCD ECO Z=2 H=2,5 Cylindrical PCD ECO cutter Z=2 H=2,5	96
8P.39	Fresa cilindrica in PCD Z=2 H=4 Cylindrical PCD cutter Z=2 H=4	98
8P.40	Fresa elicoidale in PCD Z=3 con corpo in lega di Tungsteno per la fresatura nesting H=3 Cylindrical PCD helicoidal cutter Z=3 for nesting milling H=3	100
8P.42	Fresa cilindrica in PCD Z=2 assiale 45° H=4 Cylindrical PCD cutter Z=2 axial 45° H=4	102
8P.43	Fresa cilindrica in PCD Z=1 assiale 54° H=4 Cylindrical PCD cutter Z=1 axial 54° H=4	104
8P.51	Fresa cilindrica speciale in PCD Special cylindrical PCD cutter	106

P series

Serie P



Art.		pag.
	8P.101 Opzione mandrino integrale per frese Integral chuck option for cutters	108
	8P.112SP Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Spingente Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Pushing	110
	8P.112NT Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Neutra Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Straight	112
	8P.112TR Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Traente Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Pulling	114
	8P.122SP Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Spingente Cylindrical PCD groove cutter Z=2 H=3 with HM body - Pushing	116
	8P.122NT Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Neutra Cylindrical PCD groove cutter Z=2 H=3 with HM body - Straight	118
	8P.122TR Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Traente Cylindrical PCD groove cutter Z=2 H=3 with HM body - Pulling	120
	8P.171 Fresa cilindrica in PCD per cava serratura con corpo in lega di Tungsteno Cylindrical PCD keyhole cutter on tungsten alloy	122
	8P.171A Fresa cilindrica in PCD per cava serratura e mostrina con corpo in lega di Tungsteno Cylindrical PCD keyhole and escutcheon cutter on tungsten alloy	124
	8P.181A Punta in PCD per foratura sedi cerniere Z=2+2R PCD hinges router bit Z=2+2R	126
	8P.181B Punta in PCD per foratura sedi cerniere Z=2+4R PCD hinges router bit Z=2+4R	128
	8P.191A Punta in PCD per fori ciechi PCD router bit for blind holes	130
	8P.191B Punta in PCD per fori passanti PCD router bit for pass-through holes	132
	8P.221 Fresa in PCD per cava Lamello P-System con corpo in lega di Tungsteno PCD router bit for Lamello P-System engrave	134
	8T.04 Truciolatore compatto in PCD Compact PCD hogger	136
	8T.06 Truciolatore compatto raggiato in PCD Compact rounded PCD hogger	138
	8T.08 Truciolatore con lama in PCD e settori in HM Hogger with PCD saw-blade and HW sectors	140
	8T.10 Truciolatore compatto in PCD ad alto rendimento Compact high-performance PCD hogger	142
	5.100 Viti di ricambio standard Standard parts Screws	144
	5.200 Chiavi esagonali Exagonal wrench	145
	5.221 Chiave a settori per montaggio ghiera Wrench for metal ring fixing	146

	Art.		pag.
	5.222	Chiave a gancio per montaggio ghiera Wrench for metal ring fixing	147
	5.301	Anello distanziale Spacer-rings	148
	5.320	Anelli elastici di sicurezza Seeger	150
	5.401	Canotto portautensili completo di ghiera Sleeve with locking nut	151
	5.411	Mandrino portapinza elastica per pantografo, cnc e macchine varie con attacco hsk completo di ghiera CNC HSK chuck complete with locking nut	152
	5.412	Mandrino portautensili per pantografo, cnc e macchine varie con attacco hsk completo di flangia espansa CNC tool-holder HSK complete with flange	153
	5.413	Mandrino portapinza elastica per pantografo, cnc e macchine varie con attacco ISO 30 completo di ghiera e tirante CNC chuck ISO 30 complete with locking nut and connecting rod	154
	5.414	Mandrino portautensili per pantografo, cnc e macchine varie con attacco ISO 30 completo di tirante e flangia espansa CNC tool-holder ISO 30 complete with connecting rod and flange	155
	5.415	Mandrino portautensili per pantografo, cnc, e macchine varie con attacco Ø 20 completo di flangia CNC tool-holder, shank Ø 20, complete with flange	156
	5.416	Mandrino portalama per pantografo, cnc e macchine varie con attacco Ø20 CNC tool-holder for saw blade on shank Ø20	157
	5.421	Mandrino Hydro per gambo cilindrico Hydro chuck for cylindrical shank	158
	5.422	Mandrino Termico per gambo cilindrico Thermal chuck for cylindrical shank	159
	5.425	Pinza elastica su mandrini per articolo 5.411-5.413 Collet for art. 5.411 – 5.413	160
	5.430	Ghiera per portapinze Nut for collet chuck	161
	5.436	Ghiera aspirante per estrazione truciolo Nut with chipboard extraction fan	162
	5.437	Ventola aspirante per estrazione truciolo su portautensile Hydro Chipboard extraction fan on Hydro tool holder	164
	5.440	Flangia di bloccaggio a sistema espanso su mandrino per articolo 5.412-5.414 Locking flange with expansive system for art. 5.412 – 5.414	166
	5.446	Tirante di bloccaggio su mandrino ISO30 ER32-ER40 per articolo 5.413-5.414 Locking rod on tool-holder ISO 30 ER32-ER40 for art. 5.413 – 5.414	168
	5.500	Mozzi per utensili per legno Sleeves for woodworking tools	170
	5.1001	Valvola di carico e scarico su utensile hydro per articolo 8f.03 Charging-discharging valve for hydro tool: art. 8f.03	172
	5.1005	Pompa per valvola di carico su utensili hydro per articolo 5.1001 Pump for charging valve on hydro tool: art.5.1001	173

8F.01

 **Fresa sagomata in PCD**

 **Profiled PCD cutter**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.01			

 **Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com**



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.SA-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.SA-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.SA-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

- STUDIO PER RILEVAMENTO PROFILO AD UTENSILE ESTERNO
PROFILE SURVEY ON EXTERNAL TOOL

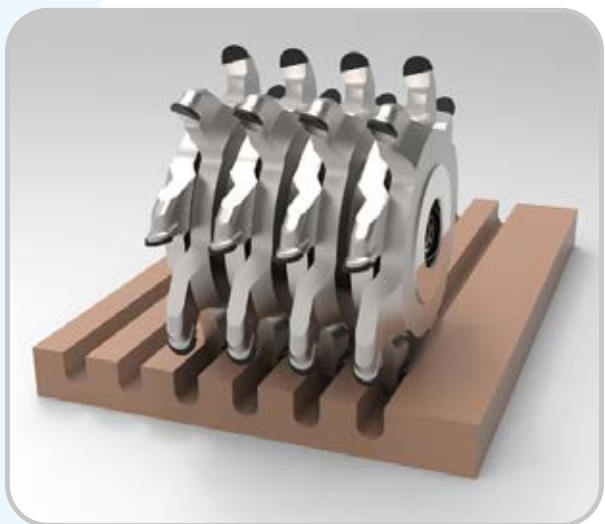
In questo articolo rientrano frese in PCD, singole o gruppi frese, sia fissi che registrabili, per fresare pannelli o cornici con profilo sagomato da usare su macchine manuali, CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

This article includes PCD cutters, single or groups of cutters, fixed and adjustable, for milling panels or frames with shaped profiles to be used on manual machines, CNC, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc.



In fase di ordine specificare sempre il tipo di utensile, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.

When ordering, always specify the type of tool, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.



**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

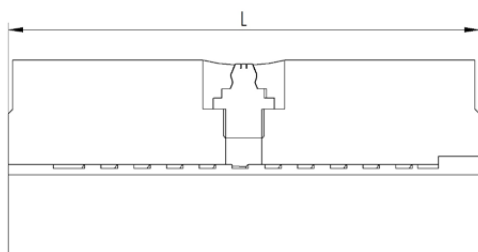
8F.03



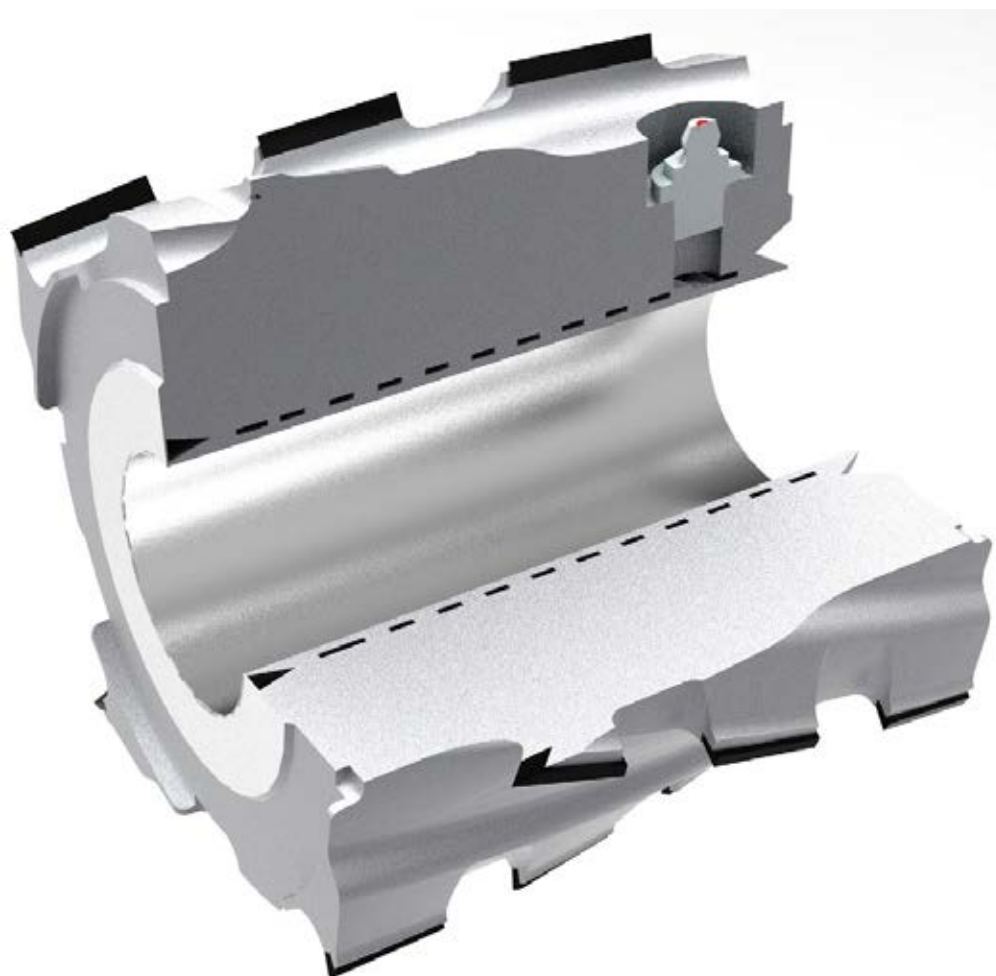
Opzione Hydro per tutte le frese in PCD



Hydro option for all of the PCD cutters



CODICE ITEM		L	
8F.03-01		1 ÷ 50	
8F.03-51		> 50	



Opzione di fissaggio Hydro per tutte le frese con foro senza chiavette con caricamento del fluido con pompa del grasso.

Hydro fixing option for all bore cutters without DKN with grease pump fluid loading.



Sfruttando la pressione uniforme del fluido sulle camere del foro, si ottiene una deformazione del foro perfettamente concentrica, garantendo il perfetto centraggio in asse dell'utensile con l'albero portautensile, evitando qualsiasi tolleranza di accoppiamento, a beneficio della massima precisione, anche dopo l'affilatura.

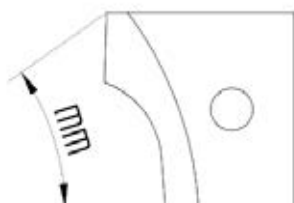
Exploiting the uniform pressure of the fluid on the bore chambers, a perfectly concentric deformation of the bore is obtained, guaranteeing the perfect centering in axis of the tool with the tool holder shaft, avoiding any coupling tolerance, for the benefit of maximum precision, even after sharpening.

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8F.15

 **Coltello in PCD sagomato per teste e frese a fissaggio meccanico**

 **Profiled PCD knife for mechanical fixing cutter-heads and cutters**



CODICE ITEM		mm Profilo	
8F.15-11		11 ÷ 20	
8F.15-21		21 ÷ 40	
8F.15-41		> 41	

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.15-AFF01	Affilatura 11÷24 (al mm)
8F.15-AFF02	Affilatura >25 (al mm)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8F.15-RIP01	Riplacchettatura 11÷20
8F.15-RIP02	Riplacchettatura 21÷40
8F.15-RIP03	Riplacchettatura >40

Coltello sagomato in PCD su base HM da sostituire sulle teste e sulle frese a fissaggio meccanico ideale per incrementare le performance dell'utensile nelle grandi produzioni

PCD profiled knife on HW support to be replaced on mechanical fixing cutter-heads and cutters, ideal to increase the performance of the tool in large scale productions.



Trasformate le vostre frese e teste portacoltelli in veri e propri utensili in diamante policristallino (PCD).

Basta cambiare il solo coltello con il nuovo 8F.15 ed il gioco è fatto...

Stessa geometria, stesse dimensioni, prestazioni moltiplicate!!!

Turn your cutters and cutter-heads into real polycrystalline diamond tools (PCD).

Just change the knife with the new 8F.15 and that's it...

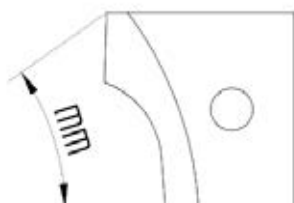
Same geometry, same dimensions, enhanced performance!!

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8F.15A

 **Coltello in PCD sagomato per teste e frese a fissaggio meccanico**

 **Profiled PCD knife for mechanical fixing cutter-heads and cutters**



CODICE ITEM		mm Profilo	
8F.15A-11		11 ÷ 20	
8F.15A-21		21 ÷ 40	
8F.15A-41		> 41	

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.15-AFF01	Affilatura 11÷24 (al mm)
8F.15-AFF02	Affilatura >25 (al mm)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8F.15-RIP01	Riplacchettatura 11÷20
8F.15-RIP02	Riplacchettatura 21÷40
8F.15-RIP03	Riplacchettatura >40

Inserto sagomato in PCD con corpo in acciaio da sostituire sulle teste e sulle frese a fissaggio meccanico ideale per incrementare le performance dell'utensile nelle grandi produzioni con asportazioni gravose.

Profiled PCD insert with steel body to be replaced on the cutters and cutterheads, an ideal solution to increase the performance of the tool in large productions with heavy removal.



Anche l'8F.15A come la 8F.15 trasforma le vostre frese e teste portacoltelli in frese in diamante (PCD).

Questo inserto è consigliato quando la sagoma è molto complessa o le condizioni di asportazione sono gravose come ad esempio la sgrossatura.

Also the 8F.15A like the 8F.15 transforms your cutters and cutter heads into diamond cutters (PCD).

This insert is recommended when the shape is very complex or the stock removal conditions are severe such as roughing.

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8F.16

 **Fresa sagomata in PCD per la fresatura di bugne per antine**

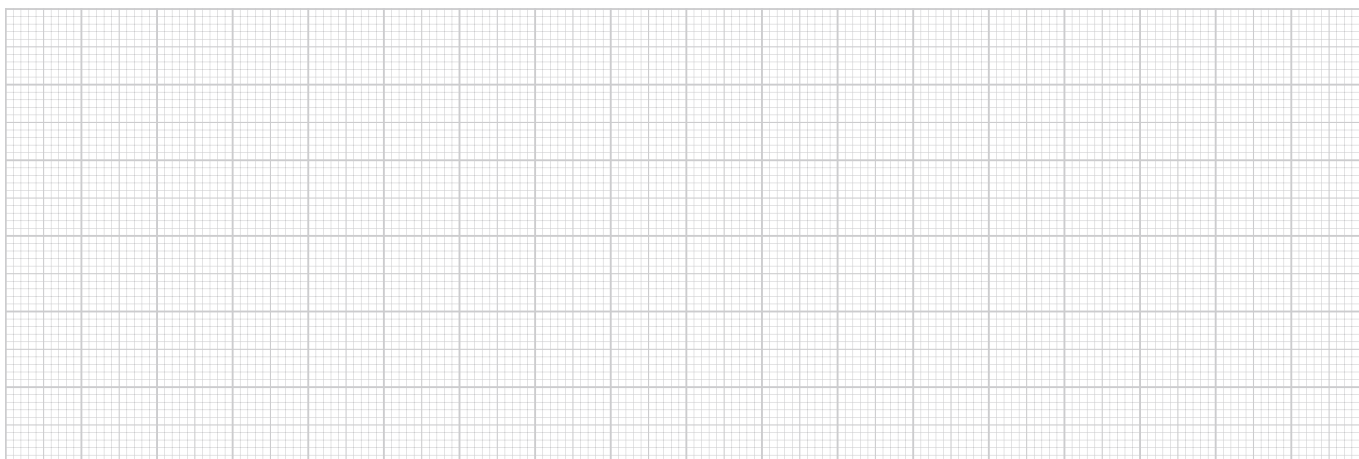
 **Profiled PCD cutter for milling "bosses" on doors**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.16			
8F.16-G	Guida di battuta con cuscinetto Guide with ball bearing		

 **Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com**



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.16-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.16-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

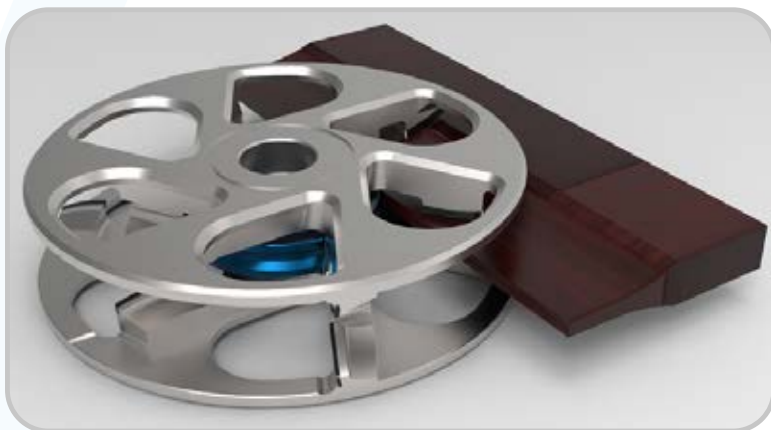
- STUDIO PER RILEVAMENTO PROFILO AD UTENSILE ESTERNO
PROFILE SURVEY ON EXTERNAL TOOL

In questo articolo rientrano frese in PCD sagomate, singole o gruppi frese, per bugne antine, piattabande per postforming, ecc., da usare su macchine manuali, CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

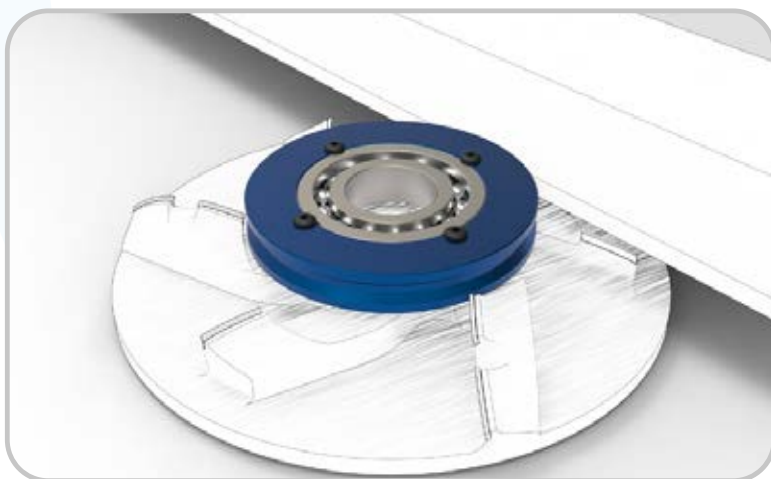
This article includes shaped PCD cutters, single or groups of cutters, for door bosses, postforming plates, etc., to be used on manual machines, CNC, molding and squaring-edging, spindle moulders, etc.



In fase di ordine specificare sempre il profilo, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.



When ordering, always specify the profile, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.



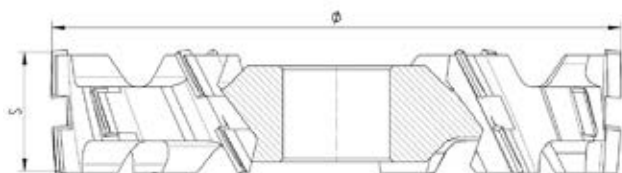
Con la guida di battuta con cuscinetto è possibile seguire le forme dei pannelli anche su macchine manuali.

With the guide with ball bearing it is possible to follow the shapes of the panels even on manual machines.

8F.21

 **Fresa speciale piana in PCD H=4**

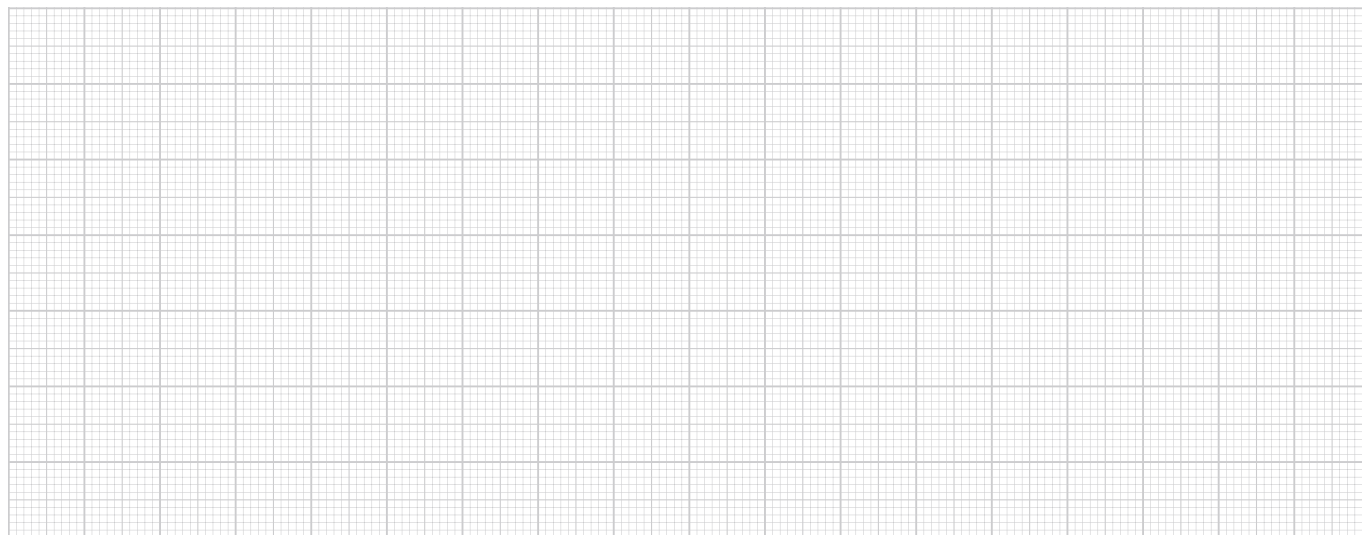
 **Special straight PCD cutter H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.21			

 **Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com**



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%

TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

- RASANTE

SPUR

In questo articolo rientrano frese in PCD, singole o gruppi frese, sia fissi che registrabili, per fresare pannelli o cornici con profilo piano da usare su macchine manuali, CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc., con denti H=4mm.

This article includes PCD cutters, single or groups of cutters, fixed and adjustable, for milling panels or frames with flat profiles to be used on manual machines, CNC, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc., with teeth H=4mm.



In fase di ordine specificare sempre il tipo di utensile, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.

When ordering, always specify the type of tool, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.



... Assialità fino a 54°

... Axial up to 54°



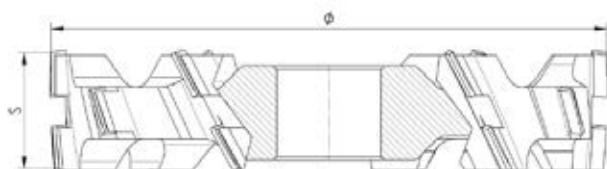
8F.21A



Fresa speciale piana in PCD ECO H=2,5



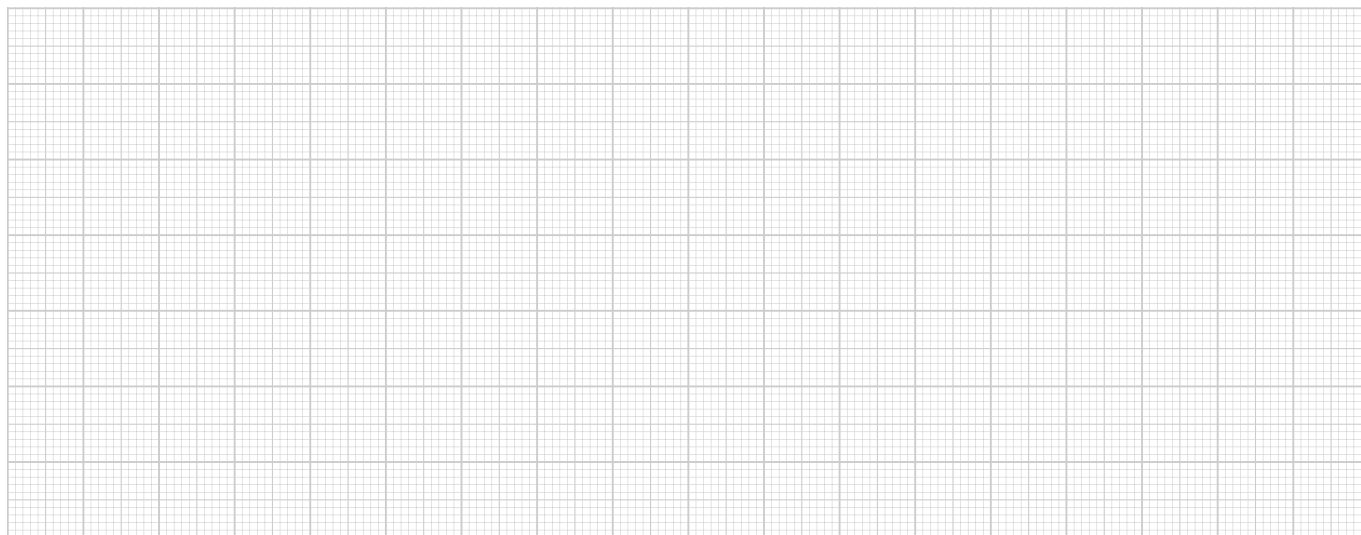
Special straight PCD ECO cutter H=2,5



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.21A			

Invia i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com

Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%

TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

- RASANTE

SPUR

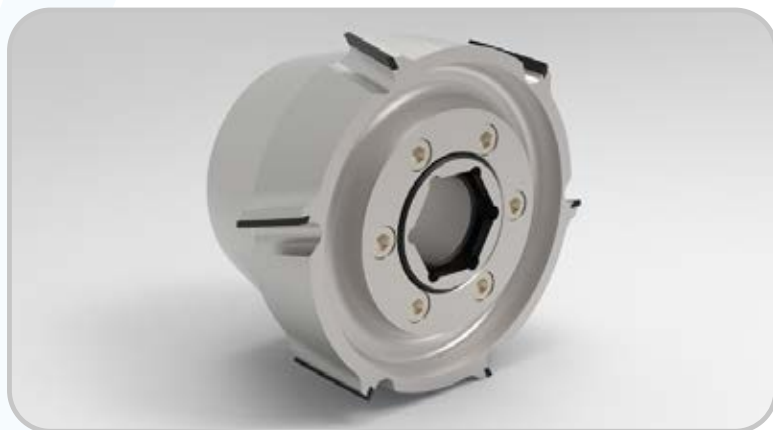
In questo articolo rientrano frese in PCD, singole o gruppi frese, sia fissi che registrabili, per fresare pannelli o cornici con profilo piano da usare su macchine manuali, CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc., con taglienti economici H=2.5mm

This article includes PCD cutters, single or groups of cutters, fixed and adjustable, for milling panels or frames with flat profiles to be used on manual machines, CNC, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc., with economical teeth H=2.5mm



In fase di ordine specificare sempre il tipo di utensile, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.

When ordering, always specify the type of tool, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.



...Il dente economico H=2.5mm permette al massimo 3÷4 affilature.

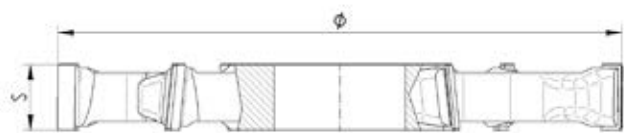
...The eco tooth H=2.5mm allows a maximum of 3÷4 sharpenings.



8F.31

 **Fresa in PCD H=4 per la fresatura di canali**

 PCD groove cutter H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.31-120X6Z6	120	6	6
8F.31-120X7Z6	120	7	6
8F.31-120X8Z6	120	8	6
8F.31-120X9Z6	120	9	6
8F.31-120X10Z6	120	10	6
8F.31-120X11Z6	120	11	6
8F.31-120X12Z6	120	12	6
8F.31-160X6Z8	160	6	8
8F.31-160X7Z8	160	7	8
8F.31-160X8Z8	160	8	8
8F.31-160X9Z8	160	9	8
8F.31-160X10Z8	160	10	8
8F.31-160X11Z8	160	11	8
8F.31-160X12Z8	160	12	8

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

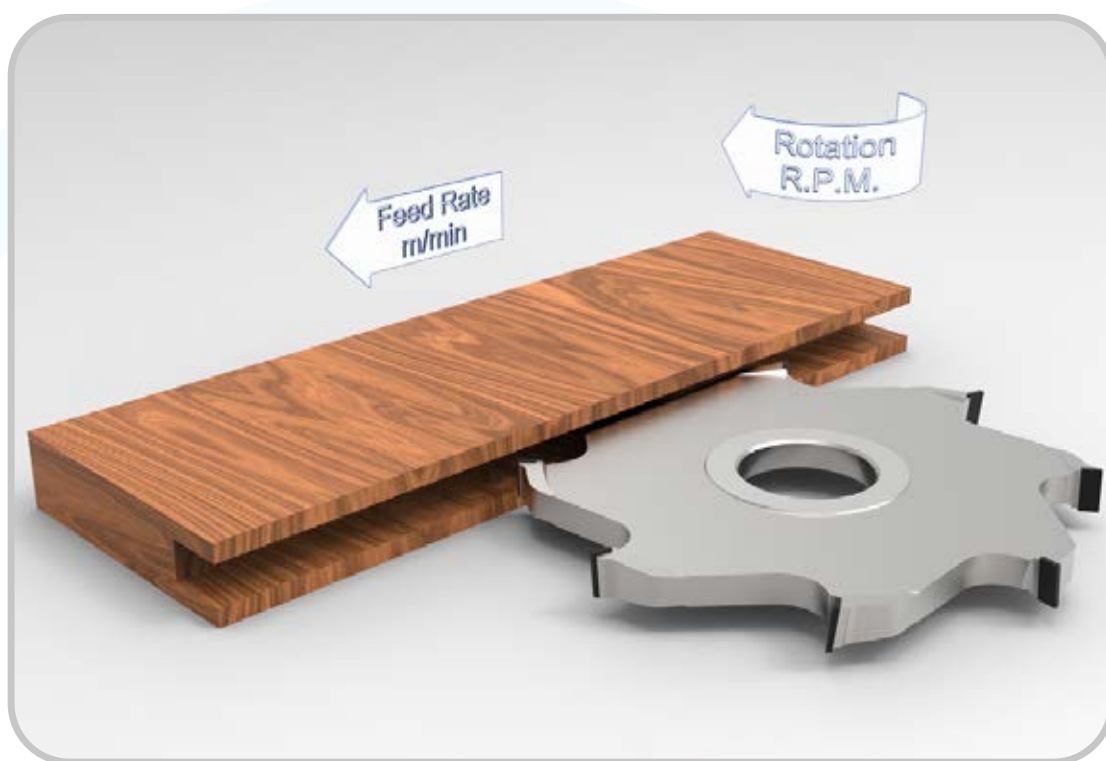
RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

Optional
Chiavette
Keyway
Fori di traino
Pin Holes
Rasanti (cad)
Spur (each)

Fresa in PCD con corpo in acciaio per canali o battenti, su pannelli o cornici con denti H=4 con assialità alternata, da usare su macchine CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

PCD milling cutter with steel body for grooving, on panels or frames with teeth H=4 with alternating axiality, to be used on CNC machines, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc.



Parametri / Parameters		Z6	Z8
	RPM Max	Feed Rate (6.000 rpm)	
Ø120	13.200	4÷18	5÷25
Ø160	10.000	4÷18	5÷25

Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

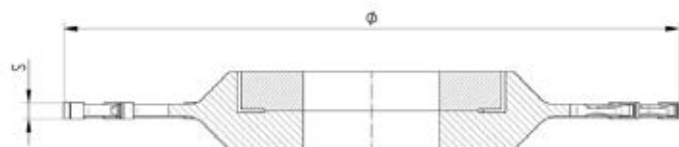
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.32

 **Fresa in PCD H=4 per la fresatura di canali regolabile**

 **Adjustable PCD groove cutter H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z	Listino Price List	
8F.32-120X4-7.5	120	4 ÷ 7.5	8+8	€ 734,00	
8F.32-120X5-9.5	120	5 ÷ 9.5	8+8	€ 774,00	
8F.32-120X6-11.5	120	6 ÷ 11.5	8+8	€ 812,00	
8F.32-120X7-13.5	120	7 ÷ 13.5	8+8	€ 852,00	
8F.32-160X4-7.5	160	4 ÷ 7.5	8+8	€ 756,00	
8F.32-160X5-9.5	160	5 ÷ 9.5	8+8	€ 794,00	
8F.32-160X6-11.5	160	6 ÷ 11.5	8+8	€ 834,00	
8F.32-160X7-13.5	160	7 ÷ 13.5	8+8	€ 872,00	

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

Optional
Chiavette
Keyway
Fori di traino
Pin Holes
Rasanti (cad)
Spur (each)
Spigolatori reg. (cad)
Adj. bevel (each)

Fresa in PCD registrabile con corpo in acciaio per canali, su pannelli o cornici con denti H=4, da usare su macchine CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

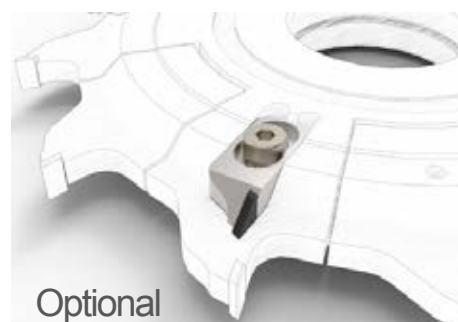
Adjustable PCD milling cutter with steel body for grooving, on panels or frames with teeth H=4, to be used on CNC machines, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc.



Parametri / Parameters		Z8
	RPM Max	Feed Rate (6.000 rpm)
Ø120	13.200	5÷30
Ø160	10.000	5÷30

Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

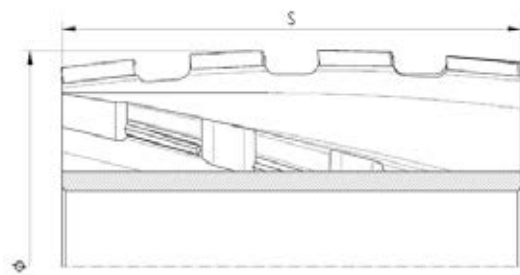


	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability	Yellow circle	Green circle	Green circle	Green circle	Green circle	Red circle with slash	Green circle

8F.41

 **Fresa PCD per piallare componibile**
H=4

 **Modular PCD cutter for planing H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.41-125X120Z3	125	120	3
8F.41-125X140Z3	125	140	3
8F.41-125X160Z3	125	160	3
8F.41-125X180Z3	125	180	3
8F.41-125X230Z3	125	230	3
8F.41-125X120Z4	125	120	4
8F.41-125X140Z4	125	140	4
8F.41-125X160Z4	125	160	4
8F.41-125X180Z4	125	180	4
8F.41-125X230Z4	125	230	4

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8F.41-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Optional
Fori per chiave
Key Holes
Fori di traino
Pin Holes
Hydro
Hydro

Fresa in PCD con corpo in acciaio per piallare pannelli o cornici, in legno o multistrato, con denti H=4, da usare su scorniciatrici e piallatrici.

PCD cutter with steel body for planing panels or frames, in wood or plywood, with teeth H = 4, to be used on moulders and planers machines.



Parametri / Parameters		Z6	Z8
	RPM Max	Feed Rate (8.000 rpm)	
Ø125	12.700	3÷12	4÷16

Per ottenere una finitura liscia senza aver bisogno di carteggiare si consiglia di utilizzare l'opzione Hydro (8F.03).

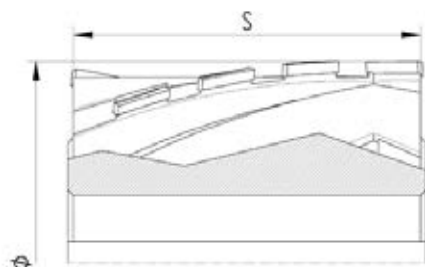
To obtain a smooth finish without the need for sanding it is recommended to use the Hydro option (8F.03).

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability	○	○	⊘	○	○	⊘	○

8F.71

 **Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale**
30° H=4

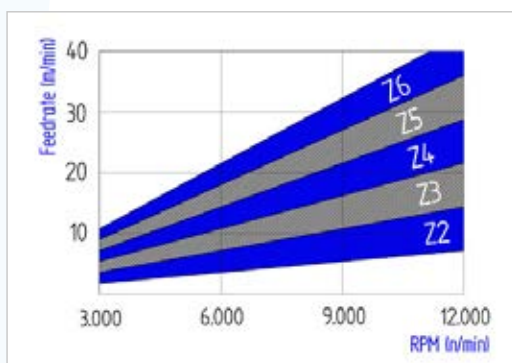
 PCD jointing cutter axial 30° H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.71-80X32Z2	80	32	2+2 (Z=8)
8F.71-80X40Z2	80	40	2+2 (Z=10)
8F.71-80X48Z2	80	48	2+2 (Z=12)
8F.71-80X56Z2	80	56	2+2 (Z=14)
8F.71-80X64Z2	80	64	2+2 (Z=16)
8F.71-80X32Z3	80	32	3+3 (Z=12)
8F.71-80X40Z3	80	40	3+3 (Z=15)
8F.71-80X48Z3	80	48	3+3 (Z=18)
8F.71-80X56Z3	80	56	3+3 (Z=21)
8F.71-80X64Z3	80	64	3+3 (Z=24)
8F.71-100X32Z2	100	32	2+2 (Z=8)
8F.71-100X40Z2	100	40	2+2 (Z=10)
8F.71-100X48Z2	100	48	2+2 (Z=12)
8F.71-100X56Z2	100	56	2+2 (Z=14)
8F.71-100X64Z2	100	64	2+2 (Z=16)
8F.71-100X32Z3	100	32	3+3 (Z=12)
8F.71-100X40Z3	100	40	3+3 (Z=15)
8F.71-100X48Z3	100	48	3+3 (Z=18)
8F.71-100X56Z3	100	56	3+3 (Z=21)
8F.71-100X64Z3	100	64	3+3 (Z=24)
8F.71-100X32Z4	100	32	4+4 (Z=16)
8F.71-100X40Z4	100	40	4+4 (Z=20)
8F.71-100X48Z4	100	48	4+4 (Z=24)
8F.71-100X56Z4	100	56	4+4 (Z=28)
8F.71-100X64Z4	100	64	4+4 (Z=32)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 11x4 con assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 11x4 mm teeth with 30 ° axially for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

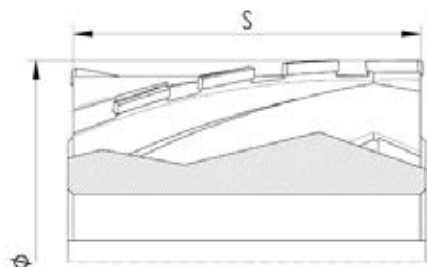
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.71

 **Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale**
30° H=4

 PCD jointing cutter axial 30° H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.71-125X32Z2	125	32	2+2 (Z=8)
8F.71-125X40Z2	125	40	2+2 (Z=10)
8F.71-125X48Z2	125	48	2+2 (Z=12)
8F.71-125X56Z2	125	56	2+2 (Z=14)
8F.71-125X64Z2	125	64	2+2 (Z=16)
8F.71-125X32Z3	125	32	3+3 (Z=12)
8F.71-125X40Z3	125	40	3+3 (Z=15)
8F.71-125X48Z3	125	48	3+3 (Z=18)
8F.71-125X56Z3	125	56	3+3 (Z=21)
8F.71-125X64Z3	125	64	3+3 (Z=24)
8F.71-125X32Z4	125	32	4+4 (Z=16)
8F.71-125X40Z4	125	40	4+4 (Z=20)
8F.71-125X48Z4	125	48	4+4 (Z=24)
8F.71-125X56Z4	125	56	4+4 (Z=28)
8F.71-125X64Z4	125	64	4+4 (Z=32)

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.71-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

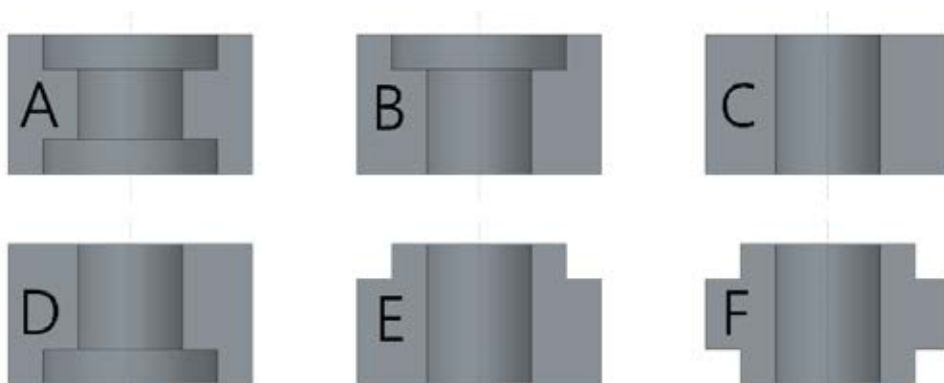
8F.71-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 11x4 con assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 11x4 mm teeth with 30 ° axially for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.

TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE

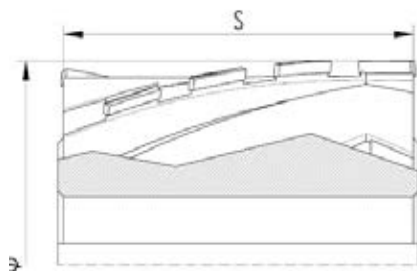


Macchine Machines	Ø	S	b	Forma Shape	Tipo Type	d	Z
Biesse	80	40	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	25	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	64	53	A	Sym	30 DKN	3+3
Ott	85	48	45	A	As	30 DKN	3+3
Ott	85	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt	100	32	31,6	C	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	40	36	A	As	30 DKN	3+3
IMA	100	40	37,6	A	As	30 DKN	3+3
HolzHer up to 2008,SCM	100	48	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40,6	B	As	30 DKN	3+3
EBM, Hebrock	100	48	61	E	As	30 DKN	2+2
Biesse	100	48	75	F	Sym	30 DKN	3+3
Cehisa	100	56	25	A	As	20 DKN	2+2
HolzHer up to 2008,SCM	100	64	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA, Brandt, SCM-IDM	100	64	40,6	A	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
SCM-Stefani	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	100	64	75	F	Sym	30 DKN	3+3
HolzHer	100	80	25	A	As	30 DKN	2+2
Brandt	100	80	85	F	As	30 DKN	3+3
IMA, Biesse	125	40	34	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG Optimat	125	40	36	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG/Biesse	125	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA	125	48	42	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	48	47	C	Sym	30 DKN	3+3
HOMAG, Biesse	125	64	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA, SCM-Stefani	125	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	64	47	A	Sym	30 DKN	3+3

8F.71A

 **Fresa antischeggia-rettifica in PCD ECO assiale 30° H=2,5**

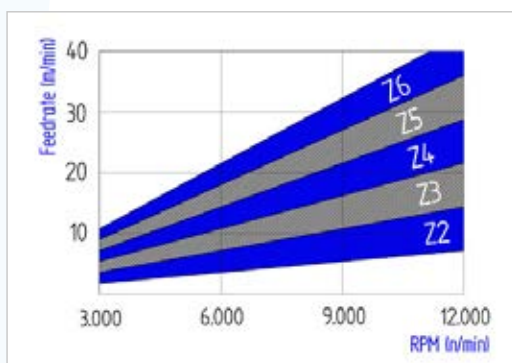
 **PCD ECO jointing cutter axial 30° H=2,5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z	
8F.71A-80X32Z2	80	32	2+2	(Z=8)
8F.71A-80X40Z2	80	40	2+2	(Z=10)
8F.71A-80X48Z2	80	48	2+2	(Z=12)
8F.71A-80X56Z2	80	56	2+2	(Z=14)
8F.71A-80X64Z2	80	64	2+2	(Z=16)
8F.71A-80X32Z3	80	32	3+3	(Z=12)
8F.71A-80X40Z3	80	40	3+3	(Z=15)
8F.71A-80X48Z3	80	48	3+3	(Z=18)
8F.71A-80X56Z3	80	56	3+3	(Z=21)
8F.71A-80X64Z3	80	64	3+3	(Z=24)
8F.71A-100X32Z2	100	32	2+2	(Z=8)
8F.71A-100X40Z2	100	40	2+2	(Z=10)
8F.71A-100X48Z2	100	48	2+2	(Z=12)
8F.71A-100X56Z2	100	56	2+2	(Z=14)
8F.71A-100X64Z2	100	64	2+2	(Z=16)
8F.71A-100X32Z3	100	32	3+3	(Z=12)
8F.71A-100X40Z3	100	40	3+3	(Z=15)
8F.71A-100X48Z3	100	48	3+3	(Z=18)
8F.71A-100X56Z3	100	56	3+3	(Z=21)
8F.71A-100X64Z3	100	64	3+3	(Z=24)
8F.71A-100X32Z4	100	32	4+4	(Z=16)
8F.71A-100X40Z4	100	40	4+4	(Z=20)
8F.71A-100X48Z4	100	48	4+4	(Z=24)
8F.71A-100X56Z4	100	56	4+4	(Z=28)
8F.71A-100X64Z4	100	64	4+4	(Z=32)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD ECO con corpo in acciaio e denti da mm 11x2.5 con assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD ECO jointing cutter with steel body and 11x2.5 mm teeth with 30° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

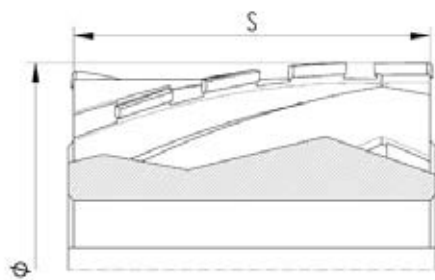
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.71A

 **Fresa antisceggia-rettifica in PCD ECO assiale 30° H=2,5**

 PCD ECO jointing cutter axial 30° H=2,5



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.71A-125X32Z2	125	32	2+2 (Z=8)
8F.71A-125X40Z2	125	40	2+2 (Z=10)
8F.71A-125X48Z2	125	48	2+2 (Z=12)
8F.71A-125X56Z2	125	56	2+2 (Z=14)
8F.71A-125X64Z2	125	64	2+2 (Z=16)
8F.71A-125X32Z3	125	32	3+3 (Z=12)
8F.71A-125X40Z3	125	40	3+3 (Z=15)
8F.71A-125X48Z3	125	48	3+3 (Z=18)
8F.71A-125X56Z3	125	56	3+3 (Z=21)
8F.71A-125X64Z3	125	64	3+3 (Z=24)
8F.71A-125X32Z4	125	32	4+4 (Z=16)
8F.71A-125X40Z4	125	40	4+4 (Z=20)
8F.71A-125X48Z4	125	48	4+4 (Z=24)
8F.71A-125X56Z4	125	56	4+4 (Z=28)
8F.71A-125X64Z4	125	64	4+4 (Z=32)

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.71A-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

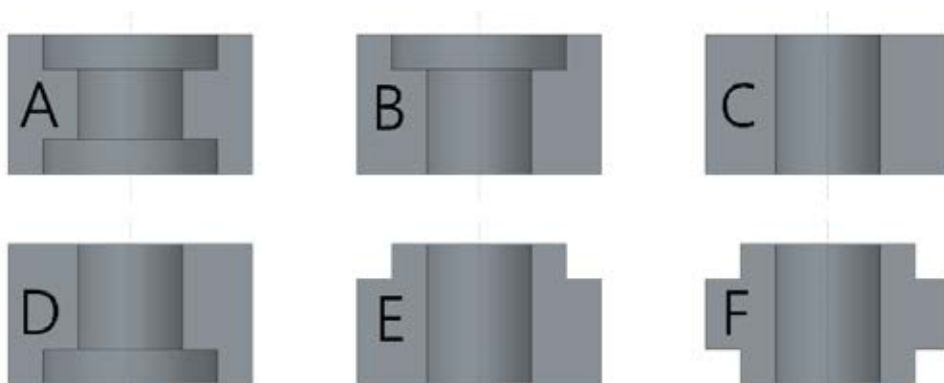
8F.71A -RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD ECO con corpo in acciaio e denti da mm 11x2.5 con assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD ECO jointing cutter with steel body and 11x2.5 mm teeth with 30 ° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.

TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE

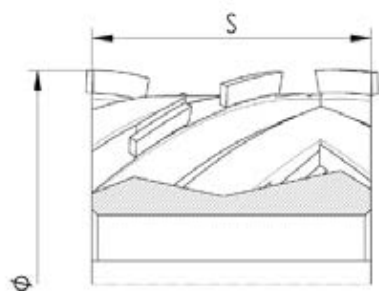


Macchine Machines	Ø	S	b	Forma Shape	Tipo Type	d	Z
Biesse	80	40	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	25	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	64	53	A	Sym	30 DKN	3+3
Ott	85	48	45	A	As	30 DKN	3+3
Ott	85	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt	100	32	31,6	C	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	40	36	A	As	30 DKN	3+3
IMA	100	40	37,6	A	As	30 DKN	3+3
HolzHer up to 2008,SCM	100	48	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40,6	B	As	30 DKN	3+3
EBM, Hebrock	100	48	61	E	As	30 DKN	2+2
Biesse	100	48	75	F	Sym	30 DKN	3+3
Cehisa	100	56	25	A	As	20 DKN	2+2
HolzHer up to 2008,SCM	100	64	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA, Brandt, SCM-IDM	100	64	40,6	A	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
SCM-Stefani	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	100	64	75	F	Sym	30 DKN	3+3
HolzHer	100	80	25	A	As	30 DKN	2+2
Brandt	100	80	85	F	As	30 DKN	3+3
IMA, Biesse	125	40	34	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG Optimat	125	40	36	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG/Biesse	125	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA	125	48	42	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	48	47	C	Sym	30 DKN	3+3
HOMAG, Biesse	125	64	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA, SCM-Stefani	125	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	64	47	A	Sym	30 DKN	3+3

8F.7145

 **Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale 45°**
H=4

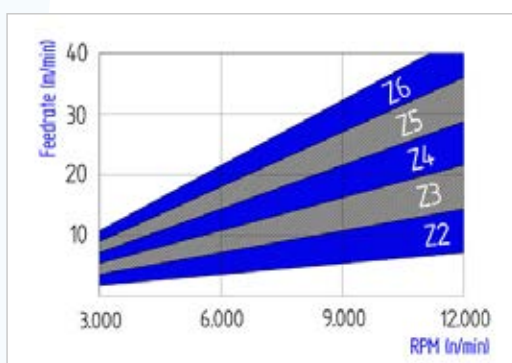
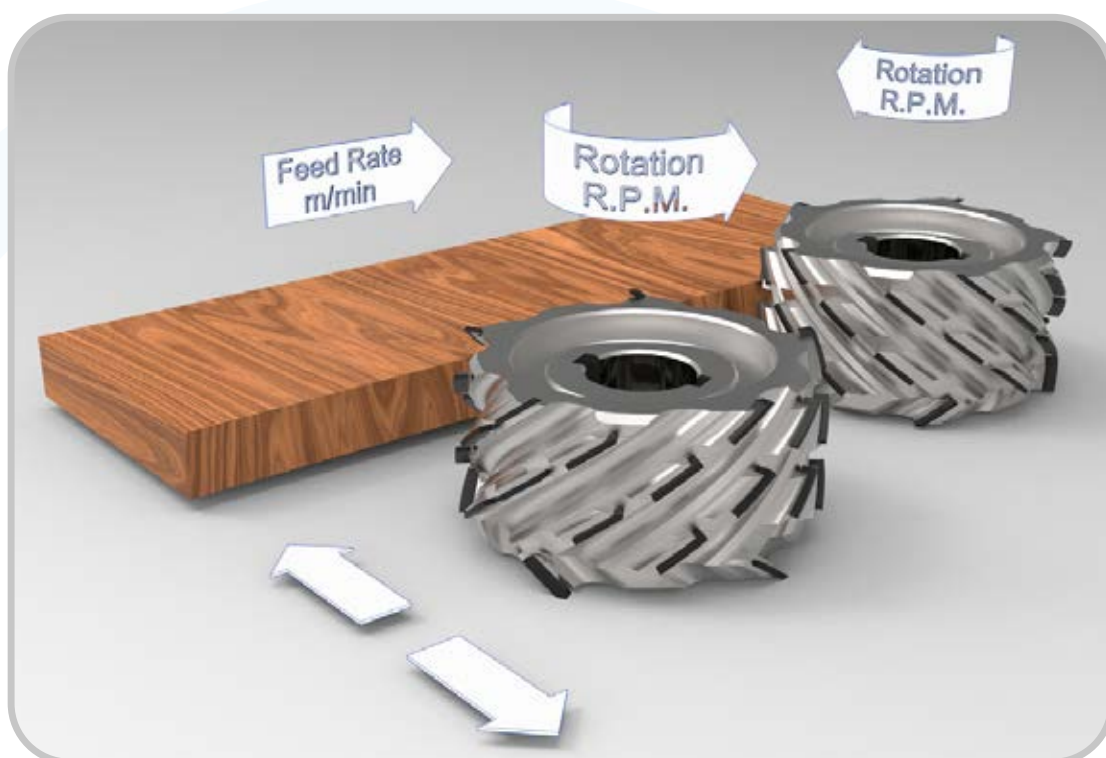
 PCD jointing cutter axial 45° H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.7145-80X32Z2	80	32	2+2 (Z=8)
8F.7145-80X40Z2	80	40	2+2 (Z=10)
8F.7145-80X48Z2	80	48	2+2 (Z=12)
8F.7145-80X56Z2	80	56	2+2 (Z=14)
8F.7145-80X64Z2	80	64	2+2 (Z=16)
8F.7145-80X32Z3	80	32	3+3 (Z=12)
8F.7145-80X40Z3	80	40	3+3 (Z=15)
8F.7145-80X48Z3	80	48	3+3 (Z=18)
8F.7145-80X56Z3	80	56	3+3 (Z=21)
8F.7145-80X64Z3	80	64	3+3 (Z=24)
8F.7145-100X32Z2	100	32	2+2 (Z=8)
8F.7145-100X40Z2	100	40	2+2 (Z=10)
8F.7145-100X48Z2	100	48	2+2 (Z=12)
8F.7145-100X56Z2	100	56	2+2 (Z=14)
8F.7145-100X64Z2	100	64	2+2 (Z=16)
8F.7145-100X32Z3	100	32	3+3 (Z=12)
8F.7145-100X40Z3	100	40	3+3 (Z=15)
8F.7145-100X48Z3	100	48	3+3 (Z=18)
8F.7145-100X56Z3	100	56	3+3 (Z=21)
8F.7145-100X64Z3	100	64	3+3 (Z=24)
8F.7145-100X32Z4	100	32	4+4 (Z=16)
8F.7145-100X40Z4	100	40	4+4 (Z=20)
8F.7145-100X48Z4	100	48	4+4 (Z=24)
8F.7145-100X56Z4	100	56	4+4 (Z=28)
8F.7145-100X64Z4	100	64	4+4 (Z=32)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 14x4 con assialità 45° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 14x4 mm teeth with 45° axially for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

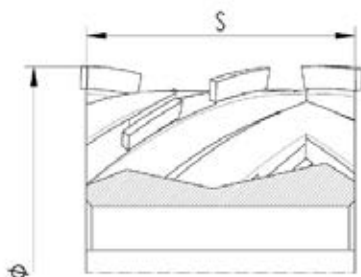
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.7145

 **Fresa antisceggia-rettifica in PCD assiale 45°
H=4**

 **PCD jointing cutter axial 45° H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.7145-125X32Z2	125	32	2+2 (Z=8)
8F.7145-125X40Z2	125	40	2+2 (Z=10)
8F.7145-125X48Z2	125	48	2+2 (Z=12)
8F.7145-125X56Z2	125	56	2+2 (Z=14)
8F.7145-125X64Z2	125	64	2+2 (Z=16)
8F.7145-125X32Z3	125	32	3+3 (Z=12)
8F.7145-125X40Z3	125	40	3+3 (Z=15)
8F.7145-125X48Z3	125	48	3+3 (Z=18)
8F.7145-125X56Z3	125	56	3+3 (Z=21)
8F.7145-125X64Z3	125	64	3+3 (Z=24)
8F.7145-125X32Z4	125	32	4+4 (Z=16)
8F.7145-125X40Z4	125	40	4+4 (Z=20)
8F.7145-125X48Z4	125	48	4+4 (Z=24)
8F.7145-125X56Z4	125	56	4+4 (Z=28)
8F.7145-125X64Z4	125	64	4+4 (Z=32)

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.7145-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

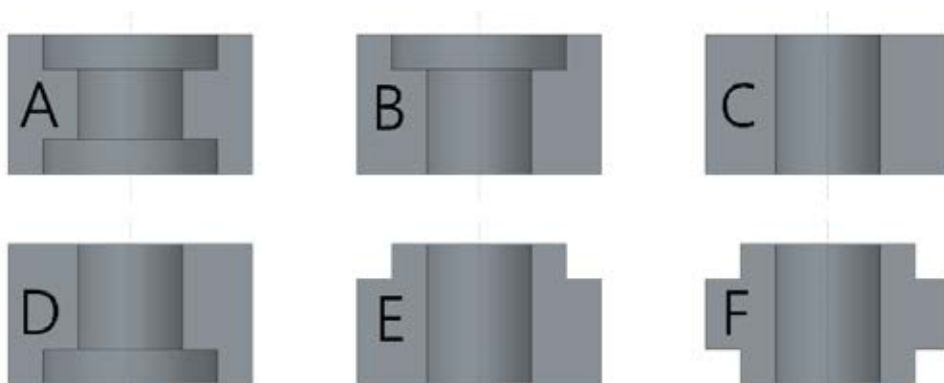
8F.7145 -RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 14x4 con assialità 45° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 14x4 mm teeth with 45° axially for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.

TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE

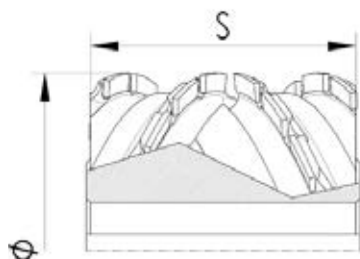


Macchine Machines	Ø	S	b	Forma Shape	Tipo Type	d	Z
Biesse	80	40	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	25	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	64	53	A	Sym	30 DKN	3+3
Ott	85	48	45	A	As	30 DKN	3+3
Ott	85	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt	100	32	31,6	C	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	40	36	A	As	30 DKN	3+3
IMA	100	40	37,6	A	As	30 DKN	3+3
HolzHer up to 2008,SCM	100	48	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40,6	B	As	30 DKN	3+3
EBM, Hebrock	100	48	61	E	As	30 DKN	2+2
Biesse	100	48	75	F	Sym	30 DKN	3+3
Cehisa	100	56	25	A	As	20 DKN	2+2
HolzHer up to 2008,SCM	100	64	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA, Brandt, SCM-IDM	100	64	40,6	A	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
SCM-Stefani	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	100	64	75	F	Sym	30 DKN	3+3
HolzHer	100	80	25	A	As	30 DKN	2+2
Brandt	100	80	85	F	As	30 DKN	3+3
IMA, Biesse	125	40	34	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG Optimat	125	40	36	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG/Biesse	125	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA	125	48	42	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	48	47	C	Sym	30 DKN	3+3
HOMAG, Biesse	125	64	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA, SCM-Stefani	125	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	64	47	A	Sym	30 DKN	3+3

8F.7154

 **Fresa antischeggia-rettifica in PCD assiale 54° H=4**

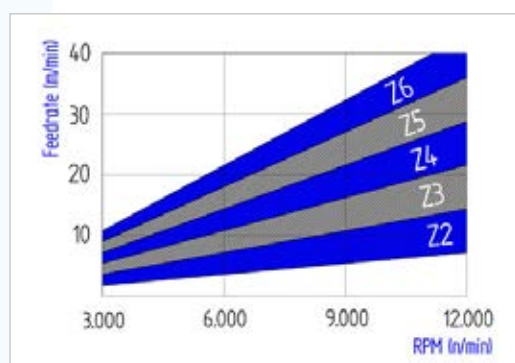
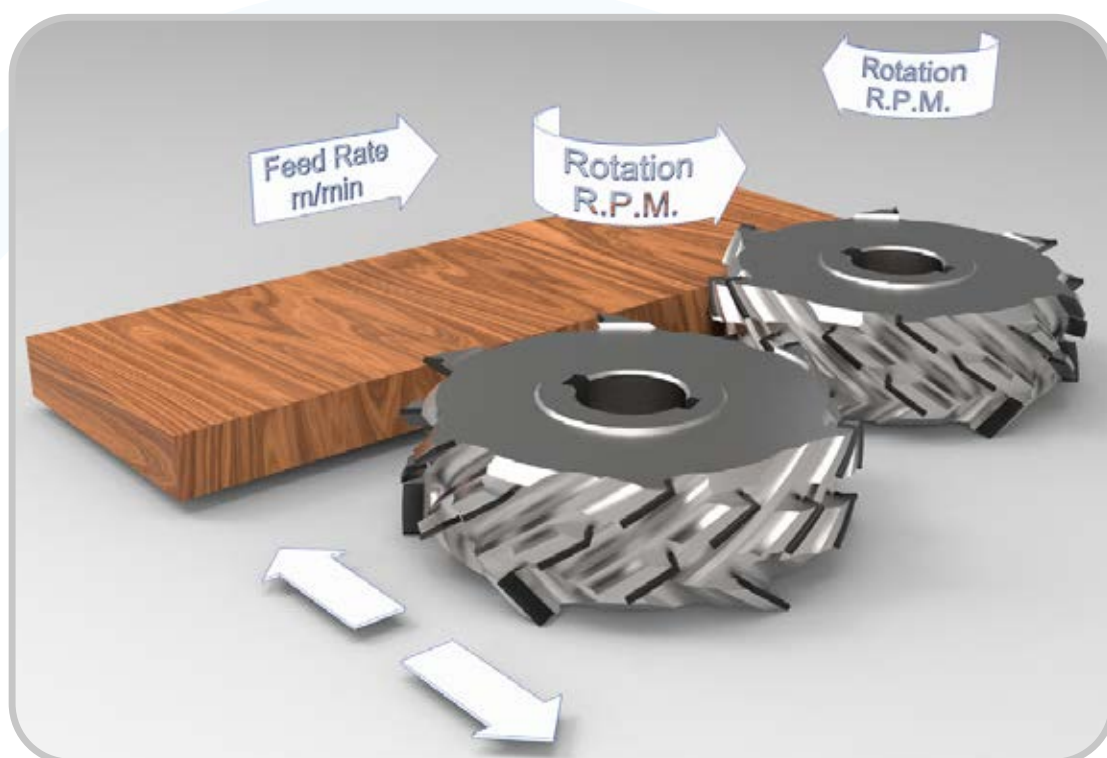
 **PCD jointing cutter axial 54° H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.7154-80X32Z2	80	32	2+2 (Z=8)
8F.7154-80X40Z2	80	40	2+2 (Z=10)
8F.7154-80X48Z2	80	48	2+2 (Z=12)
8F.7154-80X56Z2	80	56	2+2 (Z=14)
8F.7154-80X64Z2	80	64	2+2 (Z=16)
8F.7154-80X32Z3	80	32	3+3 (Z=12)
8F.7154-80X40Z3	80	40	3+3 (Z=15)
8F.7154-80X48Z3	80	48	3+3 (Z=18)
8F.7154-80X56Z3	80	56	3+3 (Z=21)
8F.7154-80X64Z3	80	64	3+3 (Z=24)
8F.7154-100X32Z2	100	32	2+2 (Z=8)
8F.7154-100X40Z2	100	40	2+2 (Z=10)
8F.7154-100X48Z2	100	48	2+2 (Z=12)
8F.7154-100X56Z2	100	56	2+2 (Z=14)
8F.7154-100X64Z2	100	64	2+2 (Z=16)
8F.7154-100X32Z3	100	32	3+3 (Z=12)
8F.7154-100X40Z3	100	40	3+3 (Z=15)
8F.7154-100X48Z3	100	48	3+3 (Z=18)
8F.7154-100X56Z3	100	56	3+3 (Z=21)
8F.7154-100X64Z3	100	64	3+3 (Z=24)
8F.7154-100X32Z4	100	32	4+4 (Z=16)
8F.7154-100X40Z4	100	40	4+4 (Z=20)
8F.7154-100X48Z4	100	48	4+4 (Z=24)
8F.7154-100X56Z4	100	56	4+4 (Z=28)
8F.7154-100X64Z4	100	64	4+4 (Z=32)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 17x4 con assialità 54° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 17x4 mm teeth with 54° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

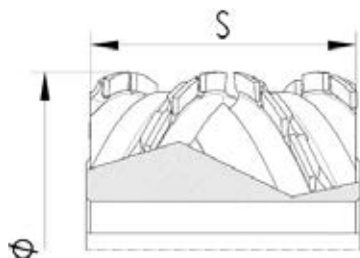
8F.7154



**Fresa antisceggia-rettifica in PCD
assiale 54° H=4**



PCD jointing cutter axial 54° H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.7154-125X32Z2	125	32	2+2 (Z=8)
8F.7154-125X40Z2	125	40	2+2 (Z=10)
8F.7154-125X48Z2	125	48	2+2 (Z=12)
8F.7154-125X56Z2	125	56	2+2 (Z=14)
8F.7154-125X64Z2	125	64	2+2 (Z=16)
8F.7154-125X32Z3	125	32	3+3 (Z=12)
8F.7154-125X40Z3	125	40	3+3 (Z=15)
8F.7154-125X48Z3	125	48	3+3 (Z=18)
8F.7154-125X56Z3	125	56	3+3 (Z=21)
8F.7154-125X64Z3	125	64	3+3 (Z=24)
8F.7154-125X32Z4	125	32	4+4 (Z=16)
8F.7154-125X40Z4	125	40	4+4 (Z=20)
8F.7154-125X48Z4	125	48	4+4 (Z=24)
8F.7154-125X56Z4	125	56	4+4 (Z=28)
8F.7154-125X64Z4	125	64	4+4 (Z=32)



per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com



for other measures ask to: export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.7154-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

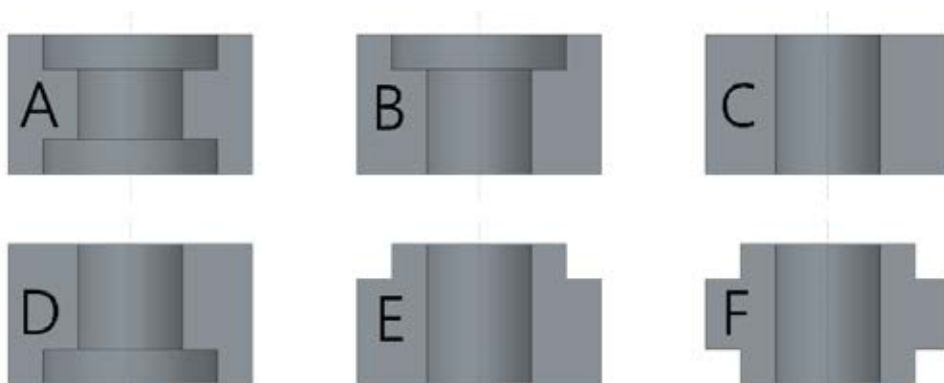
8F.7154 -RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo in acciaio e denti da mm 17x4 con assialità 54° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with steel body and 17x4 mm teeth with 54° axially for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.

TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE

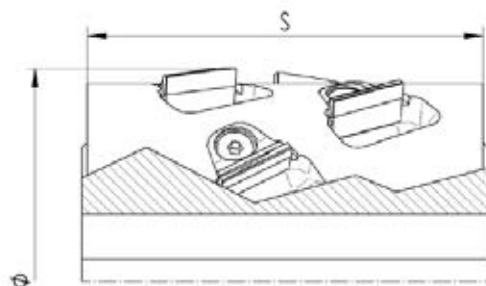


Macchine Machines	Ø	S	b	Forma Shape	Tipo Type	d	Z
Biesse	80	40	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	25	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	80	48	53	F	Sym	30 DKN	3+3
Biesse	80	64	53	A	Sym	30 DKN	3+3
Ott	85	48	45	A	As	30 DKN	3+3
Ott	85	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt	100	32	31,6	C	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	40	36	A	As	30 DKN	3+3
IMA	100	40	37,6	A	As	30 DKN	3+3
HolzHer up to 2008,SCM	100	48	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA,Brandt, SCM-IDM, Biesse	100	48	40,6	B	As	30 DKN	3+3
EBM, Hebrock	100	48	61	E	As	30 DKN	2+2
Biesse	100	48	75	F	Sym	30 DKN	3+3
Cehisa	100	56	25	A	As	20 DKN	2+2
HolzHer up to 2008,SCM	100	64	25	A	As	30 DKN	2+2
IMA, Brandt, SCM-IDM	100	64	40,6	A	As	30 DKN	3+3
Brandt	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
SCM-Stefani	100	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	100	64	75	F	Sym	30 DKN	3+3
HolzHer	100	80	25	A	As	30 DKN	2+2
Brandt	100	80	85	F	As	30 DKN	3+3
IMA, Biesse	125	40	34	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG Optimat	125	40	36	A	As	30 DKN	3+3
HOMAG/Biesse	125	48	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA	125	48	42	A	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	48	47	C	Sym	30 DKN	3+3
HOMAG, Biesse	125	64	40	A	As	30 DKN	3+3
IMA, SCM-Stefani	125	64	40,6	B	As	30 DKN	3+3
Biesse	125	64	47	A	Sym	30 DKN	3+3

8F.71FMA

 **Fresa antischeggia-rettifica in lega leggera con inserti in PCD H=4**

 **Light alloy jointing cutter with PCD inserts H=4**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.71FMA-100X45Z3	100	45	3+3 (Z=12)
8F.71FMA-100X55Z3	100	55	3+3 (Z=15)
8F.71FMA-100X65Z3	100	65	3+3 (Z=18)
8F.71FMA-100X75Z3	100	75	3+3 (Z=21)
8F.71FMA-125X45Z3	125	45	3+3 (Z=12)
8F.71FMA-125X55Z3	125	55	3+3 (Z=15)
8F.71FMA-125X65Z3	125	65	3+3 (Z=18)
8F.71FMA-125X75Z3	125	75	3+3 (Z=21)
8F.71FMA-RA	inserto di ricambio / replacement insert		

 **Misure speciali**

 **Special Measures**

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.71FMA-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8F.71FMA -RIP01	Riplacchettatura (al dente)
-----------------	-----------------------------

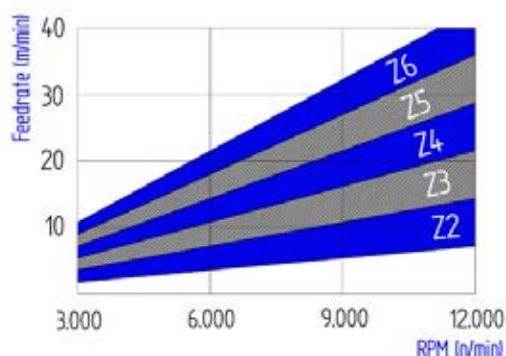
TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE



Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo leggero in lega di alluminio con inserti in acciaio con denti da mm 15x4 assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with light body in aluminum alloy with steel inserts with 15x4 mm teeth, 30 ° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

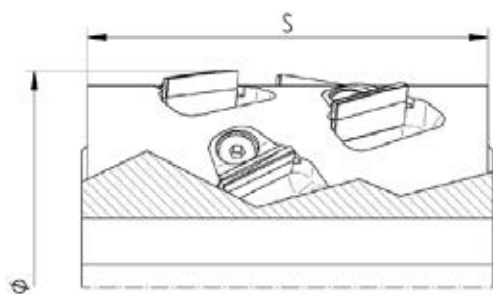
8F.71FMB



Fresa antischeggia-rettifica in lega leggera con inserti in PCD H=4



Light alloy jointing cutter with PCD inserts H=4



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.71FMB-100X45Z3	100	45	3+3 (Z=12)
8F.71FMB-100X55Z3	100	55	3+3 (Z=15)
8F.71FMB-100X65Z3	100	65	3+3 (Z=18)
8F.71FMB-100X75Z3	100	75	3+3 (Z=21)
8F.71FMB-125X45Z3	125	45	3+3 (Z=12)
8F.71FMB-125X55Z3	125	55	3+3 (Z=15)
8F.71FMB-125X65Z3	125	65	3+3 (Z=18)
8F.71FMB-125X75Z3	125	75	3+3 (Z=21)
8F.71FMB-RB	inserto di ricambio / replacement insert		



Misure speciali



Special Measures

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.71FMB-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8F.71FMB -RIP01	Riplacchettatura (al dente)
-----------------	-----------------------------

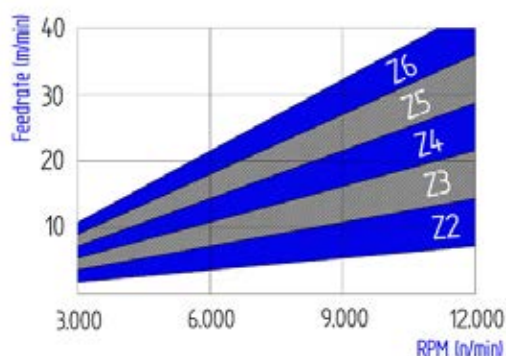
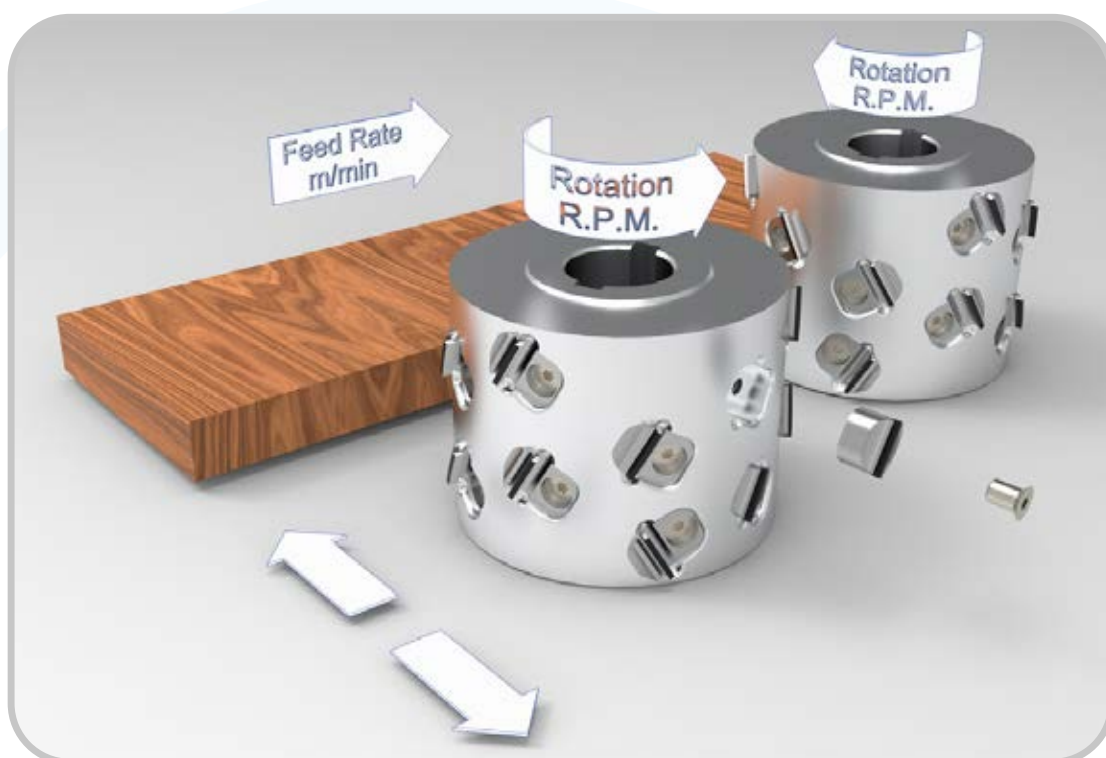
TIPOLOGIA UTENSILE

TOOL TYPE



Fresa antischeggia/rettifica in PCD con corpo leggero in lega di alluminio con inserti in acciaio con denti da mm 15x4 assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

PCD jointing cutter with light body in aluminum alloy with steel inserts with 15x4 mm teeth, 30 ° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

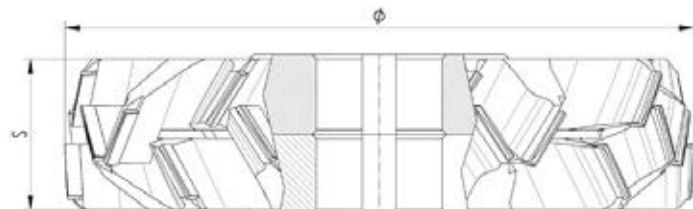
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.73

 **Fresa antisceggia-rettifica in PCD regolabile assiale 30° H=5**

 **Adjustable PCD jointing cutter axial 30° H=5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.73-80X25-38Z3	80	20 - 38	3+3 (Z=12 - mm13x5)
8F.73-80X30-48Z3	80	25 - 48	3+3 (Z=12 - mm16x5)
8F.73-100X25-38Z3	100	20 - 38	3+3 (Z=12 - mm13x5)
8F.73-100X30-48Z3	100	25 - 48	3+3 (Z=12 - mm16x5)
8F.73-125X25-38Z3	125	20 - 38	3+3 (Z=12 - mm13x5)
8F.73-125X30-48Z3	125	25 - 48	3+3 (Z=12 - mm16x5)
8F.73-180X25-38Z5	180	20 - 38	5+5 (Z=20 - mm13x5)
8F.73-180X25-38Z6	180	20 - 38	6+6 (Z=24 - mm13x5)
8F.73-180X30-48Z5	180	25 - 48	5+5 (Z=20 - mm16x5)
8F.73-180X30-48Z6	180	25 - 48	6+6 (Z=24 - mm16x5)
8F.73-200X25-38Z5	200	20 - 38	5+5 (Z=20 - mm13x5)
8F.73-200X25-38Z6	200	20 - 38	6+6 (Z=24 - mm13x5)
8F.73-200X25-38Z8	200	20 - 38	8+8 (Z=32 - mm13x5)
8F.73-200X30-48Z5	200	25 - 48	5+5 (Z=20 - mm16x5)
8F.73-200X30-48Z6	200	25 - 48	6+6 (Z=24 - mm16x5)
8F.73-200X30-48Z8	200	25 - 48	8+8 (Z=32 - mm16x5)

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

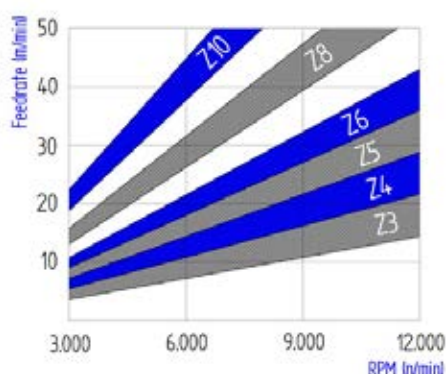
 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

Fresa antischeggia/rettifica registrabile in PCD con corpo in acciaio e denti H=5 mm con assialità 30° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

Adjustable PCD jointing cutter with steel body and teeth H=5 mm with 30° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.7345

 **Fresa antisceggia-rettifica in PCD**
Regolabile assiale 45° H=5

 **Adjustable PCD jointing cutter axial 45° H=5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.7345-80X25-38Z3	80	25 - 38	3+3 (Z=18 - mm11x5)
8F.7345-80X30-48Z3	80	30 - 48	3+3 (Z=18 - mm14x5)
8F.7345-100X25-38Z3	100	25 - 38	3+3 (Z=18 - mm11x5)
8F.7345-100X30-48Z3	100	30 - 48	3+3 (Z=18 - mm14x5)
8F.7345-125X25-38Z3	125	25 - 38	3+3 (Z=18 - mm11x5)
8F.7345-125X30-48Z3	125	30 - 48	3+3 (Z=18 - mm14x5)
8F.7345-180X25-38Z5	180	25 - 38	5+5 (Z=30 - mm11x5)
8F.7345-180X25-38Z6	180	25 - 38	6+6 (Z=36 - mm11x5)
8F.7345-180X30-48Z5	180	30 - 48	5+5 (Z=30 - mm14x5)
8F.7345-180X30-48Z6	180	30 - 48	6+6 (Z=36 - mm14x5)
8F.7345-200X25-38Z5	200	25 - 38	5+5 (Z=30 - mm11x5)
8F.7345-200X25-38Z6	200	25 - 38	6+6 (Z=36 - mm11x5)
8F.7345-200X25-38Z8	200	25 - 38	8+8 (Z=48 - mm11x5)
8F.7345-200X30-48Z5	200	30 - 48	5+5 (Z=30 - mm14x5)
8F.7345-200X30-48Z6	200	30 - 48	6+6 (Z=36 - mm14x5)
8F.7345-200X30-48Z8	200	30 - 48	8+8 (Z=48 - mm14x5)

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

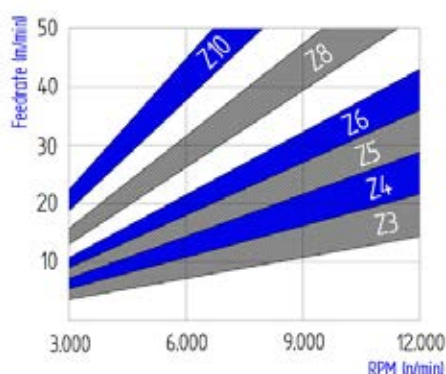
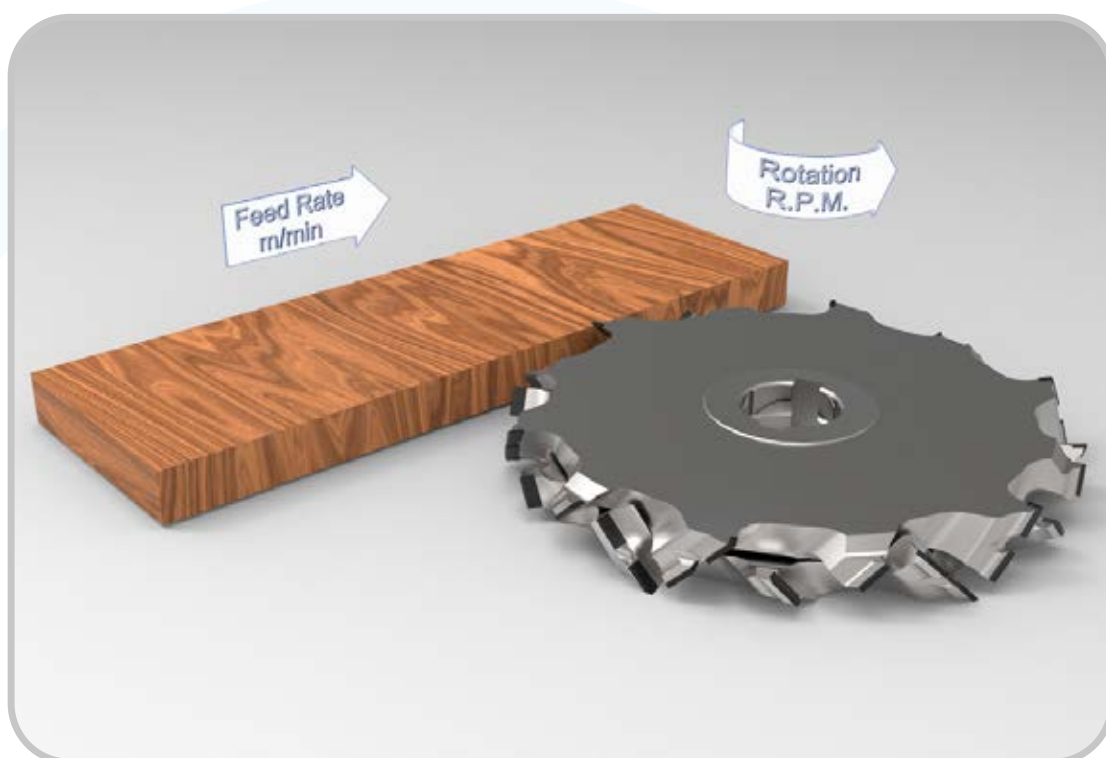
 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8F.PI-AFF01	Affilatura 1÷30 mm (al mm)
8F.PI-AFF02	Affilatura 31÷100 mm (al mm)
8F.PI-AFF03	Affilatura >101 mm (al mm)

Fresa antischeggia/rettifica registrabile in PCD con corpo in acciaio e denti H=5 mm con assialità 45° per la finitura di pannelli su bordatrici e squadrabordatrici.

Adjustable PCD jointing cutter with steel body and teeth H=5 mm with 45° axiality for finishing panels on edge banding and squaring edge banding machines.



Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

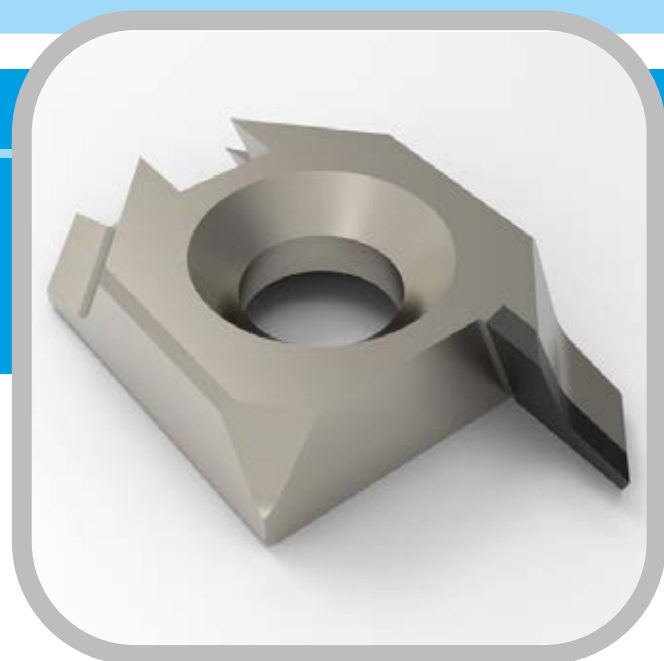
In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability							

8F.91

 **Coltello in PCD per teste e frese a fissaggio meccanico**

 PCD knife for mechanical fixing cutter-heads and cutters



CODICE ITEM	TIPO TYPE	L	S	P
8F.91-7.5X12X1.5	A	7.5	12	1.5
8F.91-9.6X12X1.5	A	9.6	12	1.5
8F.91-12X12X1.5	A	12	12	1.5
8F.91-15X12X1.5	A	15	12	1.5
8F.91-20X12X1.5	A	20	12	1.5
8F.91-25X12X1.5	A	25	12	1.5
8F.91-30X12X1.5	A	30	12	1.5
8F.91-40X12X1.5	A	40	12	1.5
8F.91-50X12X1.5	A	50	12	1.5
8F.91-60X12X1.5	A	60	12	1.5
8F.91-14X14X2	B	14	14	2
8F.91-23X20.8X3	C	23	20.8	3
8F.91-28X16X2	D	28	16	2
8F.91-22X45	E	22		
8F.91-22XR2	E	22		
8F.91-22XR3	E	22		
8F.91-17.2X45	F	17.2		
8F.91-17.2XR2	F	17.2		
8F.91-17.2XR3	F	17.2		
8F.91-34	G	34		
8F.91-23	H	23		

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

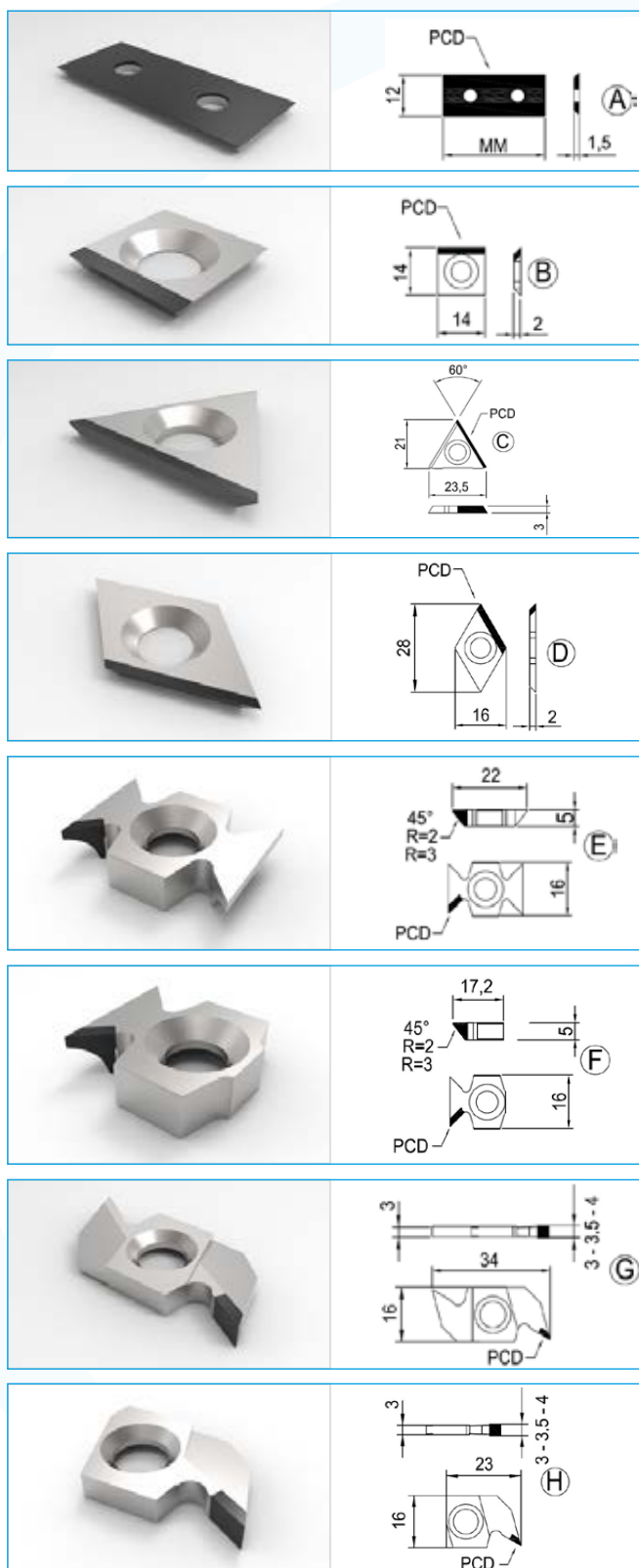
ARTICOLO ITEM	
8F.91-AFF01	Affilatura 8F.91 (al mm)
8F.91-AFF02	Affilatura Spigolatori

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

In questo articolo rientrano tutti i coltelli e inserti raggiatori, spigolatori e coltelli reversibili, che si trovano normalmente in commercio, con il riporto di un dente in PCD per aumentare la produzione di frese esistenti o in aiuto a frese Art. 8F.01 e 8F.21 dove serve un dente intercambiabile.

This article includes all the radius, gleaming and reversible knives, which are normally found on the market, with the addition of a PCD tooth to increase the production of existing cutters or to help cutters Art. 8F.01 and 8F.21 where an interchangeable tooth is needed.



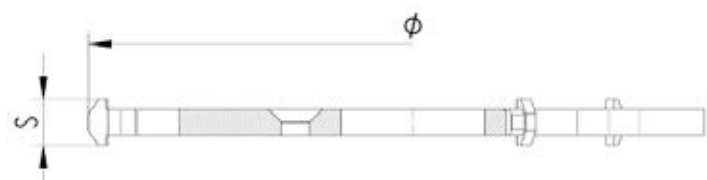
Oltre la gamma di serie, possiamo fornire inserti del cliente con misure speciali.

In addition to the standard range, we can supply customized knives with special sizes.

8F.221

 **Fresa in PCD per cava Lamello P-System**

 PCD cutter for Lamello P-System engrave



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8F.221-22	100,4	7	3
8F.221-30	100,4	7	3
8F.221-M-22	Alberino per Ø22 - Arbor for bore Ø22		
8F.221-M-30	Alberino per Ø30 - Arbor for bore Ø30		

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**



PARTNER UFFICIALE
OFFICIAL PARTNER

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

ARTICOLO ITEM	
8F.221-RIP01	Riplacchettatura

Fresa in PCD per giunzioni Lamello P-System con corpo in acciaio con Z=3 e limitatore di truciolo per macchine manuali, utilizzabile su CNC con apposito alberino.

PCD cutter for Lamello P-System joints with steel body with Z = 3 and chip limiter for manual machines, for CNC with special spindle.



Albero per utilizzare la fresa Lamello su CNC.

Arbor to use the Lamello cutter on CNC.

8L.01H4

 **Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli**

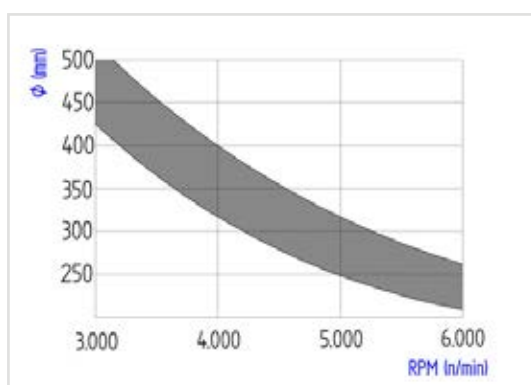
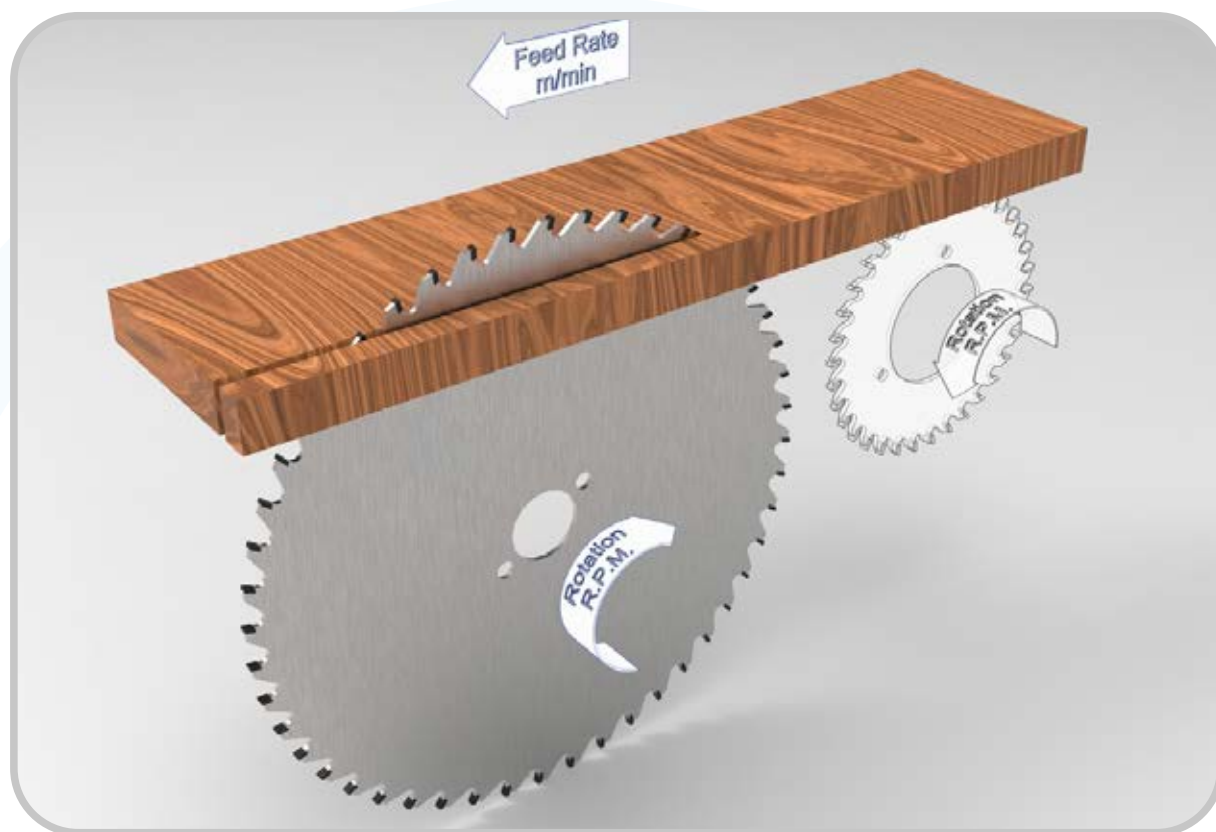
 PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing



CODICE ITEM		Ø	S
8L.01H4-250X3.2Z54	Per Troncatrice/Banco	250	3.2
8L.01H4-250X3.2Z60	Per Troncatrice/Banco	250	3.2
8L.01H4-250X3.2Z72	Per Troncatrice/Banco	250	3.2
8L.01H4-300X3.2Z48	Per Troncatrice/Banco	300	3.2
8L.01H4-300X3.2Z60	Per Troncatrice/Banco	300	3.2
8L.01H4-300X3.2Z72	Per Troncatrice/Banco	300	3.2
8L.01H4-300X3.2Z96	Per Troncatrice/Banco	300	3.2
8L.01H4-350X3.5Z84	Per Troncatrice/Banco	350	3.5
8L.01H4-350X3.5Z108	Per Troncatrice/Banco	350	3.5
8L.01H4-300X4.4Z60	Per Sezionatrice	300	4.4
8L.01H4-300X4.4Z72	Per Sezionatrice	300	4.4
8L.01H4-305X4.4Z60	Per Sezionatrice	305	4.4
8L.01H4-320X4.4Z72	Per Sezionatrice	320	4.4
8L.01H4-350X4.4Z54	Per Sezionatrice	350	4.4
8L.01H4-350X4.4Z72	Per Sezionatrice	350	4.4
8L.01H4-355X4.4Z54	Per Sezionatrice	355	4.4
8L.01H4-355X4.4Z72	Per Sezionatrice	355	4.4
8L.01H4-360X4.4Z60	Per Sezionatrice	360	4.4
8L.01H4-360X4.4Z72	Per Sezionatrice	360	4.4
8L.01H4-380X4.4Z48	Per Sezionatrice	380	4.4
8L.01H4-380X4.4Z60	Per Sezionatrice	380	4.4
8L.01H4-380X4.4Z72	Per Sezionatrice	380	4.4
8L.01H4-380X4.8Z60	Per Sezionatrice	380	4.8
8L.01H4-380X4.8Z72	Per Sezionatrice	380	4.8
8L.01H4-380X4.8Z84	Per Sezionatrice	380	4.8
8L.01H4-400X4.4Z48	Per Sezionatrice	400	4.4
8L.01H4-400X4.4Z60	Per Sezionatrice	400	4.4
8L.01H4-400X4.4Z72	Per Sezionatrice	400	4.4
8L.01H4-400X4.8Z72	Per Sezionatrice	400	4.8
8L.01H4-420X4.8Z60	Per Sezionatrice	420	4.8
8L.01H4-420X4.8Z84	Per Sezionatrice	420	4.8
8L.01H4-430X4.4Z48	Per Sezionatrice	430	4.4

Lama circolare in PCD con corpo in acciaio tensionato e silenziato, per il taglio e la sezionatura di pannelli in legno e derivati, compositi e leghe metalliche non ferrose, per troncatrici e sezionatrici, dente H=4mm.

PCD circular saw blade with tensioned and silenced steel body, for cutting and sectioning panels in wood and derivatives, composites and non-ferrous metal alloys, for panel saws and beam saws, tooth H=4mm.



8L.01H4

 **Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli**

 PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing



CODICE ITEM		Ø	S	Z
8L.01H4-430X4.4Z60	Per Sezionatrice	430	4.4	60
8L.01H4-430X4.4Z72	Per Sezionatrice	430	4.4	72
8L.01H4-430X4.4Z96	Per Sezionatrice	430	4.4	96
8L.01H4-450X4.4Z48	Per Sezionatrice	450	4.4	48
8L.01H4-450X4.4Z60	Per Sezionatrice	450	4.4	60
8L.01H4-450X4.4Z72	Per Sezionatrice	450	4.4	72
8L.01H4-450X4.8Z48	Per Sezionatrice	450	4.8	48
8L.01H4-450X4.8Z60	Per Sezionatrice	450	4.8	60
8L.01H4-450X4.8Z72	Per Sezionatrice	450	4.8	72
8L.01H4-460X4.4Z72	Per Sezionatrice	460	4.4	72
8L.01H4-470X4.4Z48	Per Sezionatrice	470	4.4	48
8L.01H4-470X4.4Z60	Per Sezionatrice	470	4.4	60
8L.01H4-470X4.4Z72	Per Sezionatrice	470	4.4	72
8L.01H4-470X4.4Z96	Per Sezionatrice	470	4.4	96
8L.01H4-480X4.8Z48	Per Sezionatrice	480	4.8	48
8L.01H4-480X4.8Z60	Per Sezionatrice	480	4.8	60
8L.01H4-480X4.8Z72	Per Sezionatrice	480	4.8	72
8L.01H4-500X4.4Z48	Per Sezionatrice	500	4.4	48
8L.01H4-500X4.4Z60	Per Sezionatrice	500	4.4	60
8L.01H4-500X4.4Z72	Per Sezionatrice	500	4.4	72
8L.01H4-500X4.8Z48	Per Sezionatrice	500	4.8	48
8L.01H4-500X4.8Z60	Per Sezionatrice	500	4.8	60
8L.01H4-500X4.8Z72	Per Sezionatrice	500	4.8	72
8L.01H4-520X4.8Z48	Per Sezionatrice	520	4.8	48
8L.01H4-520X4.8Z60	Per Sezionatrice	520	4.8	60
8L.01H4-520X4.8Z72	Per Sezionatrice	520	4.8	72

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF02	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF02	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

 per altre misure richiedere a:
commerciale@utensiltecnica.com

 for other measures ask to:
export@utetrading.com

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT **A PREVENTIVO on estimate**

Lama circolare in PCD con corpo in acciaio tensionato e silenziato, per il taglio e la sezionatura di pannelli in legno e derivati, compositi e leghe metalliche non ferrose, per troncatrici e sezionatrici, dente H=4mm.

PCD circular saw blade with tensioned and silenced steel body, for cutting and sectioning panels in wood and derivatives, composites and non-ferrous metal alloys, for panel saws and beam saws, tooth H=4mm.

Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm
Anthon	400	4,4	60	72	2/11/85
Biesse / Selco	300	4,4	65	60	2/9/110
Biesse / Selco	320	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	355	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	355	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	360	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	380	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	400	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	400	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	430	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	430	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	450	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	450	4,8	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	470	4,4	70	72	4/11/130
Biesse / Selco	480	4,8	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	520	4,8	70	72	4/11/130
Gabbiani	350	4,4	80	72	2/14/110
Gabbiani	355	4,4	80	72	4/8,5/100 2/7/110
Gabbiani	355	4,4	80	54	2/14/110
Gabbiani	380	4,4	80	72	2/14/110
Gabbiani	400	4,4	80	60	4/8,5/100 2/7/110
Gabbiani	400	4,4	80	72	2/14/110
Gabbiani	450	4,4	80	72	4/8,5/100; 2/7/110; 2/14/110
Giben	320	4,4	75	72	3/13/95
Giben	320	4,4	50	72	3/13/80
Giben	350	4,4	50	72	4/13/80
Giben	355	4,4	75	54	
Giben	355	4,4	75	72	
Giben	380	4,4	50	72	4/13/80
Giben	400	4,4	75	72	4/15/105
Giben	430	4,4	75	96	4/15/105
Giben	430	4,4	75	72	4/15/105
Giben	470	4,4	75	96	4/15/105
Homag / Holzma	300	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	300	3,2	60	60	2/14/100
Homag / Holzma	300	4,4	75	72	
Homag / Holzma	350	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,8	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,8	60	84	2/14/100
Homag / Holzma	420	4,8	60	84	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	480	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	500	4,8	60	60	2/11/115
Homag / Holzma	500	4,8	60	72	2/11/115
Homag / Holzma	520	4,8	60	60	2/19/120
Homag / Holzma	520	4,8	60	72	2/19/120

Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm
Mayer	305	4,4	30	60	2/10/60
Mayer	320	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	350	4,4	30	54	2/10/60
Mayer	350	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	355	4,4	30	54	
Mayer	355	4,4	30	72	
Mayer	355	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	400	4,4	30	60	
Mayer	400	4,4	30	72	
Mayer	400	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	400	4,4	30	72	2/10/60 2/13/94
Mayer	450	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	300	4,4	30	60	2/10/60
Panhans	350	4,4	30	54	2/10/60
Panhans	350	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	355	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	400	4,4	30	60	
Panhans	400	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	400	4,4	30	72	
Panhans	450	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	300	4,4	30	60	2/10/60
Scheer	350	4,4	30	72	2/8,5/60
Scheer	350	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	400	4,4	30	60	
Scheer	400	4,4	30	72	
Scheer	450	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	450	4,8	30	72	2/8,5/60
Schelling	350	4,4	30	54	
Schelling	350	4,4	30	72	
Schelling	350	4,4	30	54	2/10/60
Schelling	350	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	355	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	360	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	400	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	430	4,4	30	72	
Schelling	450	4,4	30	48	
Schelling	450	4,4	30	72	
Schelling	450	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	460	4,4	30	72	2/13/94
Schelling	480	4,8	30	72	2/13/94
Schelling	500	4,4	30	60	
Schelling	520	4,8	30	48	2/13/94
Schelling	520	4,8	30	72	2/13/94
SCM Sigma	300	4,4	80	60	
SCM Sigma	305	4,4	80	60	
SCM Sigma	320	4,4	80	72	
SCM Sigma	350	4,4	80	72	2/14/110
SCM Sigma	380	4,4	80	72	2/14/110
SCM Sigma	420	4,4	80	72	2/14/110
Homag / Holzma	520	4,8	60	72	2/19/120

8L.01H6

 Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli

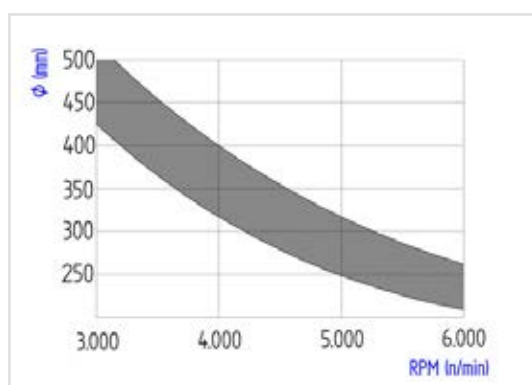
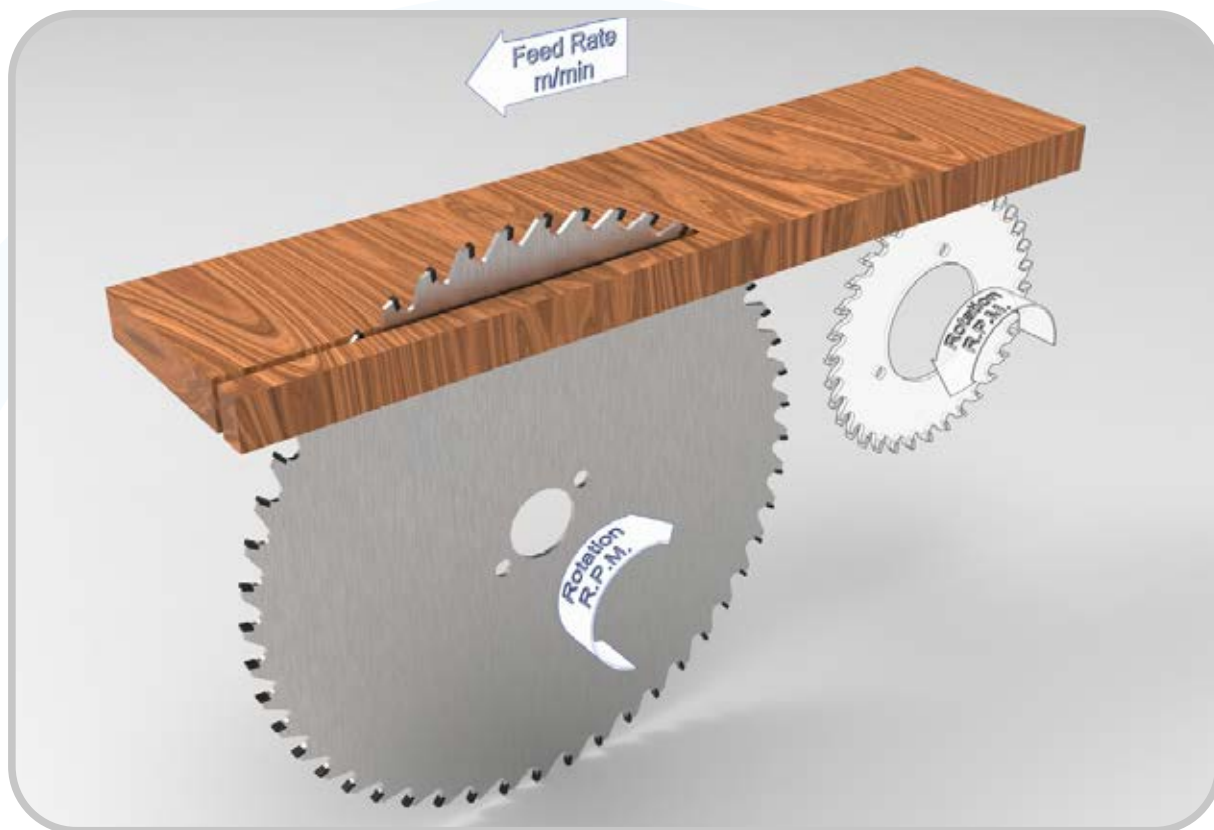
 PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing



CODICE ITEM		Ø	S	Z
8L.01H6-250X3.2Z54	Per Troncatrice/Banco	250	3.2	54
8L.01H6-250X3.2Z60	Per Troncatrice/Banco	250	3.2	60
8L.01H6-250X3.2Z72	Per Troncatrice/Banco	250	3.2	72
8L.01H6-300X3.2Z48	Per Troncatrice/Banco	300	3.2	48
8L.01H6-300X3.2Z60	Per Troncatrice/Banco	300	3.2	60
8L.01H6-300X3.2Z72	Per Troncatrice/Banco	300	3.2	72
8L.01H6-300X3.2Z96	Per Troncatrice/Banco	300	3.2	96
8L.01H6-350X3.5Z84	Per Troncatrice/Banco	350	3.5	84
8L.01H6-350X3.5Z108	Per Troncatrice/Banco	350	3.5	108
8L.01H6-300X4.4Z60	Per Sezionatrice	300	4.4	60
8L.01H6-300X4.4Z72	Per Sezionatrice	300	4.4	72
8L.01H6-305X4.4Z60	Per Sezionatrice	305	4.4	60
8L.01H6-320X4.4Z72	Per Sezionatrice	320	4.4	72
8L.01H6-350X4.4Z54	Per Sezionatrice	350	4.4	54
8L.01H6-350X4.4Z72	Per Sezionatrice	350	4.4	72
8L.01H6-355X4.4Z54	Per Sezionatrice	355	4.4	54
8L.01H6-355X4.4Z72	Per Sezionatrice	355	4.4	72
8L.01H6-360X4.4Z60	Per Sezionatrice	360	4.4	60
8L.01H6-360X4.4Z72	Per Sezionatrice	360	4.4	72
8L.01H6-380X4.4Z48	Per Sezionatrice	380	4.4	48
8L.01H6-380X4.4Z60	Per Sezionatrice	380	4.4	60
8L.01H6-380X4.4Z72	Per Sezionatrice	380	4.4	72
8L.01H6-380X4.8Z60	Per Sezionatrice	380	4.8	60
8L.01H6-380X4.8Z72	Per Sezionatrice	380	4.8	72
8L.01H6-380X4.8Z84	Per Sezionatrice	380	4.8	84
8L.01H6-400X4.4Z48	Per Sezionatrice	400	4.4	48
8L.01H6-400X4.4Z60	Per Sezionatrice	400	4.4	60
8L.01H6-400X4.4Z72	Per Sezionatrice	400	4.4	72
8L.01H6-400X4.8Z72	Per Sezionatrice	400	4.8	72
8L.01H6-420X4.8Z60	Per Sezionatrice	420	4.8	60
8L.01H6-420X4.8Z84	Per Sezionatrice	420	4.8	84
8L.01H6-430X4.4Z48	Per Sezionatrice	430	4.4	48

Lama circolare in PCD con corpo in acciaio tensionato e silenziato, per il taglio e la sezionatura di pannelli in legno e derivati, compositi e leghe metalliche non ferrose, per troncatrici e sezionatrici, dente H=6mm.

PCD circular saw blade with tensioned and silenced steel body, for cutting and sectioning panels in wood and derivatives, composites and non-ferrous metal alloys, for panel saws and beam saws, tooth H=6mm.



8L.01H6

 **Lama circolare in PCD per taglio e sezionatura di pannelli**

 PCD circular saw-blade for panels cutting and sizing



CODICE ITEM		Ø	S	Z
8L.01H6-430X4.4Z60	Per Sezionatrice	430	4.4	60
8L.01H6-430X4.4Z72	Per Sezionatrice	430	4.4	72
8L.01H6-430X4.4Z96	Per Sezionatrice	430	4.4	96
8L.01H6-450X4.4Z48	Per Sezionatrice	450	4.4	48
8L.01H6-450X4.4Z60	Per Sezionatrice	450	4.4	60
8L.01H6-450X4.4Z72	Per Sezionatrice	450	4.4	72
8L.01H6-450X4.8Z48	Per Sezionatrice	450	4.8	48
8L.01H6-450X4.8Z60	Per Sezionatrice	450	4.8	60
8L.01H6-450X4.8Z72	Per Sezionatrice	450	4.8	72
8L.01H6-460X4.4Z72	Per Sezionatrice	460	4.4	72
8L.01H6-470X4.4Z48	Per Sezionatrice	470	4.4	48
8L.01H6-470X4.4Z60	Per Sezionatrice	470	4.4	60
8L.01H6-470X4.4Z72	Per Sezionatrice	470	4.4	72
8L.01H6-470X4.4Z96	Per Sezionatrice	470	4.4	96
8L.01H6-480X4.8Z48	Per Sezionatrice	480	4.8	48
8L.01H6-480X4.8Z60	Per Sezionatrice	480	4.8	60
8L.01H6-480X4.8Z72	Per Sezionatrice	480	4.8	72
8L.01H6-500X4.4Z48	Per Sezionatrice	500	4.4	48
8L.01H6-500X4.4Z60	Per Sezionatrice	500	4.4	60
8L.01H6-500X4.4Z72	Per Sezionatrice	500	4.4	72
8L.01H6-500X4.8Z48	Per Sezionatrice	500	4.8	48
8L.01H6-500X4.8Z60	Per Sezionatrice	500	4.8	60
8L.01H6-500X4.8Z72	Per Sezionatrice	500	4.8	72
8L.01H6-520X4.8Z48	Per Sezionatrice	520	4.8	48
8L.01H6-520X4.8Z60	Per Sezionatrice	520	4.8	60
8L.01H6-520X4.8Z72	Per Sezionatrice	520	4.8	72

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF02	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF02	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

 per altre misure richiedere a:
commerciale@utensiltecnica.com

 for other measures ask to:
export@utetrading.com

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO on estimate

Lama circolare in PCD con corpo in acciaio tensionato e silenziato, per il taglio e la sezionatura di pannelli in legno e derivati, compositi e leghe metalliche non ferrose, per troncatrici e sezionatrici, dente H=6mm.

PCD circular saw blade with tensioned and silenced steel body, for cutting and sectioning panels in wood and derivatives, composites and non-ferrous metal alloys, for panel saws and beam saws, tooth H=6mm.

Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm
Anthon	400	4,4	60	72	2/11/85
Biesse / Selco	300	4,4	65	60	2/9/110
Biesse / Selco	320	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	355	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	355	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	360	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	380	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	400	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	400	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	430	4,4	65	72	2/9/110
Biesse / Selco	430	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	450	4,4	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	450	4,8	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	470	4,4	70	72	4/11/130
Biesse / Selco	480	4,8	80	72	2/9/130
Biesse / Selco	520	4,8	70	72	4/11/130
Gabbiani	350	4,4	80	72	2/14/110
Gabbiani	355	4,4	80	72	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110
Gabbiani	355	4,4	80	54	
Gabbiani	380	4,4	80	72	2/14/110
Gabbiani	400	4,4	80	60	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110
Gabbiani	400	4,4	80	72	
Gabbiani	450	4,4	80	72	4/8,5/100; 2/7/110; 2/14/110
Giben	320	4,4	75	72	3/13/95
Giben	320	4,4	50	72	3/13/80
Giben	350	4,4	50	72	4/13/80
Giben	355	4,4	75	54	
Giben	355	4,4	75	72	
Giben	380	4,4	50	72	4/13/80
Giben	400	4,4	75	72	4/15/105
Giben	430	4,4	75	96	4/15/105
Giben	430	4,4	75	72	4/15/105
Giben	470	4,4	75	96	4/15/105
Homag / Holzma	300	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	300	3,2	60	60	2/14/100
Homag / Holzma	300	4,4	75	72	
Homag / Holzma	350	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,8	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	380	4,8	60	84	2/14/100
Homag / Holzma	420	4,8	60	84	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	450	4,4	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	450	4,8	60	72	2/14/100
Homag / Holzma	480	4,8	60	72	2/19/120
Homag / Holzma	500	4,8	60	60	2/11/115
Homag / Holzma	500	4,8	60	72	2/11/115
Homag / Holzma	520	4,8	60	60	2/19/120
Homag / Holzma	520	4,8	60	72	2/19/120

Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm
Mayer	305	4,4	30	60	2/10/60
Mayer	320	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	350	4,4	30	54	2/10/60
Mayer	350	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	355	4,4	30	54	
Mayer	355	4,4	30	72	
Mayer	355	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	400	4,4	30	60	
Mayer	400	4,4	30	72	
Mayer	400	4,4	30	72	2/10/60
Mayer	400	4,4	30	72	2/10/60 2/13/94
Mayer	450	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	300	4,4	30	60	2/10/60
Panhans	350	4,4	30	54	2/10/60
Panhans	350	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	355	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	400	4,4	30	60	
Panhans	400	4,4	30	72	2/10/60
Panhans	400	4,4	30	72	
Panhans	450	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	300	4,4	30	60	2/10/60
Scheer	350	4,4	30	72	2/8,5/60
Scheer	350	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	400	4,4	30	60	
Scheer	400	4,4	30	72	
Scheer	450	4,4	30	72	2/10/60
Scheer	450	4,8	30	72	2/8,5/60
Schelling	350	4,4	30	54	
Schelling	350	4,4	30	72	
Schelling	350	4,4	30	54	2/10/60
Schelling	350	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	355	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	360	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	400	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	430	4,4	30	72	
Schelling	450	4,4	30	48	
Schelling	450	4,4	30	72	
Schelling	450	4,4	30	72	2/10/60
Schelling	460	4,4	30	72	2/13/94
Schelling	480	4,8	30	72	2/13/94
Schelling	500	4,4	30	60	
Schelling	520	4,8	30	48	2/13/94
Schelling	520	4,8	30	72	2/13/94
SCM Sigma	300	4,4	80	60	
SCM Sigma	305	4,4	80	60	
SCM Sigma	320	4,4	80	72	
SCM Sigma	350	4,4	80	72	2/14/110
SCM Sigma	380	4,4	80	72	2/14/110
SCM Sigma	420	4,4	80	72	2/14/110
Homag / Holzma	520	4,8	60	72	2/19/120

8L.02H4

 **Incisore conico in PCD per incisione di pannelli**

 **PCD conical scoring saw-blade for panels engravings**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8L.02H4-100X3.1-4.3Z24	100	3.1-4.3	24
8L.02H4-120X3.1-4.3Z24	120	3.1-4.3	24
8L.02H4-125X3.1-4.3Z24	125	3.1-4.3	24
8L.02H4-125X4.3-5.5Z24	125	4.3-5.5	24
8L.02H4-140X3.1-4.3Z24	140	3.1-4.3	24
8L.02H4-140X3.1-4.3Z28	140	3.1-4.3	28
8L.02H4-140X4.3-5.5Z24	140	4.3-5.5	24
8L.02H4-140X4.3-5.5Z28	140	4.3-5.5	28
8L.02H4-150X4.3-5.5Z36	150	4.3-5.5	36
8L.02H4-160X4.3-5.5Z36	160	4.3-5.5	36
8L.02H4-180X3.1-4.3Z42	180	3.1-4.3	42
8L.02H4-180X4.3-5.5Z36	180	4.3-5.5	36
8L.02H4-200X4.3-5.5Z36	200	4.3-5.5	36
8L.02H4-215X4.3-5.5Z42	215	4.3-5.5	42
8L.02H4-300X4.3-5.5Z48	300	4.3-5.5	48
8L.02H4-300X4.3-5.5Z72	300	4.3-5.5	72
8L.02H4-320X4.3-5.5Z48	320	4.3-5.5	48

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

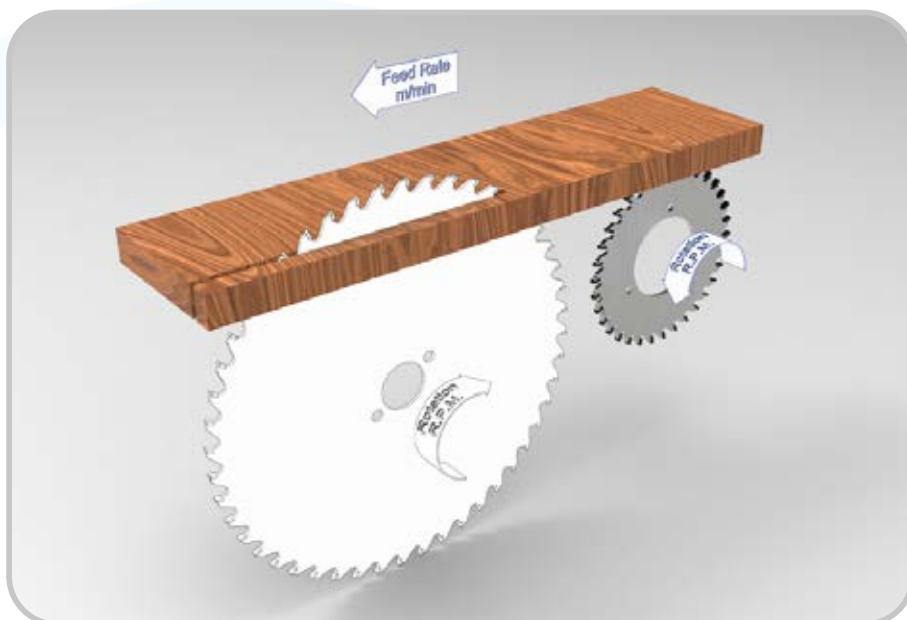
ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF02	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF02	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO on estimate

Incisore conico in PCD con corpo in acciaio, per eliminare le scheggiature della lama principale sulle sezionatrici, dente H=4mm.

PCD conical saw blades with steel body, to eliminate chipping of the main blade on beam saws, tooth H=4mm.



Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm	
Anthon	180	4,3 - 5,5	20	24		
Biesse / Selco	200	4,3 - 5,5	65	36	2/9/100	2/9/110
Gabbiani	125	4,3 - 5,5	20	24		
Gabbiani	160	4,3 - 5,5	55	36	3/7/66	
Gabbiani	200	4,3 - 5,5	80	36	2/14/110	
Giben	125	4,3 - 5,5	45	24		
Giben	125	4,3 - 5,5	20	24		
Giben	160	4,3 - 5,5	45	36	3/11/70	
Giben	180	4,3 - 5,5	50	36	3/13/80	
Giben	200	4,3 - 5,5	50	36	3/13/80	
Giben	215	4,3 - 5,5	50	42	2/7/80	
Homag / Holzma	150	4,3 - 5,5	45	36		
Homag / Holzma	150	4,3 - 5,5	30	36		
Homag / Holzma	180	4,3 - 5,5	45	36		
Homag / Holzma	200	4,3 - 5,5	45	36		
Mayer	125	4,3 - 5,5	45	24		
Mayer	150	4,3 - 5,5	30	36		
Panhans	125	4,3 - 5,5	20	24		
Panhans	180	4,3 - 5,5	20	36		
Panhans	200	4,3 - 5,5	30	36	2/8,5/60	
Panhans	200	4,3 - 5,5	20	36		
Panhans	200	4,3 - 5,5	20	36	2/11/66	
Scheer	180	3,1 - 4,3	16	42	2/6/33	
Scheer	200	4,3 - 5,5	30	36	2/8,5/60	
Scheer	200	3,1 - 4,3	30	42		
Schelling	180	4,3 - 5,5	20	36		
Schelling	200	4,3 - 5,5	20	36	2/11/66	
SCM Sigma	160	4,3 - 5,5	55	36	3/7/66	
SCM Sigma	200	4,3 - 5,5	80	36	2/14/110	

8L.02H6

 **Incisore conico in PCD per incisione di pannelli**

 PCD conical scoring saw-blade for panels engraving



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8L.02H6-100X3.1-4.3Z24	100	3.1-4.3	24
8L.02H6-120X3.1-4.3Z24	120	3.1-4.3	24
8L.02H6-125X3.1-4.3Z24	125	3.1-4.3	24
8L.02H6-125X4.3-5.5Z24	125	4.3-5.5	24
8L.02H6-140X3.1-4.3Z24	140	3.1-4.3	24
8L.02H6-140X3.1-4.3Z28	140	3.1-4.3	28
8L.02H6-140X4.3-5.5Z24	140	4.3-5.5	24
8L.02H6-140X4.3-5.5Z28	140	4.3-5.5	28
8L.02H6-150X4.3-5.5Z36	150	4.3-5.5	36
8L.02H6-160X4.3-5.5Z36	160	4.3-5.5	36
8L.02H6-180X3.1-4.3Z42	180	3.1-4.3	42
8L.02H6-180X4.3-5.5Z36	180	4.3-5.5	36
8L.02H6-200X4.3-5.5Z36	200	4.3-5.5	36
8L.02H6-215X4.3-5.5Z42	215	4.3-5.5	42
8L.02H6-300X4.3-5.5Z48	300	4.3-5.5	48
8L.02H6-300X4.3-5.5Z72	300	4.3-5.5	72
8L.02H6-320X4.3-5.5Z48	320	4.3-5.5	48

 **per altre misure richiedere a:** commerciale@utensiltecnica.com

 **for other measures ask to:** export@utetrading.com

AFFILATURA / SHARPENING

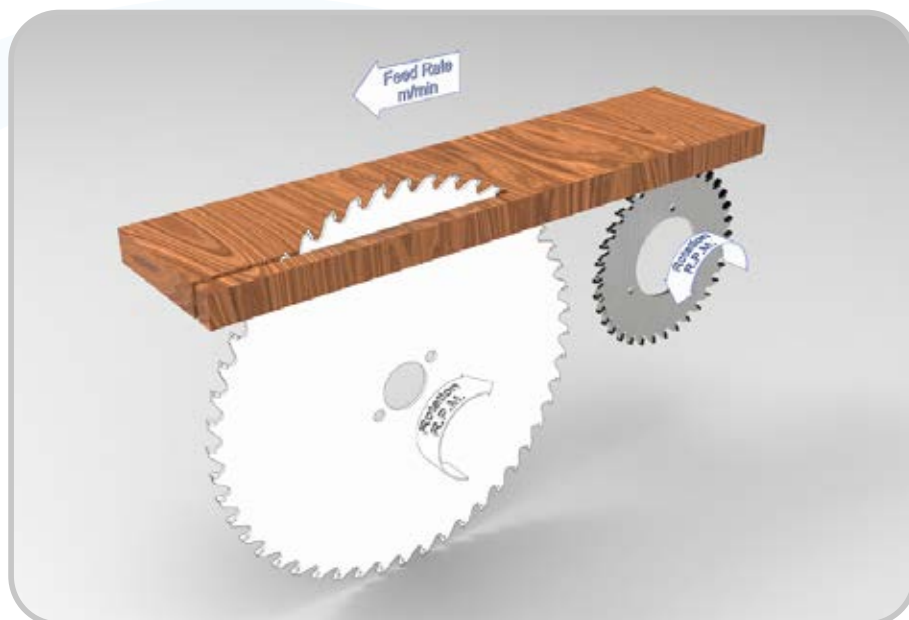
ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF02	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF02	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO on estimate

Incisore conico in PCD con corpo in acciaio, per eliminare le scheggiature della lama principale sulle sezionatrici, dente H=6mm.

PCD conical saw blades with steel body, to eliminate chipping of the main blade on beam saws, tooth H=6mm.



Macchina Machine	Ø mm	S mm	d mm	Z	Traino Pin holes (N°/Ø/Int.) mm	
Anthon	180	4,3 - 5,5	20	24		
Biesse / Selco	200	4,3 - 5,5	65	36	2/9/100	2/9/110
Gabbiani	125	4,3 - 5,5	20	24		
Gabbiani	160	4,3 - 5,5	55	36	3/7/66	
Gabbiani	200	4,3 - 5,5	80	36	2/14/110	
Giben	125	4,3 - 5,5	45	24		
Giben	125	4,3 - 5,5	20	24		
Giben	160	4,3 - 5,5	45	36	3/11/70	
Giben	180	4,3 - 5,5	50	36	3/13/80	
Giben	200	4,3 - 5,5	50	36	3/13/80	
Giben	215	4,3 - 5,5	50	42	2/7/80	
Homag / Holzma	150	4,3 - 5,5	45	36		
Homag / Holzma	150	4,3 - 5,5	30	36		
Homag / Holzma	180	4,3 - 5,5	45	36		
Homag / Holzma	200	4,3 - 5,5	45	36		
Mayer	125	4,3 - 5,5	45	24		
Mayer	150	4,3 - 5,5	30	36		
Panhans	125	4,3 - 5,5	20	24		
Panhans	180	4,3 - 5,5	20	36		
Panhans	200	4,3 - 5,5	30	36	2/8,5/60	
Panhans	200	4,3 - 5,5	20	36		
Panhans	200	4,3 - 5,5	20	36	2/11/66	
Scheer	180	3,1 - 4,3	16	42	2/6/33	
Scheer	200	4,3 - 5,5	30	36	2/8,5/60	
Scheer	200	3,1 - 4,3	30	42		
Schelling	180	4,3 - 5,5	20	36		
Schelling	200	4,3 - 5,5	20	36	2/11/66	
SCM Sigma	160	4,3 - 5,5	55	36	3/7/66	
SCM Sigma	200	4,3 - 5,5	80	36	2/14/110	

8L.03H4



Lama in PCD per canali



PCD groove saw-blade



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8L.03H4-120X2.5Z16	120	2.5	16
8L.03H4-120X3Z16	120	3	16
8L.03H4-120X3.5Z16	120	3.5	16
8L.03H4-120X4Z16	120	4	16
8L.03H4-120X4.5Z16	120	4.5	16
8L.03H4-120X5Z16	120	5	16
8L.03H4-160X2.5Z24	160	2.5	24
8L.03H4-160X3Z24	160	3	24
8L.03H4-160X3.5Z24	160	3.5	24
8L.03H4-160X4Z24	160	4	24
8L.03H4-160X4.5Z24	160	4.5	24
8L.03H4-160X5Z24	160	5	24



per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com



for other measures ask to: export@utetrading.com

OPTIONALS

Optional
Chiavette
Keyway
Fori di traino svasati
Countersink pin holes

AFFILATURA / SHARPENING

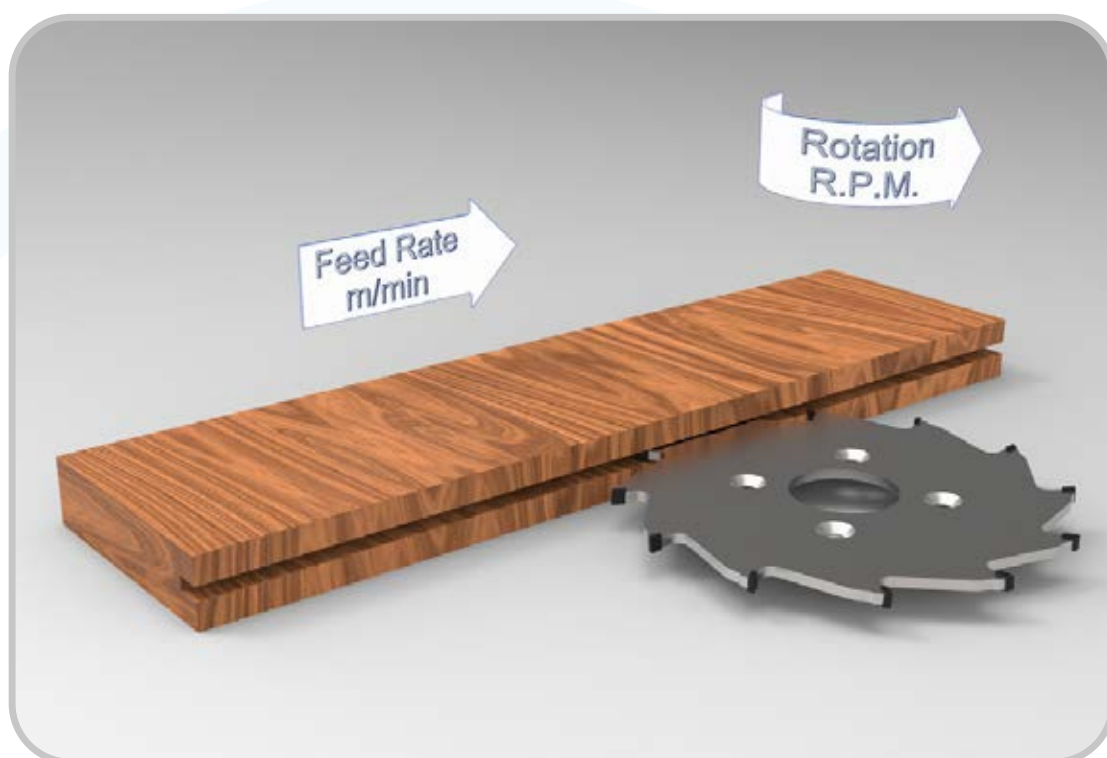
ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF01	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF01	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

Lama in PCD con corpo in acciaio per canali, su pannelli o cornici, con denti H=4, da usare su macchine CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

PCD milling cutter with steel body for grooving, on panels or frames, with teeth H=4, to be used on CNC machines, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc.



Parametri / Parameters		Z16	Z24
	RPM Max	Feed Rate	
Ø120	13.200	5÷30	
Ø160	10.000		5÷30

Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability	○	○	○	○	○	⊘	○

8L.03H6



Lama in PCD per canali



PCD groove saw-blade



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8L.03H6-120X2.5Z16	120	2.5	16
8L.03H6-120X3Z16	120	3	16
8L.03H6-120X3.5Z16	120	3.5	16
8L.03H6-120X4Z16	120	4	16
8L.03H6-120X4.5Z16	120	4.5	16
8L.03H6-120X5Z16	120	5	16
8L.03H6-160X2.5Z24	160	2.5	24
8L.03H6-160X3Z24	160	3	24
8L.03H6-160X3.5Z24	160	3.5	24
8L.03H6-160X4Z24	160	4	24
8L.03H6-160X4.5Z24	160	4.5	24
8L.03H6-160X5Z24	160	5	24



per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com



for other measures ask to: export@utetrading.com

OPTIONALS

Optional
Chiavette
Keyway
Fori di traino svasati
Countersink pin holes

AFFILATURA / SHARPENING

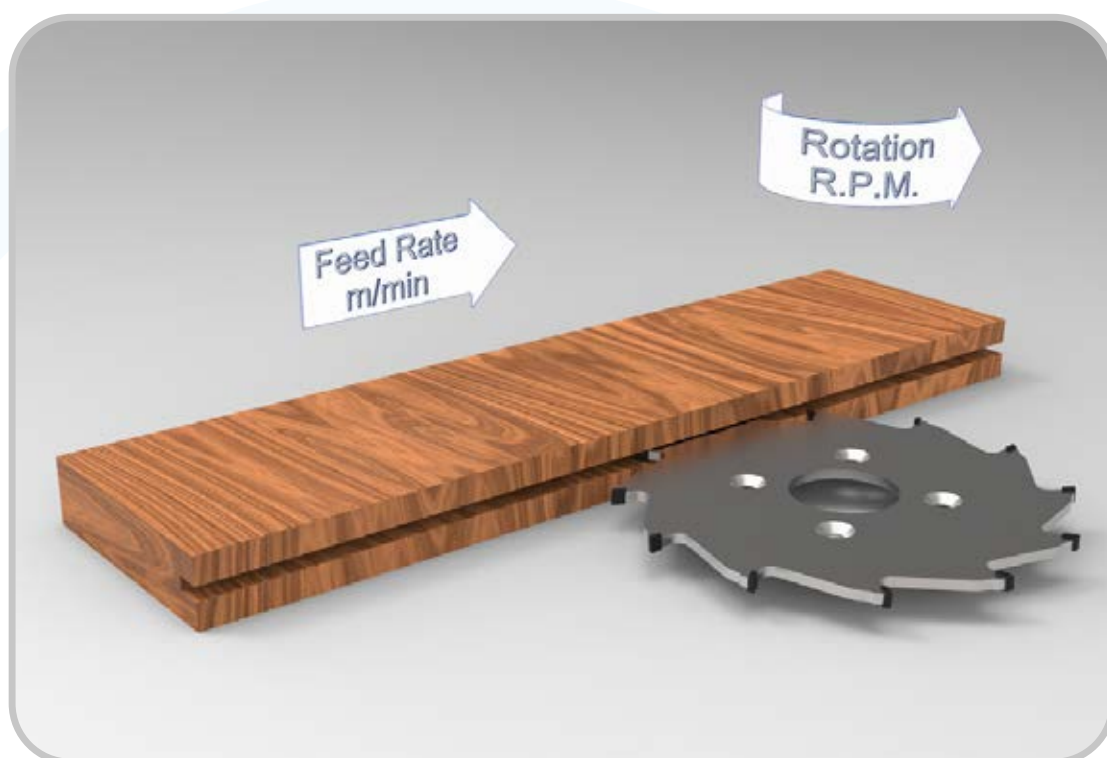
ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF01	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF01	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

Lama in PCD con corpo in acciaio per canali, su pannelli o cornici, con denti H=6, da usare su macchine CNC, linee di scorniciatura e squadrabordatura, toupie, ecc.

PCD milling cutter with steel body for grooving, on panels or frames, with teeth H=6, to be used on CNC machines, molding and squaring-edging lines, spindle moulders, etc.



Parametri / Parameters		Z16	Z24
	RPM Max	Feed Rate	
Ø120	13.200	5÷30	
Ø160	10.000		5÷30

Oltre la gamma di serie, possiamo fornire frese con misure personalizzate e per lavorazioni su materiali speciali.

In addition to the standard range, we can supply cutters with customized sizes and for processing on special materials.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Lavorabilità Workability	●	●	●	●	●	●	●

8L.04H6

 **Incisore regolabile in PCD per incisione di pannelli**

 Adjustable PCD scoring saw-blade for panels engraving



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8L.04H6-70X2.9-3.6Z8	70	2.9-3.6	8+8
8L.04H6-80X2.9-3.6Z6	80	2.9-3.6	6+6
8L.04H6-80X2.9-3.6Z10	80	2.9-3.6	10+10
8L.04H6-100X2.9-3.6Z12	100	2.9-3.6	12+12
8L.04H6-120X2.9-3.6Z12	120	2.9-3.6	12+12
8L.04H6-125X2.9-3.6Z12	125	2.9-3.6	12+12

 **per altre misure richiedere a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **for other measures ask to: export@utetrading.com**

AFFILATURA / SHARPENING

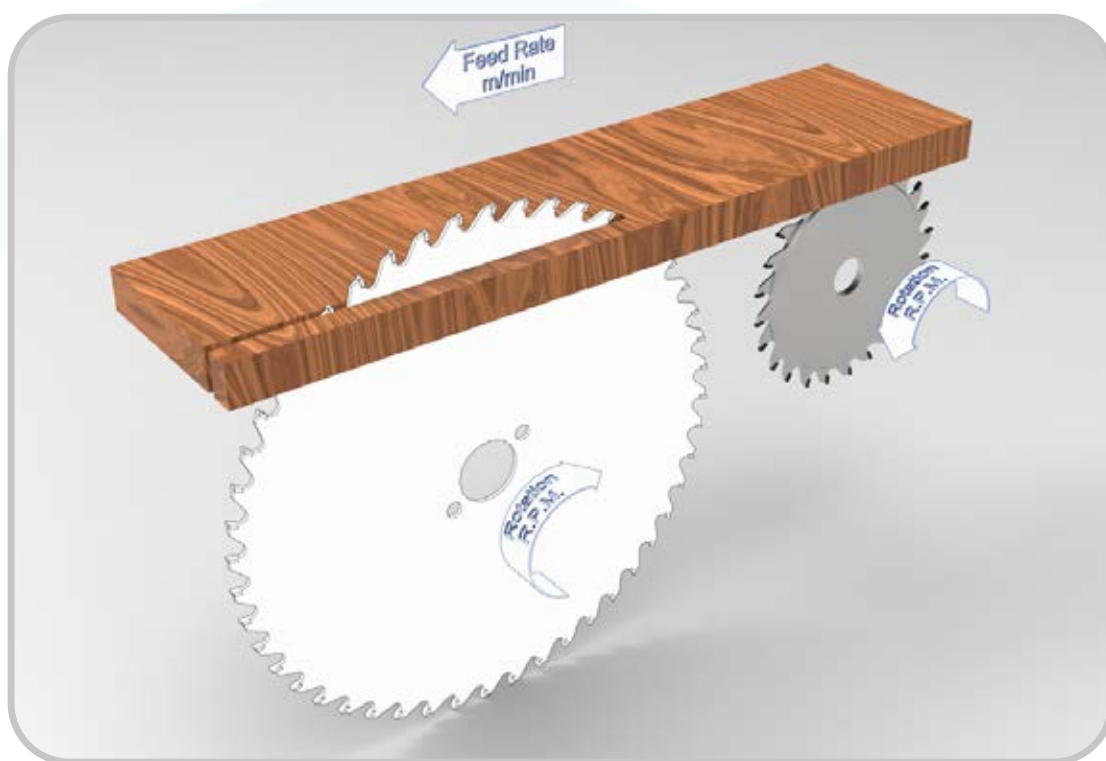
ARTICOLO	ITEM
8L.S-AFF02	Affilatura sopra (al dente)
8L.S+F-AFF02	Affil. Sopra e fianchi (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

A PREVENTIVO
on estimate

Incisore regolabile in PCD con corpo in acciaio, per eliminare le scheggiature sulle squadratrici, dente H=6 mm.

Adjustable PCD scoring saw blades with steel body, to eliminate chipping of the squaring machines, tooth H=6 mm.



Gli anelli distanziali sono compresi

Spacer rings are included

8P.01

 Fresa sagomata in PCD

 Profiled PCD cutter



CODICE ITEM	Ø	S	Z	Listino Price List
8P.01				Prezzo di listino su richiesta

 Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com

 Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO	ITEM
8P.SA-AFF01	Affilatura 1÷24 mm (al mm)
8P.SA-AFF02	Affilatura 25÷50 mm (al mm)
8P.SA-AFF03	Affilatura >51 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

- STUDIO PER RILEVAMENTO PROFILO AD UTENSILE ESTERNO
PROFILE SURVEY ON EXTERNAL TOOL

In questo articolo rientrano frese in PCD con gambo cilindrico, fisse o regolabili, per fresare pannelli o cornici con profilo sagomato da usare su macchine manuali, CNC e pantografi.

This article includes PCD cutters with cylindrical shank, fixed or adjustable, for milling panels or frames with shaped profile to be used on manual machines, CNC and pantographs.



In fase di ordine specificare sempre il tipo di utensile, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.

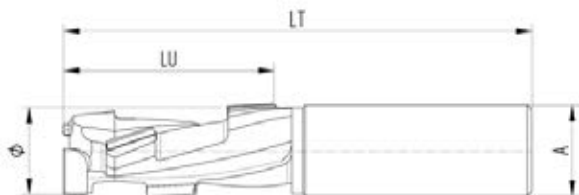
When ordering, always specify the type of tool, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.



8P.22

 **Fresa cilindrica in PCD ECO Z=1
H=2,5**

 **Cylindrical PCD ECO cutter Z=1 H=2,5**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.22-10X27	10	27	89	20x50	3+1HM
8P.22-12X27	12	27	89	20x50	3+1HM
8P.22-12X36	12	36	98	20x50	4+1HM
8P.22-14X27	14	27	89	20x50	3+1HM
8P.22-16X27	16	27	85	20x50	3+1HM
8P.22-16X36	16	36	94	20x50	4+1HM
8P.22-16X45	16	45	103	20x50	5+1HM
8P.22-18X27	18	27	85	20x50	3+1HM
8P.22-18X36	18	36	94	20x50	4+1HM
8P.22-18X45	18	45	103	20x50	5+1HM
8P.22-18X54	18	54	112	20x50	6+1HM
8P.22-20X27	20	27	85	20x50	3+1HM
8P.22-20X36	20	36	94	20x50	4+1HM
8P.22-20X45	20	45	103	20x50	5+1HM
8P.22-20X54	20	54	112	20x50	6+1HM
8P.22-20X63	20	63	121	20x50	7+1HM

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

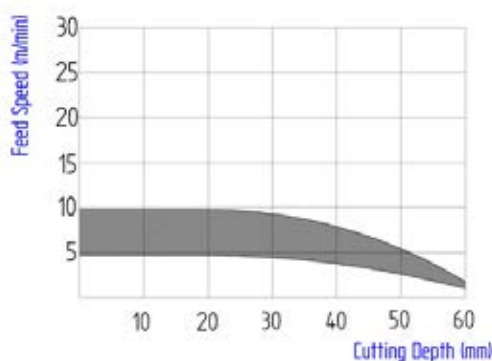
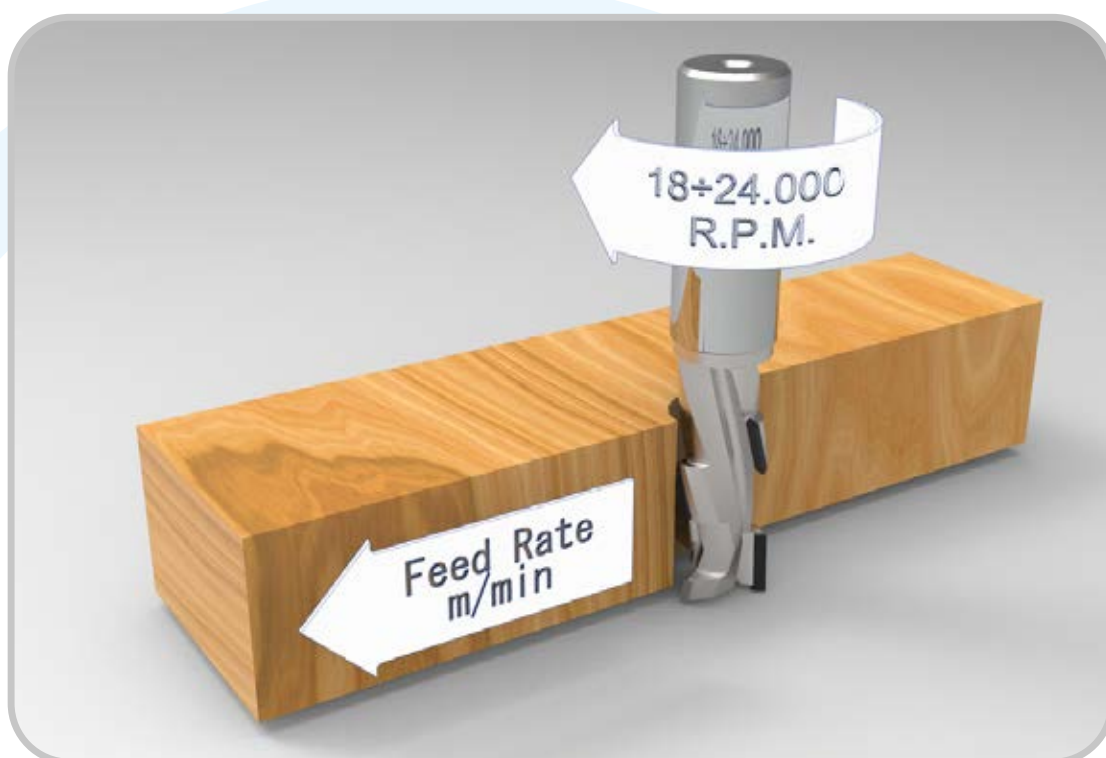
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD tipo economico Z=1, con corpo in acciaio e denti da 11x2,5 mm, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical cutter economic type Z=1, with steel body and 11x2.5 mm teeth, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

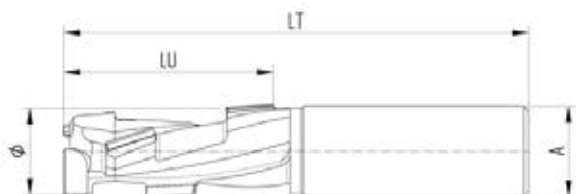
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero Soft Wood	Legno Duro Hard Wood	Truciolare Chipboard	MDF	Multistrato Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	⊘	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	⊘	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	⊘	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	⊘	○	○	⊘	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.23

 Fresa cilindrica in PCD Z=1 H=4

 Cylindrical PCD cutter Z=1 H=4



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.23-18X27	18	27	85	20x50	3+1HM
8P.23-18X36	18	36	94	20x50	4+1HM
8P.23-18X45	18	45	103	20x50	5+1HM
8P.23-18X54	18	54	112	20x50	6+1HM
8P.23-20X27	20	27	85	20x50	3+1HM
8P.23-20X36	20	36	94	20x50	4+1HM
8P.23-20X45	20	45	103	20x50	5+1HM
8P.23-20X54	20	54	112	20x50	6+1HM
8P.23-20X63	20	63	121	20x50	7+1HM

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

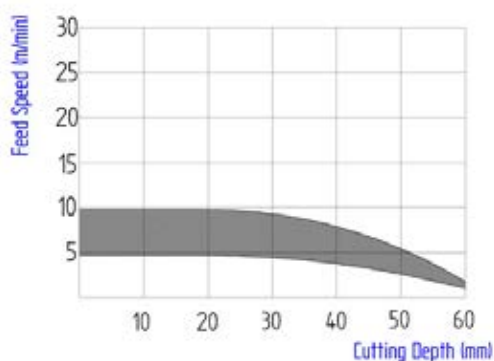
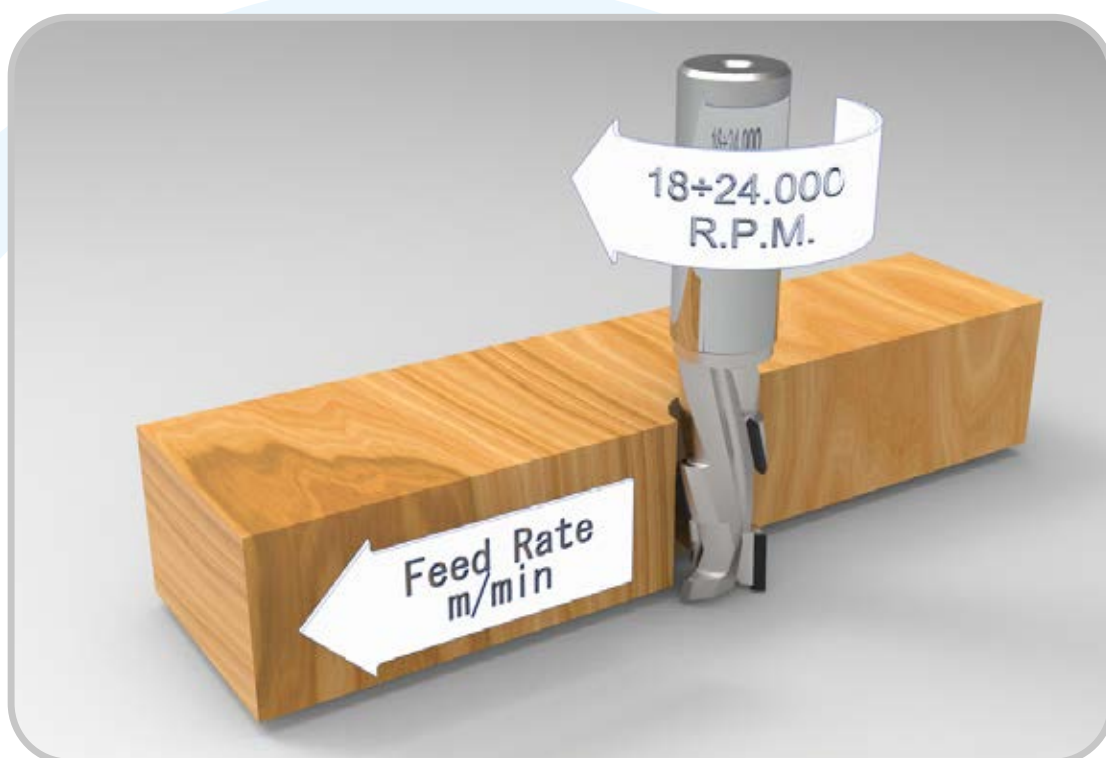
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=1, con corpo in acciaio e denti da 11x4 mm, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical cutter Z=1, with steel body and 11x4 mm teeth, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

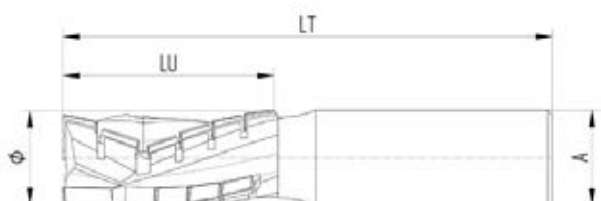
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero Soft Wood	Legno Duro Hard Wood	Truciolare Chipboard	MDF	Multistrato Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Foratura Drilling	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Scanalatura Grooving	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Nesting Nesting	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊘	⊙

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.25

 **Fresa cilindrica elicoidale Z=3 in PCD**
H=4

 **Cylindrical PCD helicoidal cutter Z=3 H=4**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.25-20X25	20	25	85	20x50	10
8P.25-20X30	20	30	90	20x50	12
8P.25-20X35	20	35	95	20x50	14
8P.25-20X40	20	40	100	20x50	16
8P.25-20X45	20	45	105	20x50	18
8P.25-20X50	20	50	110	20x50	20
8P.25-20X55	20	55	115	20x50	22
8P.25-20X60	20	60	120	20x50	24

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

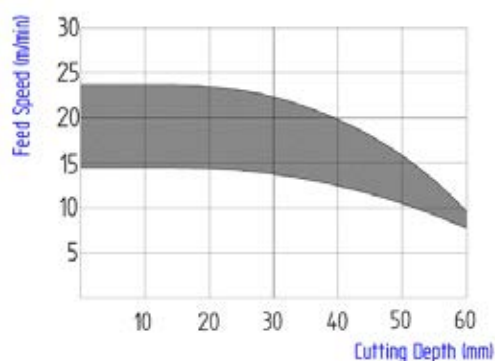
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica elicoidale in PCD Z=3, con corpo in acciaio e denti da 7x4 mm (11x4 e 8x4 in testa), per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD Z=3 cylindrical helicoidal milling cutter, with steel body and 7x4 mm teeth (11x4 and 8x4 on the head), for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

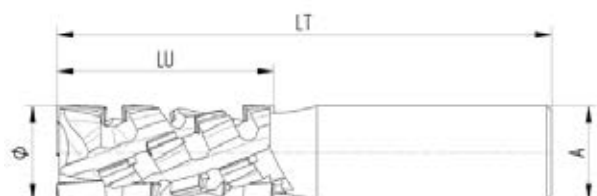
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.26

 Fresa cilindrica in PCD Z=2 H=4

 Cylindrical PCD cutter Z=2 H=4



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.26-20X25	20	25	85	20x50	8
8P.26-20X30	20	30	90	20x50	10
8P.26-20X35	20	35	95	20x50	12
8P.26-20X40	20	40	100	20x50	14
8P.26-20X45	20	45	105	20x50	16
8P.26-20X50	20	50	110	20x50	18
8P.26-20X55	20	55	115	20x50	20
8P.26-20X60	20	60	120	20x50	22

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

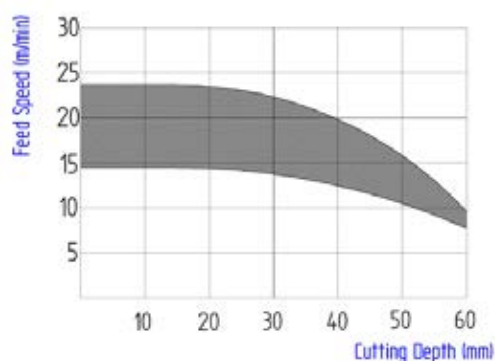
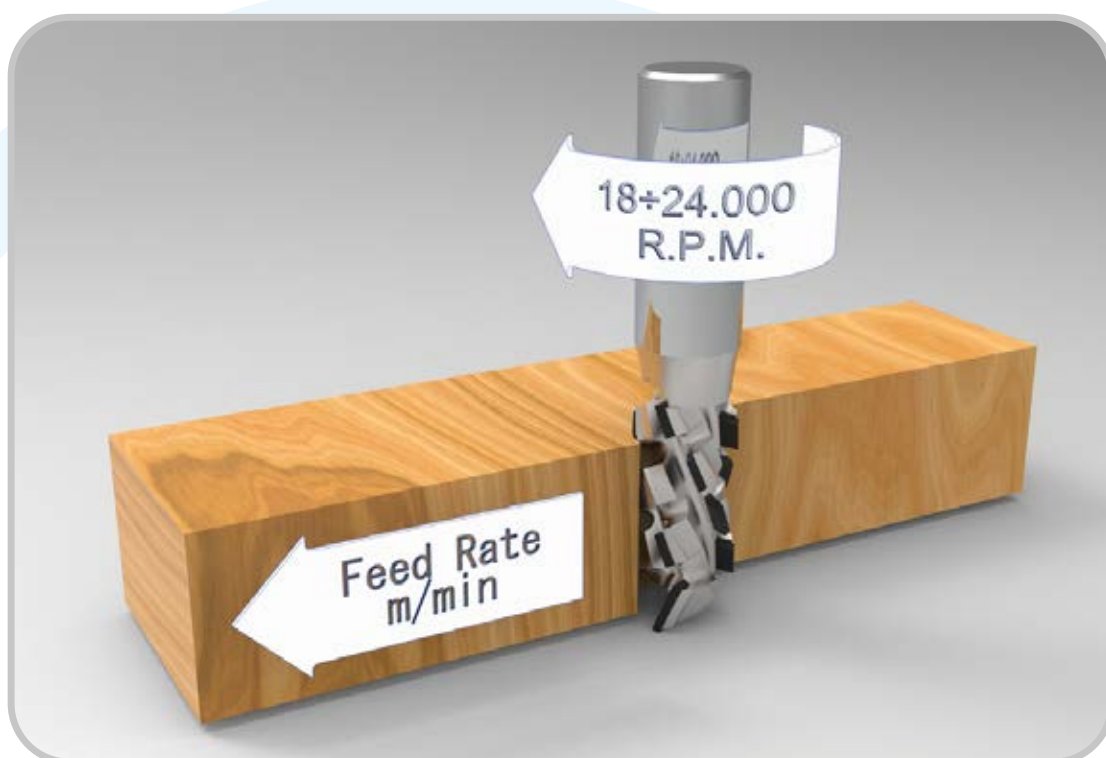
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica multitagliente in PCD Z=2, con corpo in acciaio e denti da 7x4 mm (11x4 in testa), per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD Z=2 cylindrical multi-cutting milling cutter, with steel body and 7x4 mm teeth (11x4 at the head), for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

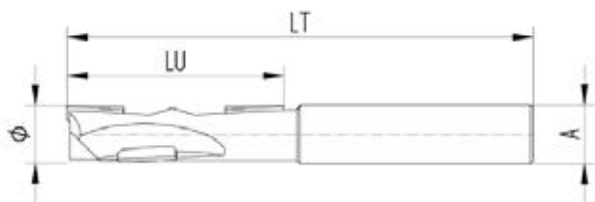
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.36

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1
H=3**

 **Cylindrical PCD cutter with HM body Z=1 xH=3**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.36-8X21	8	21	70	8x40	2
8P.36-8X27	8	27	80	8x40	3
8P.36-8X36	8	36	90	8x40	4
8P.36-8X45	8	45	100	8x40	5
8P.36-10X21	10	21	70	10x40	2
8P.36-10X27	10	27	80	10x40	3
8P.36-10X36	10	36	90	10x40	4
8P.36-10X45	10	45	100	10x40	5
8P.36-12X21	12	21	70	12x40	2
8P.36-12X27	12	27	80	12x40	3
8P.36-12X36	12	36	90	12x40	4
8P.36-12X45	12	45	100	12x40	5

AFFILATURA / SHARPENING

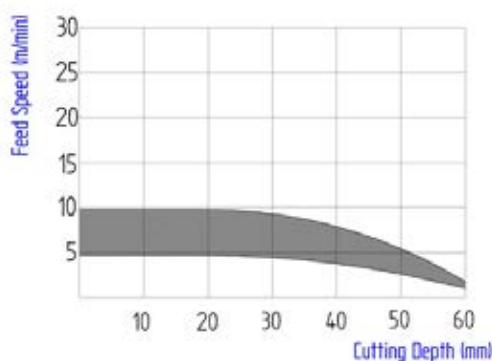
ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD tipo economico Z=1, con corpo in HM integrale e denti da 10x3,3 mm, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Z=1 economic type PCD cylindrical milling cutter, with integral HW body and 10x3.3 mm teeth, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	○	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

8P.37A

 **Fresa cilindrica in PCD Z=3 con corpo in lega di tungsteno per la fresatura nesting (H=3)**

 **Cylindrical PCD cutter Z=3 with tungsten alloy body for nesting milling (H=3)**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.37A-12X22	12	22	75	12x40	9
8P.37A-12X27	12	27	80	12x40	9
8P.37A-12X32	12	32	85	12x40	12
8P.37A-14X22	14	22	70	12x40	9
8P.37A-14X27	14	27	75	12x40	9
8P.37A-14X32	14	32	85	12x40	12

AFFILATURA / SHARPENING

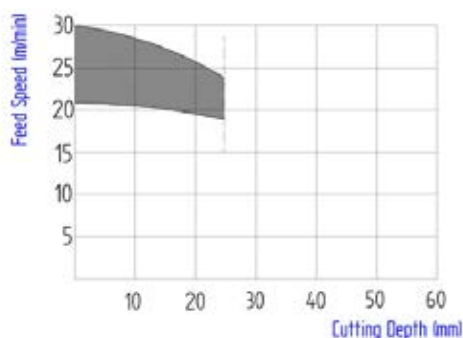
ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=3, con corpo in lega di Tungsteno e denti da 11x3 mm, per forare, contornare ed eseguire lavorazioni di nesting, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto, centri di lavoro CNC e sezionatrici verticali.

Cylindrical cutter in PCD Z=3, with body in Tungsten alloy and 11x3 mm teeth, for drilling, contouring and nesting operations, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines, CNC machining centers and vertical panel saws.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

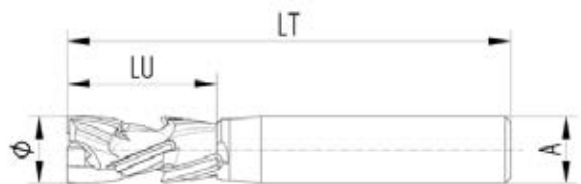
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.37B

 **Fresa cilindrica in PCD Z=2 con corpo in lega di tungsteno per la fresatura nesting H=3**

 **Cylindrical PCD cutter Z=2 with tungsten alloy body for nesting milling H=3**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.37B-12X22	12	22	75	12x40	6
8P.37B-12X27	12	27	80	12x40	6
8P.37B-12X32	12	32	85	12x40	9
8P.37B-14X22	14	22	75	12x40	6
8P.37B-14X27	14	27	80	12x40	6
8P.37B-14X32	14	32	85	12x40	9

AFFILATURA / SHARPENING

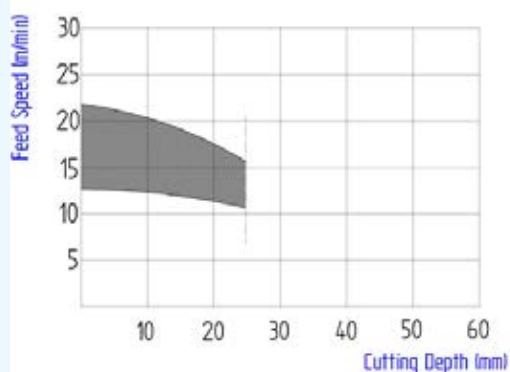
ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in lega di Tungsteno e denti da 11x3 mm, per forare, contornare ed eseguire lavorazioni di nesting, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto, centri di lavoro CNC e sezionatrici verticali.

Cylindrical cutter in PCD Z=2, with body in Tungsten alloy and 11x3 mm teeth, for drilling, contouring and nesting operations, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines, CNC machining centers and vertical panel saws.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

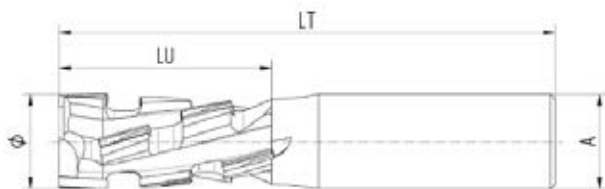
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.38

 **Fresa cilindrica in PCD ECO Z=2
H=2,5**

 **Cylindrical PCD ECO cutter Z=2 H=2,5**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.38-16X27	16	27	87	20x50	6+1HM
8P.38-16X36	16	36	96	20x50	8+1HM
8P.38-16X45	16	45	105	20x50	10+1HM
8P.38-18X27	18	27	87	20x50	6+1HM
8P.38-18X36	18	36	96	20x50	8+1HM
8P.38-18X45	18	45	105	20x50	10+1HM
8P.38-18X54	18	54	114	20x50	12+1HM
8P.38-20X27	20	27	87	20x50	6+1HM
8P.38-20X36	20	36	96	20x50	8+1HM
8P.38-20X45	20	45	105	20x50	10+1HM
8P.38-20X54	20	54	114	20x50	12+1HM
8P.38-20X63	20	63	123	20x50	14+1HM

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

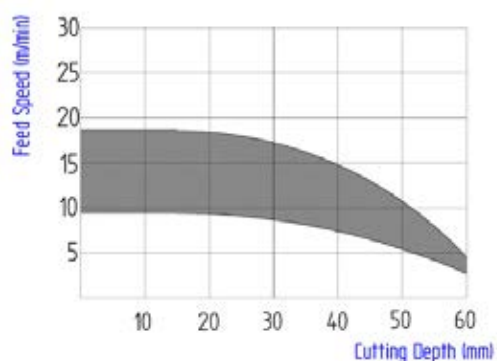
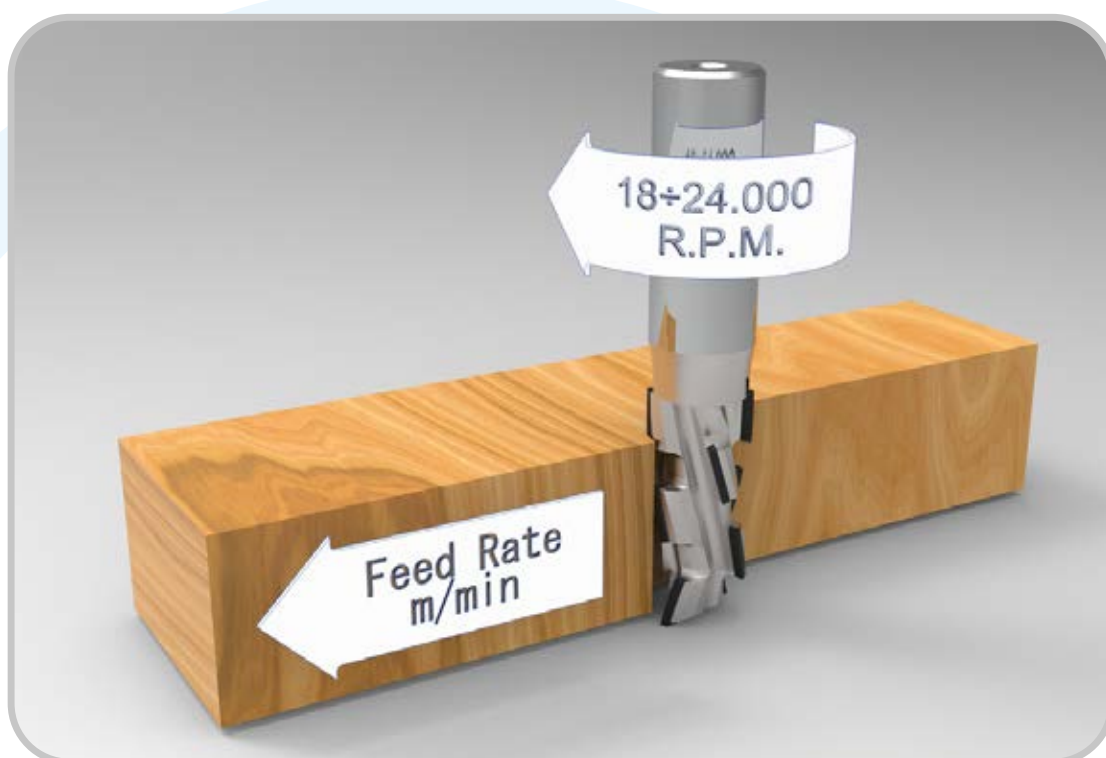
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD tipo economico Z=2, con corpo in acciaio e denti da 11x2,5 mm, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical cutter economic type Z=2, with steel body and 11x2.5 mm teeth, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

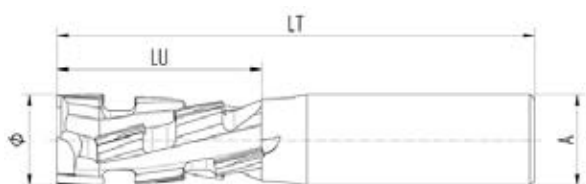
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero Soft Wood	Legno Duro Hard Wood	Truciolare Chipboard	MDF	Multistrato Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Foratura Drilling	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Scanalatura Grooving	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Nesting Nesting	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊘	⊙

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.39

 **Fresa cilindrica in PCD Z=2 (H=4)**

 **Cylindrical PCD cutter Z=2 (H=4)**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.39-20X27	20	27	87	20x50	6+1HM
8P.39-20X36	20	36	96	20x50	8+1HM
8P.39-20X45	20	45	105	20x50	10+1HM
8P.39-20X54	20	54	114	20x50	12+1HM
8P.39-20X63	20	63	123	20x50	14+1HM

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

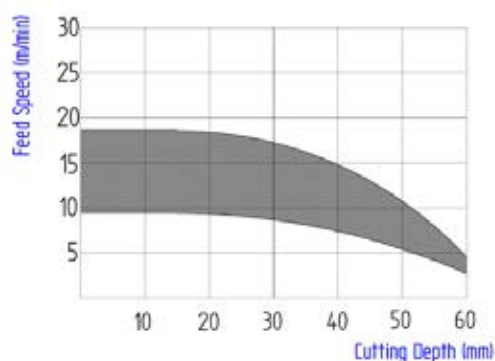
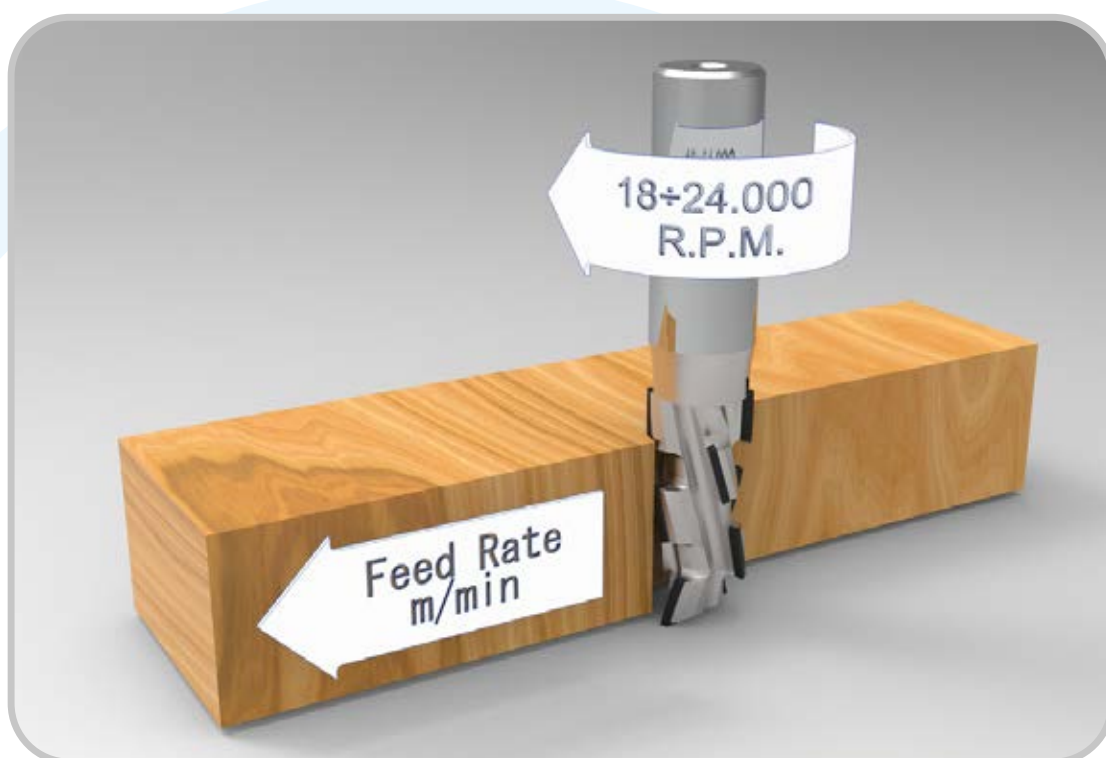
- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in acciaio e denti da 11x4 mm, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical cutter Z=2, with steel body and 11x4 mm teeth, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

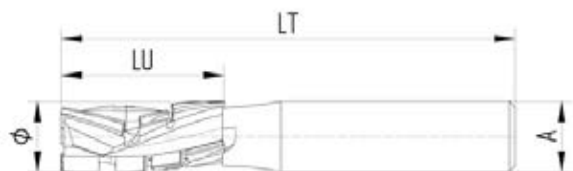
The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero Soft Wood	Legno Duro Hard Wood	Truciolare Chipboard	MDF	Multistrato Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Foratura Drilling	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Scanalatura Grooving	⊘	⊙	⊙	⊙	⊙	⊘	⊙
Nesting Nesting	⊘	⊙	⊙	⊘	⊙	⊘	⊙

8P.40

 **Fresa cilindrica elicoidale in PCD Z=3 con corpo in lega di tungsteno per la fresatura nesting H=3**

 **Cylindrical PCD helicoidal cutter Z=3 with tungsten alloy body for nesting milling H=3**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.40-10X22	10	22	70	12x40	8
8P.40-10X27	10	27	75	12x40	11
8P.40-12X22	12	22	70	12x40	8
8P.40-12X27	12	27	78	12x40	11
8P.40-12X32	12	32	83	12x40	14
8P.40-14X22	14	22	70	12x40	8
8P.40-14X27	14	27	76	12x40	11
8P.40-14X32	14	32	82	12x40	14

AFFILATURA / SHARPENING

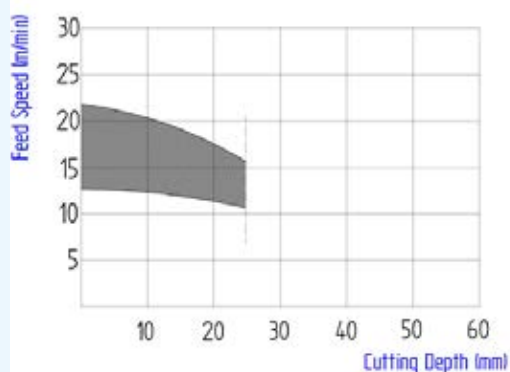
ARTICOLO ITEM	
8P.CIL-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.CIL-RIP02	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica elicoidale in PCD Z=3, con corpo in lega di Tungsteno e denti da 6x3 mm (11x3 e 9x3 in testa), per forare, contornare ed eseguire lavorazioni di nesting, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Helicoidal cylindrical cutter in PCD Z=3, with body in Tungsten alloy and 6x3 mm teeth (11x3 and 9x3 at the head), for drilling, contouring and nesting, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and machining centers CNC.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

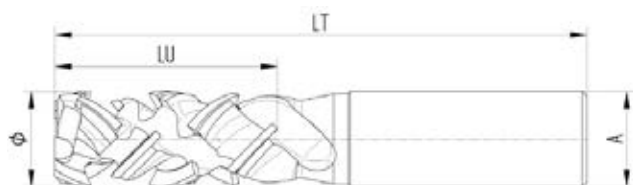
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.42

 **Fresa cilindrica in PCD Z=2 assiale 45° H=4**

 **Cylindrical PCD cutter Z=2 axial 45° H=4**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.42-20X27	20	27	90	20x50	6+1HM
8P.42-20X36	20	36	99	20x50	8+1HM
8P.42-20X45	20	45	108	20x50	10+1HM
8P.42-20X54	20	54	117	20x50	12+1HM
8P.42-20X63	20	63	126	20x50	14+1HM

AFFILATURA / SHARPENING

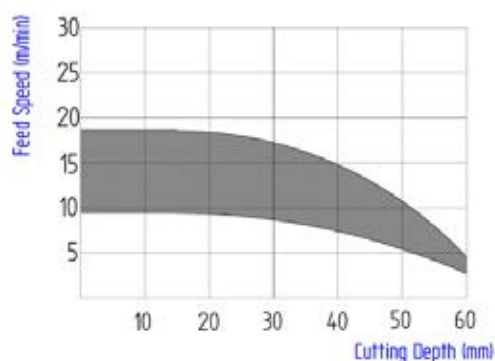
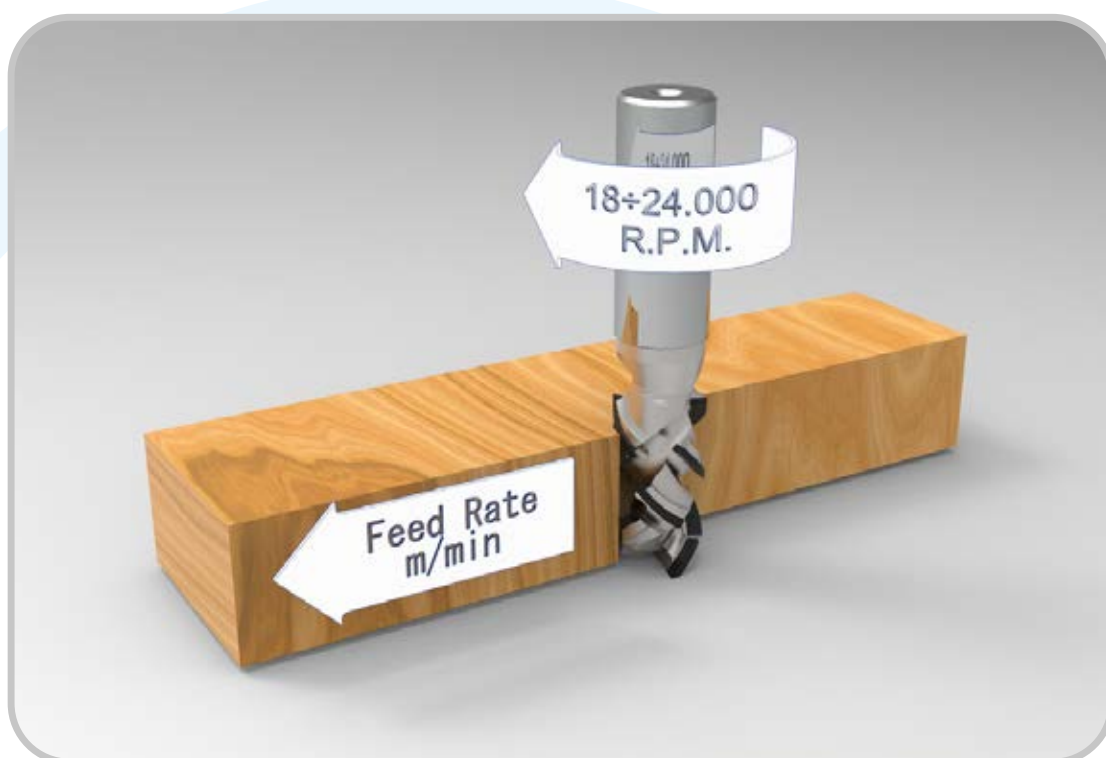
ARTICOLO ITEM	
8P.42-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.42-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in acciaio e denti da 15x4 mm con assialità di 45°, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical milling cutter Z=2, with steel body and 15x4 mm teeth with 45 ° axiality, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

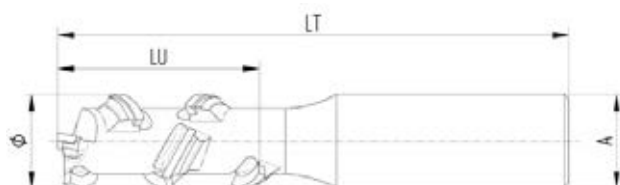
	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	⊘	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.43

 **Fresa cilindrica in PCD Z=1 assiale 54°
H=4**

 **Cylindrical PCD cutter Z=1 axial
54° H=4**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.43-1-20X35	20	35+4	105	20x50	7+1
8P.43-1-20X40	20	40+4	110	20x50	8+1
8P.43-1-20X45	20	45+4	115	20x50	9+1
8P.43-1-20X50	20	50+4	120	20x50	10+1
8P.43-1-20X55	20	55+4	125	20x50	11+1

AFFILATURA / SHARPENING

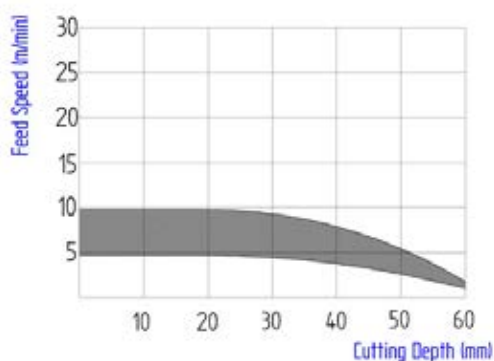
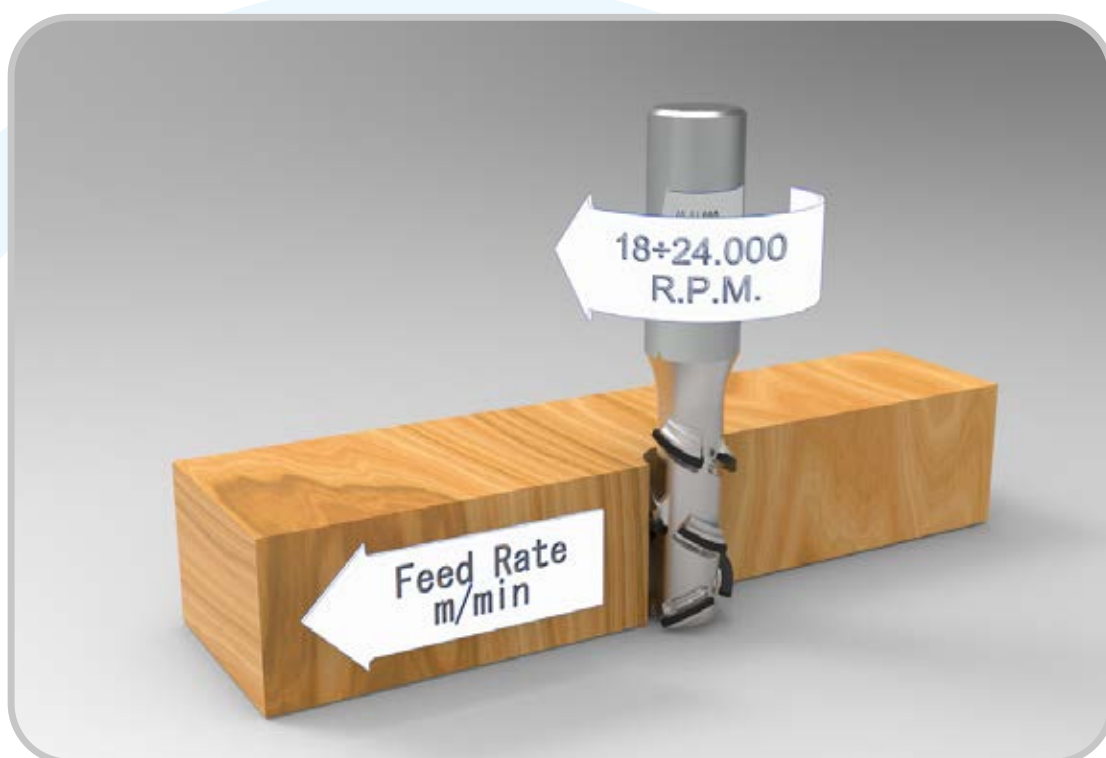
ARTICOLO ITEM	
8P.43-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.43-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa cilindrica in PCD Z=1, con corpo in acciaio e denti da 14x3 mm con assialità di 54°, per forare e contornare, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical milling cutter Z=1, with steel body and 14x3 mm teeth with 54 ° axiality, for drilling and contouring, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	○	○
Foratura Drilling	○	○	○	○	○	⊘	○
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	⊘	○
Nesting Nesting	○	○	○	○	○	⊘	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.51

 **Fresa cilindrica speciale in PCD**

 **Special cylindrical PCD cutter**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z	Listino
8P.51						Prezzo di listino su richiesta

 **Inviare i dati per l'offerta con file del profilo in formato DWG o DXF a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **Send the data for the offer with profile files in DWG or DXF format to: export@utetrading.com**



AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura 1÷24 mm (al mm)
8P.PI-AFF02	Affilatura 25÷50 mm (al mm)
8P.PI-AFF03	Affilatura >51 mm (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

In questo articolo rientrano frese in PCD con gambo cilindrico, per fresare pannelli o cornici con profilo piano da usare su macchine manuali, CNC e pantografi.

This article includes PCD cutters with cylindrical shank, for milling panels or frames with flat profile to be used on manual machines, CNC and pantographs.



In fase di ordine specificare sempre il tipo di utensile, il senso di rotazione, il materiale che andrà a lavorare, il suo formato e tutte le notizie che possono essere utili per la miglior realizzazione dell'utensile.

When ordering, always specify the type of tool, the direction of the rotation, the material to be processed, its format and all the information that may be useful for the best realization of the tool.

Alcuni esempi di frese speciali: Squadrata e sgrossatura, finitura con assialità fino a 54°, doppia rotazione per evitare scheggiature, ecc.

Some examples of special cutters: Squaring and roughing, finishing with axiality up to 54°, double rotation to avoid chipping, etc.



8P.101

 **Opzione mandrino integrale per frese**

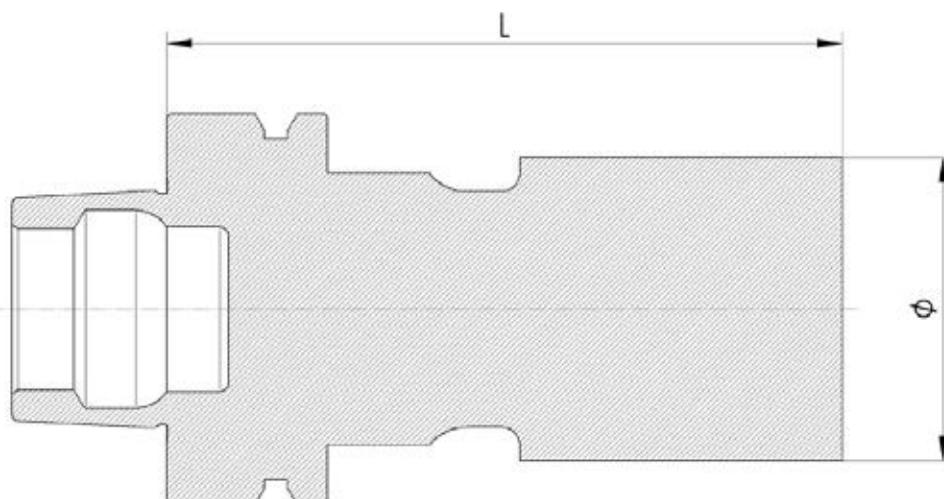
 **Integral spindle option for cutters**



CODICE ITEM	LATO MANDRINO Spindle side	Ø	L Max
8P.101-HSK63F-D65	HSK 63/F	0 ÷ 65	200
8P.101-HSK63F-D80	HSK 63/F	66 ÷ 80	200
8P.101-HSK63E-D65	HSK 63/E	0 ÷ 65	200
8P.101-HSK63E-D80	HSK 63/E	66 ÷ 80	200
8P.101-ISO30-D65	ISO30	0 ÷ 65	200
8P.101-ISO40-D65	ISO40	0 ÷ 65	200
8P.101-ISO40-D80	ISO40	66 ÷ 80	200
8P.101-ER32	ER32	0 ÷ 25	150
8P.101-ER40	ER40	0 ÷ 30	150

 **Per altri tipi di attacco o per misure speciali richiedere preventivo a: commerciale@utensiltecnica.com**

 **For other types of shank or for special sizes, request a quote from: export@utetrading.com**



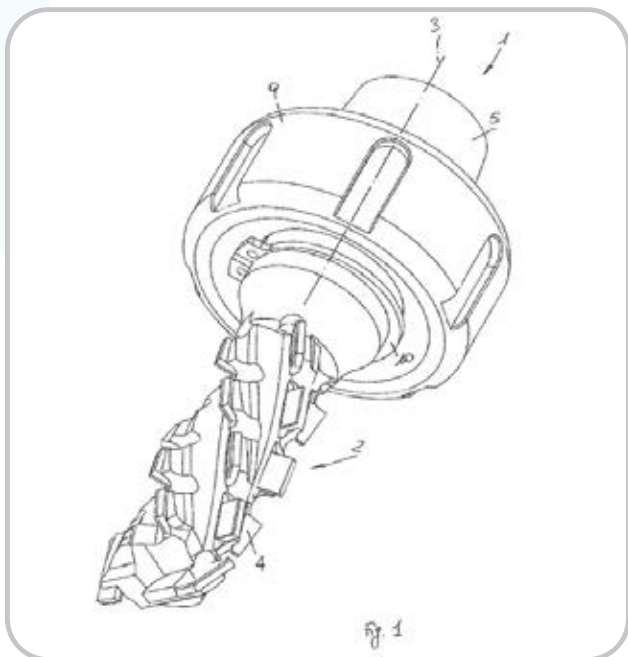
Opzione mandrino integrale con fresa in corpo unico per art. 8P.01 e 8P.51, il lato mandrino è realizzato in acciaio cementato, temprato e rettificato, mentre il lato utensile è in acciaio lavorabile. Questo consente di avere un utensile robusto e preciso ad altissime prestazioni.

Integral spindle option with cutter in one body for art. 8P.01 and 8P.51, the spindle side is made of case-hardened, tempered and grounded steel, while the tool side is made of machinable steel. This allows you to have a robust and precise tool with very high performance.



**BREVETTO N° ITBO20100284
GRUPPO UTENSILE,
IN PARTICOLARE PER
MACCHINE PER LA
LAVORAZIONE DEL LEGNO
O SIMILI**

PATENT N° ITBO20100284
TOOL GROUP, IN
PARTICULAR FOR
WOODWORKING MACHINES
OR SIMILAR

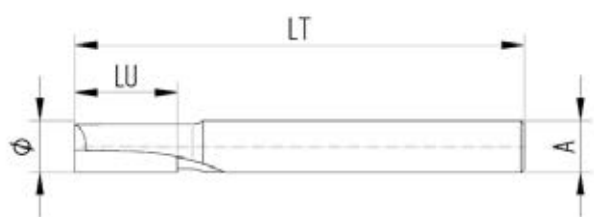


**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.112SP

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Spingente**

 **Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Pushing**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.112SP-04X12	4	12	60	4x40	1
8P.112SP-05X12	5	12	60	6x40	1
8P.112SP-06X12	6	12	60	6x40	1
8P.112SP-06X22	6	22	70	6x40	1
8P.112SP-08X16	8	16	70	8x40	1
8P.112SP-08X25	8	25	80	8x40	1
8P.112SP-10X16	10	16	70	10x40	1
8P.112SP-10X25	10	25	80	10x40	1
8P.112SP-12X16	12	16	70	12x40	1
8P.112SP-12X25	12	25	80	12x40	1

AFFILATURA / SHARPENING

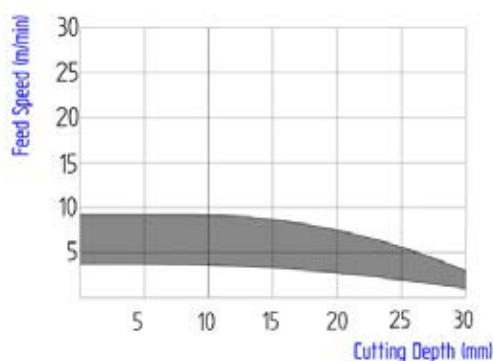
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=1, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di canali e incisioni su qualsiasi materiale non ferroso, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical milling cutter Z=1, with integral HM body and teeth H = 3 mm, suitable for making channels and engravings on any non-ferrous material, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

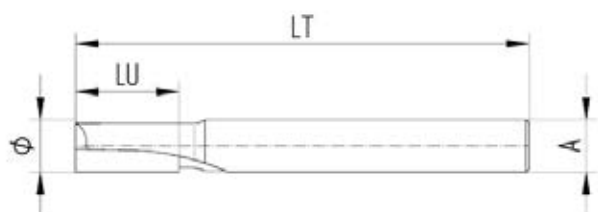
	Materiali / Materials							
	Legno Tenero	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Soft Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	○	○	○
Foratura Drilling	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	○	○	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.112 NT

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Dritta**

 **Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Straight**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.112NT-04X12	4	12	60	4x40	1
8P.112NT-05X12	5	12	60	6x40	1
8P.112NT-06X12	6	12	60	6x40	1
8P.112NT-06X22	6	22	70	6x40	1
8P.112NT-08X16	8	16	70	8x40	1
8P.112NT-08X25	8	25	80	8x40	1
8P.112NT-10X16	10	16	70	10x40	1
8P.112NT-10X25	10	25	80	10x40	1
8P.112NT-12X16	12	16	70	12x40	1
8P.112NT-12X25	12	25	80	12x40	1

AFFILATURA / SHARPENING

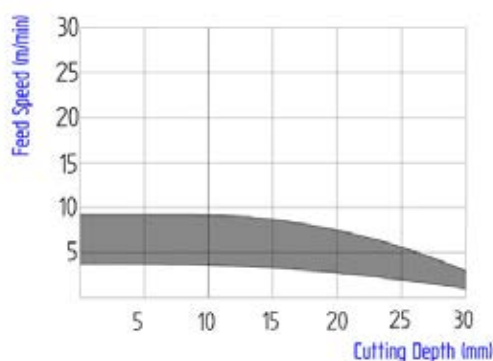
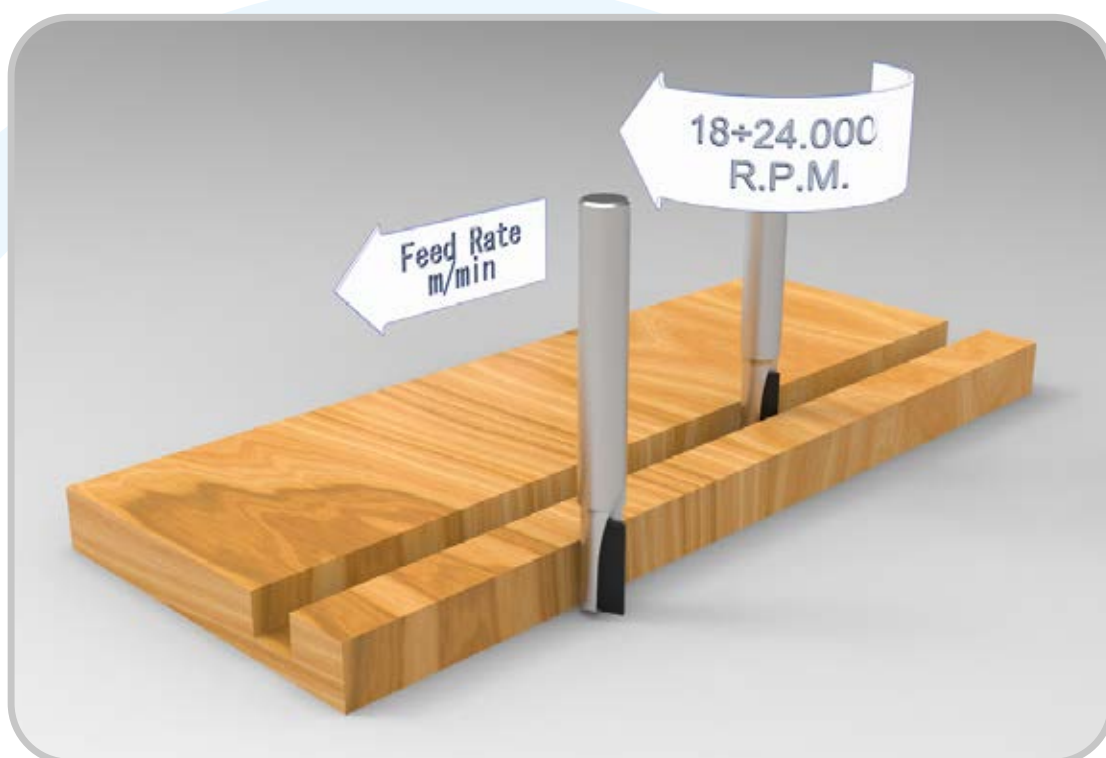
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=1, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di canali e contornatura su materiali nobilitati sopra e sotto, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Cylindrical cutter in PCD Z=1, with body in integral HM and teeth H = 3 mm, suitable for the execution of channels and contouring on top and bottom coated materials, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

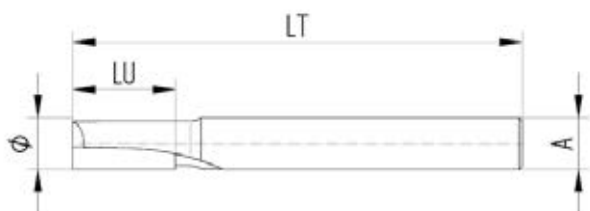
	Materiali / Materials							
	Legno	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Yellow Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle
Foratura Drilling	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle
Scanalatura Grooving	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.112TR

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=1 H=3 per canali - Traente**

 **Cylindrical PCD groove cutter Z=1 H=3 with HM body - Pulling**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.112TR-08X16	8	16	70	8x40	1
8P.112TR-08X25	8	25	80	8x40	1
8P.112TR-10X16	10	16	70	10x40	1
8P.112TR-10X25	10	25	80	10x40	1
8P.112TR-12X16	12	16	70	12x40	1
8P.112TR-12X25	12	25	80	12x40	1

AFFILATURA / SHARPENING

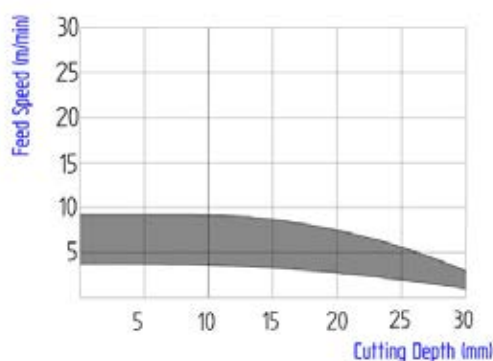
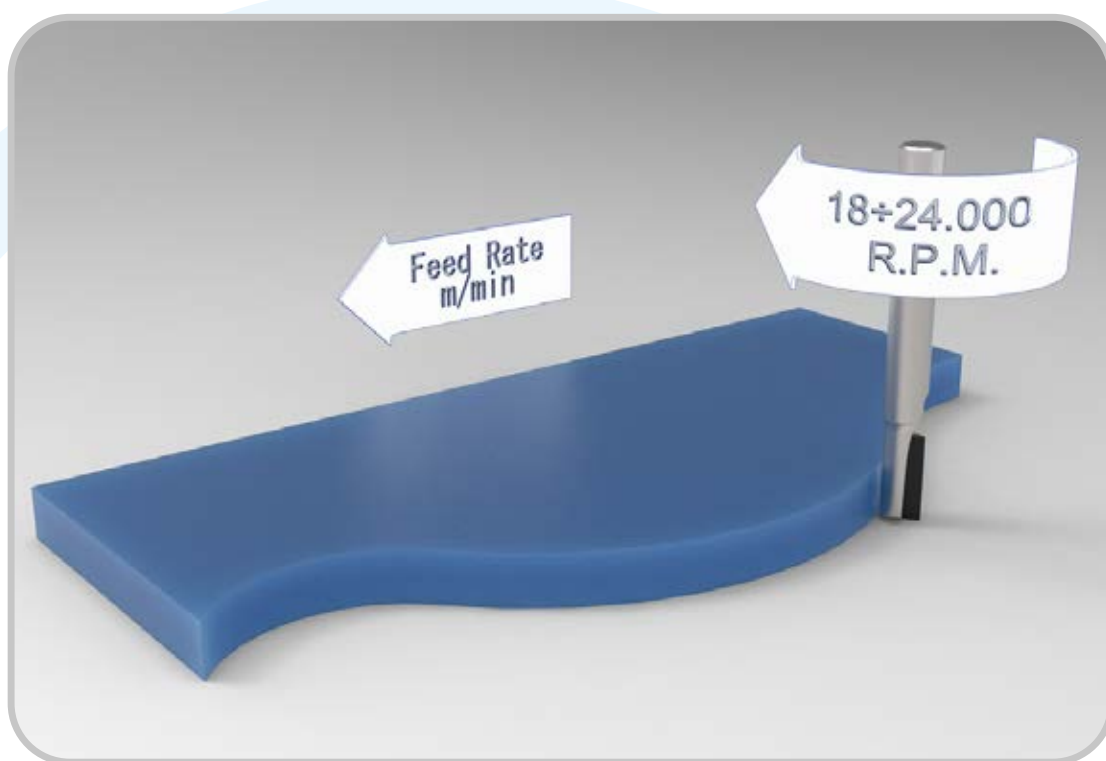
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=1, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di incisioni e contornatura su materiali plastici e metalli non ferrosi, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Cylindrical cutter in PCD Z=1, with body in integral HM and teeth H=3 mm, suitable for engraving and contouring on plastic materials and non-ferrous metals, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

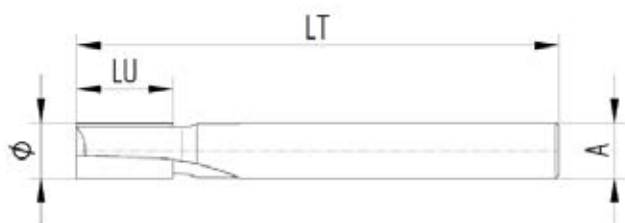
	Materiali / Materials							
	Legno	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	Green Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Green Circle	Yellow Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle
Foratura Drilling	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle
Scanalatura Grooving	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Yellow Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle	Green Circle

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.122 SP

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Spingente**

 **Cylindrical PCD groove cutter Z=2 H=3 with HM body - Pushing**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.122SP-08X14	8	14	70	8x40	2
8P.122SP-10X16	10	16	70	10x40	2
8P.122SP-12X20	12	20	80	12x40	2

AFFILATURA / SHARPENING

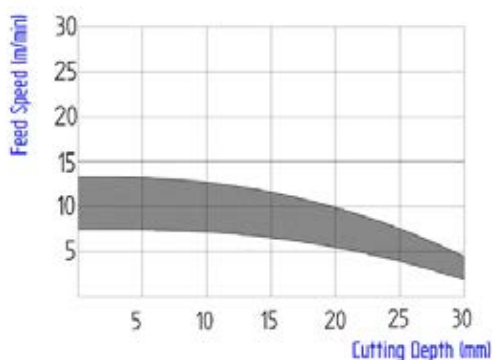
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di canali e incisioni su qualsiasi materiale non ferroso, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

PCD cylindrical milling cutter Z=2, with integral HM body and teeth H = 3 mm, suitable for making channels and engravings on any non-ferrous material, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

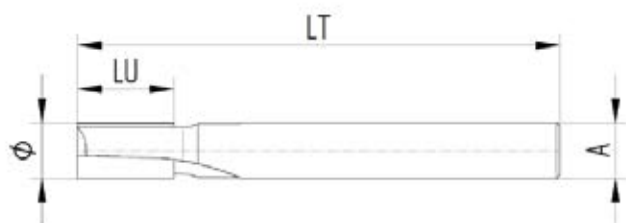
	Materiali / Materials							
	Legno	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	○	○	○	○	○	○	○	○
Foratura Drilling	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘
Scanalatura Grooving	○	○	○	○	○	○	○	○

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.122 NT

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Dritta**

 **Cylindrical PCD groove cutter with HM body Z=2 H=3 - Straight**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.122NT-08X14	8	14	70	8x40	2
8P.122NT-10x16	10	16	70	10x40	2
8P.122NT-12x20	12	20	80	12x40	2

AFFILATURA / SHARPENING

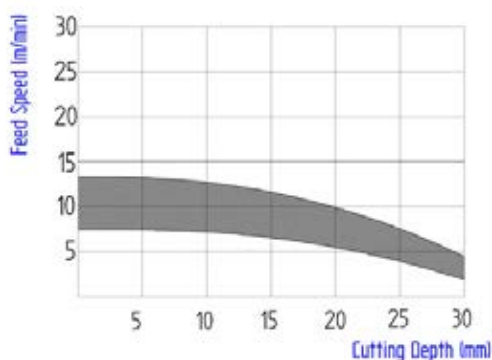
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di canali e contornatura su materiali nobilitati sopra e sotto, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Cylindrical cutter in PCD Z=2, with body in integral HM and teeth H=3 mm, suitable for the execution of channels and contouring on top and bottom coated materials, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

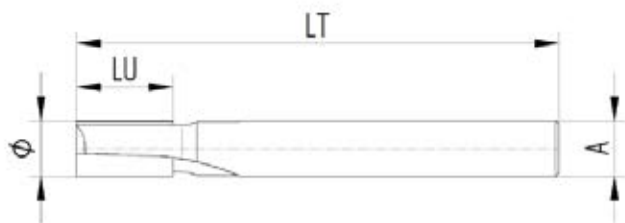
	Materiali / Materials							
	Legno	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Foratura Drilling	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
Scanalatura Grooving	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.122TR

 **Fresa cilindrica in PCD con corpo in HM Z=2 H=3 per canali - Traente**

 **Cylindrical PCD groove cutter Z=2 H=3 with HM body - Pulling**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.122TR-08x14	8	14	70	8x40	2
8P.122TR-10x16	10	16	70	10x40	2
8P.122TR-12x20	12	20	80	12x40	2

AFFILATURA / SHARPENING

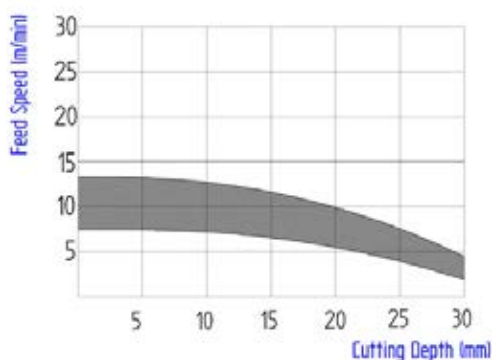
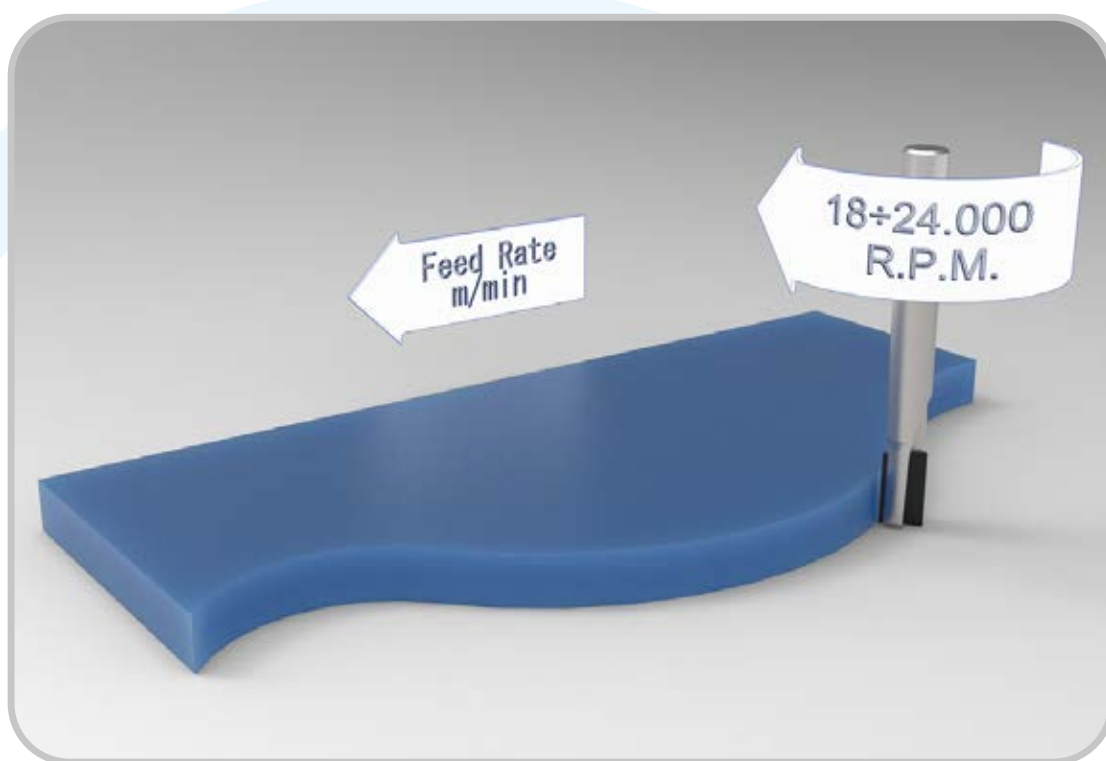
ARTICOLO ITEM	
8P.PI-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in HM integrale e denti H=3 mm, adatta alla esecuzione di incisioni e contornatura su materiali plastici e metalli non ferrosi, da utilizzare su pantografi, foratrici punto punto e centri di lavoro CNC.

Cylindrical cutter in PCD Z=2, with body in integral HM and teeth H=3 mm, suitable for engraving and contouring on plastic materials and non-ferrous metals, to be used on pantographs, point-to-point drilling machines and CNC machining centers.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinzze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

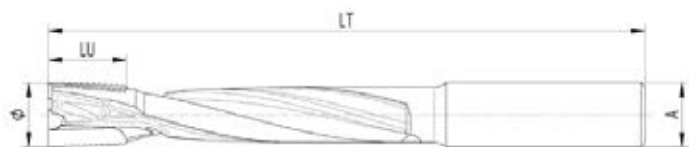
	Materiali / Materials							
	Legno	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian	Alluminio	Rame
	Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian	Aluminum	Copper
Contornatura Contouring	🟢	🟡	🟡	🟢	🟡	🟢	🟢	🟢
Foratura Drilling	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Scanalatura Grooving	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

8P.171

 **Fresa cilindrica in PCD per cava serratura con corpo in lega di tungsteno**

 **Cylindrical PCD keyhole cutter with tungsten alloy body**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.171-16X150	16	20	150	16x50	2

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.171-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=2, con corpo in lega di Tungsteno con denti da 20x5 mm con rompitruciolo, per eseguire lo scavo della sede serratura nelle porte.

Cylindrical cutter in PCD Z=2, with body in Tungsten alloy with 20x5 mm teeth with chipbreaker, to excavate the lock seat in doors.



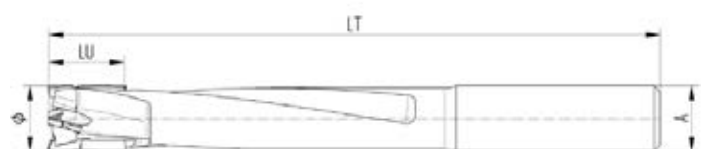
L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

8P.171A

 **Fresa cilindrica in PCD per cava serratura e sede mostrina con corpo in lega di tungsteno**

 **Cylindrical PCD keyhole and escutcheon cutter with tungsten alloy body**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.171A-16X150	16	20	150	16x50	2+2

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8P.171-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Fresa cilindrica in PCD Z=2+2, con corpo in lega di Tungsteno con denti H=3,3 mm, per eseguire lo scavo della sede serratura, maniglie e placche nelle porte.

Cylindrical cutter in PCD Z=2+2, with body in Tungsten alloy with teeth H=3.3 mm, for hollowing the lock seat, handles and plates in the doors.



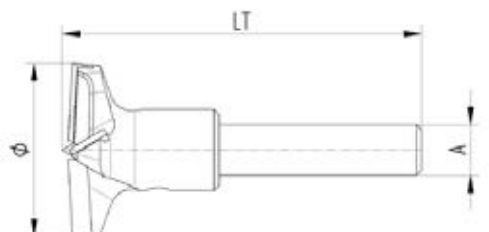
L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

8P.181A

 Punta in PCD per foratura sedi
cerniere Z=2+2R

 PCD hinges router bit Z=2+2R



CODICE ITEM	Ø		LT	A	Z
8P.181A-14X57	14		57	10x25	2+2R
8P.181A-14X70	14		70	10x25	2+2R
8P.181A-20X57	20		57	10x25	2+2R
8P.181A-20X70	20		70	10x25	2+2R
8P.181A-25X57	25		57	10x25	2+2R
8P.181A-25X70	25		70	10x25	2+2R
8P.181A-30X57	30		57	10x25	2+2R
8P.181A-30X70	30		70	10x25	2+2R
8P.181A-35X57	35		57	10x25	2+2R
8P.181A-35X70	35		70	10x25	2+2R
8P.181A-40X57	40		57	10x25	2+2R
8P.181A-40X70	40		70	10x25	2+2R

AFFILATURA / SHARPENING

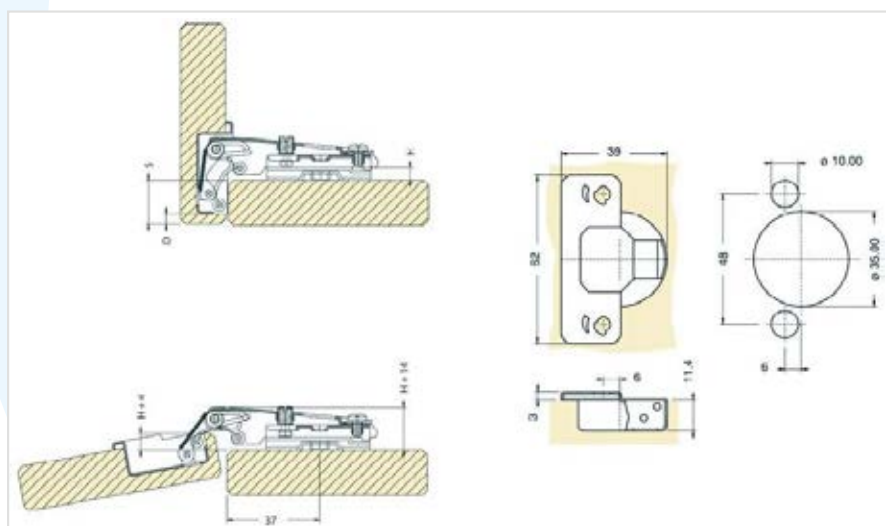
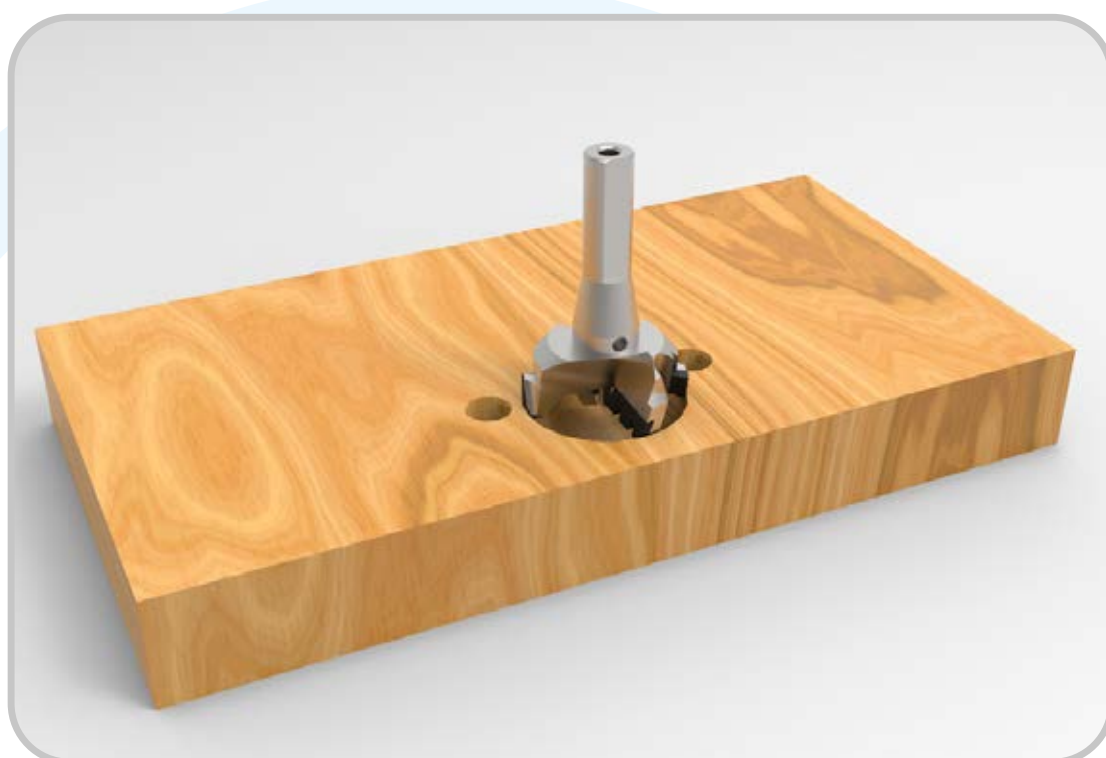
ARTICOLO ITEM	
8P.181A-AFF01	Affilatura (al mm)

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Punta foratrice in PCD Z=2 + 2 rasanti, con corpo in acciaio e denti H=4 mm, per eseguire la foratura della sede cerniere.

PCD drill bit Z=2+2 spur, with steel body and teeth H=4 mm, to drill the hinge seat.



Esempio di foratura per cerniera Ø35
Example of drilling for hinge Ø35

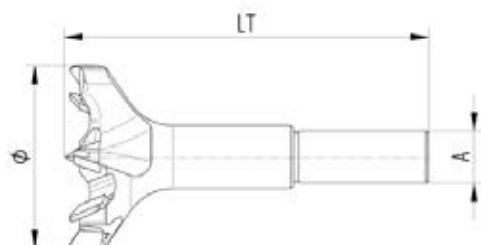
**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Foratura Drilling							

8P.181B

 Punta in PCD per foratura sedi
cerniere Z=2+4R

 PCD hinges router bit Z=2+4R



CODICE ITEM	Ø		LT	A	Z
8P.181B-35X57	35		57	10x25	2+4R
8P.181B-35X70	35		70	10x25	2+4R
8P.181B-40X57	40		57	10x25	2+4R
8P.181B-40X70	40		70	10x25	2+4R

AFFILATURA / SHARPENING

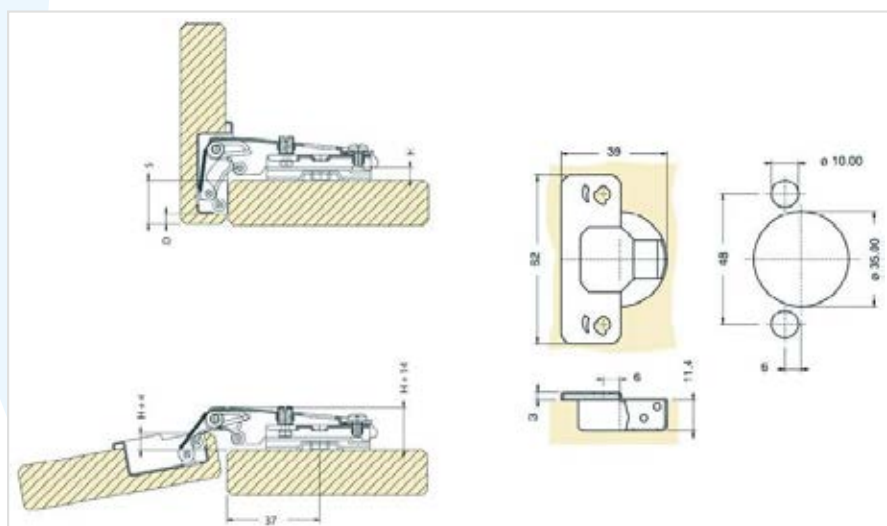
ARTICOLO ITEM	
8P.181B-AFF01	Affilatura

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Punta foratrice in PCD Z=2 + 4 rasanti, con corpo in acciaio e denti H=4 mm, per eseguire la foratura della sede cerniere.

PCD drill bit Z=2+4 spur, with steel body and teeth H=4 mm, to drill the hinge seat.



Esempio di foratura per cerniera Ø35
Example of drilling for hinge Ø35

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Foratura Drilling							

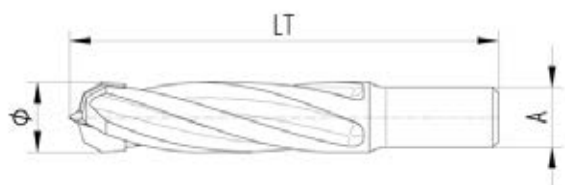
8P.191A



Punta in PCD per fori ciechi



PCD router bit for blind holes



CODICE ITEM	Ø		LT	A	Z
8P.191A-05X57	5		57	10x25	2
8P.191A-05X70	5		70	10x25	2
8P.191A-06X57	6		57	10x25	2
8P.191A-06X70	6		70	10x25	2
8P.191A-08X57	8		57	10x25	2
8P.191A-08X70	8		70	10x25	2
8P.191A-10X57	10		57	10x25	2
8P.191A-10X70	10		70	10x25	2
8P.191A-12X57	12		57	10x25	2
8P.191A-12X70	12		70	10x25	2

AFFILATURA / SHARPENING

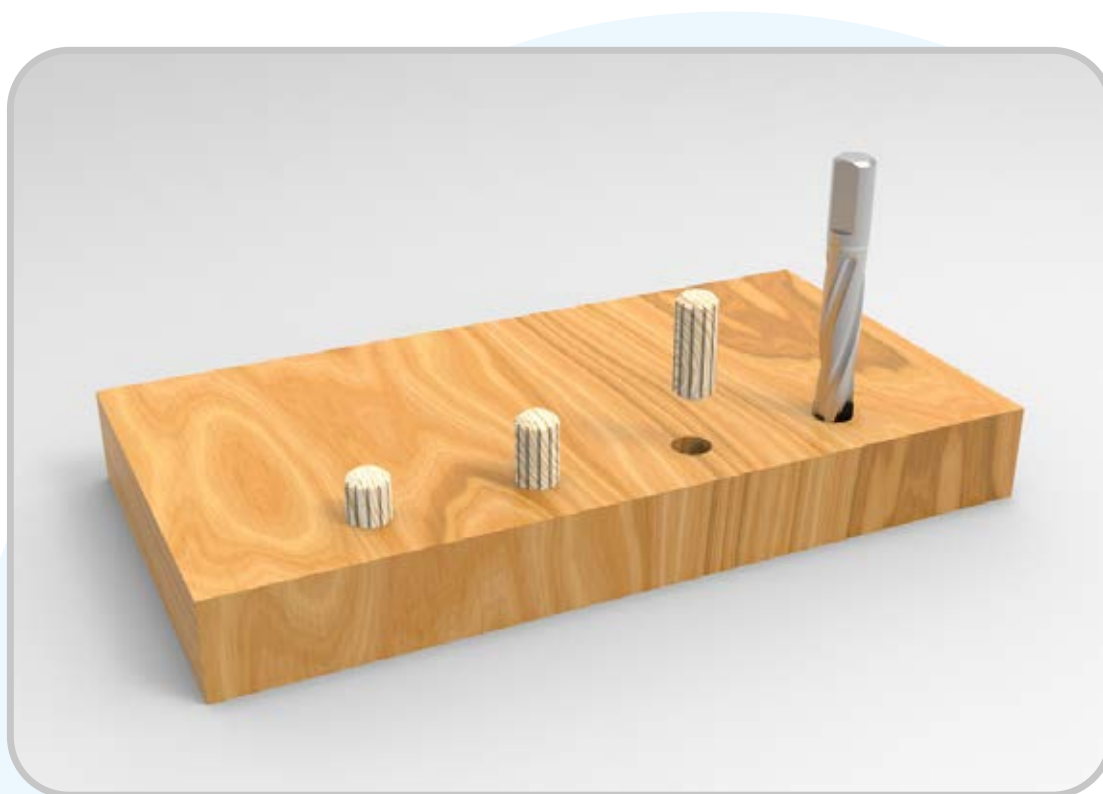
ARTICOLO ITEM	
8P.191A-AFF01	Affilatura

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

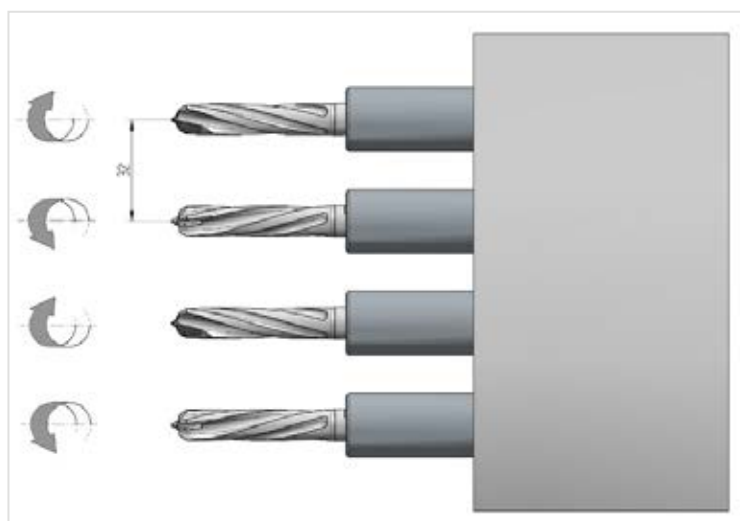
RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Punta foratrice in PCD Z=2 per fori ciechi, con corpo in HM, per eseguire la foratura per spine e accessori su pannelli e cornici.

PCD Z=2 drill bit for blind holes, with HM body, to drill dowels and accessories on panels and frames.



Schema di una foratrice standard
Diagram of a standard drilling machine



	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Foratura Drilling							

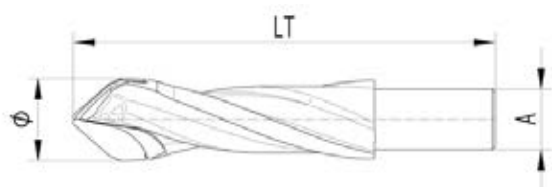
8P.191B



Punta in PCD per fori passanti



PCD router bit for pass-through holes



CODICE ITEM	Ø		LT	A	Z
8P.191B-05X57	5		57	10x25	2
8P.191B-05X70	5		70	10x25	2
8P.191B-06X57	6		57	10x25	2
8P.191B-06X70	6		70	10x25	2
8P.191B-08X57	8		57	10x25	2
8P.191B-08X70	8		70	10x25	2
8P.191B-10X57	10		57	10x25	2
8P.191B-10X70	10		70	10x25	2
8P.191B-12X57	12		57	10x25	2
8P.191B-12X70	12		70	10x25	2

AFFILATURA / SHARPENING

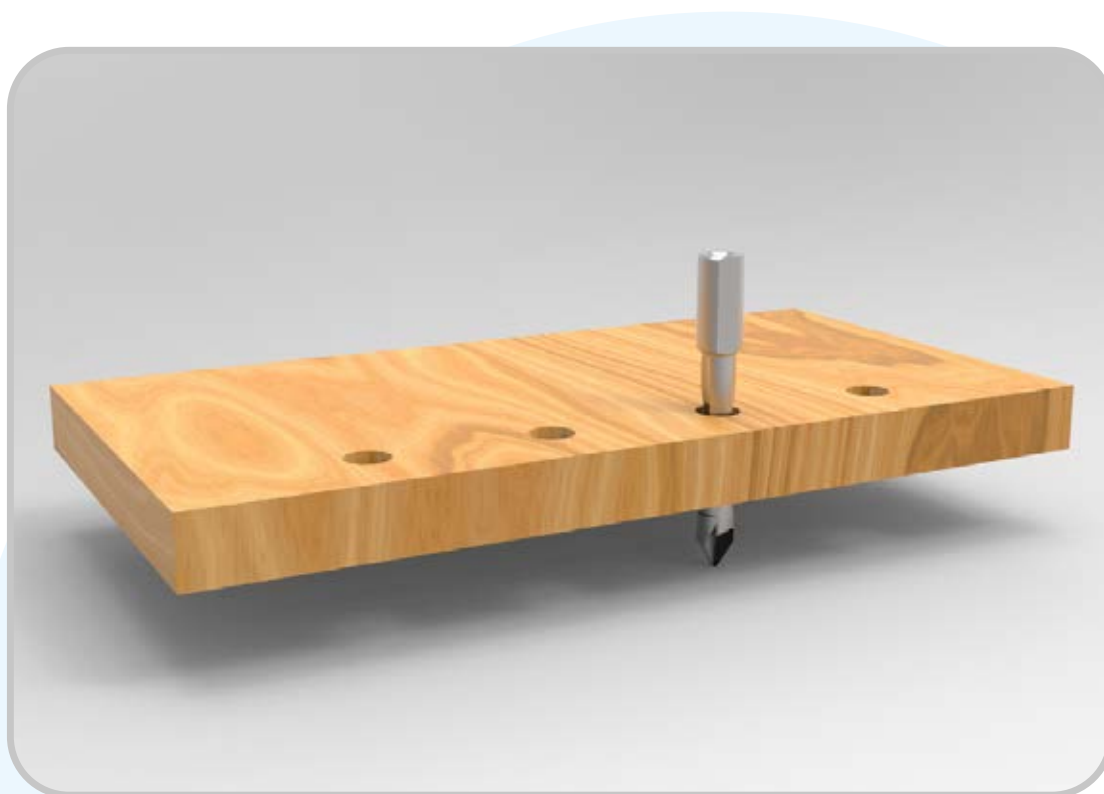
ARTICOLO ITEM	
8P.191-AFF01	Affilatura

- DENTE CON ASPORTAZIONE OLTRE MM 0.5 AUMENTO DEL 15%
TOOTH WITH REMOVAL OVER mm 0.5 INCREASE 15%

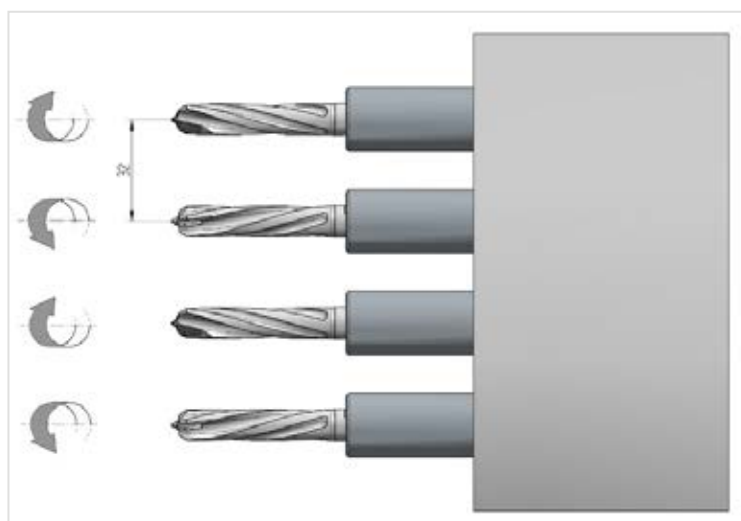
RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT
A PREVENTIVO on
estimate

Punta foratrice in PCD Z=2 per fori passanti, con corpo in HM, per eseguire la foratura di pannelli e cornici senza rovinare il foro di uscita.

PCD Z=2 drill bit for through holes, with HM body, to drill panels and frames without damaging the exit hole.



Schema di una foratrice standard
Diagram of a standard drilling machine

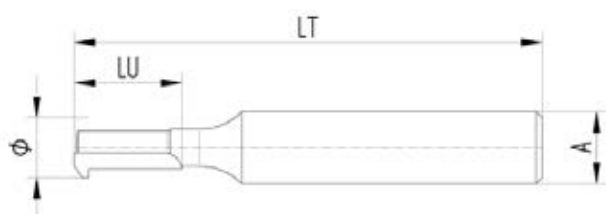


	Materiali / Materials						
	Legno Tenero	Legno Duro	Truciolare	MDF	Multistrato	HPL	Corian
	Soft Wood	Hard Wood	Chipboard	MDF	Plywood	HPL	Corian
Foratura Drilling							

8P.221

 **Fresa in PCD per cava Lamello P-System con corpo in lega di tungsteno**

 **PCD router bit for Lamello P-System engrave with tungsten alloy body**



CODICE ITEM	Ø	LU	LT	A	Z
8P.221	10	18	78	12x50	1



PARTNER UFFICIALE
OFFICIAL PARTNER

AFFILATURA / SHARPENING

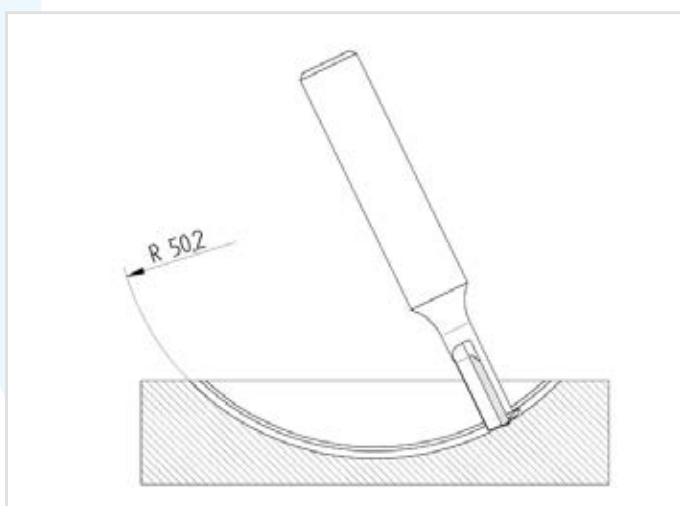
ARTICOLO ITEM	
8P.221-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8P.221-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Fresa in PCD per giunzioni Lamello P-System con corpo in lega di Tungsteno con Z=1 per centro di lavoro a 5 assi.

Lamello P-System PCD joint cutter with body in Tungsten alloy with Z=1 for 5-axis machining center.



L'attacco cilindrico è rettificato con tolleranza h6, così da poter usare queste frese anche con mandrini Hydro, Thermogrip e Tribos, oltre al classico portapinzze.

The cylindrical shank is ground with tolerance h6, so that these cutters can also be used with Hydro, Thermogrip and Tribos tool holders, in addition to the classic collet chuck.

8T.04

 **Truciolatore compatto in PCD H=5**

 **Compact PCD hogger H=5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8T.04-250-24+4	250	15	24+4 (28)
8T.04-250-30+6	250	15	30+6 (36)
8T.04-250-36+6	250	15	36+6 (42)
8T.04-250-40+8	250	15	40+8 (48)
8T.04-250-48+6	250	15	48+6 (54)
8T.04-250-54+6	250	15	54+6 (60)

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8T.04-AFF01	Affilatura (dente corto)
8T.04-AFF02	Affilatura (dente lungo)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8T.04-RIP01	Riplacchettatura (dente corto)
8T.04-RIP02	Riplacchettatura (dente lungo)

Truciolatore compatto a corona in PCD con denti H=5 mm per la squadratura di pannelli in truciolare, mdf e compositi vari, sia grezzi che nobilitati, un buon compromesso tra prestazioni e durata, per squadratrici e squadrabordatrici.

Compact PCD hogger with teeth H=5 mm for squaring chipboard, mdf and various composite panels, both raw and coated, a good compromise between performance and durability, for squaring and edgeworking machines.

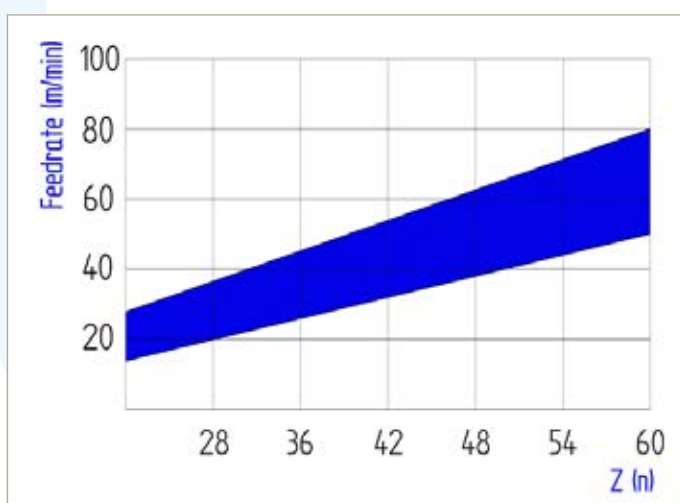


Tabella avanzamenti valida per un regime di rotazione di 6000 RPM

Parameter table valid for a rotation speed of 6000 RPM

8T.06

 **Truciolatore compatto raggiato in PCD H=5**

 **Compact rounded PCD hogger H=5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8T.06-250-24+4	250	12	24+4 (28)
8T.06-250-28+4	250	12	28+4 (32)
8T.06-250-30+5	250	12	30+6 (36)
8T.06-250-36+6	250	12	36+6 (42)

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8T.06-AFF01	Affilatura (al dente)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8T.06-RIP01	Riplacchettatura (al dente)

Truciolatore compatto a corona in PCD con denti H=5 mm raggiati per la squadratura di pannelli in truciolare, mdf e compositi vari, sia grezzi che nobilitati, studiati per avanzamenti medio-bassi con finitura senza rettifiche, per squadratrici e squadrabordatrici.

Compact PCD hogger with H=5 mm rounded teeth for squaring chipboard, mdf and various composite panels, both raw and ennobled, designed for medium-low feeds with finishing without jointing cutter, for squaring and squaring edgebanding machines.

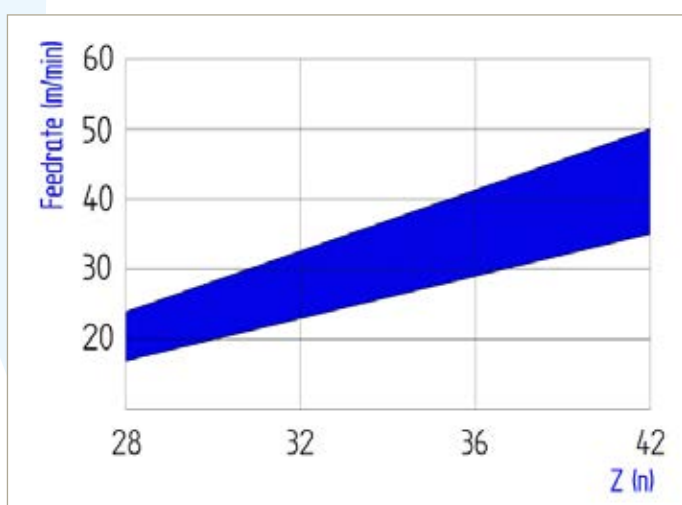


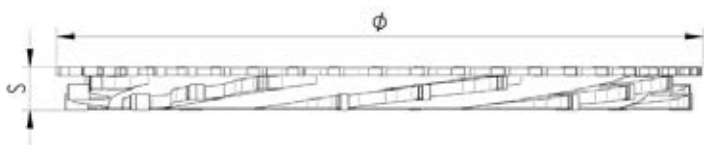
Tabella avanzamenti valida per un regime di rotazione di 6000 RPM

Parameter table valid for a rotation speed of 6000 RPM

8T.08

 **Truciolatore con lama in PCD e settori in HM H=6**

 Hogger with PCD saw-blade and HW sectors
H=6



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8T.08-250-60+18	250	20	60+18
8T.08-250-72+18	250	20	72+18
8T.08-250-60+24	250	26	60+24
8T.08-250-72+24	250	26	72+24

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8T.08-AFF01	Affilatura lama (al dente PCD)
8T.08-AFF02	Affilatura truciolatore (al dente PCD)

Truciolatore elicoidale in PCD con denti da 8x6 mm e lama in PCD con denti da 4x6 mm, per la squadratura di pannelli tamburati, listellari e massello, per squadratrici e squadrabordatrici.

PCD helicoidal hogger with 8x6 mm teeth and PCD saw blade with 4x6 mm teeth, for squaring honeycomb, blockboard and solid wood panels, for squaring and edgbanding machines.

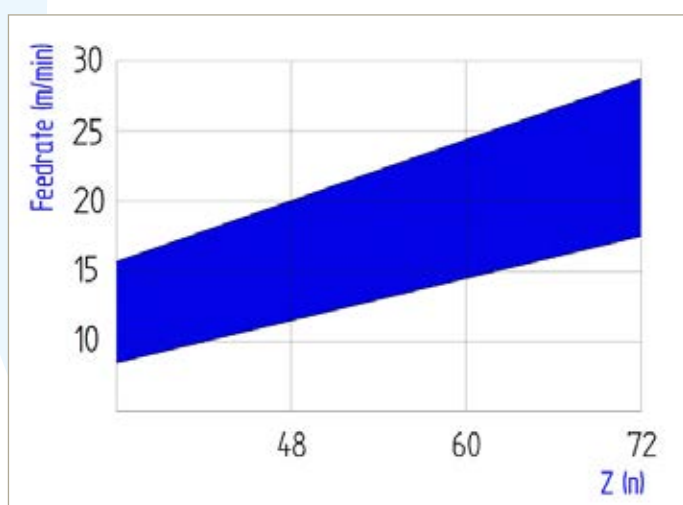
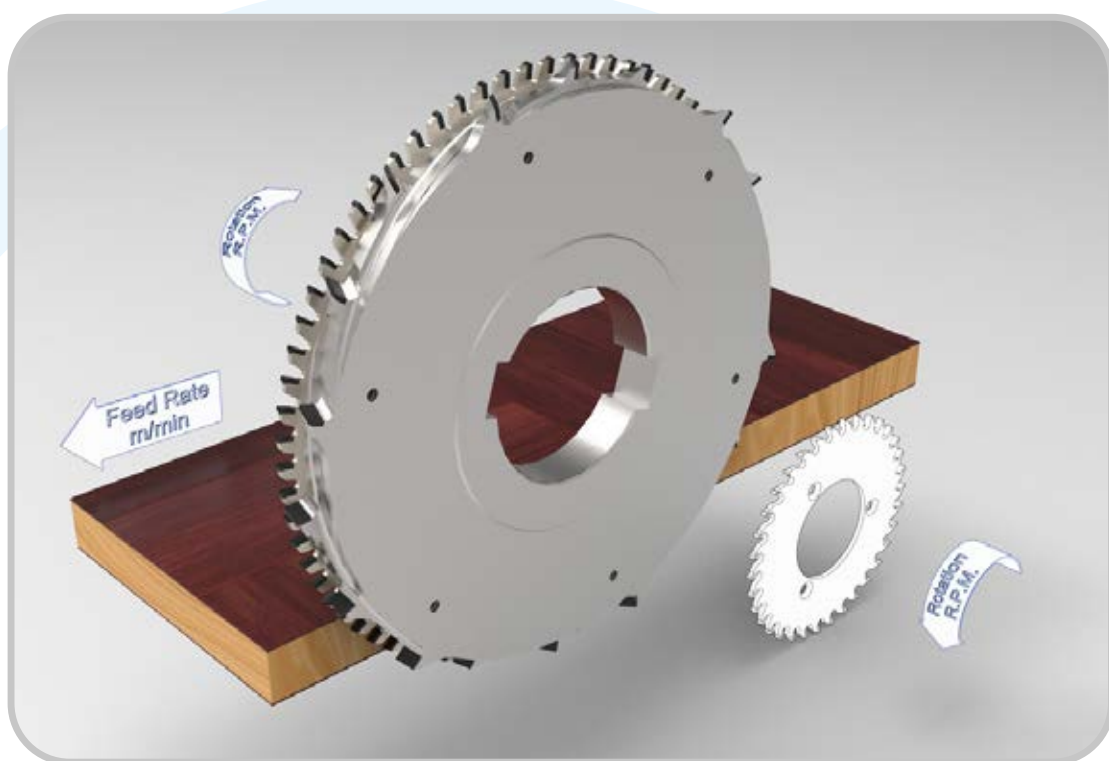


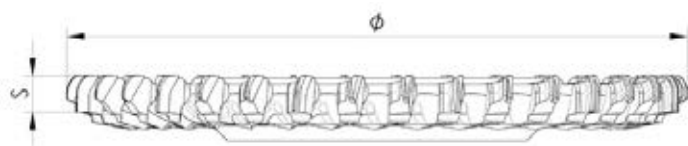
Tabella avanzamenti valida per un regime di rotazione di 6000 RPM

Parameter table valid for a rotation speed of 6000 RPM

8T.10

 **Truciolatore compatto in PCD ad alto rendimento H=5**

 **Compact high-performance PCD hogger H=5**



CODICE ITEM	Ø	S	Z
8T.10-250-24+8	250	15	24+8 (32)
8T.10-250-24+12	250	15	24+12 (36)
8T.10-250-28+14	250	15	28+14 (42)
8T.10-250-36+12	250	15	36+12 (48)
8T.10-250-39+13	250	15	39+13 (52)
8T.10-250-42+14	250	15	42+14 (56)
8T.10-250-45+15	250	15	45+15 (60)

AFFILATURA / SHARPENING

ARTICOLO ITEM	
8T.10-AFF01	Affilatura (dente corto)
8T.10-AFF02	Affilatura (dente lungo)

RIPLACCHETTATURA / DIA REPLACEMENT

8T.10-RIP01	Riplacchettatura (dente corto)
8T.10-RIP02	Riplacchettatura (dente lungo)

Truciolatore compatto a corona in PCD con denti H=5 mm per la squadratura di pannelli in truciolare, mdf e compositi vari, sia grezzi che nobilitati, con evacuazione del truciolo ad alta efficienza, per alte velocità e durata, per squadratrici e squadrabordatrici.

Compact PCD hogger with teeth H=5 mm for squaring chipboard, mdf and various composite panels, both raw and coated, with high efficiency chip evacuation, for high speed and durability, for squaring and edge-banding machines.

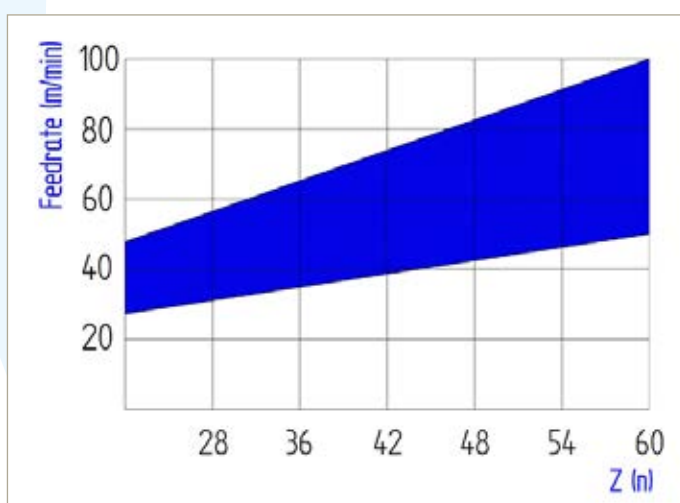
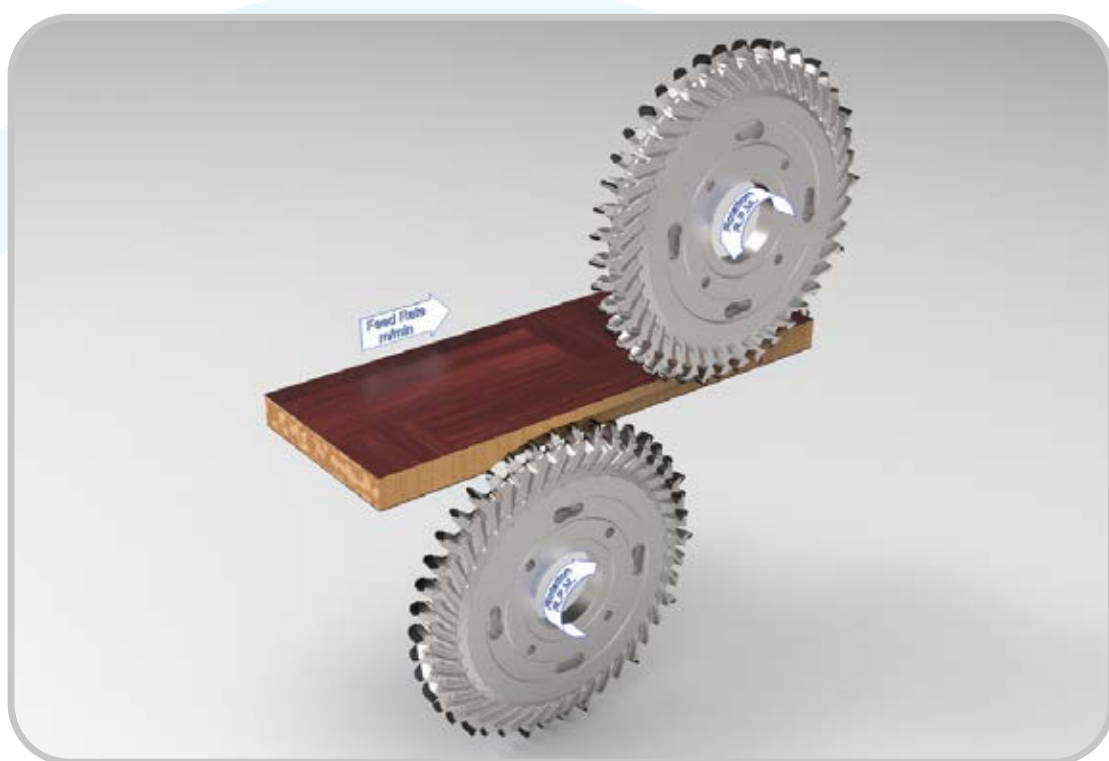


Tabella avanzamenti valida per un regime di rotazione di 6000 RPM

Parameter table valid for a rotation speed of 6000 RPM

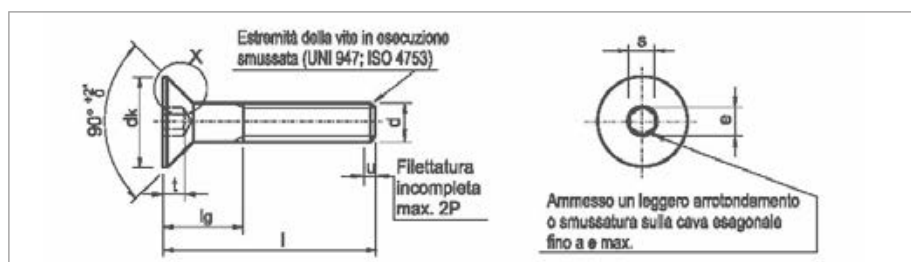
5.100

 Viti di ricambio standard

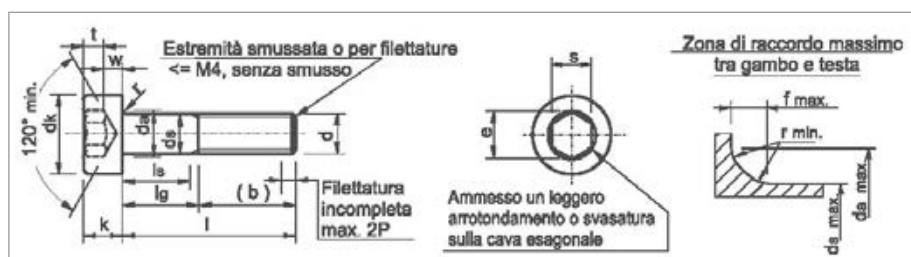
 Standard parts Screws



CODICE ITEM	d	l	dk	k	s
5.113-6X10	M6	10	12		4
5.113-6X12	M6	12	12		4
5.113-6X14	M6	14	12		4
5.113-6X16	M6	16	12		4
5.113-6X18	M6	18	12		4
5.113-6X20	M6	20	12		4
5.136-6X12	M6	12	10	6	5
5.136-6X16	M6	16	10	6	5
5.136-6X20	M6	20	10	6	5



**5.113
TSPEI**



**5.136
TCEI**

5.200

 Chiavi esagonali

 Exagonal wrench



CODICE ITEM	3
5.201-2.5	2.5
5.201-3	3
5.201-4	4
5.201-5	5
5.202-2.5	2.5
5.202-3	3
5.202-4	4
5.202-5	5



5.221

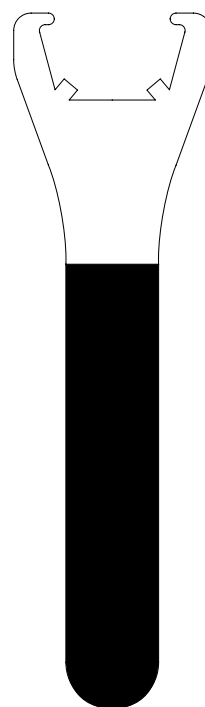
 Chiave a settori per montaggio ghiera

 Wrench for metal ring fixing



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION
5.221/ER32	Per ghiera ER32
5.221/ER40	Per ghiera ER40

- **PER ACQUISTI DI 10 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO DEL 20%**
- **FOR ORDERS OF 10 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 20% DISCOUNT**



5.222



Chiave a gancio per montaggio ghiera

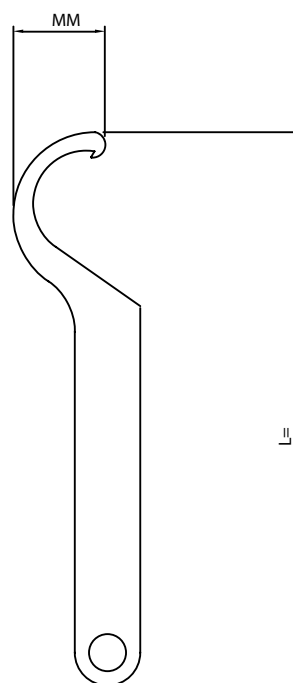


Wrench for metal ring fixing



ARTICOLO ITEM	GHIERA DA MM. A MM RING FROM MM to MM	LUNGHEZZA LENGHT
5.222/01	68-75	240
5.222/02	80-90	280

- **PER ACQUISTI DI 10 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO DEL 20%**
- **FOR ORDERS OF 10 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 20% DISCOUNT**



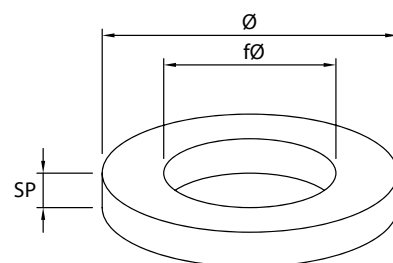
5.301

 **Anello distanziale**

 **Spacer-rings**



ARTICOLO ITEM	Ø	SPESSORE THICKNESS	FORO BORE
5.301/45x0,1	45	0,1	32
5.301/45x0,3	45	0,3	
5.301/45x0,5	45	0,5	
5.301/45x1	45	1	32
5.301/38x16	38	16	32
5.301/38x17	38	17	
5.301/38x19	38	19	
5.301/38x21	38	21	
5.301/38x22	38	22	
5.301/38x23	38	23	
5.301/38x30	38	30	32
5.301/38x34	38	34	
5.301/38x39	38	39	
5.301/50x0,1	50	0,1	30
5.301/50x0,3	50	0,3	
5.301/50x0,5	50	0,5	
5.301/50x1	50	1	
5.301/55x0,1	55	0,1	35
5.301/55x0,3	55	0,3	
5.301/55x0,5	55	0,5	
5.301/55x1	55	1	
5.301/60x0,1	60	0,1	40
5.301/60x0,3	60	0,3	
5.301/60x0,5	60	0,5	
5.301/60x1	60	1	
5.301/50x4	50	4	30
5.301/55x4	55	4	35
5.301/60x4	60	4	40
5.301/50x6	50	6	30
5.301/55x6	55	6	35
5.301/60x6	60	6	40
5.301/50x7	50	7	30
5.301/55x7	55	7	35





ARTICOLO ITEM	Ø	SPESSORE THICKNESS	FORO BORE
5.301/60x7	60	7	40
5.301/50x10	50	10	30
5.301/55x10	55	10	35
5.301/60x10	60	10	40
5.301/50x15	50	15	30
5.301/55x15	55	15	35
5.301/60x15	60	15	40
5.301/50x20	50	20	30
5.301/55x20	55	20	35
5.301/60x20	60	20	40
5.301/70x0,1	70	0,1	50
5.301/70x0,3	70	0,3	
5.301/70x0,5	70	0,5	
5.301/70x1	70	1	
5.301/70x4	70	4	50
5.301/70x6	70	6	50
5.301/70x7	70	7	50
5.301/70x10	70	10	50
5.301/70x15	70	15	50
5.301/70x20	70	20	50
5.301/80x0,1	80	0,1	60
5.301/80x0,3	80	0,3	
5.301/80x0,5	80	0,5	
5.301/80x1	80	1	60
5.301/80x4	80	4	60
5.301/80x6	80	6	60
5.301/80x7	80	7	60
5.301/80x10	80	10	60
5.301/80x15	80	15	60
5.301/80x20	80	20	60

- PER ACQUISTI DI 20 PEZZI UGUALI E OLTRE, SCONTO DEL 20%
- PER MISURE CON FORI E DIAMETRI SPECIALI:
FINO SPESSORE 40,€ - DA SPESSORE 41 A SPESSORE 100,€
- PER ANELLI CON CHIAVETTA:
FINO SPESSORE 5,€ - DA SPESSORE 5,1,€

- FOR ORDERS OF 20 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 20% DISCOUNT
- FOR DIFFERENT SIZES UNTIL THICKNESS 40: €
- FOR DIFFERENT SIZES AND THICKNESS FROM 41 TO 100: €
- FOR RINGS + DKN UNTIL THICKNESS 5: €
- FOR RINGS + DKN AND THICKNESS 5,1+: €

5.320

 Anelli elastici di sicurezza

 Seeger



ARTICOLO ITEM	Ø
5.321-ER32-25	ER32 - Ø25
5.321-ER40-30	ER40 - Ø30
5.323-16	16
5.323-20	20
5.323-25	25
5.325-25	HSK25R
5.325-32	HSK32R



5.325



**5.321
5.323**

5.401

 **Canotto portautensili completo di ghiera**

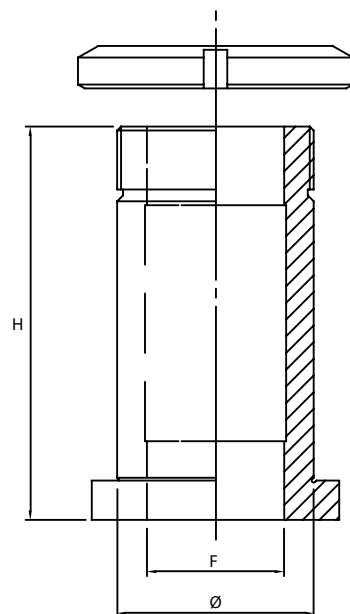
 **Sleeve with locking nut**



ARTICOLO ITEM	Ø	FORO BORE	H
5.401/50-35	50	35	100
5.401/50-40	50	40	100
5.401/60-35	60	35	110
5.401/60-40	60	40	100
5.401/60-50	60	50	100
5.401/IDRO	60	50	75
5.401/SPEC	Speciali a disegno <i>Special design</i>	Speciali a disegno <i>Special design</i>	Speciali a disegno <i>Special design</i>

● **PER ACQUISTI DI 5 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO DEL 15%**

● **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 15% DISCOUNT**



5.411

 **Mandrino portapinza elastica per pantografo, cnc e macchine varie con attacco hsk completo di ghiera**

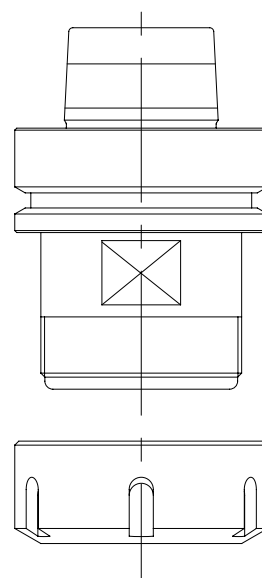
 **CNC hsk chuck complete with locking nut**



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINE MACHINES
5.411/ER32	HSK-F63 ER32	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD
5.411/ER40	HSK-F63 ER40	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD
5.411/EOC20	HSK-F63 DIN6388	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD

● **PER ACQUISTI DI 5 PEZZI E OLTRE SCONTO DEL 10%
INDICARE LA ROTAZIONE DX O SX**

● **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 10% DISCOUNT
RH-LH ROTATION MUST BE INDICATED**



5.412

 **Mandrino portautensili per pantografo, cnc e macchine varie con attacco hsk completo di flangia espansa**

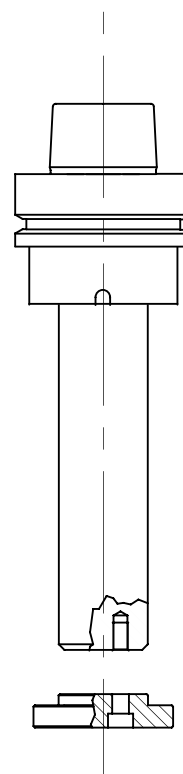
 **CNC tool-holder hsk complete with flange**



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINE MACHINES
5.412/30x70	HSK-F63 Ø30x70	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD
5.412/30x100	HSK-F63 Ø30x100	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD
5.412/35x100	HSK-F63 Ø35x100	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD
5.412/40x100	HSK-F63 Ø40x100	HOMAG, IMA,BIESSE, SCM, MORBIDELLI, MASTERWOOD

● **PER ACQUISTI 5 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO 10%**

● **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 10% DISCOUNT**



5.413

 **Mandrino portapinza elastica per pantografo, cnc e macchine varie** con attacco ISO 30 completo di ghiera e tirante

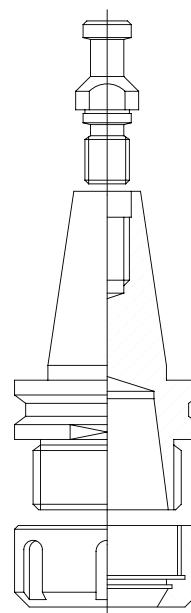
 **CNC chuck ISO 30 complete with locking nut and connecting rod**



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINE MACHINES
5.413/ER32	ISO 30 ER32	BIESSE-BIESSE con motore OMLAT, BULLERI, BUSELLATO, CMS-IMA
5.413/ER40	ISO 30 ER40	BIESSE-BIESSE con motore OMLAT, BULLERI, BUSELLATO, CMS-IMA

● **PER ACQUISTI DI 5 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO DEL 10%
INDICARE IL TIPO DI TIRANTE**

● **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 10% DISCOUNT
RH-LH ROTATION MUST BE INDICATED**



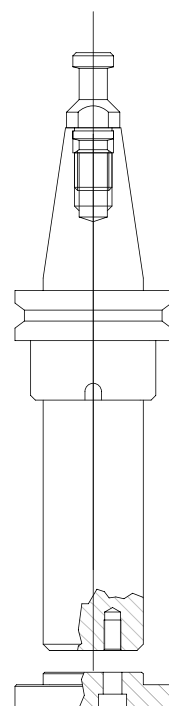
5.414

 **Mandrino portautensili per pantografo, cnc e macchine varie** con attacco ISO 30 completo di tirante e flangia espansa

 **CNC tool-holder ISO 30 complete with connecting rod and flange**



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MACCHINE MACHINES
5.414/30x70	ISO30 30x70	SCM
5.414/30x100	ISO30 30x100	SCM



5.415

 **Mandrino portautensili per pantografo, cnc, e macchine varie con attacco ø 20 completo di flangia**

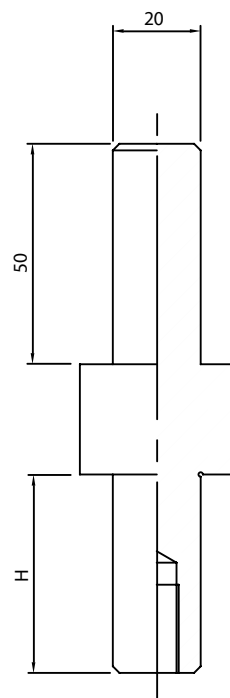
 **CNC tool-holder, shank ø 20, complete with flange**



ARTICOLO ITEM	H
5.415/20-50	20÷50
5.415/51-80	51÷80

● **PER ACQUISTI DI 5 PEZZI UGUALI E OLTRE, SCONTO DEL 15%
PER MANDRINI CON ATTACCO DIVERSO AGGIUNTA DI €**

● **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 15% DISCOUNT
FOR DIFFERENT SHANK + €**



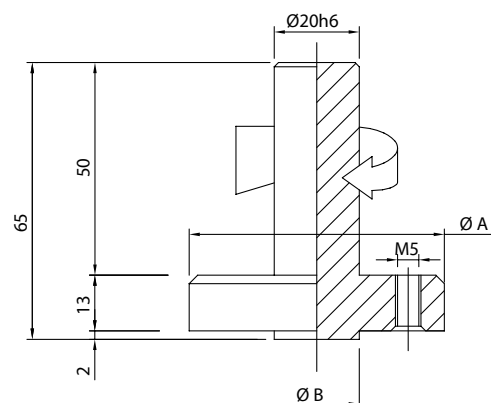
5.416

 Mandrino portalama per pantografo, cnc e macchine varie
con attacco Ø20

 CNC tool-holder for saw on shank Ø20



ARTICOLO ITEM	Ø A	Ø B
5.416/50	50	20
5.416/60	60	30



5.421

 **Mandrino Hydro per gambo cilindrico**

 Hydro chuck for cylindrical shank



CODICE ITEM	attacco connection	Ø
5.421-HSK63F-12	HSK 63 F	12
5.421-HSK63F-16	HSK 63 F	16
5.421-HSK63F-20	HSK 63 F	20
5.421-HSK63F-25	HSK 63 F	25
5.421-HSK63E-12	HSK 63 E	12
5.421-HSK63E-16	HSK 63 E	16
5.421-HSK63E-20	HSK 63 E	20
5.421-HSK63E-25	HSK 63 E	25

5.422

 **Mandrino Termico per gambo cilindrico**

 Thermal chuck for cylindrical shank



CODICE ITEM	attacco connection	Ø
5.422-HSK63F-12	HSK 63 F	12
5.422-HSK63F-16	HSK 63 F	16
5.422-HSK63F-20	HSK 63 F	20
5.422-HSK63F-25	HSK 63 F	25
5.422-HSK63E-12	HSK 63 E	12
5.422-HSK63E-16	HSK 63 E	16
5.422-HSK63E-20	HSK 63 E	20
5.422-HSK63E-25	HSK 63 E	25
5.422-CAL	Servizio di calettamento - Shrinking service	



5.425

 **Pinza elastica su mandrini
per articolo 5.411-5.413**

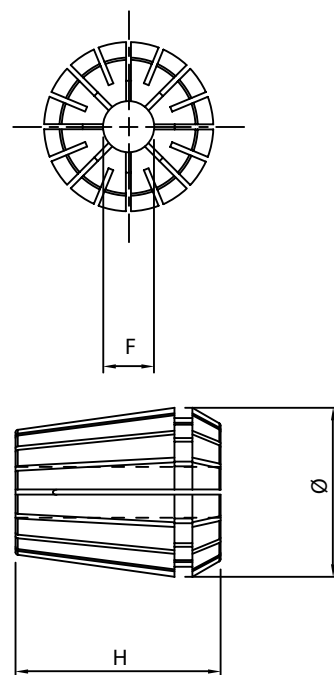
 Collet for art. 5.411 – 5.413



ARTICOLO ITEM	TIPO GHIERA NUT TYPE	Ø	H	FORO BORE
5.425/ER20	ER 20	21	31	3÷12,7
5.425/ER25	ER 25	26	35	6÷16
5.425/ER32	ER 32	33	40	3÷20
5.425/ER40	ER 40	41	46	4÷25
5.425/ETS32	ETS 32 Tipo svizzere	33	40	3÷20
5.425/ETS40	ETS 40 Tipo svizzere	41	45	4÷25

● **PER ACQUISTI DI 10 PEZZI UGUALI E OLTRE, SCONTO DEL 10%**

● **FOR ORDERS OF 10 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 10% DISCOUNT**



5.430

 Ghiera per portapinze

 Nut for collet chuck

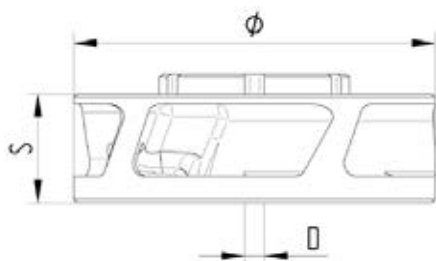


ARTICOLO ITEM	TIPO GHIERA NUT TYPE	Ø
5.432-ETS32	ETS	50
5.432-ETS40	ETS	63
5.433-ER32	ER	50
5.433-ER40	ER	63
5.434-EOC25	EOC	60

5.436

 **Ghiera aspirante per estrazione truciolo**

 **Nut with chipboard extraction fan**



CODICE ITEM	Ø	S	D
5.436-ER32	110	33	2 - 20
5.436-ER40	110	33	3 - 30
5.436-EOC25	110	33	2 - 25
5.436-IND	Trattamento indurente - Hardening treatment		
5.436-CERT	Certificato di equilibratura - Balancing certificate		

Il trattamento indurente è disponibile solamente di colore nero, il certificato di bilanciatura si può fare solo su tutto il gruppo utensile assemblato.

The hardening treatment is available only in black color, the balancing certificate can only be done on the entire assembled tool group.

Ghiera aspirante per estrazione dei trucioli durante le lavorazioni di NESTING da utilizzare su mandrini portapinza o su elettromandrini.

Suction nut for chip extraction during NESTING to be used on collet chucks or electrospindles.



5.437



Ventola aspirante per estrazione truciolo su portautensile Hydro



Chipboard extraction fan on Hydro tool holder



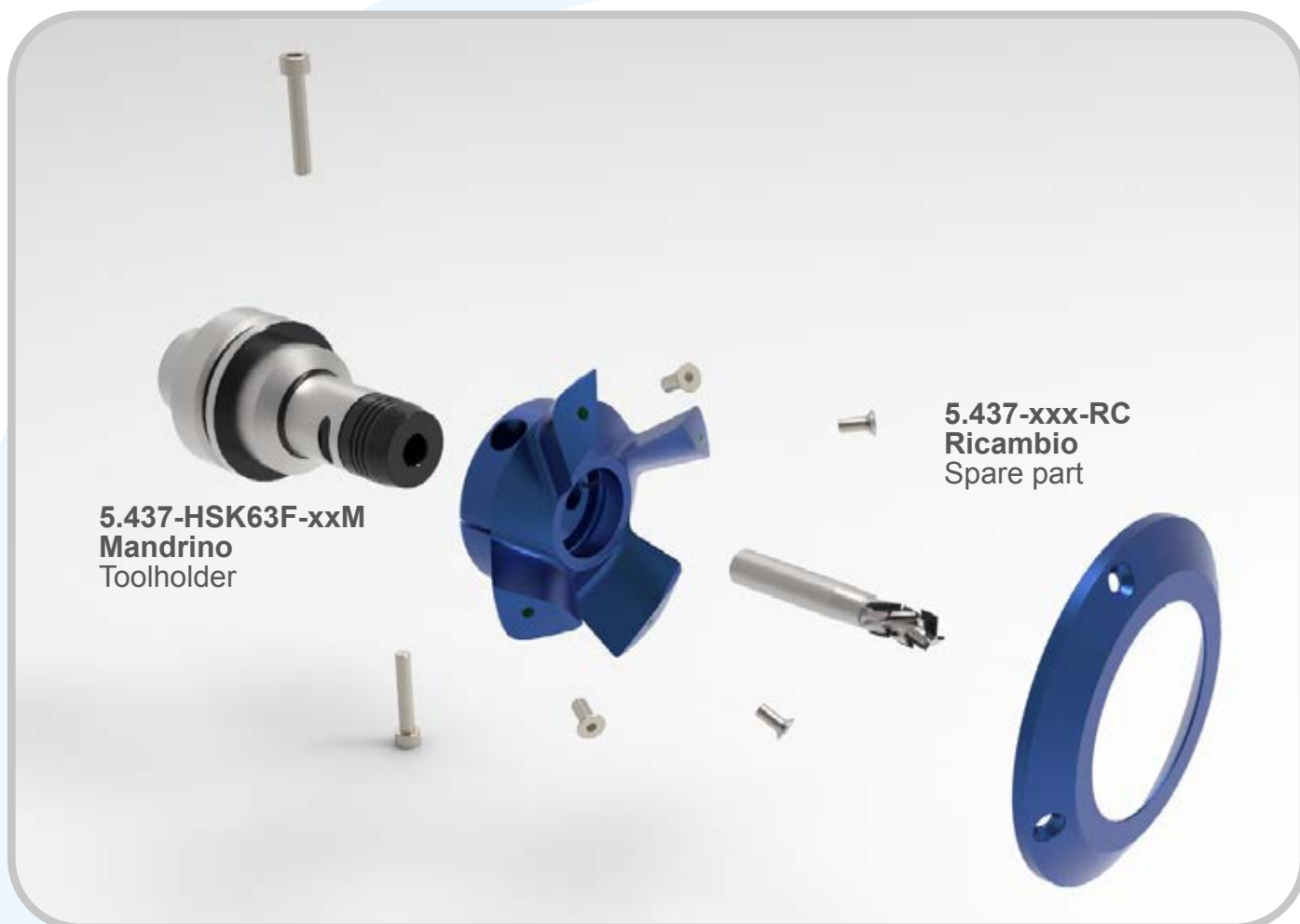
CODICE ITEM	Ø	S	D
5.437-120	120	33	12 - 16 - 20
5.437-140	140	33	16 - 20 - 25
5.437-120-RC	120	33	
5.437-140-RC	140	33	
5.437-IND	Trattamento indurente - Hardening treatment		
5.421-HSK63F-12M	Mandrino HSK63F modificato		12
5.421-HSK63F-16M	Mandrino HSK63F modificato		16
5.421-HSK63F-20M	Mandrino HSK63F modificato		20
5.421-HSK63F-25M	Mandrino HSK63F modificato		25

Il trattamento indurente è disponibile solamente di colore nero, il certificato di bilanciatura si può fare solo su tutto il gruppo utensile assemblato.

The hardening treatment is available only in black color, the balancing certificate can only be done on the entire assembled tool group.

Ventola aspirante per estrazione dei trucioli durante le lavorazioni di NESTING da utilizzare su mandrini Hydro.

Suction fan for chip extraction during NESTING processing to be used on Hydro toolholders.



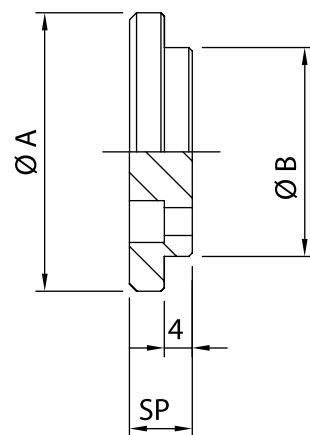
5.440

 **Flangia di bloccaggio a sistema espanso su mandrino per articolo 5.412-5.414**

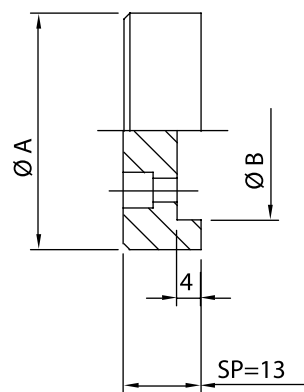
 Locking flange with expansive system for art. 5.412 – 5.414



ARTICOLO ITEM	ØA	ØB	SPESSORE THICKNESS
5.441/01	30	20	10
5.441/02	40	30	9
5.441/03	45	35	9
5.441/04	50	40	9

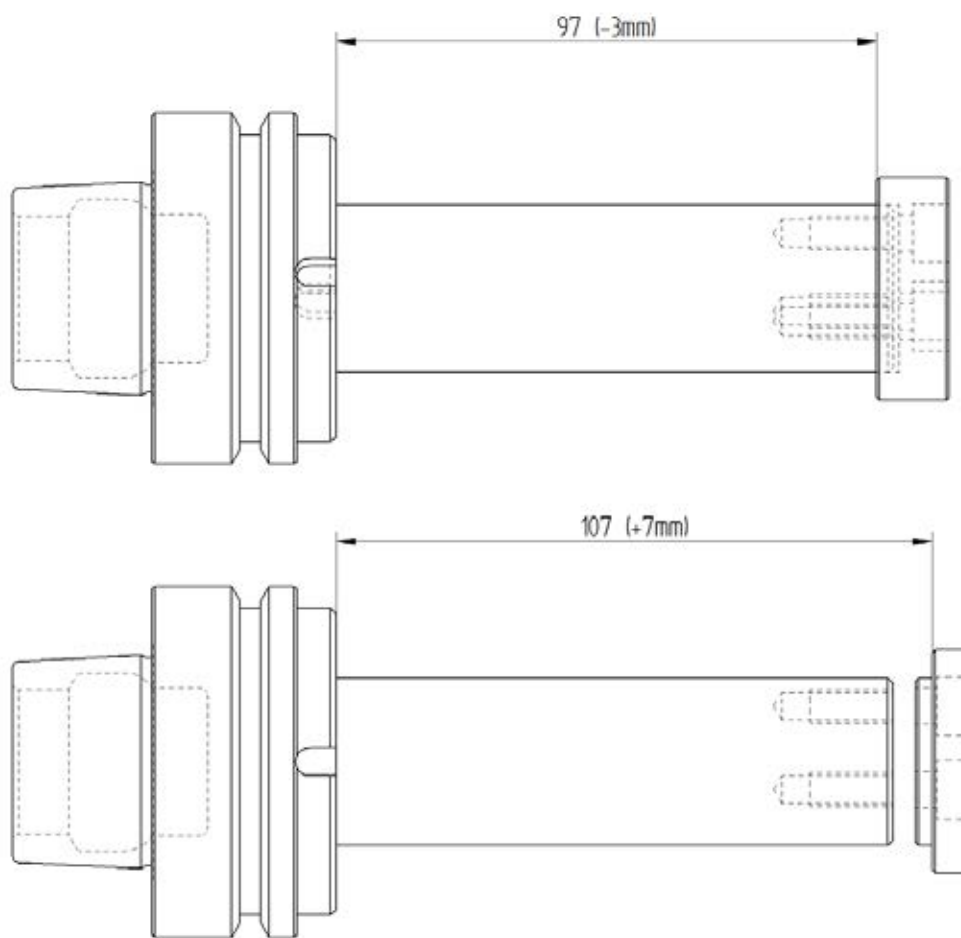


ARTICOLO ITEM	ØA	ØB	SP
5.442/01	30	20	13
5.442/02	40	30	
5.442/03	45	35	
5.442/04	50	40	



Flange di fissaggio per alberi portafresa, di tipo standard o espanso, per varie soluzioni di ingombro.

Fixing flanges for cutter-holder shafts, of standard or expanded type, for various space requirements.



L'utilizzo della flangia standard riduce la misura utile dell'albero di circa 3 mm, mentre la flangia espansa ne prolunga la misura utile fino a circa 7 mm. Utilizzare viti di fissaggio non inferiore alla classe 8.8 con una coppia di serraggio di 10Nm, è preferibile l'utilizzo di viti in classe 12.9 con una coppia di serraggio di 18Nm specialmente se l'utensile è pesante o è chiamato a svolgere asportazioni molto gravose.

The use of the standard flange reduces the useful measure of the shaft by about 3 mm, while the expanded flange extends the useful measure up to about 7 mm. Use fixing screws not less than class 8.8 with a tightening torque of 10Nm, it is preferable to use class 12.9 screws with a tightening torque of 18Nm, especially if the tool is heavy or is required to carry out very heavy removal.

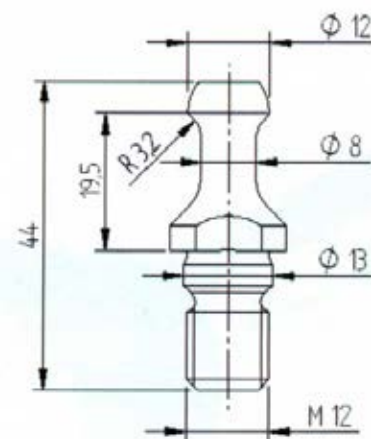
5.446

 **Tirante di bloccaggio su mandrino ISO30 er32-er40 per articolo 5.413-5.414**

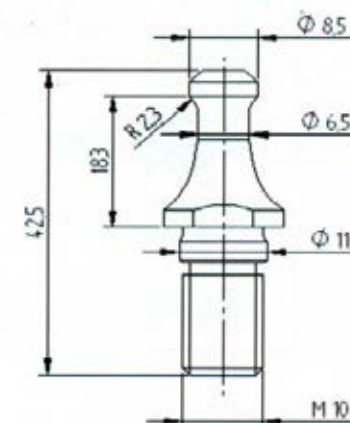
 Locking rod on tool-holder iso 30 er32-er40 for art. 5.413 – 5.414



ARTICOLO ITEM	MISURA DIMENSIONS	MACCHINA MACHINES
5.446-A	Ø12 – Ø8	ELETTROMANDRINI HSD , BIESSE , MASTERWOOD >1999 , COSMEC



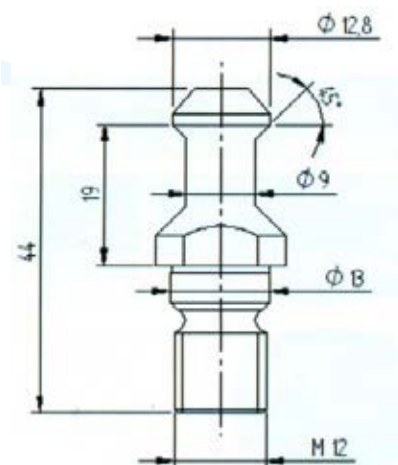
ARTICOLO ITEM	MISURA DIMENSIONS	MACCHINA MACHINES
5.446-B	Ø8 – Ø6	SCM-MORBIDELLI



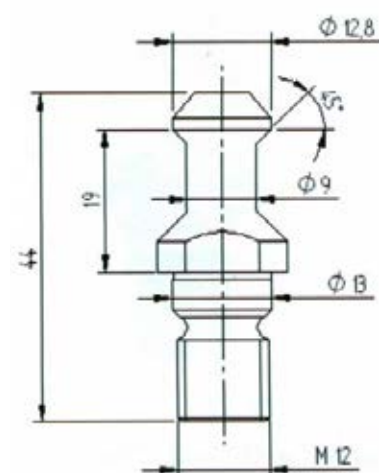
Tiranti per mandrini Iso 30 costruiti in acciaio da cementazione e rettificati.

Tie-rods for ISO 30 spindles made of case-hardening steel and grind.

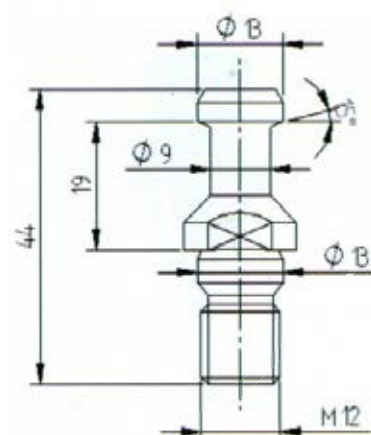
ARTICOLO ITEM	MISURA DIMENSIONS	MACCHINA MACHINES
5.446-C	Ø12.8 – Ø9	CMS



ARTICOLO ITEM	MISURA DIMENSIONS	MACCHINA MACHINES
5.446-D	Ø12.8 – Ø9	COLOMBO , ALBERTI, MASTERWOOD <1999



ARTICOLO ITEM	MISURA DIMENSIONS	MACCHINA MACHINES
5.446-E	Ø13 – Ø9	DIN 69872 per IMA , MAKA , WEEKE , BULLERI , BUSELLATO , ESSETEAM



5.500



Mozzi per utensili per legno



Sleeves for woodworking



CODICE ITEM	ØI	ØE	LT	NOTE
5.501-40-80-92	40	80	92	per truciolatore
5.502-40-80-92	40	80	92	Hydro per truciolatore
5.511-40-60-92	40	60	92	per fresa
5.512-40-60-92	40	60	92	Hydro per fresa
5.521-40-60-92	40	60	72	per lama

Mozzi per frese, lame, truciolatori, ecc., sia hydro che meccanici, da utilizzare su alberi di motori o portautensili.

Chuck for cutters, saw blades, hoggers, etc., both hydro and mechanical fixing, to be used on motor shafts or tool holders.



Possiamo fornire sistemi di fissaggio speciali a disegno del cliente per adattare tutti i tipi di utensili alle loro macchine.

We can supply special fastening systems according to the customer's drawing to adapt all types of tools to their machines.

**UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

5.1001

 **Valvola di carico e scarico su utensile hydro per articolo 8f.03**

 **Charging-discharging valve for hydro tool: art. 8f.03**



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION
5.1001/01	Valvola di carico CHARGING VALVE
5.1001/02	Valvola di scarico DISCHARGING VALVE

- **PER ACQUISTI DI 5 PEZZI UGUALI E OLTRE SCONTO DEL 10%**
- **FOR ORDERS OF 5 PIECES AND MORE, ALL SAME, LESS 10% DISCOUNT**

5.1005

 **pompa per valvola di carico su utensili
hydro per articolo 5.1001**

 pump for charging valve on hydro tool:
art.5.1001



ARTICOLO ITEM	DESCRIZIONE DESCRIPTION
5.1005/01	Pistola di ingrassaggio WANNER GREASE PUMP WANNER
5.1005/02	Cartuccia grasso di ricambio GREASE CARTRIDGE



NOTES



Questa brochure è di proprietà esclusiva di Utensiltecnica. Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e a norma delle convenzioni internazionali. La riproduzione intera o parziale di questa brochure è vietata, salvo caso di preventiva autorizzazione scritta da Utensiltecnica.

This brochure belongs only to Utensiltecnica. All rights are reserved according to law and to international conventions. Full or partial reproduction of this brochure is forbidden if there is not a preventive written authorization from Utensiltecnica.



 **UTENSIL
TECNICA**
TAILORED TECH TOOLS

Via Ca' Giorgino, 2 - 47837 Montegridolfo (RN)
Tel. 0541.855202 - 855274 - Fax. 0541.855255
utensiltecnica@utensiltecnica.com

Export Sales Department
UTENSILTECNICA TRADING Ltd
Phone +39.0541-1860191
export@utetrading.com - Skype: export.utetrading

www.utensiltecnica.com